



Refroidisseurs à vis à condensation  
par eau et pompes à chaleur eau/eau

RTWD





UN SEUL ET MÊME PRODUIT POUR RÉPONDRE À  
TOUTES VOS ATTENTES



**Développement  
durable**



**Puissance**



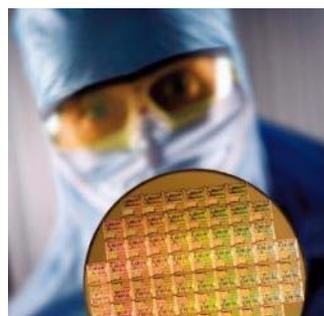
**Efficacité**



**Polyvalence**



**Fiabilité**





RESPECT DE L'ENVIRONNEMENT

CONÇU POUR UN AVENIR DURABLE



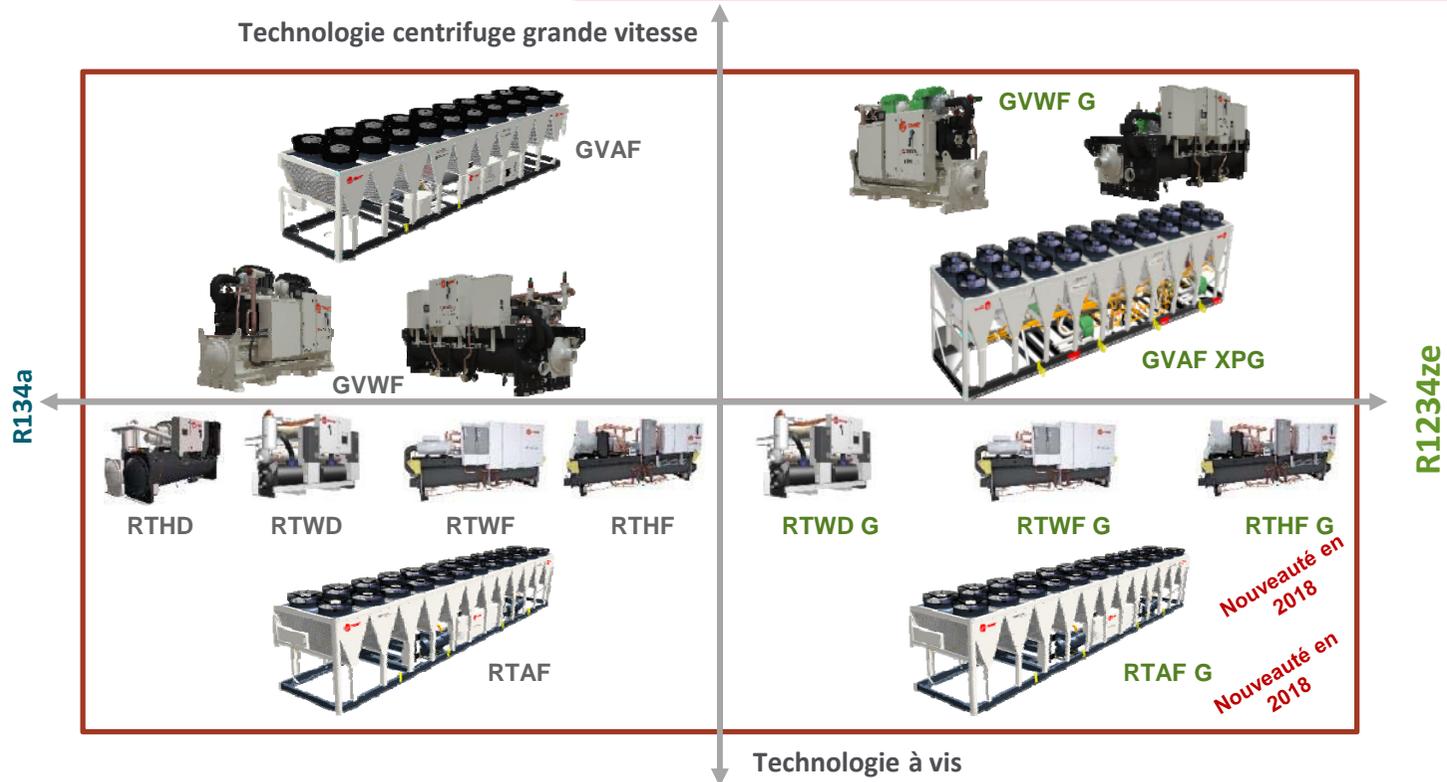
0 PDO  
PRG proche de 0 (< 1)

