



AT/UAT

TOURS DE REFROIDISSEMENT

NOUVEAU!

**CERTIFIÉ
CTI-ECC**



TECHNOLOGIE **A**VANCÉE DANS LE DOMAINE
DES TOURS DE REFROIDISSEMENT À CONTRE-COURANT À TIRAGE INDUIT
PUISSANCE NOMINALE: 139 à 22.128 kW

LA TECHNOLOGIE DU FUTUR... DISPONIBLE AUJOURD'HUI!

CERTIFIÉE EN ISO 9001



AT/UAT



Depuis sa création en 1976, le groupe EVAPCO Inc. est devenu pour des milliers de clients industriels et commerciaux du monde entier le premier fournisseur en équipement de refroidissement de qualité.

Son succès vient de son engagement continu pour l'amélioration des produits et la qualité de sa main-d'oeuvre, ainsi que de son dévouement pour un service incomparable.



En insistant sur la recherche et le développement, EVAPCO a au cours des années marqué de son empreinte de nombreuses innovations.

Le programme en cours de R&D permet à EVAPCO de fournir les produits les plus avancés du secteur, la technologie du futur disponible aujourd'hui.

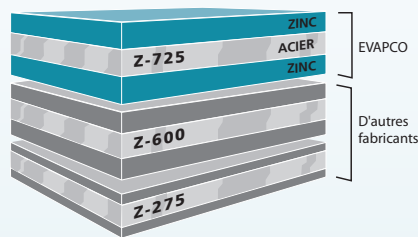
Avec 19 usines dans 9 pays et plus de 175 bureaux de vente dans 51 pays du monde entier, EVAPCO est prêt à vous assister dans tous vos besoins d'équipements.

Tours de Refroidissement AT

Maintenance plus pratique et rendement plus élevé

La tour de refroidissement AT est protégée de la corrosion par le système de protection EVAPCOAT

La construction en acier Z-725, galvanisée à chaud, constitue le plus haut niveau de galvanisation disponible pour la fabrication des tours de refroidissement et offre une protection en zinc plus importante que les modèles concurrents qui utilisent de l'acier Z-275 et Z-600.



L'acier galvanisé à chaud est utilisé avec succès depuis plus de 25 ans pour la protection des tours de refroidissement contre la corrosion.

Il y a plusieurs types d'acier galvanisé, chacun présentant différentes épaisseurs de protection de zinc. EVAPCO est un leader du secteur dans le développement d'une galvanisation supérieure et a été le premier à standardiser l'acier galvanisé à chaud en usine Z-725. La désignation Z-725 signifie qu'il y a un minimum de 725 g/m² de zinc en surface, mesuré lors d'un triple test.

Pendant la fabrication, tous les bords des panneaux sont recouverts d'une protection composée de 95 % de zinc pur pour augmenter la résistance à la corrosion.

Tôle d'acier Galvanisé Z-725



EVAPCOAT - Le système de protection contre la corrosion comprend:

- une construction en acier galvanisé Z-725;
- un filtre d'aspiration en acier inoxydable qui évite une usure et une corrosion excessives;
- une distribution d'eau, des éliminateurs de gouttes et des grilles d'entrée d'air en PVC non corrosif.

L'AT/UAT est l'aboutissement de réussites techniques basées sur un concept offrant un entretien aisé, une construction durable et des performances très efficaces. L'AT/UAT réunit tous ses atouts qui font de l'AT/UAT le meilleur choix parmi les tours de refroidissement.

Tours de Refroidissement Ultra-AT

*La protection ultime
contre la corrosion*



Acier Inoxydable AISI 304L et / ou 316L

EVAPCO propose une tour de refroidissement UAT avec une construction en acier inoxydable 304L. Le bassin d'eau froide étant le support structurel de la tour, c'est la zone la plus susceptible d'être corrodée; il est dès lors fabriqué avec des matériaux de qualité supérieure. L'UAT est la **SEULE** tour de refroidissement du secteur qui offre systématiquement cette protection.

L'UAT peut être transformée en une section inférieure ou en une structure complète de type 316L.

Les compositions chimiques des aciers inoxydables de type 304L et 316L sont similaires. Cependant, il y a plusieurs différences dans leur fabrication et le type 316L est doté d'une meilleure résistance à la corrosion que le 304L. Le type 316L contient du molybdène (le 304L n'en contient pas) et a un pourcentage de nickel plus élevé que le 304L. Le type 316L fournit une résistance supérieure à la corrosion dans tout un éventail d'environnements. La résistance à la corrosion par piqûres et/ou à la corrosion cavernueuse des aciers inoxydables en présence de chlorure ou d'autres halogénures est aussi améliorée par le molybdène.

L'Inox 316L offre la meilleure protection contre la corrosion. Une fois de plus, EVAPCO relève, avec l'UAT, les normes de qualité en vigueur dans le domaine des tours de refroidissement!

L'Ultra-AT est une tour de refroidissement résistante à 100% à la corrosion et construite en acier inoxydable. Les composants de qualité supérieure comprennent:

de l'acier inoxydable de type 304L ou 316L: Habillage et structure supérieurs • support d'équipement mécanique
• virole du ventilateur • bassin d'eau froide • colonnes de soutien verticales
• cadres des grilles d'entrée d'air

du PVC: surface de ruissellement brevetée Evapak® • distribution d'eau • grilles d'entrée d'air • éliminateurs de gouttes

AT/UAT

Services de support technique

Site Internet d'EVAPCO

Connectez-vous sur le site Internet d'EVAPCO, <http://www.evapco.eu>, pour obtenir davantage d'informations sur le produit. Les utilisateurs peuvent télécharger depuis leur ordinateur la documentation sur le produit, les instructions de réglage et de maintenance et le logiciel de choix des équipements **evapSelect™**, après avoir contacté le représentant local d'EVAPCO. Les utilisateurs peuvent demander des devis sur le site Internet ou par message électronique adressé à EVAPCO à cette adresse: evapco.europe@evapco.eu.

Vous pouvez accéder aisément depuis votre bureau au logiciel de sélection evapSelect™, documentations, spécifications et plans de nos solutions.

evapSelect™

evapSelect™ est un programme de sélection en ligne qui permet aux bureaux d'études de faire son choix parmi les modèles d'EVAPCO et d'optimiser ce choix.

Le programme permet à l'utilisateur d'évaluer les performances thermiques des équipements, les besoins énergétiques et ses conditions d'implantation sur site. Lorsque le modèle est sélectionné et les fonctionnalités en option de l'équipement insérées, l'ingénieur peut sortir une spécification complète ainsi qu'un plan de l'équipement. Le logiciel est conçu pour offrir le maximum de flexibilité à l'utilisateur dans l'analyse des divers paramètres.

Disponible en 55 catégories de cellules offrant une gamme de puissance nominale allant de 139 à 22.128 kW l'AT/UAT possède un modèle pour chaque application. S'il y a une application pour laquelle la gamme de produits standard du catalogue n'est pas adaptée, EVAPCO fabriquera une tour de refroidissement répondant à vos besoins!

Consultez votre représentant local d'EVAPCO pour trouver une tour de refroidissement correspondant à vos besoins.



Moteurs de ventilateur totalement fermés

- Moteurs positionnés de manière à permettre un accès de l'extérieur.
- Longue durée de vie garantie.
- L'emplacement du moteur permet un accès pratique et une facilité d'entretien.

Système de transmission «Power Band» d'EVAPCO

- La tour de refroidissement AT est dotée du robuste système de transmission «Power Band», bien connu et à l'entretien aisé.
- Des blocs paliers robustes standard avec une durée de vie L10 de 75 000 heures minimum.
- Des lignes de lubrification prolongées.
- Réglage du moteur/courroie à l'extérieur.
- Dans le flux d'air humide, des poulies en alliage d'aluminium, des courroies «Power Band» à gorges multiples, ainsi que des moteurs totalement fermés sont installés en standard.



NOUVEAU! Porte d'accès à la grille d'entrée d'air

- Panneau d'accès à charnières avec un mécanisme à ouverture rapide
- Permet un accès aisé pour l'entretien de routine, l'inspection du tamis et du bassin
- Disponible sur les grands modèles



NOUVEAU! Assemblage facile sur site

- Une nouvelle conception de joints d'assemblage sur site facilite l'installation et réduit les risques de fuites
- Des coins de guidage "autoguidés" améliorant l'étanchéité entre les caissons sur site par un meilleur positionnement de la section ventilation.
- Élimine jusqu'à 66% des attaches

Grilles d'entrée d'air WST (Water et Sight Tight)

- Facilement amovible pour l'accès.
- Conception optimisée pour empêcher toute entrée des rayons solaires, évitant ainsi toute prolifération bactériologique.
- Garde l'eau à l'intérieur tout en maintenant les saletés et les débris à l'extérieur
- Brevet N° 7,927,196

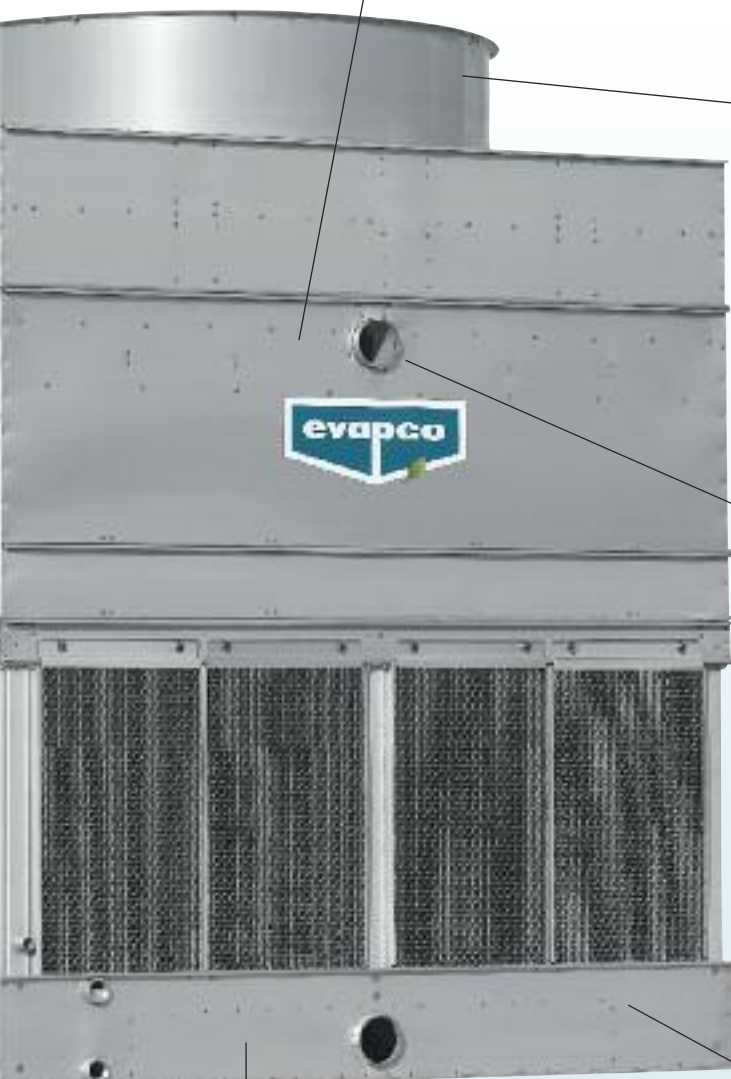


Expéditions rapides et à temps. L'AT/UAT est une tour de refroidissement totalement montée en usine par une main d'œuvre professionnelle et spécialisée dans la construction de tours de refroidissement. Les mécaniciens formés en usine et les procédures strictes de contrôle qualité et d'inspection d'EVAPCO garantissent la qualité de chaque équipement expédié. Le système de production d'EVAPCO garantit des expéditions rapides et à temps, permettant ainsi à l'AT/UAT d'être disponible LORSQUE LE CLIENT EN A BESOIN!



Certifié CTI-ECC
Reportez-vous à la page 23 pour de plus amples informations

Les options «faible bruit» sont disponibles
Reportez-vous à la page 15 pour de plus amples informations

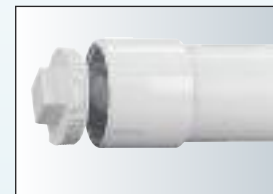


Ventilateur à flux régulier

- Raccordement souple de la pale au moyeu.
- Convient aux variateurs de fréquence
- Élimine quelle que soit la vitesse les fréquences critiques de passage des pales

Ventilateur à très faible niveau sonore (en option)

- Des pales de ventilateur très larges et inclinées pour des applications sensibles au bruit.
- Construction robuste en une seule pièce moulée.
- Réduction sonore de 9 à 15 dB(A)



NOUVEAU! Pulvérisateur EvapJet™

Système de distribution d'eau

- Construction en PVC non corrosif avec les nouveaux pulvérisateurs EvapJet™.
- Les pulvérisateurs à grande ouverture évitent le colmatage et sont filetés pour faciliter le démontage et le placement.
- 66% de pulvérisateurs en moins!
- Les rampes du système possèdent des bouchons filetés qui facilitent l'élimination des débris.

Bassin incliné

- Conçu pour vider totalement le bassin d'eau froide.
- Contribue à éviter l'accumulation de sédiments et de biofilm.
- Élimine l'eau stagnante après une purge



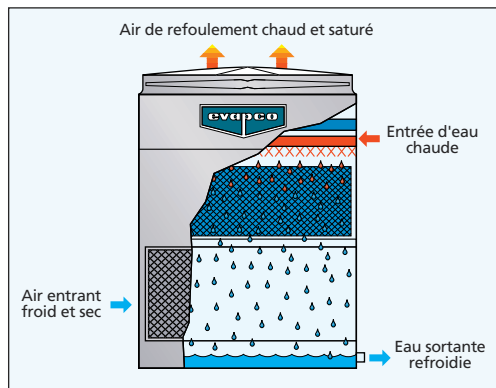
Construction conforme à l'IBC
Reportez-vous à la page 21 pour de plus amples informations



† Marque appartenant au Cooling Technology Institute

Concept de Technologie Avancée

La gamme de produits des tours de refroidissement AT/UAT est constituée de modèles haute technologie qui font appel à la technologie à tirage induit et à contre-courant (la plus efficace du secteur et la meilleure solution pour opérer sous un climat soumis au gel). Grâce au système à contre-courant, la tour de refroidissement AT/UAT comporte de meilleures fonctionnalités en termes de fonctionnement et de maintenance. Ces caractéristiques sont décrites ci-dessous.



