



TRANE®



Series R™ RTAC 500-1500 kW

Luftgekühlte Wasserkühlmaschinen mit Energieeffizienzklasse A, der neue Maßstab

IR Ingersoll Rand®

RTAC, die luftgekühlten Wasserkühlmaschinen

Entscheiden Sie sich für die Serie luftgekühlter Wasserkühlmaschinen von Trane und sie können sich auf eine Leistung mit Klasse A-Zertifikat und die absolute Zuverlässigkeit eines der führenden Hersteller von HLK-Systemen verlassen.

In den luftgekühlten Wasserkühlmaschinen stecken die ganzen weltweit gewonnene Erfahrungen und Kenntnisse von Trane im Bau von HLK-System. Ihre hochmoderne Technologie und die streng überwachten Herstellungsprozesse dienen einem einzigen Ziel: optimale Kühlung, die genau dem Bedarf ihres Gebäudes entspricht, dabei möglichst geringe Betriebs- und Gesamtkosten verursacht, und auf die Sie sich blind verlassen können, Jahr für Jahr.

Alle Anforderungen erfüllt

Wir von Trane wissen, dass es in den heutigen, wirtschaftlich herausfordernden Zeiten mehr braucht, als die Versorgung mit dem richtigen Volumen von Kaltwasser der richtigen Temperatur. Deshalb sind die RTAC-Wasserkühlmaschinen von Trane so konzipiert und hergestellt, dass:

- sie Gebäudebesitzern hervorragende Leistung, Zuverlässigkeit und niedrige Betriebskosten garantieren und damit den Wert und die Attraktivität des Gebäudes steigern.
- Planer und Installateure eine Lösung zur Hand haben, die einfache Installation und günstige Betriebs- und Wartungskosten kombiniert.
- die Benutzer der Gebäude sich sicher und sorglos fühlen können, den sie wissen, dass sie sich auf ein zuverlässiges, leistungsfähiges und kosteneffizientes Luftbehandlungssystem verlassen können, das ihrem Bedarf – auch im wirtschaftlichen Sinne – genau entspricht.



nen von Trane – Leistung, die sich auszahlt



Eine Wasserkühlmaschine von Trane für jeden Bedarf

Damit Sie in den vollen Genuss der Leistung, Kosteneffizienz und Zuverlässigkeit der luftgekühlten Wasserkühlmaschinen von Trane kommen, bietet Trane sie in sechs verschiedenen Ausführungen an: Mit 3 Leistungsstufen und 2 Schallschutzstufen finden Sie auf jeden Fall die richtige Antwort für Ihren Kühlbedarf, für Ihre Geschossfläche und für eventuell vorhandene besondere Schallschutzanforderungen.

In der breit gefächerten, innovativen Baureihe von Trane findet sich eine präzise Lösung jeden Bedarf.

Lieferbare Modelle:

- *Besonders hoher Wirkungsgrad*
- *Besonders hoher Wirkungsgrad für schallsensible Anwendungen*
- *Hoher Wirkungsgrad*
- *Hoher Wirkungsgrad für schallsensible Anwendungen*
- *Standardausführung*
- *Standardausführung für schallsensible Anwendungen*

*Zuverlässigkeit, Effizienz und
hochmoderne Regelung*

Exzellenz, auf die Sie sich verlassen können

Im Gegensatz zu anderen Anbietern, die ihre Systeme aus Komponenten anderer Hersteller zusammenstellen, entwickelt und produziert Trane alle wesentlichen Komponenten selbst: Verdichter, Wärmetauscher und Steuermodule. Dadurch wird sichergestellt, dass Tranes strenge Qualitätskontrollverfahren in jedem Stadium zur Anwendung kommen und dass diese Hauptkomponenten als komplettes System perfekt zusammenarbeiten, für gesteigerte und zuverlässige Leistung.

Zuverlässig

- 1 - Die Schraubenverdichter von Trane sind Dank ihres breiten Betriebsbereichs, ihrer niedrigen Drehzahlen und, weil es nur drei bewegliche Teile gibt, extrem zuverlässig.
- Bei Entwicklung der Maschine stand Langlebigkeit an vorderster Stelle der Anforderungsliste.
- Die überlegene Qualitätskontrolle von Trane bei der Herstellung von Verdampfern, Verflüssigern und Verdichtern.
- 2 - Advanced Adaptive Control™ regelt die Wasserkühlmaschine so feinfühlig, dass sie auch unter Bedingungen in Betrieb bleiben kann, wo andere Wasserkühlmaschinen längst abschalten.