**EcoWise™**

Parce qu'ils fonctionnent avec des fluides frigorigènes dont le potentiel de réchauffement global (PRG) est quasi nul, les refroidisseurs RTWD sont répertoriés dans la gamme des produits EcoWise™ d'Ingersoll Rand. Ces produits sont conçus pour générer un faible impact environnemental grâce à l'utilisation de fluides frigorigènes nouvelle génération gages d'un faible potentiel de réchauffement global et d'un niveau de performances optimal.



# UNE GAMME DE PRODUITS UNIQUE POUR RÉPONDRE À VOS BESOINS SPÉCIFIQUES





## PLAGE DE PUISSANCE



Puissance frigorifique (kW)

| 350 | 400        | 450 | 500 | 550 | 600 | 650 | 700 | 350 | 800 |     |
|-----|------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 365 | RTWD HE G  |     |     |     |     | 640 |     |     |     |     |
| 365 | RTWD HSE G |     |     |     |     |     |     |     |     | 815 |



Puissances frigorifiques : Température en entrée/sortie de l'évaporateur de 12/7 ° C - Température en entrée/sortie du condenseur de 30/35 ° C

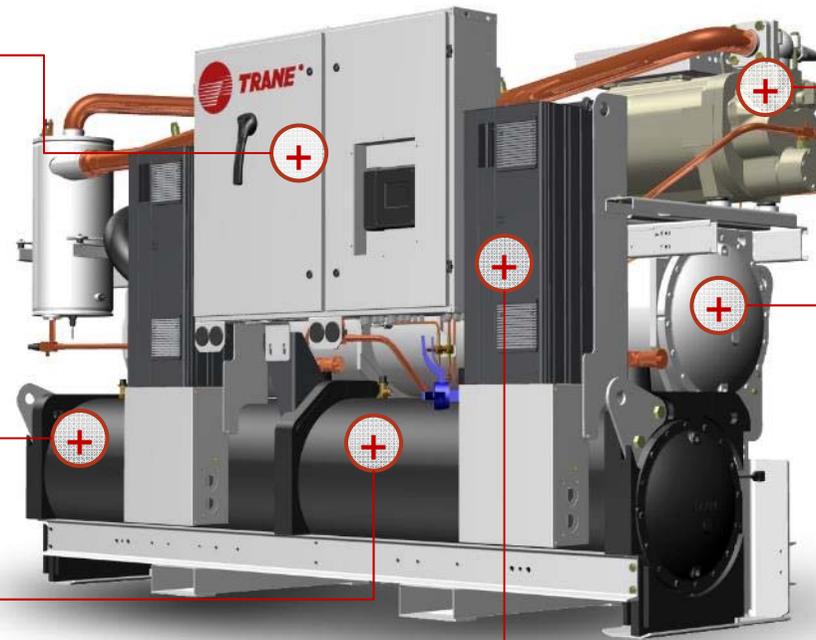


## CARACTÉRISTIQUES

Commandes  