Principe de fonctionnement, circulation d'air réduite

L'eau chaude de la source de chaleur est pompée vers le système de distribution d'eau en haut de la tour. L'eau est distribuée sur la surface de ruissellement par des pulvérisateurs à grande ouverture. En même temps, l'air pénètre par les grilles d'entrée d'air à la base de la tour et se déplace vers le haut à travers la surface de ruissellement, à contre-courant de l'eau. Une petite partie de l'eau s'évapore, ce qui élimine la chaleur de l'eau restante. L'air chaud et humide est aspiré vers le haut de la tour de refroidissement par le ventilateur et rejeté dans l'atmosphère. L'eau refroidie s'écoule dans le bassin au bas de la tour et retourne à la source de chaleur.

Le refolement de l'air à la verticale du modèle AT/UAT, ainsi que la distance entre l'air rejeté et les admissions d'air frais réduisent les chances de recirculation d'air puisque l'air humide et chaud est guidé vers le haut, puis quitte la tour. Consultez le bulletin n° 311 portant sur les directives sur l'agencement de l'équipement d'EVAPCO pour des informations détaillées sur le plan.

Éliminateurs de gouttes brevetés et à rendement très élevé

Un éliminateur de gouttes à rendement très élevé est monté en standard sur toutes les tours de refroidissement AT/UAT. Le système élimine du courant d'air les gouttelettes d'eau qui y ont été entraînées afin de limiter l'entraînement de gouttes à moins de 0,001% de l'eau de recirculation.

Avec un volume d'eau entraînée faible, la tour de refroidissement AT/UAT rejette moins d'eau et de produits chimiques de traitement des eaux. L'AT/UAT peut être placé dans des zones telles que les parkings, où un entraînement minimum de l'eau est essentiel.

Les éliminateurs de gouttes sont construits en plastique inerte de polychlorure de vinyle (PVC) qui élimine de manière efficace la corrosion des composants vitaux. Ils sont montés en sections, ce qui facilite le démontage lorsqu'une inspection de la distribution d'eau est prévue.



Surface de ruissellement EVAPAK® breveté

La surface de ruissellement de type film, EVAPAK®, utilisée dans la gamme de tours de refroidissement AT/UAT, est spécialement conçue pour induire un mélange air/eau très turbulent afin d'obtenir un transfert de chaleur optimal. Des pointes de drainage spéciales permettent des remplissages d'eau élevés sans perte de charge excessive. La surface de ruissellement est en polychlorure de vinyle inerte (PVC). Elle ne pourrit ni ne se décompose et a été conçue pour résister à des températures d'eau de 55°C. Elle résiste aussi très bien au feu, son coefficient de propagation de flamme étant de 5 selon l'ASTM-E84-81a (l'échelle de propagation de flamme va de 0 pour non combustible à 100 pour très combustible). Grâce à la manière unique dont les feuilles à cannelures croisées sont assemblées, l'intégrité structurelle de la surface est nettement meilleure, ce qui en fait une plate-forme de travail utilisable.

Une surface haute température est disponible pour les températures d'eau supérieures à 55°C. Consultez votre représentant EVAPCO pour tous renseignements supplémentaires.



Grilles d'entrée d'air WST (Water et Sight Tight) de qualité supérieure

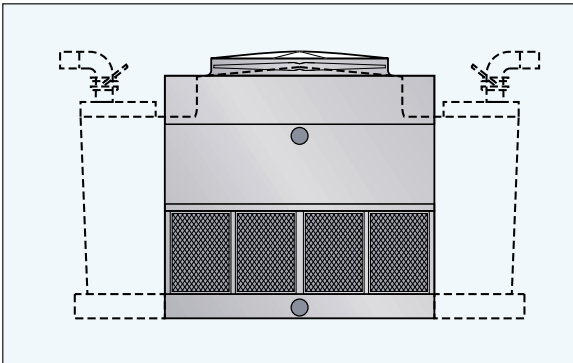
Les grilles d'entrée d'air WST d'EVAPCO maintiennent l'eau dans les bassins de produits à tirage induit et évitent les rayons solaires d'y pénétrer. Le concept non planaire unique est constitué de sections en PVC léger qui s'assemblent aisément et n'ont pas de vis qui se desserrent, permettant ainsi un accès facile au bassin. Développés avec un logiciel d'analyse hydraulique (CFD), les conduits d'air des volets sont optimisés pour conserver l'efficacité dynamique et thermodynamique des fluides et pour bloquer tous les trajets en visibilité directe vers le bassin, ce qui élimine les éclaboussures, même lorsque les ventilateurs ne fonctionnent pas. En outre, la croissance des algues est réduite par le blocage de tous les rayons solaires.

Un accès aisé au bassin, l'absence d'éclaboussures et la croissance réduite des algues contribuent tous aux économies dont bénéficie l'utilisateur final en termes d'heures d'entretien, de consommation d'eau et de coûts de traitement des eaux usées. La toute dernière grille WST est brevetée.



CARACTÉRISTIQUES DU MODÈLE

AT/UAT



Coûts de tuyauterie réduits

Chaque cellule de la tour de refroidissement AT/UAT est fournie avec une connexion pour conduite d'admission et une autre de sortie. Ce concept réduit la longueur de la tuyauterie extérieure et contribue de ce fait à diminuer les coûts d'installation de la tour de refroidissement. La distribution d'eau est pressurisée et s'équilibre d'elle-même. Comme l'AT/UAT n'a pas besoin d'équilibrage sur site, les vannes d'équilibrage de débit deviennent inutiles, réduisant ainsi les coûts d'installation de la tour.

Les pulvérisateurs EvapJet™ à grande ouverture utilisés par la distribution d'eau de l'AT/UAT contribuent à éviter le colmatage. Les frais d'entretien de la distribution d'eau sont ainsi réduits.

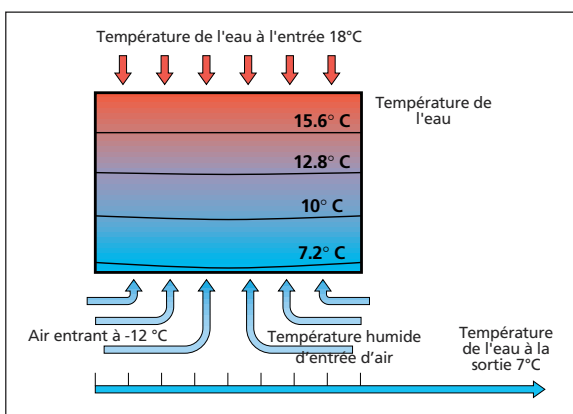


Distribution d'eau pressurisée

La distribution d'eau comporte des tuyaux en PVC et des diffuseurs d'eau en plastique ABS. La tuyauterie s'enlève facilement pour le nettoyage. Les diffuseurs d'eau sont dotés d'une grande ouverture ; il est dès lors pratiquement impossible qu'ils soient bouchés. De plus, les rampes de pulvérisation possèdent des bouchons filetés qui facilitent l'élimination des débris.



Un pulvérisateur EvapJet™, monté systématiquement sur toutes les tours AT/UAT, fait en sorte que chaque mètre carré de surface de transfert de chaleur soit couvert d'eau: les performances thermiques sont dès lors maximales.



Modèle optimisé pour les climats soumis au gel

Le type de surface de ruissellement à contre-courant, employé dans la tour de refroidissement AT/UAT, convient parfaitement au fonctionnement hivernal. La surface de ruissellement est totalement enveloppée et protégée des vents glaciaux, ce qui lui évite d'être prise par les glaces.

Le même gradient de température de la surface de ruissellement fait de la tour de refroidissement AT/UAT la tour idéale pour les climats soumis au gel.

La conception à contre-courant de la surface de la tour de refroidissement AT/UAT réduit la probabilité de formation de glace et écarte, grâce au support de fond, l'éventualité de l'effondrement de la surface en cas de formation de glace.

Concept de bassin à Technologie Avancée pour faciliter l'entretien

Le bassin d'eau froide est la zone la plus importante à entretenir dans une tour de refroidissement. En raison du processus d'évaporation dans une tour de refroidissement, saletés et débris se retrouvent dans le bassin qui doit être régulièrement nettoyé. Le bassin de l'AT/UAT d'EVAPCO est conçu pour permettre un accès rapide et facile, favorisant de ce fait l'entretien du bassin d'eau froide. Voici les caractéristiques du bassin:



Accès aisé

Le bassin d'eau froide est facilement accessible en enlevant tout simplement les deux (2) fixations à ouverture rapide et en soulevant les grilles d'entrée d'air (de conception légère) qui entourent la tour de refroidissement. Le bassin de 2,4 m de large, ainsi que les unités plus larges sont accessibles des quatre (4) côtés de la tour de refroidissement. Le bas de la section d'échange se trouve à 1,2 m au moins au-dessus du plancher. Le fait que le bassin de l'AT/UAT soit ouvert permet un nettoyage facile.



Porte d'accès au grilles (en option)

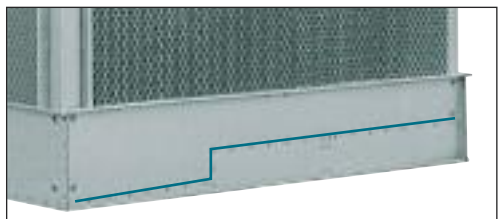
Tous les modèles AT/UAT avec grilles de 1,2 m et plus peuvent être équipés d'une porte d'accès sur charnières, en option, pour l'entretien du bassin. Cette fonction permet un accès aisé pour effectuer l'entretien de routine et l'inspection visuelle de la grille, du filtre et du bassin sans ôter complètement la grille d'entrée d'air. La porte d'accès au volet se trouve en standard sur les modèles dont la hauteur du volet est de 1,5 m et 1,8 m.



Grilles d'entrée d'air simples à ôter avec des fixations rapides

L'AT/UAT est dotée d'une fixation rapide (si la législation locale la permet) qui est constituée de deux (2) grandes vis papillon et d'une plaque de retenue. En desserrant les vis papillon, la plaque de retenue s'écarte du cadre du volet, ce qui permet d'enlever ce dernier tandis que la plaque de retenue et les vis papillon restent fixées à la tour de refroidissement.

- Le concept permet un démontage rapide des grilles d'entrée d'air.
- L'attache du volet est grande et pratique à détacher.
- L'attache du volet reste sur la tour et écarte ainsi l'éventualité de la perdre lors d'interventions sur la tour.



Concept du bac nettoyable

L'AT/UAT comporte un bassin totalement incliné de haut en bas du bac (les tours de 1,2 m de large n'ont pas de marches). Cette structure de «bassin propre» permet à l'eau d'être totalement purgée du bassin. L'eau de la tour de refroidissement s'écoule de la section supérieure à la section inférieure surbaissée du bac, ce qui permet aux saletés et aux débris d'être facilement éliminés par la purge. Ce concept permet d'éviter l'accumulation de dépôts sédimentaires et de biofilms et de minimiser l'eau stagnante.



Filtres en acier inoxydable

Le filtre en acier inoxydable, le standard d'EVAPCO depuis plusieurs années, est l'un des composants de la tour de refroidissement soumis à une usure et une corrosion excessives. Lorsque ce composant est en acier inoxydable, il dure pendant toute la durée de vie de la tour de refroidissement.

CARACTÉRISTIQUES D'ENTRETIEN

AT/UAT

Une Avancée Technologique, la Maintenance du système de transmission

Le système de transmission «Power Band» d'EVAPCO, utilisé sur les tours de refroidissement AT/UAT, est le plus facile à entretenir du secteur. Vous n'avez pas besoin d'entrer dans le bassin d'eau froide pour entretenir les paliers, les courroies ou l'équipement électrique. En outre, des plateformes de sécurité pour le ventilateur sont inutiles puisque tous les travaux d'entretien périodique peuvent être exécutés en toute sécurité sur le côté de l'AT/UAT. Les caractéristiques les plus importantes de cette configuration sont reprises ci-dessous.

Modèles AT / UAT 14-64 à AT / UAT 14-912

Modèles AT / UAT 19-56 à AT / UAT 38-942

Montage du moteur, réglage de la transmission «Power Band» et lubrification des paliers



Le moteur du ventilateur et la transmission sont conçus pour permettre un entretien aisé du moteur et un réglage de la tension de la courroie depuis l'extérieur de la tour. Le moteur du ventilateur T.E.F.C. est fixé à l'extérieur sur ces modèles et est protégé des intempéries par un capot qui peut pivoter pour procéder à l'entretien.

Une grande porte d'accès est située sur le côté de la tour afin d'accéder aisément au système de transmission du ventilateur. La courroie peut être réglée en resserrant les boulons en J de la base du moteur et la tension peut être facilement vérifiée par la porte d'accès, en se tenant à côté de la tour. Les lignes de lubrification des paliers ont été prolongées jusqu'à l'extérieur et sont situées près de la porte d'accès, facilitant ainsi le graissage des paliers.

Modèles AT / UAT 110-112 à AT / UAT 456-926

Montage du moteur, réglage de la transmission «Power Band» et lubrification des paliers



Le moteur du ventilateur T.E.A.O. est situé à l'intérieur de la section du ventilateur sur la grande tour de refroidissement AT/UAT et est fixé sur un socle-moteur robuste et à usage industriel. La base-moteur est conçue pour pivoter totalement vers l'extérieur de la tour via une très grande porte d'accès à charnières, simplifiant ainsi énormément l'entretien.

Le support de moteur pivotant unique de ces modèles comporte un réglage facile de la courroie depuis l'extérieur de la tour. Le moteur du ventilateur T.E.A.O. est fixé sur une base ajustable, supporté par deux tubes robustes en acier galvanisé. La courroie se règle en resserrant un filetage intégral qui passe dans la base-moteur.

