



Unités de condensation refroidissement seul/pompe à chaleur équipées de compresseurs Scroll



RAUS/RAUX
Nos produits
15-268 kW

TRANE
TECHNOLOGIES

Unités de condensation refroidissement seul/ pompe à chaleur équipées de compresseurs Scroll

Trane propose une gamme complète et polyvalente d'unités de condensation dont la puissance est comprise entre 15 et presque 300 kW : nous avons donc forcément une solution adaptée à vos besoins.



Caractéristiques standard

- Compresseurs Scroll
- Ventilateurs AC avec régulation par palier pour le contrôle de la condensation jusqu'à la taille 110
- Ventilateurs EC à équilibrage statique et dynamique pour les unités tailles 130 et 150
- Batteries de condenseur à microcanaux avec ailettes en aluminium
- Régulateur à microprocesseur
- Coffret électrique avec interrupteur principal
- Caisson et panneaux en acier galvanisé et peint



Caractéristiques standard

- Compresseurs Scroll
- Ventilateurs hélicoïdes AC à équilibrage statique et dynamique
- Régulation de la pression de condensation avec modulation des ventilateurs à vitesse variable
- Batteries de condenseur à microcanaux avec ailettes en aluminium
- Régulateur à microprocesseur
- Caisson et panneaux en acier galvanisé et peint



Caractéristiques standard

- Compresseurs Scroll
- Ventilateurs hélicoïdes AC à équilibrage statique et dynamique avec régulation de la pression de condensation et d'évaporation et modulation des ventilateurs à vitesse variable
- Échangeur de chaleur en acier inoxydable côté eau, plaque brasée avec isolation extérieure, contrôleur de débit (fourni séparément) et résistance électrique antigel
- Batteries de condenseur à microcanaux avec ailettes en aluminium
- Détendeur électronique
- Régulateur à microprocesseur
- Caisson et panneaux en acier galvanisé et peint

Caractéristiques générales

Les données ci-dessous font référence à des unités de condensation qui fonctionnent en mode Refroidissement uniquement. **Pour obtenir des données sur une unité de condensation équipée d'une pompe à chaleur, veuillez utiliser l'outil de sélection Trane ou contacter le bureau de vente Trane le plus proche.**

Unité de condensation, mode Refroidissement seul (1)

Taille de l'unité		040	050	070	080	090	100	110	130	150
Puissance frigorifique	(kW)	16,5	19,1	25,2	28,5	33	36,3	39,2	46,4	52,2
Puissance totale absorbée	(kW)	5,6	6,7	7,8	9,1	11,0	12,8	14,1	15,4	18,1
EER		2,95	2,86	3,23	3,13	3,01	2,84	2,78	3,02	2,89
Nombre de circuits frigorifiques		1	1	1	1	1	1	1	1	1
Nombre de compresseurs		2	2	2	2	2	2	2	2	2
Type de compresseurs		Scroll								
Type de régulation		Étage								
Niveau de puissance acoustique - niveau sonore standard (2)	(dB(A))	74	74	77	76	77	78	78	79	79
Niveau de pression acoustique - niveau sonore standard (3)	(dB(A))	48	48	51	50	51	52	52	58	58
Niveau de puissance acoustique - faible niveau sonore (2)	(dB(A))	-	-	-	74	74	74	74	76	77
Niveau de pression acoustique - faible niveau sonore (3)	(dB(A))	-	-	-	48	48	48	48	55	56
Alimentation électrique	(V/Ph/Hz)	400/3+n/50								

Unité de condensation, mode Refroidissement seul (1)

Taille de l'unité		160	180	190	200	210	230	240	300	340	370	400
Puissance frigorifique	(kW)	56,3	63,6	67,0	70,8	75,2	79,1	83,0	104	118	129	140
Puissance totale absorbée	(kW)	17,7	20,5	21,8	23,9	25,5	27,5	29,5	33,8	39,7	44,2	49,1
EER		3,19	3,11	3,08	2,96	2,95	2,88	2,81	3,08	2,96	2,90	2,84
Nombre de circuits frigorifiques		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Nombre de compresseurs		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Type de compresseurs		Scroll										
Type de régulation		Étage										
Niveau de puissance acoustique - niveau sonore standard (2)	(dB(A))	49	50	50	50	51	51	52	54	55	55	55
Niveau de pression acoustique - niveau sonore standard (3)	(dB(A))	81	82	82	82	83	83	83	86	87	87	87
Niveau de puissance acoustique - faible niveau sonore (2)	(dB(A))	48	48	48	48	49	49	50	52	53	53	53
Niveau de pression acoustique - faible niveau sonore (3)	(dB(A))	80	80	81	81	81	81	82	84	85	85	85
Niveau de puissance acoustique - niveau sonore extra faible (2)		47	48	48	48	48	48	49	51	52	52	52
Niveau de pression acoustique - niveau sonore extra faible (3)	(dB(A))	79	80	80	80	80	80	81	83	84	84	84
Alimentation électrique	(V/Ph/Hz)	400/3+n/50										