de pointe

Rendement  
optimal

Respectueux  
de l'environnement



Fiabilité Trane éprouvée

Facilité d'installation

Économies accrues

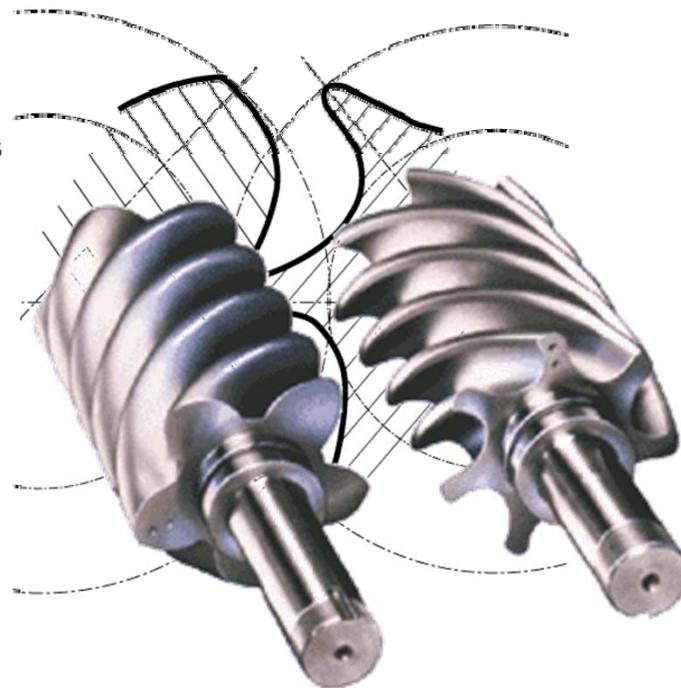


FIABILITÉ TRANE ÉPROUVÉE

## COMPRESSEUR À VIS TRANE

### Plus de 28 ans d'expérience

- Conçu, fabriqué et testé conformément aux normes les plus strictes en termes d'exigences et de robustesse
- Système éprouvé
  - Plus de 300 000 compresseurs dans le monde
  - Fiabilité leader sur le marché : un taux de plus de **99,5 %**
- Moins de pièces mobiles
- Entraînement direct, faible vitesse
- Refroidi par gaz d'aspiration
- Aucune pompe à huile n'est requise
- Résistance aux coups de liquide
- Entretien sur site
- Plage de fonctionnement la plus large dans le secteur





## FACILITÉ D'INSTALLATION

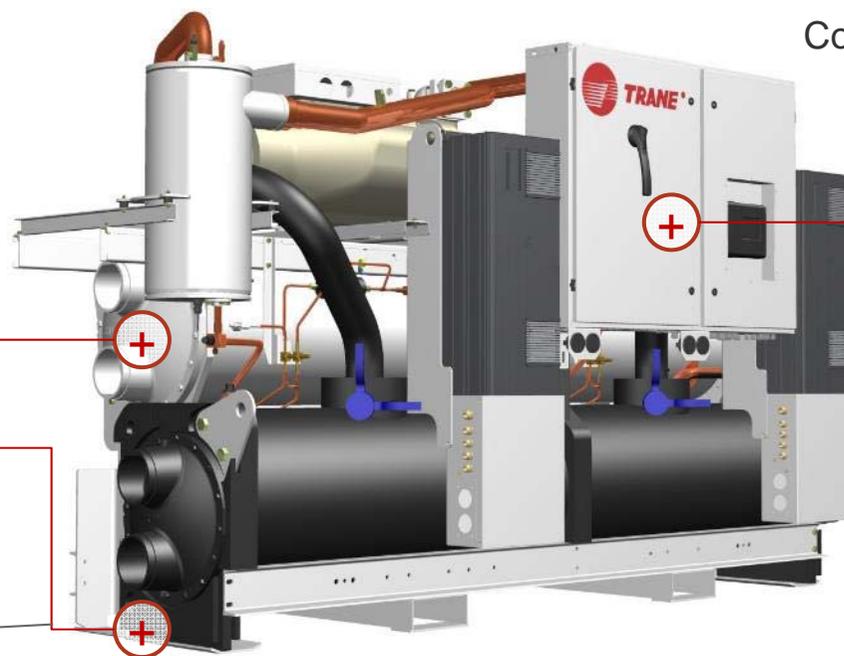
GAGNER DU TEMPS POUR GAGNER DE L'ARGENT

Raccordement hydraulique unique sur le condenseur (entrée/sortie)

Connexion électrique unique (un point) de série

Refroidisseurs (tous modèles et toutes dimensions) adaptés aux portes standard de 2 mètres de large