Le socle-moteur innovant comporte un mécanisme de blocage unique permettant un réglage positif de la courroie; il est aussi utilisé pour régler la tension de la courroie s'il n'y a pas de clé.

Les points de graissage des paliers sont ramenés sur le côté de la tour à l'intérieur de la porte d'accès, permettant ainsi une lubrification aisée.



Une Avancée Technologique, la Maintenance du système de transmission *(suite)*



Sur les modèles AT/UAT 14-64 à 14-912

Sur les modèles AT/UAT 19-56 à 38-942



Sur les modèles AT/UAT 110-112 à 456-926



Transmission «Power Band»

La transmission «Power Band» est une transmission puissante, à poulie à gorges multiples qui a une grande rigidité latérale. La courroie, conçue pour les tours de refroidissement, est fabriquée en néoprène renforcé de polyester. La courroie de transmission est calculée pour un coefficient d'utilisation de 1,5 de la puissance théorique du moteur, garantissant ainsi un fonctionnement durable et sans usure prématurée.

Poules du système de transmission

Les poules du système de transmission, soumises à l'air chaud et humide de la tour de refroidissement, sont faites d'un alliage d'aluminium. Celles qui sont à l'extérieur sont protégées par un capot de protection à charnières.

Paliers de l'arbre du ventilateur

Les paliers de l'arbre du ventilateur de la tour de refroidissement AT/UAT sont spécialement sélectionnés pour durer et réduire au minimum les arrêts coûteux. Ils sont calculés pour une durée de vie L10 de 75.000 à 135.000 heures. Ceci fait d'eux les paliers les plus résistants du secteur utilisés pour les tours de refroidissement.

EQUIPEMENT EN OPTION

Équipement en option pour un fonctionnement et un entretien plus pratiques

La construction standard d'AT/UAT d'EVAPCO offre au client la tour de refroidissement la plus aisée à entretenir de tout le secteur. Des options supplémentaires facilitent l'entretien et rallongent la durée de vie de la tour de refroidissement. Ces options sont reprises ci-dessous.



Des échelles d'accès inclinées

L'échelle d'accès d'EVAPCO est inclinée pour un accès rapide et simplifié à la distribution d'eau et aux composants de la transmission. Une main courante est fixée à l'échelle inclinée pour qu'elle puisse être utilisée sans difficulté et en toute sécurité. L'échelle/les échelles est/sont expédiée(s) en pièces et doit/doivent être montée(s) sur place.

Remarque: l'échelle d'accès inclinée est disponible sur tous les modèles AT/UAT 19-56 à AT/UAT 456-926.

La cage de sécurité n'est pas incluse dans cette structure. Vérifiez la conformité à la législation locale avant toute application.



Plate-forme de travail et échelle avec potence

Les tours de refroidissement AT/UAT peuvent comporter une plate-forme de travail externe et une échelle qui permettent un entretien aisé du moteur du ventilateur et de la distribution d'eau. La plate-forme, robuste, est pratique pour exécuter les travaux et est indépendante, éliminant ainsi la nécessité de recourir à un support externe. La plate-forme de travail, qui constitue une solution moins coûteuse que l'érection d'une passerelle, s'accompagne systématiquement d'une échelle à crinoline droite et est expédiée démontée pour en faciliter l'installation.

Remarque: la plate-forme de travail n'est pas disponible sur les modèles AT/UAT 14-64 à AT/UAT 14-912.

La potence élimine la nécessité de louer une grue et facilite l'enlèvement des moteurs. La potence et la plaque de fixation sont en aluminium et fixées sur le côté de la tour. La potence (en option) du moteur du ventilateur est expédiée démontée et se monte sur site.



Bassin d'eau en acier inoxydable

(pour les tours de refroidissement AT seulement)

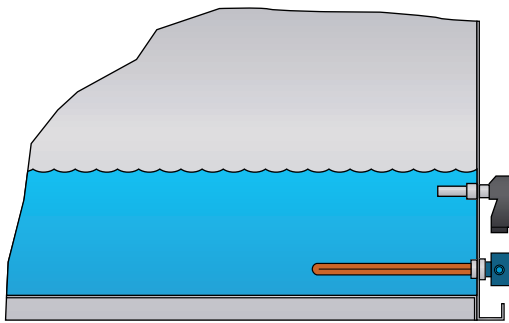
La tour de refroidissement AT est modulaire, ce qui permet de renforcer la protection contre la corrosion de parties spécifiques. Dans le bassin de la tour de refroidissement, se produit un mélange turbulent d'air et d'eau, en plus d'une accumulation de dépôts. EVAPCO propose un bassin d'eau en acier inoxydable en option, conjointement au système de protection contre la corrosion EVAPCOAT. Cette option fournit un acier inoxydable de type 304 ou 316 pour tout le bassin, y compris les colonnes de support de la tour de refroidissement et les cadres des grilles d'entrées d'air.

La section «bassin» constitue le support structurel de la tour. C'est la partie la plus importante de la tour de refroidissement. Le bassin d'eau en acier inoxydable fournit une protection maximale contre la corrosion.

Équipement en option pour un fonctionnement et un entretien plus pratiques

Résistances électriques

Des résistances électriques sont disponibles et installées directement en usine dans le bassin de la tour de refroidissement. Elles sont prévues pour maintenir l'eau du bassin à +5 °C avec les ventilateurs à l'arrêt et une température ambiante de -18, -28 ou -40°C. Elles sont fournies avec un thermostat et un dispositif de sécurité, ce qui empêche leur fonctionnement si elles ne sont pas complètement recouvertes par l'eau du bassin. Tous les accessoires sont protégés contre les intempéries pour un usage en extérieur. Les contacteurs d'alimentation et le câblage électrique ne sont pas fournis. (Voir page 14 pour les résistances électriques).



Contrôle électrique du niveau d'eau

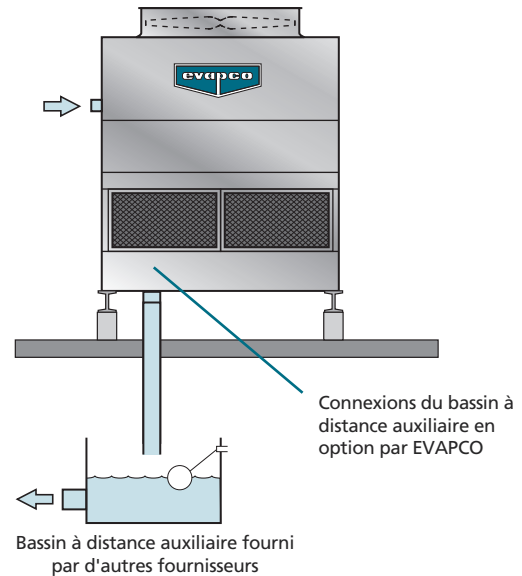
Les tours de refroidissement EVAPCO ont en option un contrôle de niveau d'eau électrique au lieu du système standard de robinet à flotteur. Ce système permet un contrôle très précis du niveau d'eau du bassin et ne nécessite aucun réglage sur site même dans des conditions d'opération instable.

Le contrôle consiste en plusieurs électrodes robustes en acier inoxydable. Elles sont fixées à l'extérieur de la tour, dans un cylindre vertical. En hiver, le cylindre vertical doit être enveloppé d'un câble chauffant et isolé pour être protégé du gel.

Evapco peut fournir la/les vanne(s) solénoïde(s) à protéger du gel et à monter sur la tuyauterie d'appoint d'eau pour fonctionner sous une pression de 140 à 340 kPa.



Configuration du bassin à distance (les tours à cellule unique seulement)



Pour les tours qui fonctionnent dans des zones où les températures peuvent être très basses, ou quand il y a de basses températures pendant des périodes où la tour ne fonctionne pas, un bassin à distance situé dans le bâtiment reste le moyen le plus sûr de garantir que l'eau du bassin ne gèlera pas. Pour ces applications, la tour de refroidissement est fournie sans tamis, mais avec une connection sortie d'eau surdimensionnée sous la tour.

Autres options

- Amortisseurs de vibrations (les tours à cellule unique seulement)
- Interrupteurs à vibration
- Portes d'accès au packing
- Ligne d'égalisation
- Et bien d'autres options...



Porte d'accès au packing



Raccords à brides

APPLICATIONS

Applications spéciales pour la tour de refroidissement AT/UAT

La tour de refroidissement AT/UAT standard convient à la plupart des applications de climatisation et de refroidissement industriel. Cependant, dans certaines situations, il faut accorder une attention particulière aux matériaux de construction, aux performances thermiques, au niveau sonore et à la qualité de l'eau. Certaines de ces applications spéciales sont décrites ci-dessous.

Concept du système

Les tours de refroidissement AT/UAT sont construites à partir de matériaux robustes et sont conçues pour obtenir des performances de haut niveau tout en fonctionnant longtemps sans frais de maintenance. Toutefois, il faut bien sélectionner l'équipement adéquat pour l'installation et la maintenance correcte pour garantir une excellente performance de la tour. Plusieurs des préoccupations majeures lors de la conception et de l'opération d'une tour de refroidissement sont présentées dans les paragraphes suivants. Pour tout renseignement complémentaire, contactez votre représentant local d'EVAPCO.

Circulation d'Air

L'emplacement de la tour de refroidissement est une préoccupation majeure lors de l'étude de la conception du système. Comme les tours de refroidissement utilisent beaucoup d'air, il faut que la tour soit suffisamment dégagée pour fonctionner convenablement. Le meilleur emplacement pour une tour de refroidissement reste sur un toit ou au niveau du sol, loin des murs et autres obstacles. Les tours de refroidissement situées dans des puits, des enclos ou qui jouxtent de hauts murs doivent être placées correctement pour éviter les risques de recirculation d'air. Une recirculation se produit lorsqu'une partie de l'air chaud et humide de refoulement qui quitte la tour de refroidissement est réaspirée dans l'arrivée d'air frais. Lorsque la recirculation provoque la hausse de la température de l'air humide d'admission de la tour de refroidissement, la capacité de celle-ci diminue. Reportez-vous au bulletin n° 311 d'EVAPCO – Guide d'implantation de l'équipement – pour obtenir des directives sur l'implantation des tours de refroidissement.

Maintenance du système de recirculation d'eau

Une tour de refroidissement élimine la chaleur en évaporant une partie de l'eau de pulvérisation recyclée. **En règle générale, une tour de refroidissement évapore 1,58 l/h par kW de capacité de refroidissement.** Cette eau s'évaporant, les sels minéraux et les impuretés restent dans le système. Il est donc important de purger une quantité d'eau égale à l'eau évaporée pour éviter l'accumulation de ces impuretés. Si ce n'est pas fait, la concentration des sels va augmenter jusqu'à ce que les solides se déposent finalement dans la tour, provoquant un dépôt de tartre conséquent. La ligne de purge doit être installée sur la tuyauterie, à l'extérieur de la tour. Elle doit être correctement dimensionnée et comporter un doseur et un débitmètre afin de pouvoir régler le débit de purge sur site.

Traitement d'eau

EVAPCO conseille à tous les utilisateurs de tour de refroidissement de consulter une société ayant une bonne réputation en matière de traitement des eaux et connaissant l'état de l'eau locale, qui pourra alors déterminer l'importance et le type de traitement des eaux recommandé pour chaque application spécifique. Le traitement chimique des eaux utilisé doit être compatible avec la construction de la tour. Si un acide est employé pour le traitement, il doit être précisément dosé et sa concentration correctement contrôlée. **Consultez le bulletin n°113 d'EVAPCO, portant sur l'entretien, pour tout renseignement complémentaire.**

Régulation de puissance

La température du bulbe humide de l'air prise en compte dans le calcul d'une tour de refroidissement se produit seulement une petite partie de l'année. Comme la plupart du temps, la température du bulbe humide de l'air est inférieure à la température

nominale et que la charge de refroidissement a tendance à fluctuer, une régulation de puissance s'avère nécessaire. La forme la plus simple de régulation de puissance est le cyclage des ventilateurs par marche et arrêt. Cependant, ce type de régulation aboutit à de plus importants différentiels de températures et ne peut pas fournir un contrôle précis de la température de l'eau qui sort. Une meilleure méthode est d'utiliser des moteurs de ventilateurs à deux vitesses, ce qui permet une seconde étape de régulation. Des moteurs à deux vitesses constituent une excellente méthode de régulation de la puissance d'une tour de refroidissement AT/UAT. Ce système permet d'avoir des étages de capacité de 10% (ventilateurs à l'arrêt), 60% (ventilateurs marchant à mi-vitesse) et 100%.

Les moteurs à deux vitesses permettent aussi de faire des économies. À mi-vitesse, le moteur utilise environ 15% de la puissance totale. La température de l'air humide maximale et la charge maximale coïncidant rarement, la tour de refroidissement fonctionnera en fait à mi-vitesse 80% du temps. Par conséquent, les coûts énergétiques seront réduits pendant la majeure partie de l'année. Le troisième avantage des moteurs à deux vitesses est que le niveau de bruit est réduit d'environ 6 dB(A) lors d'un fonctionnement à mi-vitesse. La température de l'air humide et la charge étant normalement plus basses la nuit, le son généré par la tour de refroidissement sera considérablement réduit pendant la période la plus sensible au bruit.

Pour les unités à multiples cellules, le cycle du ventilateur et les moteurs à deux vitesses peuvent tous les deux être utilisés pour avoir des étapes supplémentaires de régulation. L'association de l'usage du cycle du ventilateur aux moteurs à deux vitesses offre un moyen simple et peu coûteux de réguler la puissance de la tour tout en réduisant considérablement les coûts énergétiques de la tour de refroidissement. La meilleure méthode de régulation de puissance reste l'usage des variateurs de fréquences. Cette régulation progressive garantit une vitesse optimisée du ventilateur et, par conséquent, un rejet optimisé de chaleur. Des économies importantes d'énergie/de coûts peuvent être réalisées.