Unité de condensation, mode Refroidissement seul (1)

Taille de l'unité		410	440	480	550	590	630	660	700	730	760
Puissance frigorifique	(kW)	143	154	166	194	207	221	234	245	257	268
Puissance totale absorbée	(kW)	47,0	52,9	58,6	62,3	67,8	73,6	79,5	84,1	88,7	93,5
EER		3,04	2,92	2,84	3,11	3,06	3,00	2,94	2,92	2,89	2,86
Nombre de circuits frigorifiques		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Nombre de compresseurs		4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Type de compresseurs		Scroll									
Type de régulation		Étage									
Niveau de puissance acoustique - niveau sonore standard (2)	(dB(A))	85	86	86	88	89	90	90	90	90	90
Niveau de pression acoustique - niveau sonore standard (3)	(dB(A))	53	54	54	56	57	58	58	58	58	58
Niveau de puissance acoustique - faible niveau sonore (2)	(dB(A))	84	84	85	87	87	88	88	88	88	88
Niveau de pression acoustique - faible niveau sonore (3)	(dB(A))	52	52	53	55	55	56	56	56	56	56
Niveau de puissance acoustique - niveau sonore extra faible (2)	(dB(A))	83	83	84	86	86	87	87	87	87	87
Niveau de pression acoustique - niveau sonore extra faible (3)	(dB(A))	51	51	52	54	54	55	55	55	55	55
Alimentation électrique	(V/Ph/Hz)	400/3+n/50									

(1) Température extérieure 35 °C - température d'évaporation 5 °C

(2) Mesures du niveau de puissance acoustique conformes à la norme ISO 9614 pour les unités certifiées Eurovent

(3) Niveau de pression acoustique (calculé selon la norme ISO 3744, à 10 m de l'unité)

Options et accessoires

Pour encore plus de flexibilité, nous vous proposons une large gamme d'options montées en usine ou d'accessoires fournis séparément et installés directement sur site.

GAMME D'UNITÉS DE CONDENSATION	15-52 kW	56-140 kW	135-268 kW
Options montées en usine			
Carte de communication RS485	•	•	•
Carte série TP avec protocole BACnet MS/TP ou TCP/IP	•	•	•
Passerelle Modbus/LonTalk	•	•	•
Démarrage progressif	•	•	•
Chauffage électrique du coffret électrique et thermostat	•	•	•
Option température ambiante basse (jusqu'à -10 °C)	•	•	•
Relais de protection en cas de défaut de phases	•	•	
Correction du facteur de puissance jusqu'à un cos phi de 0,91		•	•
Ventilateur EC	•	•	•
Ventilateur EC, pression statique élevée (60 Pa)	•		
Ventilateur CE, pression statique élevée (80 Pa)		•	•
Diffuseurs de ventilateurs Axitop		•	•
Disjoncteurs automatiques		•	• (sans pompe)
Manomètres		•	•
Grilles de protection		•	•
Fils numérotés sur tableau électrique			•
Vannes à boisseau sphérique sur les lignes de refoulement et de liquide	•	•	
Alimentation électrique sans neutre 400 V/triphasée/50 Hz	•	•	
Traitement spécial pour batteries de condenseur	•	•	•
Traitement des batteries de condensation anti-corrosion avec revêtement époxy	•	•	•
Accessoires fournis séparément			
Panneau de commande à distance	•	•	•
Amortisseurs anti-vibrations en caoutchouc	•	•	•
Kit conteneur maritime	•	•	
Kit de vanne de raccordement	•	•	



Trane - par Trane Technologies (NYSE:TT), entreprise mondiale innovante dans le secteur du climat - crée des environnements intérieurs confortables et écoénergétiques grâce à une large gamme de systèmes et de commandes de chauffage, de ventilation et de climatisation, de services, de pièces et d'approvisionnement. Pour plus d'informations, rendez-vous sur trane.eu ou tranetechnologies.com.

© 2021 Trane. Tous droits réservés.

CG-SLB058-FR Juillet 2021