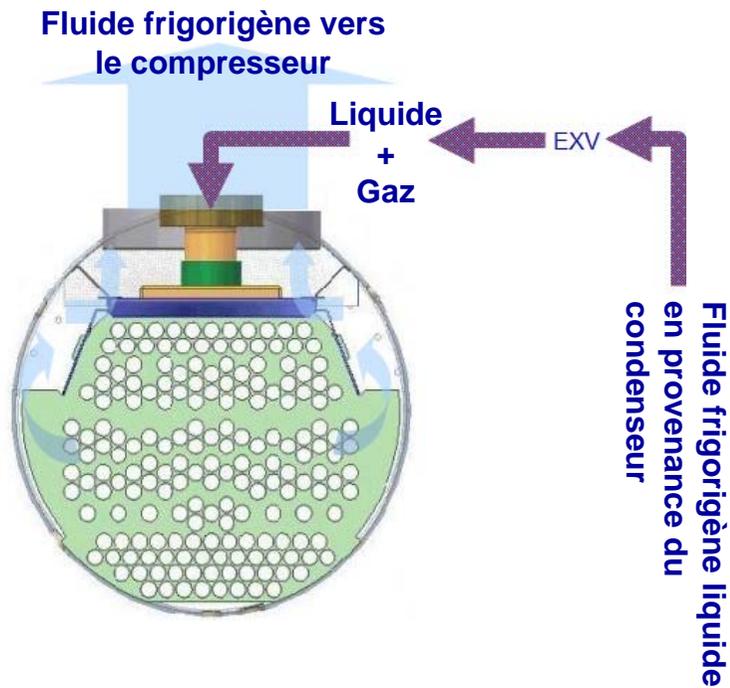
1 070 à  
1 370 mm maxi.





RENDEMENT MAXIMAL

## FILM RUISSELANT TRANE BREVETÉ



- Design unique
- Rendement exceptionnel
- Réduction de la facture énergétique

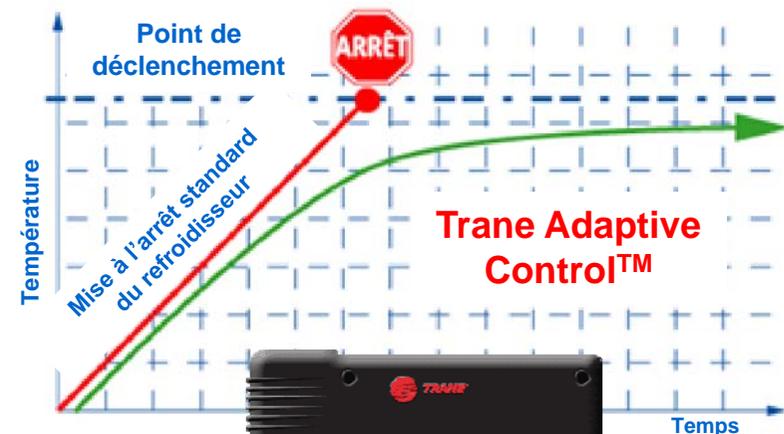


## COMMANDES DE POINTE

# TRANE ADAPTIVE CONTROL™

### Tracer® CH530

- Algorithmes de régulation brevetés
- Interface conviviale
- Consommation énergétique optimisée
- Contrôle sur site ou à distance
- Interfaces Modbus, Lon ou Bacnet natives

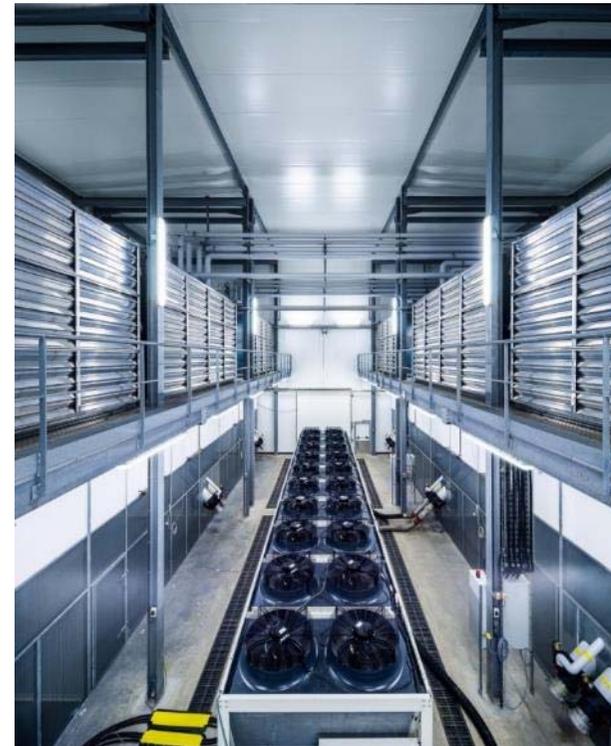




TESTS

## ESSAIS COMPLETS

- Fonctionnement dans des conditions extrêmes conduisant à une fiabilité de classe mondiale
- Résistance des équipements sous pression
- Compatibilité électromagnétique (conformité CE)
- Analyse par la méthode des éléments finis pour la structure et résistance/solidité des composants
- Tests acoustiques et tests de vibrations