Tuyauteries

Les tuyauteries des tours de refroidissement doivent être dimensionnées et installées suivant les règles de l'art professionnel. Toutes les tuyauteries doivent être soutenues par des colliers de suspension et des supports convenablement conçus avec possibilité de se dilater et de se contracter. Il ne faut pas faire supporter les tuyauteries par les raccordements de la tour de refroidissement. N'ancrez aucun des supports de la tuyauterie sur la tour de refroidissement ou son châssis.

Contrôle de la contamination biologique

La qualité biologique de l'eau doit être régulièrement contrôlée. En cas de contamination biologique, il faut entreprendre un programme plus élaboré de traitement des eaux et de nettoyage. Le programme de traitement des eaux doit être exécuté par une entreprise qualifiée de traitement des eaux. Il est essentiel que toutes les surfaces intérieures restent exemptes de sédiments et boues accumulées. De plus, les éliminateurs de gouttes doivent être périodiquement contrôlés afin de s'assurer qu'ils sont propres et ne sont pas endommagés.

Remarque: L'emplacement de la tour de refroidissement doit être pensé durant l'élaboration du projet de base de l'installation à implanter. Il est important d'éviter que l'air de refoulement (potentiel de contamination biologique) soit proche de l'entrée d'air fraîche introduit dans le bâtiment.

Free-cooling

En cas de refroidissement naturel, l'eau réfrigérée est produite par la tour de refroidissement dans des conditions climatiques froides, sans utiliser de machine frigorifique. Le mode refroidissement naturel ou économiseur d'un système de climatisation est employé pour réaliser des économies sur le coût du kWh lorsque les conditions climatiques permettent à l'eau dans la tour d'être refroidie à des températures «machine de production de froid», généralement des températures de l'ordre de 5,5°C à 7°C. Les tours de refroidissement à contre-courant AT/UAT d'EVAPCO conviennent parfaitement au free-cooling. La surface de ruissellement contribue à empêcher la formation de glace grâce au même gradient de température dans toute la surface d'échange et l'enveloppe qui la protège d'une exposition directe aux éléments extérieurs. Cependant, il faut prêter particulièrement attention au choix, au dimensionnement et à la mise en marche d'une tour de refroidissement pendant un hiver normal ou rigoureux.

Veuillez consulter le bulletin technique d'EVAPCO sur le free-cooling ou demander conseil à EVAPCO dans le choix d'une tour pour free-cooling.

Applications haute température

La tour de refroidissement AT/UAT standard d'EVAPCO est capable de fonctionner avec une eau dont la température à l'entrée atteint 55°C. Elle ne se déforme ni ne se dégrade à une température permanente de 55°C.

Toutefois, certaines applications nécessitent une surface de ruissellement pour températures plus élevées. Pour ces applications, il existe une surface prenant en charge une température d'eau en permanence à 65°C à l'entrée. Veuillez consulter l'usine pour le choix de tours de refroidissement à surface supportant les températures élevées.

Applications pour les eaux chargées

La surface de ruissellement employée dans les tours de refroidissement AT/UAT est conçue pour fonctionner avec presque toutes les applications d'eau de refroidissement. Cependant, dans le cas de certaines applications opérant avec de l'eau «chargée» (notamment les tours de refroidissement dans les papeteries ou d'autres applications où des particules lourdes sont mélangées à l'eau) l'espacement standard de la surface ne convient pas.

Pour ce cas, EVAPCO offre les surfaces **Wide-Pak** et **VertiCLEAN**. Pour tout renseignement complémentaire, contactez votre représentant local d'EVAPCO.

Autres arrangements des AT/UAT

La tour de refroidissement AT/UAT convient à la plupart des applications. Toutefois, dans certains cas où l'emplacement des tuyauteries de l'installation ou l'acier existant est spécifique, l'AT/UAT devra être modifiée pour s'intégrer à l'agencement. Mettez-vous en contact avec l'usine qui mettra au point un modèle correspondant à vos besoins.

Consultez l'usine pour :

- les directives sur l'implantation de l'équipement;
- la taille et l'emplacement du raccord d'égalisation;
- la taille et l'emplacement du raccord du bassin à distance;
- l'application sismique et résistance à la force du vent;
- les questions sur le fonctionnement et l'entretien;
- les échelles, les plates-formes et les potences pour moteur.

Résistances électriques AT

N° de modèle	-18°C kW	-28°C kW	-40°C kW
14-64 à 14-94	(1) 2	(1) 3	(1) 4
14-66 à 14-96	(1) 3	(1) 4	(1) 5
14-69 à 14-99	(1) 4	(1) 5	(1) 7
14-612 à 14-912	(1) 5	(1) 7	(1) 9
18-49 à 18-99	(1) 6	(1) 9	(1) 12
18-511 à 18-911	(1) 7	(1) 10	(1) 15
18-312 à 18-912	(2) 4	(2) 6	(2) 8
18-214 à 18-914	(2) 5	(2) 7	(2) 9
28-518 à 28-918	(2) 6	(2) 9	(2) 12
28-521 à 28-921	(2) 7	(2) 10	(2) 15
28-524 à 28-924	(4) 4	(4) 6	(4) 8
28-428 à 28-928	(4) 5	(4) 7	(4) 9
38-236 à 38-936	(6) 4	(6) 6	(6) 8
38-442 à 38-942	(6) 5	(6) 7	(6) 9
216-49 à 216-99	(2) 6	(2) 9	(2) 12
216-511 à 216-911	(2) 7	(2) 10	(2) 15
216-312 à 216-912	(4) 4	(4) 6	(4) 8
216-214 à 216-914	(4) 5	(4) 7	(4) 9
19-56 à 19-96	(1) 5	(1) 7	(1) 9
19-28 à 19-98	(1) 6	(1) 8	(1) 12
212-59 à 212-99	(2) 5	(2) 7	(2) 9
215-29 à 215-99	(2) 6	(2) 8	(2) 12
26-517 à 26-917	(2) 5	(2) 7	(2) 9
28-217 à 28-917	(2) 6	(2) 8	(2) 12
110-112 à 110-912	(2) 5	(2) 8	(2) 10
110-118 à 110-918	(2) 7	(2) 12	(2) 15
210-124 à 210-924	(4) 5	(4) 8	(4) 10
210-136 à 210-936	(4) 7	(4) 12	(4) 15
310-136 à 310-936	(6) 5	(6) 8	(6) 10
310-154 à 310-954	(6) 7	(6) 12	(6) 15
220-112 à 220-912	(4) 5	(4) 8	(4) 10
220-118 à 220-918	(4) 7	(4) 12	(4) 15
420-124 à 420-924	(4) 10	(4) 15	(4) 20
420-136 à 420-936	(4) 15	(6) 15	(6) 20
112-012 à 112-912	(2) 6	(2) 9	(2) 12
112-314 à 112-914	(2) 7	(2) 10	(2) 15
112-018 à 112-918	(2) 9	(2) 15	(2) 18
112-520 à 112-920	(2) 10	(2) 15	(3) 15
212-024 à 212-924	(4) 6	(4) 9	(4) 12
212-128 à 212-928	(4) 7	(4) 10	(4) 15
212-036 à 212-936	(4) 9	(4) 15	(4) 18
312-036 à 312-936	(6) 6	(6) 9	(6) 12
312-042 à 312-942	(6) 7	(6) 10	(6) 15
312-054 à 312-954	(6) 9	(6) 15	(6) 18
312-260 à 312-960	(6) 10	(6) 15	(9) 15
224-018 à 224-918	(4) 9	(4) 15	(4) 18
224-720 à 224-920	(4) 10	(4) 15	(4) 20
424-024 à 424-924	(4) 12	(4) 18	(6) 15
424-028 à 424-928	(4) 15	(4) 20	(6) 18
424-036 à 424-936	(4) 18	(6) 18	(8) 18
114-0124 à 114-1224	(2) 16	(3) 16	(3) 20
114-526 à 114-926	(2) 16	(3) 16	(3) 20
214-0148 à 214-1148	(4) 16	(6) 16	(6) 20
214-552 à 214-952	(4) 16	(6) 16	(6) 20
314-0172 à 314-1272	(6) 16	(9) 16	(9) 20
314-578 à 314-978	(6) 16	(9) 16	(9) 20
228-0124 à 228-0924	(4) 16	(6) 16	(6) 20
228-526 à 228-926	(4) 16	(6) 16	(6) 20
428-0148 à 428-1248	(8) 16	(12) 16	(12) 20
428-552 à 428-952	(8) 16	(12) 16	(12) 20
342-526 à 342-926	(6) 16	(9) 16	(9) 20
456-526 à 456-926	(8) 16	(12) 16	(12) 20



La tour de refroidissement AT/UAT est maintenant disponible avec quatre (4) options d'équipement qui réduisent le bruit général, généré par le côté ou le haut de la tour. Les options fournissent plusieurs types de réduction du niveau sonore et peuvent être combinées pour aboutir au niveau sonore le plus bas.

Tours de refroidissement ultra silencieuses



Fonctionnement ultra silencieux pour les tours de refroidissement à contre-courant à tirage induit

Des solutions à très faible niveau sonore pour les applications sensibles au bruit



Famille des ventilateurs à très faible niveau sonore

Le ventilateur à très faible niveau sonore

Niveau sonore réduit par rapport au ventilateur standard du modèle AT/UAT

Le ventilateur à très faible niveau sonore d'EVAPCO, monté sur la tour de refroidissement AT/UAT, possède des pales extrêmement large et est destiné aux applications sensibles au bruit où l'on souhaite des niveaux sonores extrêmement bas. Le ventilateur est moulé d'une seule pièce, en FRP très résistant, ayant une conception de profil de pales avancée. Le ventilateur à très faible niveau sonore réduit le niveau sonore de 9 à 15 dB(A) par rapport au ventilateur standard du modèle AT/UAT.

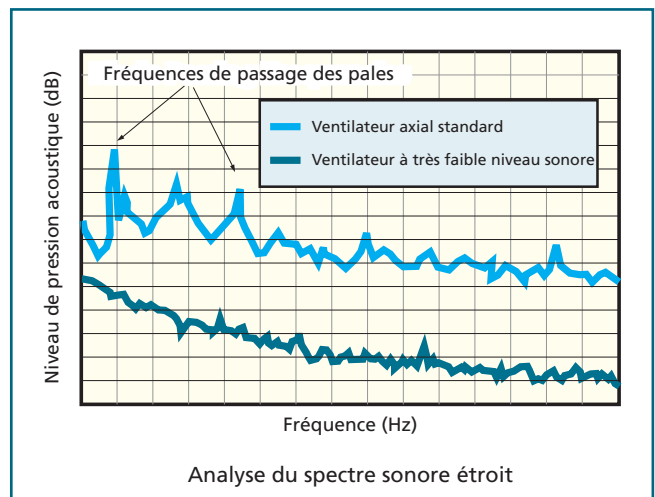
Le ventilateur à très faible niveau sonore est disponible sur toutes les tours de refroidissement AT/UAT de 2,3 m de large et plus.

Meilleure qualité sonore par rapport au ventilateur standard du modèle AT/UAT

Le ventilateur à très faible niveau sonore réduit le niveau sonore de 9 à 15 dB(A) et élimine les fréquences audibles de passage des pales, signe révélateur des ventilateurs de type axial à pales standard.

Reportez-vous au graphique du spectre sonore étroit qui montre comment un ventilateur axial à pales radiales produit des fréquences de passage des pales – le même phénomène qui produit la signature pulsatoire du bruit d'hélicoptère.

Les fréquences de passage des pales sont des pointes audibles dans les niveaux de pression acoustique, mais ne sont pas apparentes dans le spectre de bandes d'octave.



Le ventilateur à très faible niveau sonore de la tour de refroidissement AT/UAT réduit le niveau sonore et améliore la qualité sonore!

REMARQUE: Ces options de faible niveau sonore peuvent avoir un impact sur les dimensions globales de la tour de refroidissement AT/UAT choisie.

ACOUSTIQUE

TECHNOLOGIE AVANCEE POUR DES SOLUTIONS A FAIBLE NIVEAU SONORE

AT/UAT

Autres solutions pour des applications sensibles au bruit

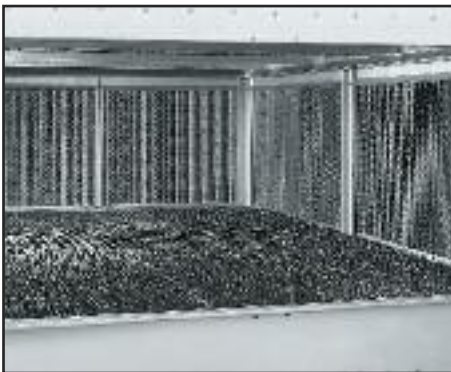


Ventilateur à faible niveau sonore* *Réduction de 4 à 7 dB(A)!*

Le ventilateur à faible niveau sonore proposé par EVAPCO possède des pales larges conçues pour les applications sensibles au bruit pour lesquelles des niveaux sonores faibles sont désirés. Le ventilateur à faible niveau sonore utilise un raccordement unique de la pale au moyeu qui est compatible avec les variateurs de vitesse.

Il est capable de réduire le niveau de pression acoustique de la tour de **4 dB(A) à 7 dB(A)** selon la tour choisie et le côté de mesure. Ce sont des ventilateurs axiaux, à rendement élevé, qui sont montés sur les tours de refroidissement AT/UAT

Le ventilateur à faible niveau sonore est disponible sur toutes les tours de refroidissement AT/UAT.



Silencieux sur l'eau

Réduit jusqu'à 7 dB(A) le bruit de l'eau dans le bassin!

L'option de silencieux sur eau est disponible sur tous les modèles à tirage induit; cette option se place dans la zone de chute d'eau dans le bassin d'eau froide. Le silencieux sur eau réduit le bruit des hautes fréquences lié à la chute de l'eau et est capable de réduire le niveau sonore global de **4 dB(A) à 7 dB(A)**, mesuré à 1,5 m du côté ou de l'extrémité de la tour. Il réduit le niveau sonore global de **9 dB(A) à 12 dB(A)** (selon le charge d'eau et la hauteur du volet) mesuré à 1,5 m du côté ou de l'extrémité de la tour lorsque l'eau circule et les ventilateurs sont à l'arrêt.

