

Fluide frigorigène R454B sur les unités Scroll

Refroidisseurs, pompes à chaleur et unités de toiture



R454B : l'option de valeur avec le PRP le plus faible pour remplacer le R410A

Le **retrait progressif des fluides frigorigènes fluorés**, tel que défini par les nouvelles réglementations européennes relatives aux gaz fluorés, est une approche étape par étape où les quantités de HFC, exprimées en équivalents CO₂, placés sur le marché baissent graduellement. Grâce à ce retrait progressif, la consommation de HFC sera réduite de **79 % d'ici à 2030**. Cette réduction sera sans précédent et implique que l'industrie et les utilisateurs doivent faire, au fil du temps, la transition vers des fluides frigorigènes avec un **potentiel de réchauffement planétaire réduit (PRP*)**.

Position de Trane

Trane, déjà reconnu comme un innovateur de premier plan dans l'industrie de CVC, a de l'expérience dans la conception de produits fonctionnant avec des fluides frigorigènes à faible PRP. Notre gamme complète d'unités à vis, centrifuges et centrifuges à paliers magnétiques est disponible avec des alternatives de fluides frigorigènes à faible PRP telles que R1234ze, R1233zd et R513A.

À présent, nous avons étendu l'initiative pour englober **notre gamme de refroidisseurs, pompes à chaleur et unités de toiture avec compresseurs scroll** pour continuer d'avoir une longueur d'avance sur le reste du marché, et pour soutenir vos ambitieux objectifs de développement durable. Ces unités scroll sont **livrées avec du R454B** et sont conçues pour réduire leur impact environnemental avec des fluides frigorigènes de nouvelle génération à faible potentiel de réchauffement planétaire (PRP) et un fonctionnement à haut rendement.

Gamme

R454B



Refroidisseurs et pompes à chaleur Conquest™ CGAX/CXAX



Refroidisseurs et pompes à chaleur Sintesis™ Avantage CGAF/CXAF



Pompes à chaleur polyvalentes 4 tubes Sintesis™ Balance CMAF



Rooftops Airfinity™ IC/IH

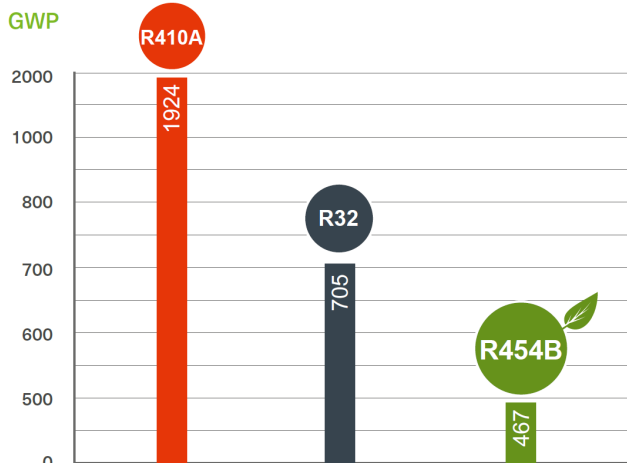


Flex₂O... et plus encore. Contactez votre bureau local.

Pourquoi le R454B ?

Plus faible impact sur l'environnement

Il s'agit de l'option de valeur avec le PRP le plus faible pour remplacer le R410A, avec une diminution du PRP de 76 % et 34 % inférieure à celle du R32. Les unités délivreront de meilleures capacités frigorifiques/calorifiques et une consommation d'énergie plus faible par rapport au R410A - jusqu'à 5 % d'amélioration.



Valeurs du PRP selon le cinquième rapport d'évaluation du GIEC (AR5)

Qualité et fiabilité

Des circuits frigorifiques testés et étanches qui maintiennent le fluide frigorigène contenu et dans sa composition d'origine, garantissent que l'unité atteindra les performances les plus élevées pour les années à venir.

Nous investissons régulièrement dans nos usines de production et nos laboratoires de recherche et développement européens pour continuer à fournir des produits de qualité et de fiabilité supérieures.

Cartographies de fonctionnement étendues

Le R454B est un choix encore plus attrayant étant donné qu'il n'existe aucun compromis en termes de cartographies de fonctionnement. Elles sont aussi larges que pour les unités fonctionnant avec du R410A ou du R32.

Les larges cartographies de fonctionnement en mode Refroidissement et Chauffage ont été largement testées et éprouvées.

Cet avantage rend les unités de pompe à chaleur adaptées au chauffage dans les climats plus froids, fournissant de l'eau chaude à une température minimale de 45 °C à une température de l'air ambiant de -10 °C.

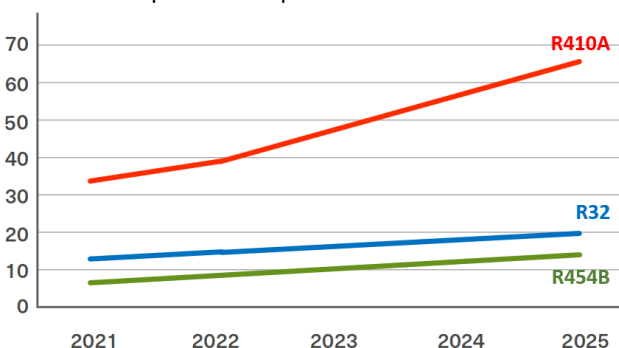
Coûts d'exploitation plus bas

Nos unités utilisant du R454B sont très compétitives par rapport aux produits Trane existants (1 à 5 % plus efficaces) et aux autres produits du marché.

De plus, comme nous choisissons le PRP le plus faible disponible et réduisons le volume total de charge de fluide frigorigène, nous limitons l'impact financier des coûts d'exploitation.

Comment ? Les gouvernements établissent des régimes fiscaux et des programmes de subventions basés sur les valeurs du PRP (plus le PRP est bas, plus la taxe est faible). En investissant dans un PRP inférieur, vous réduisez vos coûts des futurs achats de fluides frigorigènes.

Exemple de prévision - taxe sur le fluide frigorigène
En Euro par tonne équivalente de CO2



Expérience en conception et fabrication

Des décennies d'expérience nous permettent de concevoir des circuits frigorifiques optimisés pour tout fluide frigorigène.

Nos processus de fabrication et d'entretien rigoureux garantissent un risque de fuite minimal. Votre investissement et l'environnement sont plus sûrs et protégés.

Service Trane

Nos techniciens d'entretien sont très expérimentés en matière de fluide frigorigène. Pour le R454B, ils ont reçu des certifications PED spécifiques pour effectuer le brasage. Ils sont aussi formés à manipuler ce nouveau fluide frigorigène avec précaution lors des opérations de mise en service et de maintenance.



TRANE

Trane - par Trane Technologies (NYSE:TT), entreprise mondiale innovante dans le secteur du climat - crée des environnements intérieurs confortables et écoénergétiques grâce à une large gamme de systèmes et de commandes de chauffage, de ventilation et de climatisation, de services, de pièces et d'approvisionnement. Pour plus d'informations, rendez-vous sur trane.eu ou tranetechnologies.com.

© 2021 Trane. Tous droits réservés.

CG-SLB_R454B-FR Mai 2021