## NORMES QUALITÉ

CONFORME AUX NORMES LES PLUS STRICTES



### Conformité CE

- Directive sur les équipements sous pression (PED) 97/23/CE
- Directive sur les machines (MD) 2006/42/CE
- Directive sur les basses tensions (LV) 2006/95/CE
- Directive sur la compatibilité électromagnétique (EMC) 2004/108/CE
- Norme de sécurité des machines électriques EN 60204-1
- Norme sur les émissions et l'immunité électromagnétiques EN 61800-3, catégorie C3

### Processus d'Assurance Qualité

- ISO9001
- ISO14001

### Certifications tierces

- Eurovent pour les unités dont la puissance maximale est 1 500 kW
- AHRI pour les unités dont la puissance est supérieure à 700 kW

**Rendement de l'investissement garanti**



UNE CONCEPTION ADAPTÉE À DE MULTIPLES  
APPLICATIONS EN MODE REFROIDISSEMENT  
OU CHAUFFAGE



## FLEXIBILITÉ ET POLYVALENCE



Bureaux



Secteur hospitalier



Centres de données



Industrie automobile



Industrie pharmaceutique



Industrie agroalimentaire



Industrie hôtelière



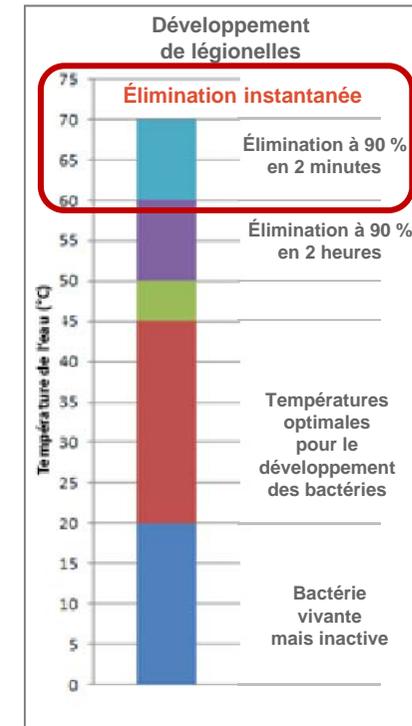
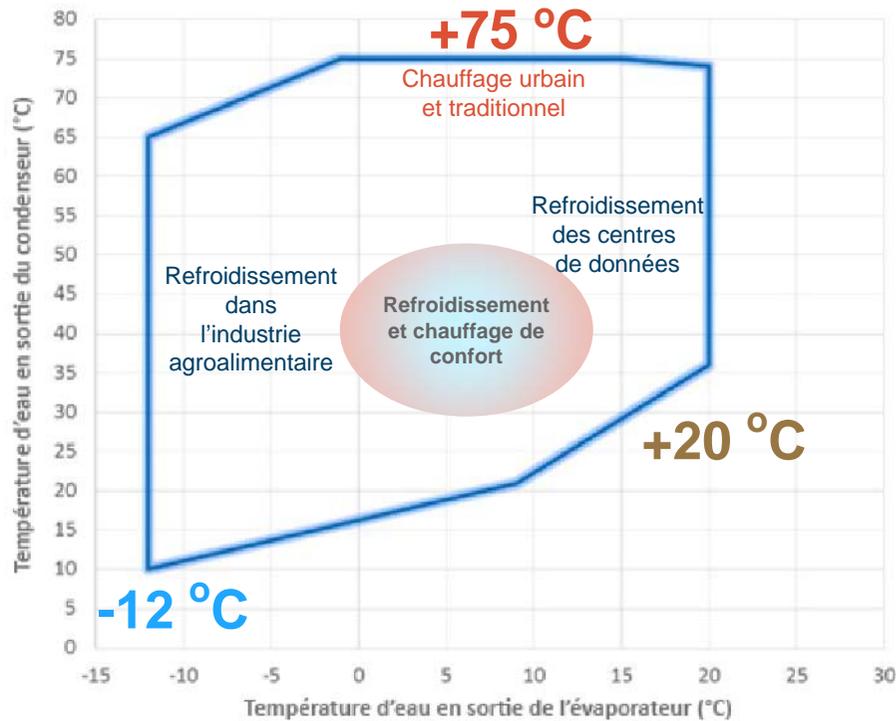
Distribution urbaine de froid  
Réseaux de chauffage urbain