Ils sont fabriqués en PVC léger et peuvent être facilement ôtés pour accéder au bassin. *Le silencieux pour eau n'a aucun impact sur les performances thermiques de la tour.*

Il est disponible pour TOUTES les tours de refroidissement AT/UAT.



Atténuation sonore du refoulement par le ventilateur

Réduction allant jusqu'à 10 dB(A)!

L'atténuateur de refoulement est une hotte à côtés droits, assemblée en usine et conçue pour réduire le niveau sonore global du refoulement à pleine vitesse du ventilateur, de **5 dB(A) à 10 dB(A)**, selon la tour choisie et le lieu de mesure. Il est fabriqué en série en acier galvanisé Z-725 (options disponibles en acier inoxydable de type 304L ou 316L) et comporte des baffles construites avec laine de verre haute densité et faible perte de charge. L'atténuateur de refoulement est entièrement supporté par la tour et est expédié assemblé, ce qui simplifie le montage sur site. Il est recouvert d'une grille de protection de ventilateur en acier galvanisé à chaud qui empêche les débris de pénétrer dans l'atténuateur.

L'atténuateur de refoulement est disponible sur TOUTES les tours de refroidissement AT/UAT.

Consultez le logiciel de sélection **evapSelect™** pour le niveau sonore de la tour. Consultez un représentant d'EVAPCO si une analyse détaillée ou une feuille de données de la bande d'octave complète est nécessaire.

Formation sur les notions de base sur le son

Le son

Le son est une altération de la pression, tension, et vitesse de déplacement de particules, qui se propage dans un élément élastique. Le son audible est la sensation produite dans les oreilles par de très petites variations de pression dans l'air.

Pression acoustique

La pression acoustique est l'intensité du son. La pression acoustique, L_p en décibels, est le rapport de la pression mesurée, P , dans l'air sur une pression acoustique de référence, $P_0 = 2 \times 10^{-5}$ Pascal selon la formule ci-après:

$$L_p \text{ (dB)} = 10 \log_{10} (\Delta P^2 / \Delta P_0^2)$$

Il faut surtout comprendre que le **niveau de pression acoustique représente ce qui est vraiment mesuré lorsque l'on enregistre le son**. Les micros qui mesurent le son sont des appareils sensibles à la pression qui sont étalonnés pour convertir les ondes de pression acoustique en décibels.

Puissance acoustique

La puissance acoustique est l'énergie du son. La puissance acoustique, L_w en décibels, est le rapport de la puissance acoustique calculée, W , sur une puissance de référence, $W_0 = 1 \text{ pW}$, selon la formule ci-après:

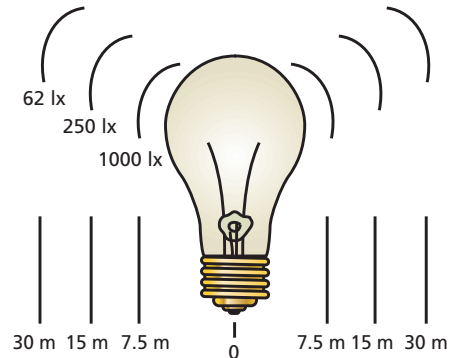
$$L_w \text{ (dB)} = 10 \log_{10} (W/W_0)$$

Il faut surtout se rappeler que le **niveau de puissance acoustique n'est pas une valeur mesurée, mais calculée à partir de la pression acoustique mesurée**.

Ajouter plusieurs sources sonores

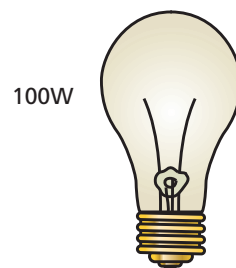
Comme le décibel est une fonction logarithme, les nombres ne s'ajoutent pas de manière linéaire. Par conséquent, deux sources sonores 73 dB ajoutées ne font pas 146 dB. Le son résultant sera en fait de 76 dB. Le tableau suivant montre comment ajouter les décibels de deux sources sonores.

Différence en niveau de décibels	Ajouter au niveau de décibels le plus grand
0 à 1	3
2 à 3	2
4 à 8	1
9 ou plus	0



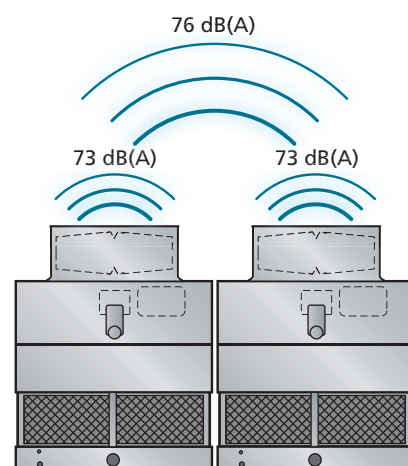
"PRESSION ACOUSTIQUE"

De même que l'intensité d'une ampoule décroît lorsque l'on s'éloigne, la pression acoustique diminue en décibels lorsque l'oreille s'éloigne de la source sonore.



"PUISSANCE ACOUSTIQUE"

De même que la puissance d'une ampoule ne varie pas selon la distance par rapport à celle-ci, la puissance acoustique ne varie pas en fonction de la distance.

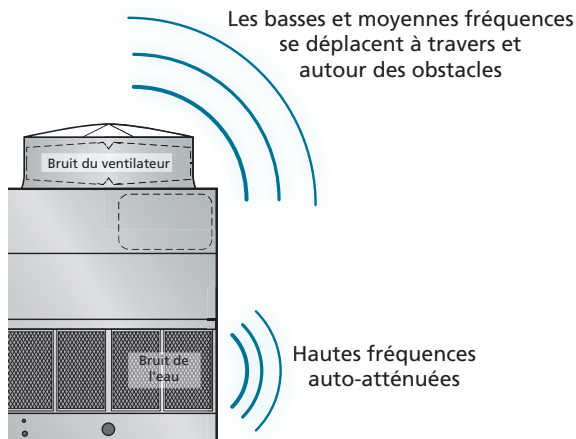


LES NOTIONS DE BASE SUR LE SON

AT/UAT

La science du son et les tours de refroidissement

Fréquence sonore



Bruit du ventilateur

- Les basses/moyennes fréquences qui se déplacent sur de longues distances, à travers les murs et autour des obstacles.
- Très difficile à atténuer. Réduisez le bruit du ventilateur en utilisant des ventilateurs à faible niveau sonore.
- Domine ce qui est mesuré et entendu au niveau de la tour de refroidissement et dans un lieu sensible au bruit.

Bruit de l'eau

- Des hautes fréquences qui s'atténuent naturellement avec la distance. Aisément atténuées par les murs, les arbres ou tout autre obstacle.
- Totalement masqué et couvert par le bruit du ventilateur à courte distance de la tour de refroidissement.

Pression acoustique pondérée A

L'échelle pondérée A - dB(A) - est un moyen de traduire ce qu'un micro enregistreur de sons capte et ce que l'oreille humaine perçoit.

Formule et conversions du dB(A):

$$dB(A) = 10 \log_{10} \sum_{f=63}^{f=8000} 10^{((dB+C_f)/10)}$$

où: C_f = facteur de correction par bande
 dB = pression acoustique mesurée
 soit: $Z_f = (dB + C_f)/10$

Bande	Fréquence centrale (Hz)	Bande de fréquence (Hz)	Exemple (dB)	C_f (dB)	Z_f
1	63	44-88	68	-26.2	4.18
2	125	89-175	76	-16.1	5.99
3	250	176-350	77	-8.6	6.84
4	500	351-700	73	-3.2	6.98
5	1000	701-1400	70	0	7.00
6	2000	1401-2800	68	+1.2	6.92
7	4000	2801-5600	71	+1.0	7.20
8	8000	5601-11200	73	-1.1	7.19

Niveaux de pression acoustique de types de bruits bien connus:

Avion à réaction, à 45 mètres	140 dB(A)
Pénible	130 dB(A)
Très désagréable	120 dB(A)
Scie circulaire	110 dB(A)
Boîte de nuit	100 dB(A)
Semi-remorque	90 dB(A)
Trottoir d'une route très fréquentée	80 dB(A)
Aspirateur ménager, à 1 mètre	70 dB(A)
Conversation normale	60 dB(A)
À l'intérieur d'une maison moyenne	50 dB(A)
Bibliothèque tranquille	40 dB(A)
Chambre à coucher la nuit	30 dB(A)

Faits remarquables sur le son:

- ± 1 dB(A) est inaudible à l'oreille humaine
- Diminuer une source sonore de 10 dB(A) le fait apparaître à moitié moins fort pour une oreille humaine

Méthode de calcul de la formule du dB(A) avec l'exemple ci-dessus.

$$dB(A) = 10 \log_{10} \sum 10^{(Z_f)} = 10 \log_{10} (67114245.2) = 78.3 \text{ dB(A)}$$

Vérifications du son

Spécifiez la pression acoustique, en dB(A), mesurée à 1,5 m au-dessus du refoulement du ventilateur lors d'un fonctionnement à pleine vitesse.

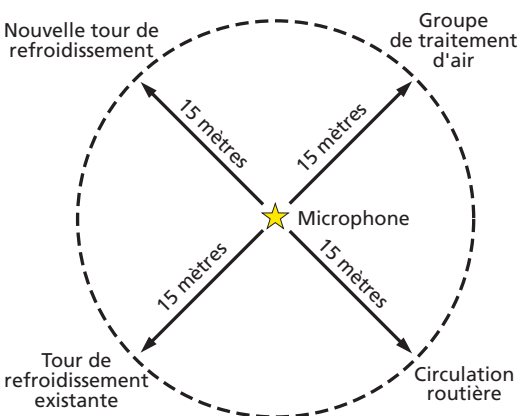
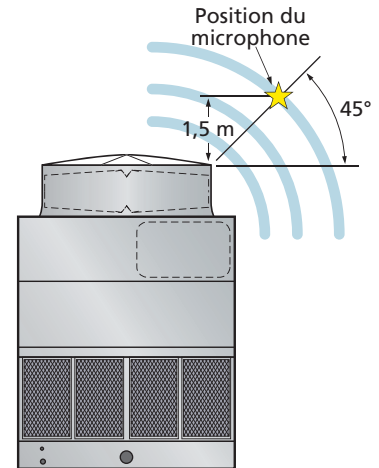
- Tous les fabricants peuvent répondre à des spécifications de performances avec des options de faible niveau sonore.
- Ce qui est important, c'est le bruit du ventilateur. C'est important à 1,5 m au-dessus du ventilateur.

Lieu de mesure

Selon la norme ATC-128 du Cooling Technology Institute

Le micro doit être situé à 1,5 m au-dessus du bord de la virole du ventilateur de la tour de refroidissement, à un angle de 45°.

Cette position garantit une mesure précise du son en éliminant une source d'incertitude en retirant le micro de l'air de refoulement à vitesse élevée du ventilateur.



Vérification facile

À 1,5 m d'une tour de refroidissement, l'enregistreur de sons enregistre uniquement les bruits de celle-ci. Les parties intéressées peuvent aisément vérifier le bruit réel venant de la tour de refroidissement par rapport aux données sonores spécifiées avec une bonne certitude.

Si le son est spécifié à 15 mètres ou plus du lieu sensible au bruit, l'incertitude des données mesurées s'accroît car il peut y avoir d'autres sources sonores dans un rayon de 15 mètres du micro.

Qualité sonore

Le son qui vient du haut de la tour de refroidissement est compris entre les basses et moyennes fréquences du bruit du ventilateur. Le «grondement» du ventilateur à basses et moyennes fréquences est très difficile à atténuer. Le grondement du ventilateur traverse tout, passe autour de tout obstacle et est audible en tout lieu sensible au bruit.

Le son venant des côtés de la tour de refroidissement fait partie du bruit de l'eau à haute fréquence, est beaucoup moins désagréable que le bruit du ventilateur et s'atténue naturellement avec l'éloignement.

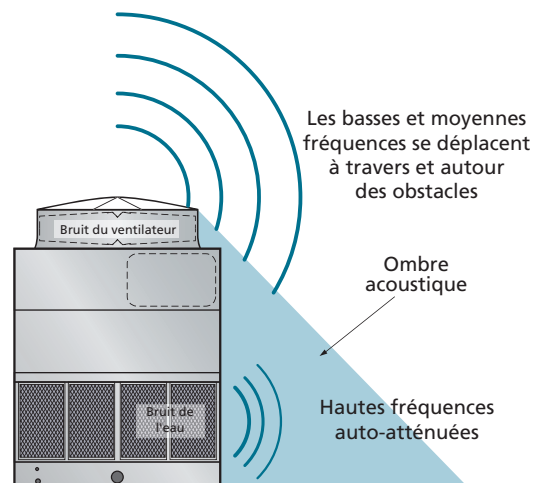
Ombre acoustique*

«Les réactions subjectives au bruit global généré par les tours de refroidissement indiquent que lorsque l'on s'éloigne de l'alimentation d'une tour, on arrive à un point où le bruit de l'eau est masqué par celui du ventilateur. Ce point coïncide avec le point où l'on sort de l'ombre acoustique de la structure de la tour qui masque le bruit de l'alimentation en eau du bruit du ventilateur de refoulement».

*Seelbach & Oran, « Que faire à propos du bruit des tours de refroidissement », Industrial Acoustics Company.

Le son mesuré sur le côté de la tour de refroidissement est dans l'ombre acoustique du bruit émis du haut. En dehors de l'ombre acoustique, le bruit du ventilateur des basses et moyennes fréquences masque totalement le bruit à haute fréquence de l'eau.