KLASSE A

- Der lastabhängige Verdichterbetrieb ermöglicht eine enge Anpassung an den Bedarf des Gebäudes oder des Produktionsprozesses.
- 3 - Die Falling film-Verdampfertechnologie benötigt deutlich weniger Kältemittel als geflutete Systeme und steigert dank besserer Wärmeübertragung die Gesamteffizienz erheblich.
- 4 - Ein Verflüssiger mit integriertem Unterkühler maximiert Leistung und Effizienz der Wasserkühlmaschine.

Einfache Installation

- Jeweils nur ein Anschluss – einer für Strom, einer für Wasser, einer für die Steuerung
- 5 - Dank der W-Form beansprucht die Wasserkühlmaschine äußerst wenig Platz und umgebenden Freiraum
- Strenge Tests vor Verlassen des Werks ermöglichen schnellere Inbetriebnahme vor Ort.
- Die Geräte werden bereits im Werk mit Kältemittel und Öl befüllt.
- Einteiliges, kompaktes Gerät.

Laufruhe

- Schon bei der Planung jedes Details wurde auf Schwingungsarmut und damit auf möglichst geringe Schallausbreitung geachtet.
- Für akustische besonders sensible Anwendungen sind besonders geräuscharme Ausführungen lieferbar.

Wartungs- und reparaturfreundlich

- 6 - Besonders ergonomische Gestaltung, die alle Komponenten sicher und einfach zugänglich macht.
- 7 - Das Adaptive Control™-Modul mit seinem gut lesbaren Textdisplay, das an jede Fernüberwachung angeschlossen werden kann, ermöglicht einfache Steuerung, den Zugriff auf alle Betriebsparameter und die Aufzeichnung der Betriebszustände, damit das Gerät immer mit optimaler Effizienz betrieben werden kann.



Die Test- und Produktionsstätten von Trane (mit ISO 9001-Zertifikat)

Für eine tadellose Planungs- und Herstellungsqualität unternimmt Trane größte Anstrengungen. Alle Komponenten werden während der Montage intensiv getestet, zum Beispiel:

- Drucktest der Wärmetauscher
- Dichtigkeitstests an Kältekreisen
- Elektrischer Sequenztest

Erforderlichenfalls kann unter den Bedingungen des Aufstellorts ein spezieller Test durchgeführt werden, bei dem der Kunde anwesend ist.

Erfahrung in der Entwicklung und Optimierung von HLK-Systemen

Wenn Sie sich für eine Kühlmaschine von Trane entscheiden, erhalten Sie nicht nur ein Spitzenprodukt. Sie erhalten auch die erforderliche Kompetenz, um Ihr gesamtes HLK-System optimieren und die Gesamtbetriebskosten Ihres Gebäudes minimieren zu können.

Unsere Gebäudemanagementexperten helfen bei der Wahl der richtigen Steuerung und überwachen die Installation, um sicherzustellen, dass die maximale Effizienz und die Einsparung durch verminderten Stromverbrauch auch tatsächlich erzielt werden.

Trane ist Experte für hochmoderne und zuverlässige HLK-Systeme. Die Chiller Plant Control von Trane wurde speziell für Systeme mit mehreren Wasserkühlmaschinen entwickelt und sorgt nicht nur für Einsparungsmöglichkeiten bei den Kapital-, d.h. Anschaffungskosten, sondern auch bei den Betriebskosten.

Komplettsysteme

Trane stellt nicht nur Wasserkühlmaschinen, sondern auch Belüftungssysteme wie Klimatruhen und Luftbehandlungsgeräte her. Wenn Sie ihr Gebäude mit einem Trane-System ausrüsten, können Sie darauf vertrauen, dass ihr Gesamtsystem optimal abgestimmt wird, denn wir sind Experten für Anlagen, Steuerung und Wartung.

Ob Sie nur eine Wasserkühlmaschine haben oder mehrere Maschinen, die als System arbeiten - Sie haben direkt an Ihrem Schreibtisch sofort vollständige Leistungstransparenz.





Beruhigende Gewissheit bei Service und Ersatzteilen

Trane hat es sich zur Aufgabe gemacht, komplette Service-Lösungen zur Verfügung zu stellen, die ebenso effizient und zuverlässig wie unsere Geräte sind.

Elite Start™

Ausrüstung und Geräte von Trane werden von qualifizierten Technikern in Betrieb genommen, die in unseren Werken geschult wurden. Die Inbetriebnahme durch Trane stellt nicht nur sicher, dass das System ordnungsgemäß installiert, sondern dass die Konfiguration und Feinabstimmung auch entsprechend Ihren Anforderungen vorgenommen wird.

