



TRANE®

Cooling and Heating
Systems and Services

Refroidisseurs de liquide Série R® à vis et condensation par air

RTAD 85-100-115-125-145-150-165-180





La référence des refroidisseurs

La gamme RTAD, qui rencontre un vif succès sur les différents marchés internationaux depuis 2001, est déjà utilisée pour diverses applications de type industriel et tertiaire, pour lesquelles elle est devenue une "référence" en termes de performances et de fiabilité. Trane a décidé d'étoffer la gamme jusqu'à 650 kW, pour que de nouveaux clients et utilisateurs puissent profiter des nombreux avantages de la gamme RTAD.





Fiabilité

La société Trane est le plus grand fabricant mondial de compresseurs à vis de forte puissance. Grâce à nos efforts permanents et soutenus en matière de recherche et développement, aux tests poussés, et aux procédés élaborés de fabrication, nous sommes en mesure de fournir les compresseurs les plus fiables dans le domaine du conditionnement d'air et de la réfrigération.

Dans le monde, des dizaines de milliers d'installations tertiaires et industrielles ont prouvé que le compresseur à vis Trane atteint un taux de fiabilité inégalé de 99,5% lors de la première année de fonctionnement.

Comment la société Trane parvient-elle à ces prestations de premier ordre ? Les refroidisseurs Trane de la gamme Série® sont conçus autour d'un compresseur semi-hermétique à entraînement direct et basse vitesse, avec un nombre de pièces mobiles inférieur aux autres compresseurs du marché.

Refroidisseurs RTAD : construits pour durer, conçus pour la performance.



Régulation

Les refroidisseurs RTAD sont équipés d'une unique régulation à microprocesseur : Adaptive Control®. Ce système effectue des actions correctives dès que l'une des variables de contrôle approche d'une valeur limite, alors que la fonction de sécurité des précédents systèmes aurait arrêté le refroidisseur.

Le système de régulation comprend toutes les fonctions nécessaires qui permettent de garantir le fonctionnement sécurisé du refroidisseur, pour toutes les applications et dans toutes les conditions de fonctionnement.

Grâce à la régulation Adaptive control®, l'installation, le démarrage et le fonctionnement se déroulent en toute sécurité, sans anomalies.

Solutions monobloc

La gamme RTAD à **module hydraulique** existe en version standard (tailles 145 à 180) et en version haute efficacité (tailles 115 à 150). Cette option offre :

- Pompe simple ou double avec 4 niveaux de pression de refoulement statique
- Contrôleur de débit
- Vannes d'isolement
- Filtre
- Manomètre
- Isolation et protection antigel
- Vase d'expansion et soupape de sécurité (en option)

Cette caractéristique permet de réduire le temps nécessaire à l'installation, ainsi que la dimension des dégagements.

La gamme RTAD à **récupération de chaleur** permet d'exploiter la chaleur issue de la condensation pour chauffer l'eau à usage sanitaire. Elle existe en deux versions : récupération partielle de chaleur ou récupération totale de chaleur.

La gamme RTAD avec option **"Free-Cooling"** exploite la température ambiante extérieure pendant la saison froide au lieu de faire appel au compresseur.



Performances acoustiques

Outre la conception éprouvée et les excellentes qualités acoustiques offertes par le compresseur à vis, Trane a développé un ventilateur de condenseur particulièrement sophistiqué répondant aux exigences les plus strictes en matière de performances acoustiques :

ZephyrWing.

Le ventilateur **ZephyrWing** exploite les technologies de ventilation les plus récentes ; il a été conçu dans le but précis de s'adapter aux différentes conditions de fonctionnement rencontrées dans les applications de refroidissement.

Les refroidisseurs RTAD s'intègrent dans la plupart des applications, y compris dans un environnement à faible niveau sonore.



Fluide frigorigène

Les refroidisseurs à vis RTAD ont été optimisés pour une utilisation exclusive de fluide frigorigène R134a, sans chlore et sans danger pour la couche d'ozone.

Les refroidisseurs RTAD garantissent l'utilisation d'un fluide frigorigène d'avenir, conforme aux spécifications environnementales actuelles et futures.



Communication

Les refroidisseurs RTAD sont compatibles avec les systèmes de gestion technique de bâtiment. Une seule et unique paire de câbles torsadés reliant directement le refroidisseur et un système Tracer Summit® offre des fonctionnalités de régulation, de surveillance, de diagnostic et d'intégration.

Les refroidisseurs RTAD commandés par un système Tracer Summit® de gestion de bâtiment procurent aux occupants un confort maximum.

Caractéristiques générales

Unité standard		085	100	115	125	145	150	165	180
Puissance frigorifique (1)	(kW)	273	336	393	449	515	551	600	644
Puissance absorbée (2)	(kW)	99,5	128	148	185	190	209	222	242
Taux de rendement énergétique		2,74	2,63	2,66	2,43	2,71	2,64	2,7	2,66
Unités haute efficacité									
Puissance frigorifique (1)	(kW)	297	360	417	488	522	560	-	-
Puissance absorbée (2)	(kW)	95,7	122	144	176	183	201	-	-
Taux de rendement énergétique		3,10	2,95	2,90	2,77	2,85	2,79	-	-
Fluide frigorigène						R134a			
Nombre de circuits frigorifiques						2			
Nombre de compresseurs						2			
Diamètre des raccords hydrauliques évaporateur	(pouces)	5	6	6	6	6	6	6	6
Niveau de puissance acoustique (3)	(dB (A))	97	97	96	97	98	101	102	102
Niveau de pression acoustique (3)	(dB (A))	65	65	64	65	66	69	70	70
Longueur	(mm)	3460	4380	4380	4380	5300	5300	6370	6370
Largeur	(mm)	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260	2260
Hauteur	(mm)	2100	2100	2100	2100	2120	2120	2220	2220
Poids en ordre de marche (4)	(kg)	2660	3105	3555	3570	4260	4520	5440	5525

(1) Températures de l'évaporateur 12/7°C, facteur d'encrassement 0,044 m².°K/kW, température ambiante 35°C

(2) Puissance absorbée nette = Compresseurs/Puissance absorbée ventilateurs + Régulation, conformément au programme d'homologation Eurovent

(3) RTAD version standard. En champ libre, sur une surface réfléchissante, valeurs conformes à la norme ISO 3746-1996

(4) Avec ailettes en aluminium, sans module hydraulique

Systemes Trane de refroidissement de confort par eau glacée

Refroidisseurs à vis RTAD

Cassettes à eau glacée

Ventilo-convecteurs Unitrane®

Ventilo-convecteurs Slim line

Unité gainable horizontale

En complément des refroidisseurs à vis RTAD, Trane propose une gamme complète de terminaux à eau glacée à intégrer dans tout type d'installation.



Quality Management System Approval



TRANE®

Cooling and Heating Systems and Services

www.trane.com

For more information, contact your local sales office or e-mail us at comfort@trane.com

Numéro de commande de publication RLC-SLB008-FR

Date 0707

Remplace RLC-SLB008-FR_0903

Lieu d'archivage Europe

La société Trane poursuit une politique de constante amélioration de ses produits et se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques et la conception desdits produits.

Trane BVBA

Chaussée de Wavre 1789 - 1160 Brussels, Belgium

ON 0888.048.262 - RPR BRUSSELS