Les basses et moyennes fréquences se déplacent à travers et autour des obstacles

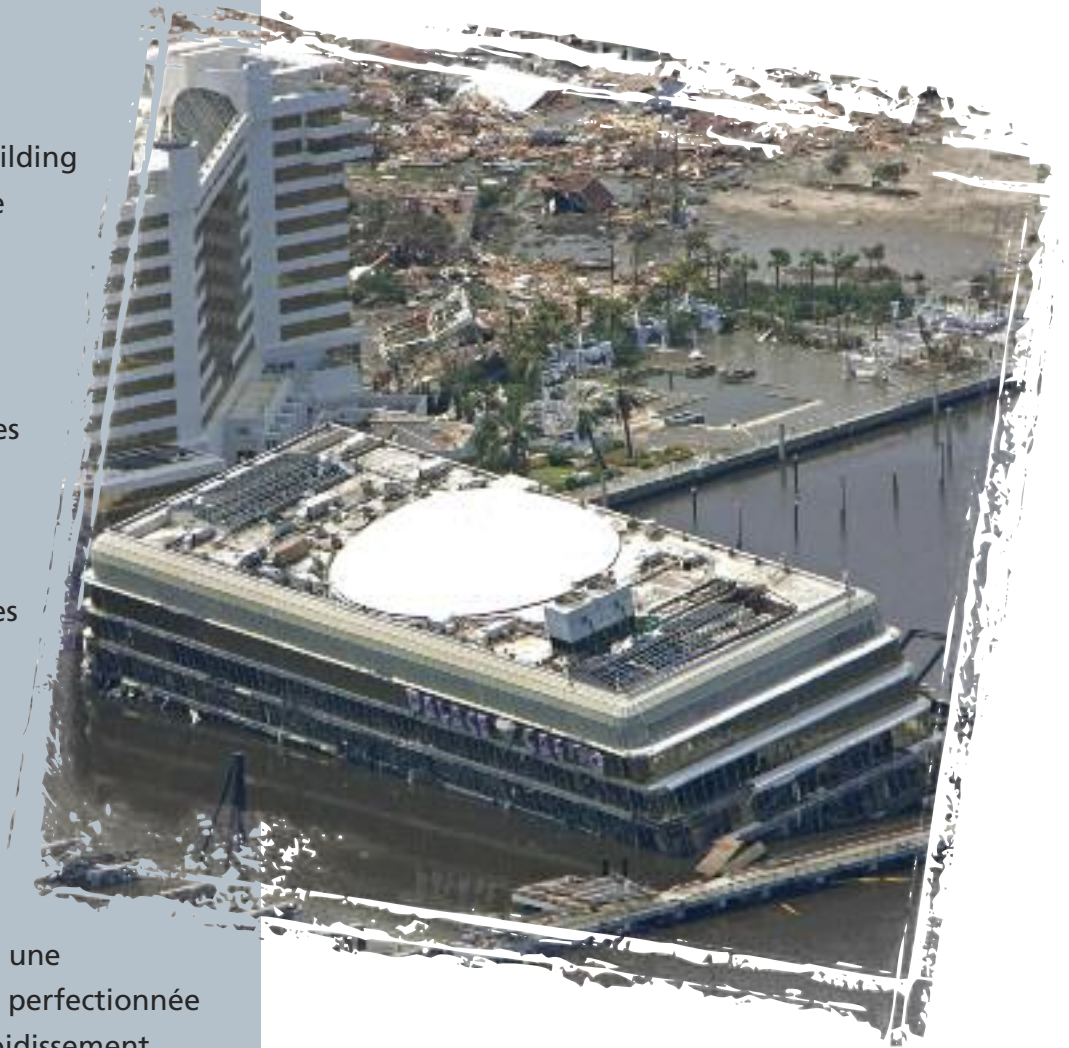


Spécifiez le bruit du ventilateur car c'est important! Spécifiez le bruit du ventilateur là où c'est important!



L'International Building Code (IBC) est une réglementation complète sur la conception des structures et les conditions requises d'installation des constructions, y compris la climatisation et les équipements frigorifiques industriels.

À l'heure de l'IBC, EVAPCO est fier de lancer une nouvelle gamme perfectionnée de tours de refroidissement AT et UAT conformes à la norme IBC 2009.



Nous gardons la tête haute, quoi qu'il arrive!

Vent, pluie, séisme et ouragan

Les tours de refroidissement EVAPCO... conçues pour résister aux forces sismiques ou à celles des vents.

Dans le cadre de son engagement permanent à être le leader dans la construction et les services d'équipements de refroidissement par évaporation, les tours de refroidissement AT/UAT d'EVAPCO sont maintenant certifiées par un **organisme indépendant** comme étant résistantes aux vents et aux forces sismiques conformément à l'IBC 2009.

Qu'est-ce que l'IBC?

International Building Code

L'International Building Code (IBC) est une réglementation complète à la fois sur la conception des structures et sur les conditions requises d'installation des constructions, y compris la climatisation et les équipements frigorifiques industriels. Les normes de sécurité de construction précédentes considéraient seulement la structure de la construction et l'ancrage des composants. Aujourd'hui, les conditions de l'IBC traitent de l'ancrage, de l'intégrité structurelle et de la capacité opérationnelle d'un composant après un séisme ou une résistance à la charge au vent. **Les dispositions du code de l'IBC demandent qu'un équipement de refroidissement par évaporation et tous les autres composants installés définitivement sur une structure soient conçus pour résister aux mêmes forces sismiques ou forces des vents que le bâtiment sur lequel ils sont montés.**

Comment l'IBC 2009 s'applique-t-il aux tours de refroidissement?

En se basant sur le coefficient de sécurité du site, les calculs sont exécutés pour déterminer l'équivalent de la force de gravité sismique et la résistance au vent (kilo Newton par mètre carré ou kN/m²) de la tour. La tour de refroidissement doit être conçue pour résister soit à un séisme, soit aux vents, quel que soit le plus grand.

La nouvel AT/UAT offre le choix entre DEUX types de conception des structures:

- **une conception des structures standard** - pour des projets de séisme $\leq 1,0$ g ou une résistance à la charge au vent $\leq 2,87$ kN/m².
- **une conception des structures améliorée** - requise pour des projets de séisme $\leq 5,12$ g ou une résistance à la charge au vent $\leq 6,94$ kN/m².

Tous les lieux où les critères de conception donnent une force sismique nominale inférieure ou égale à 1,0 g ou une résistance à la charge au vent inférieure ou égale à 2,87 kN/m² seront dotés d'une conception des structures standard AT/UAT. Une conception des structures améliorée est disponible pour les installations où les critères de conception donnent une «force de gravité» supérieure à 1,0 g. La «force de gravité» la plus élevée d'Amérique du Nord s'élève à 5,12 g. La résistance à la pression du vent la plus élevée sur les cartes est de 273 km/h c'est-à-dire environ 6,94 kN/m² d'action dynamique. **Par conséquent, l'option conception structure améliorées du nouveau concept AT/UAT est conçue pour 5,12 g et 6,94 kN/m², le rendant applicable à TOUS les sites de construction en Amérique du Nord.**

Implémentation du concept

EVAPCO applique le modèle sismique et les informations sur la résistance à la pression du vent fournies pour le projet afin de déterminer l'équipement nécessaire pour satisfaire aux conditions de l'IBC. Ce processus garantit que tout l'équipement mécanique et ses composants est conforme aux dispositions de l'IBC données dans les plans et les spécifications du projet.

Certification indépendante

Bien que l'IBC fasse référence et soit basé sur la norme de sécurité de construction structurelle ASCE 7, de nombreux chapitres et paragraphes de cette dernière sont remplacés par l'IBC. La certification indépendante et les méthodes d'analyse en font partie. Selon l'édition la plus récente du code, le processus de conformité d'EVAPCO comprend une analyse complète par un organisme indépendant d'homologation. Comme la norme internationale de sécurité de construction l'exige, EVAPCO fournit un certificat de conformité dans son dossier de construction. Le certificat de conformité prouve que l'équipement a été testé par un organisme indépendant et analysé selon les conditions de l'IBC relatives aux séismes et aux exigences en matière de résistance à la pression du vent. Evapco a travaillé en collaboration étroite avec le groupe VMC, organisme d'homologation indépendant, afin d'achever les essais et les analyses des équipements.

Veuillez vous mettre en rapport avec votre représentant local d'EVAPCO pour toute autre question sur la conformité à l'IBC.





Tours de refroidissement AT et UAT certifiées par le CTI et Eurovent

Standard CTI-201

Cette norme inclut un programme de certification par le Cooling Technology Institute, selon lequel tous les modèles d'une gamme d'équipements de rejet de chaleur par évaporation vendus par un fabricant spécifique ont des performances thermiques conformes aux caractéristiques publiées par ledit fabricant...



***La technologie du futur,
disponible aujourd'hui!***

† Marque appartenant au Cooling Technology Institute

Dans le cadre de son engagement permanent à être le leader dans la construction et les services d'équipements de refroidissement par évaporation, les tours de refroidissement AT/UAT d'EVAPCO sont maintenant **certifiées de manière indépendante** par le CTI comme ayant des performances thermiques conformes aux données publiées.

Qu'est-ce que le CTI?

Cooling Technology Institute

Le Cooling Technology Institute est une organisation ayant son siège aux États-Unis avec plus de 400 entreprises membres dans le monde entier. Les membres du CTI sont des fabricants, des fournisseurs, des opérateurs propriétaires et des agences de test de plus de 40 pays. En 2008, le CTI a certifié plus de 5000 systèmes de transfert de chaleur par évaporation (EHTS) de 49 gammes de produits de 24 participants et en 2010, CTI et Eurovent Certification ont commencé une coopération officielle de certification.

Mission et objectifs du CTI

Cette mission et ces objectifs sont bien expliqués dans le document « Énoncé de mission et objectifs » publié par le CTI et révisé en décembre 2003, disponible sur leur site Internet www.cti.org.

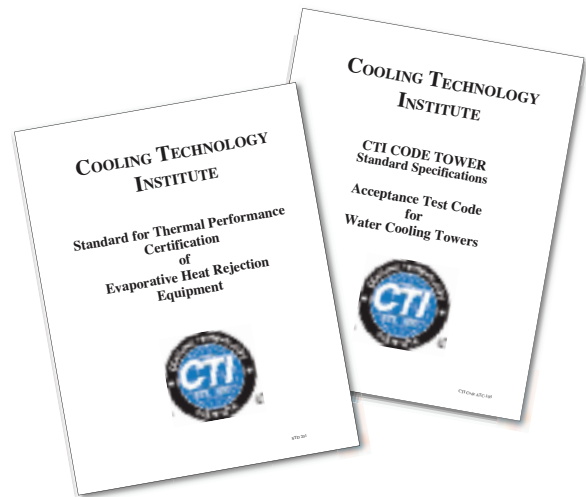
Énoncé de mission du CTI

Pour recommander et promouvoir l'usage de systèmes de transfert de chaleur par évaporation EHTS (Evaporative Heat Transfer Equipment) responsables au profit du public en appuyant:

- l'éducation;
- la recherche;
- le développement et la vérification des standards;
- les relations gouvernementales;
- les échanges d'informations techniques.

Objectifs du CTI

- Maintenir et étendre une large base d'adhérents composée d'individus et d'organisations intéressés par les systèmes de transfert de chaleur par évaporation (EHTS).
- Identifier et aborder les problèmes sur les EHTS qui apparaissent et se développent.
- Appuyer et soutenir les programmes éducatifs sous diverses formes afin de développer les capacités et les compétences du secteur pour tirer le maximum d'avantages des EHTS.
- Appuyer et soutenir la recherche coopérative afin de perfectionner la technologie et le rendement des EHTS en vue d'un avantage à long terme pour l'environnement.
- Assurer des niveaux de qualité et de performances minimums acceptables des EHTS et de leurs composants en établissant des spécifications, des directives et des programmes de certification standard.
- Établir des systèmes et des procédures d'essai et d'analyse de performances standard pour les EHTS.
- Communiquer et exercer une influence sur les entités gouvernementales quant aux technologies écologiquement responsables, aux avantages et aux problèmes associés aux EHTS.
- Appuyer et soutenir les forums et les méthodes d'échange d'informations techniques sur les EHTS.



Avantages pour l'utilisateur final

Le CTI a formulé un programme indépendant de certification des essais qui peut être spécifié, appliqué et disponible pour tous les fabricants d'équipement. Les utilisateurs finaux qui achètent des produits certifiés par le CTI ont l'assurance d'avoir des performances thermiques conformes aux spécifications.

En outre, la certification CTI constitue la première étape du concept de construction écologique en Europe:

- LEED – Leadership in Energy and Environmental Design
- Meilleures pratiques disponibles
- Système de classification des constructions écologiques

Garantie des performances thermiques

En plus de la certification CTI, Evapco garantit sans équivoque les performances thermiques de TOUS ses équipements Evapco. Chaque commande de tour est confirmée par une proposition de contrat qui comprend un certificat de garantie des performances thermiques d'Evapco.



CERTIFICATION CTI

Programme de certification du CTI

Processus de certification du CTI

- Soumission d'une demande de certification.
- Le CTI complète une étude technique de la gamme de produits soumise.
- Le CTI réalise un essai de qualification initial dans un laboratoire sur un numéro de modèle spécifié.
- Le CTI délivre une lettre d'approbation avec le numéro de validation si l'essai est réussi. La lettre est aussi communiquée à tous les membres du CTI afin que tout le monde sache qu'il y a eu une certification réussie. Le numéro de validation de certification attribué doit être affiché sur chaque tour vendue et dans tous les catalogues et autres documentations.
- La gamme de produits doit passer un test de révérification annuelle – un modèle différent est choisi tous les ans.
- Vous obtiendrez d'autres précisions sur le site Internet du CTI www.cti.org.

Paramètres de l'essai de certification du CTI

- Température du bulbe humide de l'air à l'entrée de la tour – 12,8 °C à 32,2 °C.
- Delta T de refroidissement – Au moins 2,2 °C.
- Approche de refroidissement – Au moins 2,8 °C.
- Température entrée d'eau – 51,7 °C au maximum.
- Pression barométrique – 91,4 à 105 kPa.
- Vous obtiendrez d'autres précisions sur le site Internet du CTI www.cti.org.

Limites de la certification du CTI

- Nom de la gamme de produits et numéros de modèle spécifiques du fabricant.
- Applicable seulement aux gammes de produits et numéros de modèle soumis.
- Des numéros de modèle à multiples cellules sont autorisés si le débit d'air n'est pas affecté ou si l'impact de la configuration est inclus dans les caractéristiques de la tour.
- Des accessoires facultatifs sont autorisés si le débit d'air n'est pas affecté ou si l'impact de l'accessoire est pris en compte dans les caractéristiques.
- Vous obtiendrez d'autres précisions sur le site Internet du CT www.cti.org.