Betrieb und Wartung

Damit Ihre Trane-Ausrüstung mit größtmöglicher Effizienz arbeitet, stellt Trane seine technische Kompetenz für die Wartung und Reparatur Ihres Systems zur Verfügung. Mit unserer umfangreichen HLK-Ersatzteillaiste, die sowohl Trane-spezifische als auch generische Teile umfasst, und mit Hilfe unseres hochmodernen Logistiknetzes können wir raschen und zuverlässigen Service gewährleisten. Das Ergebnis? Auch wenn Ihre

Anlage ausnahmsweise einmal ausfällt, bleibt die Ausfallzeit auf ein absolutes Minimum beschränkt.

Nachrüstung und Verbesserung

Um bei Ihren Gebäudesystemen und deren Betrieb Energie zu sparen und gleichzeitig maximale Kostenreduzierung zu erreichen, bietet Trane:

Trane Select-Verträge, die exakt auf Ihre Erfordernisse, Ihr Unternehmen und Ihre Anwendung abgestimmt sind. Hierbei gibt es unterschiedliche Leistungsumfänge, die von einem Service "24 Stunden am Tag / 7 Tage pro Woche" bis hin zu einer Abdeckung "aller Ersatzteil- und Arbeitskosten" einschließlich Lebenszyklussteuerung und Wartung reichen.

Trane Care Services bietet Ihnen eine breite Palette von Upgrade-Produkten an, um Ihre Anforderungen bezüglich Zuverlässigkeit, Energieersparnis und Umweltverträglichkeit erfüllen zu können.





Wie sollen Sie sich entscheiden?

Es gibt hunderte konstruktiver und konzeptioneller Ansätze, die sich auf die Wirtschaftlichkeit eines Systems auswirken. Wie können Sie die Auswahl einengen und herausfinden, welches HLK-Systemdesign sich für Ihren Bedarf definitiv am besten eignet? Erstaunlicherweise ist das ziemlich einfach ... mit Unterstützung durch Trane.

Mit unserem System Analyzer™ können Gebäudelasten abgeschätzt und überschlägige Energie- und Kostenanalysen für nahezu jede Kombination von Gebäuden, Systemen und technischer Ausrüstung durchgeführt werden.

Die Software TRACE™ 700 (Trane Air Conditioning Economics) kann für die LEED-Zertifizierung die energetischen und wirtschaftlichen Auswirkungen praktisch aller Systemkonfigurationen analysieren. Mit ihr können Sie unterschiedlichste Variablen manipulieren und ein detailliertes Energieverbrauchsprofil Ihres individuellen Gebäudes erstellen. Im Gegensatz zu anderen vereinfachten Energieanalysen auf Basis

von Tabellenkalkulationen ermöglicht unser Softwareprogramm TRACE 700 einen genauen Vergleich aller Planungsvarianten. Sie haben die Möglichkeit, Wirkung und Folgen verschiedener Architekturmerkmale, HLK-Systeme und Gebäudenutzungs- oder Zeitplanszenarien zu testen. Und bei jedem Szenario können Sie die verschiedenen wirtschaftlichen Optionen sehen. Auf Grund dieser Möglichkeiten können Sie mit absoluter Sicherheit wirklichkeitsnahe, auf Lebenszyklus und Kosten basierende Systementscheidungen treffen.

Rufen Sie Trane an

Wir helfen Ihnen bei der Planung, Installation und Verwaltung Ihres nächsten HLK-Systems – so können Sie sich auf Ihr eigentliches Geschäft konzentrieren. Unsere Erfahrung und Kompetenz im Bereich Entwurf, Inbetriebnahme und Wartung von HLK-Systemen stellt nicht nur sicher, dass Sie für Ihre Erfordernisse die beste Lösung erhalten – Sie erhalten auch die beruhigende Gewissheit optimaler Effizienz.

Rufen Sie uns an! Sprechen wir miteinander!



Trane® ist eine Marke von Ingersoll Rand®. Ingersoll Rand (NYSE:IR) fördert die Lebensqualität durch Schaffung von komfortablen, nachhaltigen und effizienten Umgebungen. Unsere Mitarbeiter und unser Markenportfolio – darunter Club Car®, Ingersoll Rand®, Thermo King® und Trane® – tragen gemeinsam dazu bei, die Qualität und Behaglichkeit der Luft in Häusern und Gebäuden, den Transport und Schutz von Nahrungsmitteln und verderblichen Waren sowie die industrielle Produktivität und Effizienz zu verbessern. Wir sind ein globales Wirtschaftsunternehmen, das sich für nachhaltigen Fortschritt und dauerhafte Ergebnisse einsetzt.



engineer.trane.com

trane.com

ingersollrand.com