# UNE CONCEPTION ADAPTÉE À DE MULTIPLES APPLICATIONS EN MODE REFROIDISSEMENT OU CHAUFFAGE



## PLAGE DE FONCTIONNEMENT INCOMPARABLE





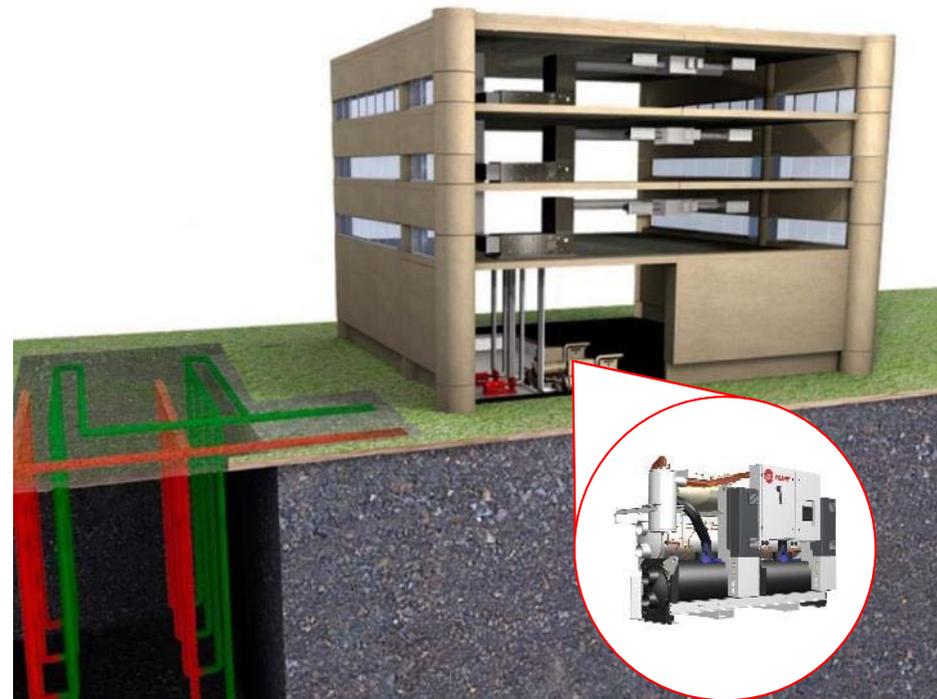
UNE CONCEPTION ADAPTÉE À DE MULTIPLES APPLICATIONS EN MODE REFROIDISSEMENT OU CHAUFFAGE



## FONCTIONNEMENT DE LA POMPE À CHALEUR

### RTWD

- Température de sortie d'eau élevée
  - Jusqu'à 75 °C
- Pompe à chaleur eau/eau à capacité élevée
  - Jusqu'à 905 kW à 40/45 °C\*
  - Jusqu'à 860 kW à 47/55 °C\*
- COP élevé\*\*
  - Jusqu'à 4,7 à 40/45 °C\*
  - Jusqu'à 4,1 à 47/55 °C\*
- Compresseur dédié et optimisé pour des applications de chauffage



\* Température en entrée/sortie de l'évaporateur : 10/7 °C

\*\* COP net calculé conformément à la norme EN14511-2013



UNE CONCEPTION ADAPTÉE À DE MULTIPLES  
APPLICATIONS EN MODE REFROIDISSEMENT  
OU CHAUFFAGE



## APPLICATIONS DE PROCÉDÉS AVEC EAU GLYCOLÉE



- Conformité aux exigences de rendement minimum pour application industrielle à moyenne température (SEPR)
  - Réglementation européenne (UE) 2015/1095
  - Entrée en vigueur le 1<sup>er</sup> juillet 2016
- Fonctionnement avec une température de sortie d'eau de 4 à -12°C
- Compresseur dédié pour garantir efficacité et fiabilité
- Fonctionnement avec différentes eaux glycolées :
  - Ethylène glycol
  - Propylène glycol
  - Éthanol
- Valeur d'une conception normalisée, capable de satisfaire à des exigences spéciales

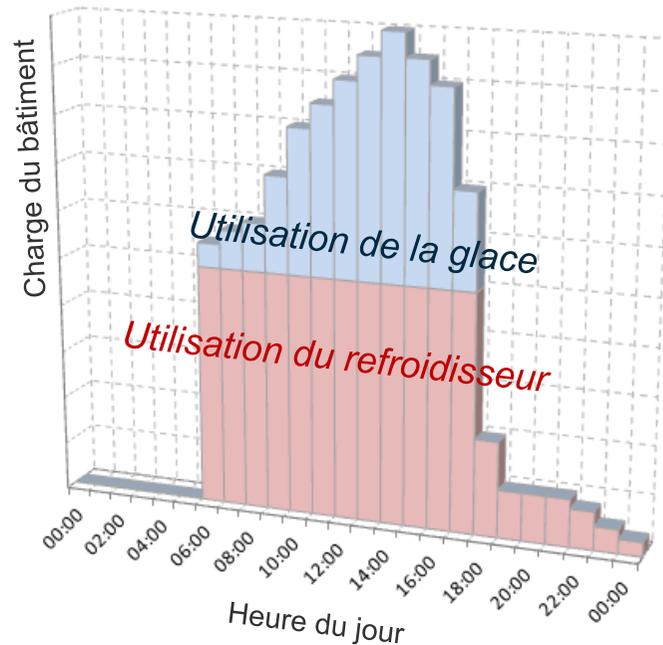


## UNE CONCEPTION ADAPTÉE À DE MULTIPLES APPLICATIONS EN MODE REFROIDISSEMENT OU CHAUFFAGE



### STOCKAGE DE GLACE

Application typique de stockage de glace



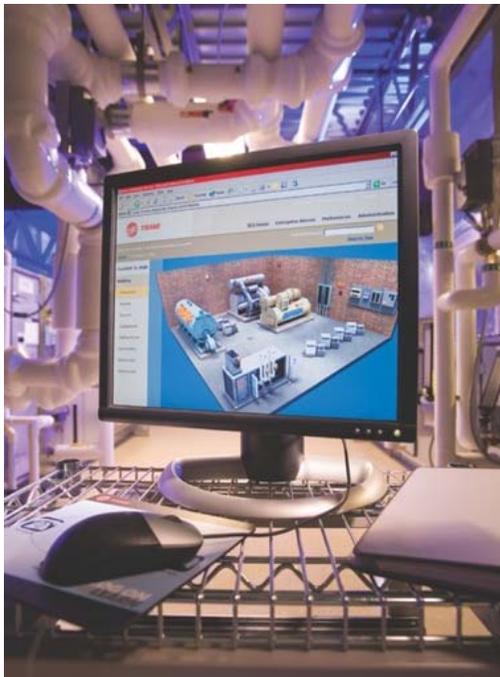
- Application de stockage énergétique
- Le refroidisseur fabrique de la glace lorsque les tarifs de l'électricité sont plus bas ou lorsque la demande en chauffage dépasse la demande en refroidissement
- Le refroidisseur équilibre de manière intelligente la contribution de la glace fondue et le fonctionnement du refroidisseur pour satisfaire la charge de refroidissement avec une efficacité du système optimale
- Les commandes assurent :
  - la régulation des points de consigne,
  - l'activation du refroidisseur ou de la pompe à glace ou d'autres accessoires



UNE CONCEPTION ADAPTÉE À DE MULTIPLES  
APPLICATIONS EN MODE REFROIDISSEMENT  
OU CHAUFFAGE



## COMMUNICATION



- Compatible avec tous les systèmes de gestion de bâtiment et de commande de production de froid Trane
- Interfaces de communication
  - BACnet™ MSTP
  - ModBus™ RTU
  - LonTalk™ (LCI-C)





TOUTES VOS ATTENTES RÉUNIES EN UN PRODUIT



Puissance



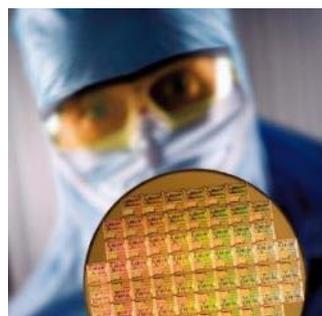
Efficacité



Polyvalence

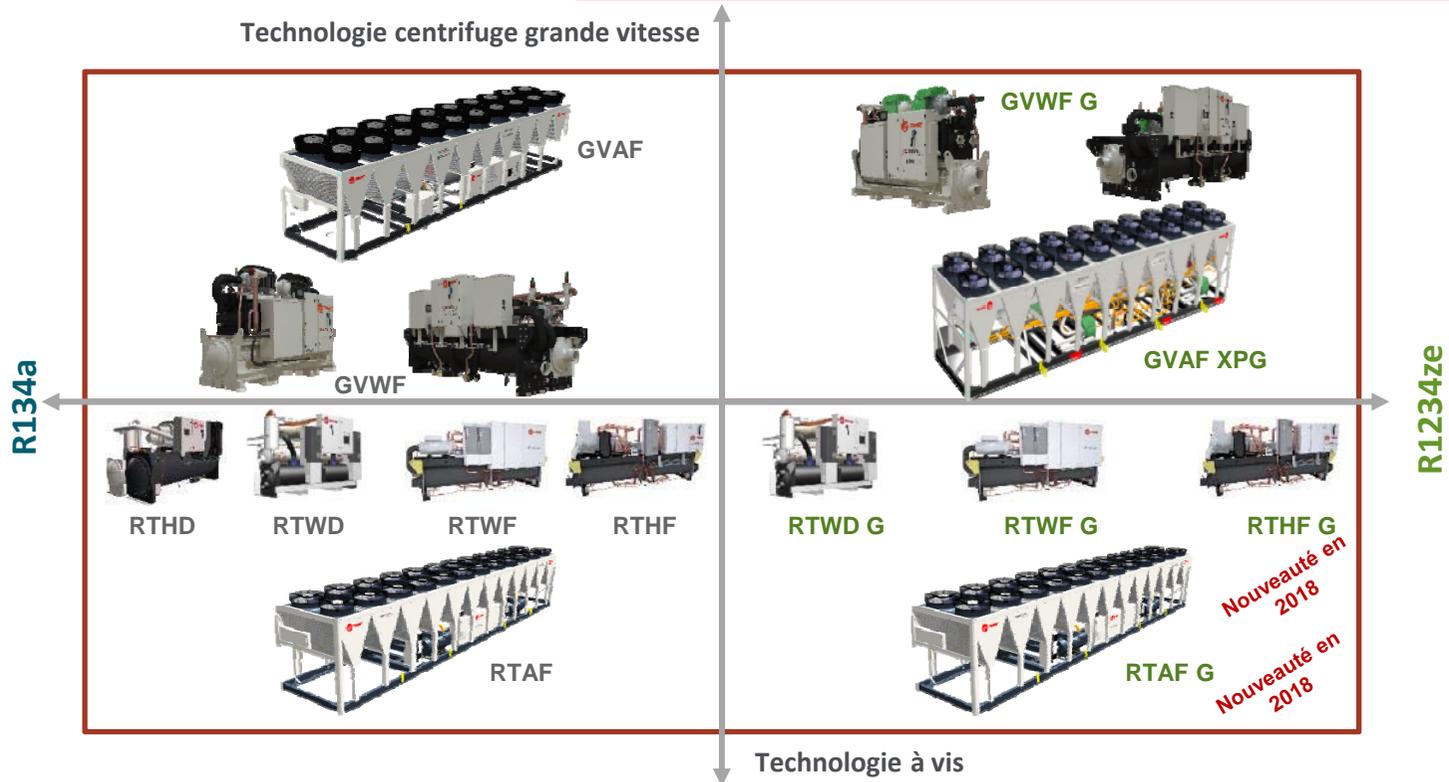


Fiabilité





# UNE GAMME DE PRODUITS UNIQUE POUR RÉPONDRE À VOS BESOINS SPÉCIFIQUES





**TRANE®**

Copyright ©Ingersoll Rand 2018 - Tous droits réservés.