Gamme de produits AT d'Evapco certifiée par le CTI Europe

Gamme AT de tours de refroidissement certifiées CTI

- Numéro de validation de certification CTI 99-13-01.
- Inclut les numéros de modèle UAT.
- Inclut l'usage d'une configuration d'arrivée d'eau sur le côté, à l'extrémité ou par le bas.
- Inclut le ventilateur à (très) faible niveau sonore en option.
- Inclut le silencieux sur l'eau (WS) de bassin en option.
- Inclut la surface de ruissellement Wide-Pak en option.
- Inclut la plate-forme d'entretien externe et les échelles d'accès en option.
- La fiche technique d'**evapSelect™** spécifiera «tour de refroidissement certifié CTI-ECC».
- La tour aura une plaque «certifié CTI-ECC» près de la plaque du constructeur.

Remarque

Toutes les gammes de produits certifiées CTI de tous les fabricants ayant des produits certifiés par le CTI sont visibles sur le site Internet:
<http://www.cti.org/certification.shtml>



† Marque appartenant au Cooling Technology Institute

En 2007 Evapco lança l'initiative de créer un "chapitre Européen" à la certification CTI. Au commencement, l'Eurovent et le CTI ont mis en place un "Protocole d'Accord". Depuis, le "Manuel opérationnel pour la certification des tours de refroidissement" et la "Spécification Eurovent pour l'évaluation des tours de refroidissement" ont été écrits. Ces deux documents sont étroitement liés aux standards STD 201 et ATC 105 du CTI. Le programme de certification commun "CTI-EUROVENT" est devenu la norme européenne indépendante pour l'évaluation de la performance thermique des tours de refroidissement. Toutes les tours de refroidissement EVAPCO "CTI Certified" sont devenue "CTI-ECC certified" depuis février 2012.

Une coopération EUROVENT – CTI

L'association EUROVENT

Fondée en 1958, l'association EUROVENT représente les industries européennes de la réfrigération et du conditionnement de l'air, ainsi que les associations professionnelles de pays européens et non européens. Plus de 1000 entreprises dans 13 pays européens, employant 150000 salariés qui, ensemble, génèrent plus de € 25 à 30 milliards de production annuelle sont membres de cette organisation.



La mission de l'EUROVENT

EUROVENT représente, promeut et défend le secteur auprès des organismes nationaux et internationaux et coopère avec d'autres associations européennes. Au fil des ans EUROVENT est devenu un acteur bien connu et respecté dans tous les sujets liés à l'industrie et, notamment, dans le changement climatique et l'efficacité énergétique. EUROVENT développe des programmes de certification de produits pour l'ensemble du secteur par la société «EUROVENT Certification Company».

La certification EUROVENT

La principale mission de la société EUROVENT



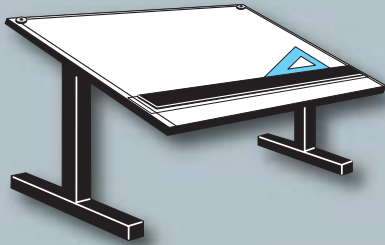
Certification Company (ECC) est de certifier les équipements (et/ou composants) servant au refroidissement,

indépendamment de l'Association EUROVENT. Avec un socle commun de procédures bien définies et des critères pour la notation des produits, la comparaison des performances des produits garantit une concurrence saine sur un marché ouvert à tous les fabricants. Quand un fabricant participe à un programme de certification, il doit présenter sa liste de modèles ou gammes de produits ainsi que leurs données sur leurs performances. Les dossiers sont évalués par la Certification ECC et un nombre prédéfini d'appareils sont sélectionnés pour les essais par **des laboratoires indépendants**. Si les résultats sont conformes aux normes applicables, les modèles présentés ou la gamme de produits seront répertoriés **dans l'annuaire en ligne de Certification EUROVENT**. Ces modèles sont soumis à des tests périodiques et aléatoires pour vérifier la conformité des données avec les performances des catalogues.

Avantages

Le «Label Certifié» garantit aux ingénieries, aux installateurs et aux utilisateurs finaux que les équipements proposés par un fabricant ont été soumis à des tests indépendants et qu'ils ont été correctement évalués. Par la spécification de **Solutions Certifiées**, le travail de sélection des ingénieurs devient aisé, car il n'est pas nécessaire de procéder à des comparaisons détaillées et de redemander des tests de performances sur site plus coûteux.





Performances Thermiques



Données techniques et dimensions

Capacité de refroidissement en l/s*

MODÈLE N°	Entrée	32	36	32	36	32	36	32	37	35	40	35	40	35	37	40	42	36	37	41	42
	Sortie	27	26	27	26	27	26	27	27	30	30	30	30	30	32	30	32	31	32	31	32
	BH	19	19	20	20	21	21	22	22	24	24	25	25	26	26	26	26	27	27	27	27
AT/UAT 14-64		9,3	5,2	8,6	4,7	7,7	4,1	6,8	4,4	8,9	5,8	8,0	5,3	6,9	9,8	4,6	6,5	7,3	8,8	4,9	5,9
AT/UAT 14-74		10,1	6,0	9,4	5,5	8,5	4,9	7,6	5,2	9,7	6,6	8,8	6,1	7,7	10,6	5,4	7,3	8,1	9,7	5,7	6,8
AT/UAT 14-84		10,7	6,2	10,0	5,7	9,1	5,1	8,0	5,4	10,4	6,9	9,4	6,3	8,2	11,3	5,6	7,7	8,6	10,3	5,9	7,1
AT/UAT 14-94		11,5	7,1	10,8	6,5	9,9	5,9	8,9	6,2	11,2	7,8	10,2	7,2	9,0	12,1	6,4	8,6	9,4	11,1	6,7	7,9
AT/UAT 14-66		15,8	9,1	14,7	8,3	13,3	7,4	11,7	7,8	15,2	10,1	13,8	9,2	11,9	16,7	8,1	11,3	12,5	15,1	8,6	10,3
AT/UAT 14-76		17,0	10,4	15,9	9,5	14,5	8,6	13,0	9,0	16,5	11,4	15,0	10,5	13,2	17,9	9,4	12,6	13,8	16,4	9,8	11,6
AT/UAT 14-86		18,3	10,9	17,1	10,0	15,6	9,0	13,9	9,5	17,7	12,1	16,1	11,0	14,1	19,3	9,8	13,4	14,8	17,6	10,3	12,3
AT/UAT 14-96		19,5	12,2	18,3	11,2	16,8	10,2	15,1	10,7	18,9	13,3	17,3	12,3	15,3	20,5	11,0	14,6	16,0	18,8	11,6	13,5
AT/UAT 14-69		21,4	12,0	19,8	10,8	17,8	9,6	15,7	10,2	20,6	13,5	18,5	12,2	16,0	22,7	10,6	15,1	16,8	20,5	11,2	13,7
AT/UAT 14-79		23,3	13,9	21,7	12,7	19,8	11,4	17,6	12,0	22,5	15,4	20,4	14,1	17,9	24,5	12,5	17,0	18,8	22,4	13,1	15,6
AT/UAT 14-89		24,9	14,4	23,1	13,1	21,0	11,7	18,6	12,4	24,0	16,1	21,7	14,6	18,9	26,2	12,9	17,9	19,8	23,8	13,6	16,3
AT/UAT 14-99		26,7	16,4	25,0	15,1	22,9	13,6	20,5	14,3	25,9	18,0	23,6	16,6	20,8	28,1	14,8	19,8	21,7	25,7	15,5	18,3
AT/UAT 14-612		32,1	18,5	29,8	16,8	27,0	15,0	23,9	15,8	31,0	20,6	28,0	18,7	24,3	33,9	16,5	22,9	25,5	30,8	17,4	21,0
AT/UAT 14-712		34,6	21,1	32,3	19,4	29,6	17,5	26,5	18,4	33,5	23,2	30,5	21,3	26,9	36,4	19,0	25,6	28,1	33,3	20,0	23,6
AT/UAT 14-812		37,3	22,2	34,8	20,3	31,7	18,2	28,2	19,2	36,0	24,6	32,7	22,5	28,7	39,2	19,9	27,2	30,1	35,8	21,0	25,0
AT/UAT 14-912		39,7	24,7	37,2	22,9	34,1	20,8	30,7	21,8	38,5	27,1	35,1	25,0	31,1	41,8	22,5	29,7	32,5	38,2	23,5	27,5

Capacité de refroidissement en l/s*

MODÈLE N°	Entrée	32	36	32	36	32	36	32	37	35	40	35	40	35	37	40	42	36	37	41	42
	Sortie	27	26	27	26	27	26	27	27	30	30	30	30	30	32	30	32	31	32	31	32
	BH	19	19	20	20	21	21	22	22	24	24	25	25	26	26	26	26	27	27	27	27
AT/UAT 18-49		51	31	48	28	43	25	39	27	49	34	45	31	39	54	28	38	41	49	29	35
AT/UAT 18-59		53	31	50	29	45	26	40	27	52	35	47	32	41	56	28	39	43	51	30	35
AT/UAT 18-69		58	36	54	33	49	30	44	31	56	39	51	36	45	61	32	43	47	55	34	40
AT/UAT 18-79		59	37	55	35	51	32	46	33	57	41	52	38	46	62	34	44	48	57	36	41
AT/UAT 18-89		62	39	58	36	53	32	48	34	60	42	55	39	48	65	35	46	51	59	37	43
AT/UAT 18-99		64	40	60	38	55	35	49	36	62	44	56	41	50	---	37	48	52	61	39	44
AT/UAT 18-511		58	35	54	32	49	29	44	30	56	38	51	35	45	61	31	42	47	55	33	39
AT/UAT 18-611		66	39	61	36	56	32	50	34	64	43	58	40	51	69	35	48	53	63	37	44
AT/UAT 18-711		67	42	63	39	58	36	52	38	65	46	59	43	53	71	39	50	55	65	40	47
AT/UAT 18-811		71	44	66	41	61	37	55	39	68	48	62	44	55	74	40	53	58	68	42	49
AT/UAT 18-911		73	46	68	43	63	40	57	41	71	50	65	47	57	77	42	55	60	70	44	51
AT/UAT 18-312		64	38	60	35	55	32	49	33	62	43	56	39	50	68	34	47	52	62	36	43
AT/UAT 18-412		68	43	63	39	58	36	52	38	66	46	60	43	53	71	39	51	55	65	41	47
AT/UAT 18-512		73	43	68	40	62	35	55	37	71	48	64	44	56	77	39	53	59	70	41	49
AT/UAT 18-612		79	49	74	45	67	41	61	43	76	54	70	49	62	83	44	59	64	76	46	54
AT/UAT 18-712		82	52	77	48	70	44	63	46	79	56	72	52	64	86	47	61	67	79	49	57
AT/UAT 18-812		83	52	78	48	71	44	64	46	80	57	73	52	65	87	47	62	68	80	49	58
AT/UAT 18-912		86	54	80	51	74	47	67	49	83	59	76	55	68	---	50	64	70	83	52	60
AT/UAT 18-214		79	47	73	43	67	39	60	41	76	52	69	48	61	83	43	58	64	75	45	53
AT/UAT 18-314		82	52	77	48	70	44	63	46	80	56	73	52	64	86	47	61	67	79	49	57
AT/UAT 18-414		86	51	80	46	73	42	65	44	83	56	75	51	66	90	46	62	69	82	48	57
AT/UAT 18-514		86	53	80	48	73	44	66	46	83	58	76	53	67	90	47	64	70	82	50	59
AT/UAT 18-614		89	56	84	53	77	48	69	50	87	61	79	57	70	94	52	67	73	86	54	62
AT/UAT 18-714		92	57	86	53	79	48	71	50	89	63	81	58	72	97	52	69	75	88	54	64
AT/UAT 18-814		96	60	89	55	82	50	74	52	93	65	84	60	75	100	54	71	78	92	57	66
AT/UAT 18-914		99	63	93	59	85	54	77	56	96	68	88	64	78	---	58	75	81	96	60	69

* Les tours de refroidissement AT/UAT conformes à la réglementation CE doivent avoir une grille spéciale de protection du ventilateur. Cette grille de ventilateur réduit la capacité de refroidissement mentionnée de 2%. Cette réduction est intégrée dans la certification CTI.

Remarque: consultez le programme de sélection ou votre représentant local EVAPCO pour des sélections et conditions alternatives autres que celles spécifiées ci-dessus.

CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT MODÈLES AT/UAT 28-518 À 216-914

Capacité de refroidissement en l/s*																					
MODÈLE N°	Entrée	32	36	32	36	32	36	32	37	35	40	35	40	35	37	40	42	37	41	42	
	Sortie	27	26	27	26	27	26	27	27	30	30	30	30	30	32	30	32	31	32	31	32
	BH	19	19	20	20	21	21	22	22	24	24	25	25	26	26	26	26	27	27	27	27
AT/UAT 28-518		99	62	92	57	85	52	76	55	95	68	87	62	77	104	56	74	81	95	59	68
AT/UAT 28-618		108	63	100	58	91	52	81	55	104	70	94	64	82	114	57	78	86	103	60	71
AT/UAT 28-718		116	72	109	67	100	60	90	63	113	79	103	73	91	122	65	87	95	112	68	80
AT/UAT 28-818		125	78	117	72	107	66	97	69	121	86	111	79	98	131	71	94	102	120	74	87
AT/UAT 28-918		129	82	121	76	111	70	100	73	125	89	114	82	101	---	75	97	106	124	78	90
AT/UAT 28-521		117	70	109	64	99	58	89	61	113	78	102	71	90	123	63	86	94	112	66	79
AT/UAT 28-621		121	76	113	70	103	64	93	67	117	83	107	77	95	127	69	90	99	116	72	84
AT/UAT 28-721		133	79	124	72	113	65	100	68	128	87	116	80	102	140	71	97	107	127	74	89
AT/UAT 28-821		143	89	133	82	122	75	110	78	138	97	126	90	112	150	81	107	117	137	84	99
AT/UAT 28-921		148	93	138	87	127	80	114	83	143	102	130	94	116	155	86	111	121	142	89	103
AT/UAT 28-524		136	85	127	79	116	72	105	75	131	93	120	86	106	143	78	101	111	130	81	94
AT/UAT 28-624		147	87	137	79	125	71	111	75	142	96	129	88	113	155	78	107	118	141	82	98
AT/UAT 28-724		157	98	147	90	135	82	121	86	152	107	139	99	123	165	89	117	128	151	93	109
AT/UAT 28-824		166	104	155	96	142	87	128	91	161	113	147	105	130	174	94	124	136	159	98	115
AT/UAT 28-924		172	109	161	101	148	93	133	97	166	118	152	110	135	---	100	129	141	165	104	120
AT/UAT 28-428		157	95	146	87	134	78	120	82	152	105	138	96	121	165	85	115	127	151	90	106
AT/UAT 28-528		172	101	160	93	146	83	130	88	166	113	151	103	132	181	91	125	138	165	96	114
AT/UAT 28-628		184	114	172	105	158	96	142	100	178	125	163	115	144	193	104	137	150	177	108	127
AT/UAT 28-728		191	119	179	110	164	100	148	105	185	131	169	120	150	201	108	143	156	184	113	132
AT/UAT 28-828		191	121	179	113	164	104	148	108	185	132	169	122	150	201	111	143	156	184	116	133
AT/UAT 28-928		199	126	186	117	171	108	154	112	193	137	176	127	156	---	116	149	163	191	120	139
AT/UAT 38-236		180	102	167	92	150	81	132	86	173	114	156	103	135	190	90	127	142	172	95	116
AT/UAT 38-336		193	115	180	106	164	95	146	100	187	128	169	117	149	203	103	141	156	185	109	130
AT/UAT 38-436		203	128	190	118	174	108	157	113	197	139	180	129	159	214	116	152	166	195	122	141
AT/UAT 38-536		220	130	205	119	187	106	166	112	213	144	193	132	169	232	117	160	177	211	123	147
AT/UAT 38-636		216	132	202	122	185	110	166	115	209	145	190	134	168	227	119	160	176	208	125	148
AT/UAT 38-736		236	146	221	135	202	123	182	128	229	161	209	148	185	248	133	176	193	227	139	163
AT/UAT 38-836		249	155	233	144	213	131	192	137	241	170	220	157	195	262	141	186	203	239	148	173
AT/UAT 38-936		258	163	241	152	221	140	200	146	250	178	228	165	203	---	150	193	211	248	156	180
AT/UAT 38-442		223	139	209	129	191	118	172	123	216	153	197	141	175	235	127	167	182	215	133	155
AT/UAT 38-542		258	152	240	139	219	125	194	131	249	169	226	154	198	271	137	187	207	247	144	172
AT/UAT 38-642		276	171	258	158	237	143	213	150	267	188	244	173	216	290	155	206	225	265	163	191
AT/UAT 38-742		287	179	268	165	246	150	221	157	278	196	253	181	225	301	162	214	234	276	170	199
AT/UAT 38-842		287	182	268	169	246	155	222	162	278	197	254	183	225	302	166	215	235	276	173	200
AT/UAT 38-942		298	189	279	176	256	162	231	168	289	205	264	191	234	---	173	224	244	287	181	208
AT/UAT 216-49		102	62	95	57	87	51	78	54	99	68	90	62	79	107	56	75	83	98	58	69
AT/UAT 216-59		107	63	99	57	91	51	80	54	103	70	94	64	82	112	56	77	86	102	59	71
AT/UAT 216-69		115	71	108	66	99	60	89	63	112	78	102	72	90	121	65	86	94	111	68	79
AT/UAT 216-79		118	75	111	70	101	64	92	67	115	81	105	75	93	124	69	89	97	114	71	83
AT/UAT 216-89		124	77	116	71	106	65	95	68	120	84	109	78	97	130	70	92	101	119	73	86
AT/UAT 216-99		127	81	119	75	109	69	99	72	123	88	113	81	100	---	74	96	104	122	77	89
AT/UAT 216-511		117	70	109	64	99	58	89	61	113	78	102	71	90	123	63	86	94	112	67	79
AT/UAT 216-611		133	79	124	72	113	65	101	69	128	88	117	80	102	140	71	97	107	127	75	89
AT/UAT 216-711		136	86	127	80	116	73	105	76	131	93	120	86	106	142	78	102	111	130	82	94
AT/UAT 216-811		143	89	133	82	122	75	110	78	138	97	126	90	112	150	81	107	117	137	85	99
AT/UAT 216-911		148	93	138	87	127	80	114	83	143	102	130	94	116	155	86	111	121	142	89	103
AT/UAT 216-312		126	75	117	68	107	61	95	65	122	83	110	76	97	132	67	92	101	121	71	84
AT/UAT 216-412		133	83	124	77	114	70	102	73	128	91	117	84	104	139	76	99	108	127	79	92
AT/UAT 216-512		143	84	134	77	122	69	108	73	139	94	126	85	110	151	75	104	115	138	80	95
AT/UAT 216-612		154	95	144	88	132	80	119	83	149	104	136	96	120	162	86	115	126	148	90	106
AT/UAT 216-712		160	101	150	94	137	87	124	90	155	110	142	102	126	168	93	120	131	154	97	112
AT/UAT 216-812		162	101	152	93	139	85	125	89	157	111	143	102	127	171	92	121	133	156	96	112
AT/UAT 216-912		168	106	157	99	144	91	130	95	163	116	149	107	132	177	98	126	138	162	102	117
AT/UAT 216-214		155	93	145	85	132	77	118	81	150	103	136	94	120	163	84	114	125	149	88	105
AT/UAT 216-314		162	102	152	95	139	87	125	90	157	111	143	103	127	171	93	121	133	156	97	113
AT/UAT 216-414		170	100	158	91	144	82	128	86	164	111	149	101	130	179	89	123	136	163	94	113
AT/UAT 216-514		169	104	158	95	145	86	130	90	164	114	149	105	132	178	94	125	138	163	98	116
AT/UAT 216-614		177	112	165	104	152	95	137	99	171	121	156	113	139	186	102	132	144	170	106	123
AT/UAT 216-714		182	113	170	104	156	94	140	99	176	123	161	114	142	191	102	135	148	175	107	125
AT/UAT 216-814		189	118	176	109	162	99	146	103	183	129	167	119	148	198	107	141	154	181	112	131
AT/UAT 216-914		197	124	184	116	169	107	152	111	190	135	174	126	154	207	114	147	161	189	119	137

* Les tours de refroidissement AT/UAT conformes à la réglementation CE doivent avoir une grille spéciale de protection du ventilateur. Cette grille de ventilateur réduit la capacité de refroidissement mentionnée de 2%. Cette réduction est intégrée dans la certification CTI.

Remarque: consultez le programme de sélection ou votre représentant local EVAPCO pour des sélections et conditions alternatives autres que celles spécifiées ci-dessus.

Capacité de refroidissement en l/s*																					
MODÈLE N°	Entrée	32	36	32	36	32	36	32	37	35	40	35	40	35	37	40	42	36	37	41	42
	Sortie	27	26	27	26	27	26	27	27	30	30	30	30	30	32	30	32	31	32	31	32
	BH	19	19	20	20	21	21	22	22	24	24	25	25	26	26	26	26	27	27	27	27
AT/UAT 19-56		32	18	29	16	26	14	23	15	31	20	27	18	24	34	16	22	25	30	17	20
AT/UAT 19-66		34	20	32	18	29	16	25	17	33	22	30	20	26	36	18	24	27	33	19	22
AT/UAT 19-76		37	23	35	21	32	19	28	20	36	25	33	23	29	39	20	27	30	36	21	25
AT/UAT 19-86		40	25	37	23	34	21	31	22	39	27	35	25	31	42	22	30	33	38	23	28
AT/UAT 19-96		45	28	42	27	39	24	35	25	44	31	40	29	35	47	26	34	37	43	27	31
AT/UAT 19-28		39	22	36	20	32	17	28	18	37	24	34	22	29	41	19	27	30	37	20	25
AT/UAT 19-38		42	24	39	21	35	19	31	20	40	26	36	24	31	44	21	30	33	40	22	27
AT/UAT 19-48		44	26	41	23	37	21	33	22	43	28	39	26	34	47	23	32	35	42	24	29
AT/UAT 19-58		45	27	42	25	38	22	34	23	43	30	39	27	34	47	24	33	36	43	25	30
AT/UAT 19-68		48	29	45	27	41	24	37	25	46	32	42	30	37	50	26	35	39	46	28	33
AT/UAT 19-78		49	31	46	29	42	26	38	27	48	34	43	31	39	52	28	37	40	47	30	34
AT/UAT 19-88		52	32	49	30	45	27	40	28	50	35	46	33	41	55	29	39	43	50	31	36
AT/UAT 19-98		54	34	51	32	47	29	42	31	53	37	48	35	43	57	31	41	44	52	33	38
AT/UAT 26-517		64	36	59	32	53	29	47	30	61	40	55	36	48	67	32	45	50	61	33	41
AT/UAT 26-617		69	40	64	36	58	32	51	34	67	44	60	40	52	73	35	49	55	66	37	45
AT/UAT 26-717		74	45	69	42	64	37	57	39	72	50	66	46	58	78	41	55	60	72	43	51
AT/UAT 26-817		80	50	75	46	69	41	62	43	78	54	71	50	63	85	45	60	66	77	47	55
AT/UAT 26-917		90	57	84	53	78	49	70	51	87	62	80	58	71	95	52	68	74	87	55	63
AT/UAT 28-217		78	43	72	39	65	35	57	37	75	49	67	44	58	82	38	55	61	74	41	50
AT/UAT 28-317		83	47	77	43	70	38	62	40	80	53	72	48	63	88	42	59	66	80	45	54
AT/UAT 28-417		89	51	82	47	75	41	66	44	86	57	77	52	67	94	46	63	71	85	48	58
AT/UAT 28-517		89	54	83	49	76	44	68	47	86	59	78	54	69	94	48	66	72	86	51	60
AT/UAT 28-617		96	58	89	54	82	48	73	51	93	64	84	59	74	101	53	71	78	92	55	65
AT/UAT 28-717		98	62	92	58	84	53	76	55	95	67	87	63	77	103	57	74	80	94	59	68
AT/UAT 28-817		104	65	97	60	89	54	80	57	101	71	92	65	82	110	59	78	85	100	61	72
AT/UAT 28-917		109	69	102	64	93	59	84	61	105	75	96	69	85	114	63	82	89	105	66	76
AT/UAT 212-59		64	36	59	32	53	29	47	30	61	40	55	36	48	67	32	45	50	61	33	41
AT/UAT 212-69		69	40	64	36	58	32	51	34	67	44	60	40	52	73	35	49	55	66	37	45
AT/UAT 212-79		74	45	69	42	64	37	57	39	72	50	66	46	58	78	41	55	60	72	43	51
AT/UAT 212-89		80	50	75	46	69	41	62	43	78	54	71	50	63	85	45	60	66	77	47	55
AT/UAT 212-99		90	57	84	53	78	49	70	51	87	62	80	58	71	95	52	68	74	87	55	63
AT/UAT 215-29		78	43	72	39	65	35	57	37	75	49	67	44	58	82	38	55	61	74	41	50
AT/UAT 215-39		83	47	77	43	70	38	62	40	80	53	72	48	63	88	42	59	66	80	45	54
AT/UAT 215-49		89	51	82	47	75	41	66	44	86	57	77	52	67	94	46	63	71	85	48	58
AT/UAT 215-59		89	54	83	49	76	44	68	47	86	59	78	54	69	94	48	66	72	86	51	60
AT/UAT 215-69		96	58	89	54	82	48	73	51	93	64	84	59	74	101	53	71	78	92	55	65
AT/UAT 215-79		98	62	92	58	84	53	76	55	95	67	87	63	77	103	57	74	80	94	59	68
AT/UAT 215-89		104	65	97	60	89	54	80	57	101	71	92	65	82	110	59	78	85	100	61	72
AT/UAT 215-99		109	69	102	64	93	59	84	61	105	75	96	69	85	114	63	82	89	105	66	76
AT/UAT 110-112		83	50	78	46	71	41	63	43	81	55	73	51	64	88	45	61	67	80	47	56
AT/UAT 110-212		90	52	83	48	76	43	67	45	87	58	78	53	68	94	47	65	72	86	50	59
AT/UAT 110-312		90	55	84	51	77	46	69	48	87	61	80	56	70	95	50	67	73	87	52	62
AT/UAT 110-412		93	55	87	51	79	45	71	48	90	61	82	56	72	98	50	68	75	90	52	62
AT/UAT 110-512		96	59	90	55	82	49	74	52	93	65	85	60	75	101	54	71	78	92	56	66
AT/UAT 110-612		98	62	92	58	84	53	76	55	95	67	87	63	77	103	57	74	80	94	59	68
AT/UAT 110-712		101	62	94	58	86	52	78	55	97	69	89	63	79	106	57	75	82	97	59	70
AT/UAT 110-812		103	65	97	61	89	56	80	58	100	71	91	66	81	108	60	77	84	99	62	72
AT/UAT 110-912		108	68	101	64	92	58	83	61	104	74	95	69	85	---	63	81	88	104	65	75
AT/UAT 110-118		111	62	102	56	92	49	81	52	107	69	95	63	82	117	55	78	87	106	58	71
AT/UAT 110-218		111	69	104	64	95	58	86	61	108	76	98	70	87	117	63	83	91	107	66	77
AT/UAT 110-318		119	71	111	65	101	58	90	61	115	78	104	71	91	125	63	87	96	114	67	80
AT/UAT 110-418		124	71	115	65	104	58	92	61	120	79	108	72	94	131	63	89	98	119	67	81
AT/UAT 110-518		127	77	118	70	108	63	97	66	123	85	112	77	98	134	69	93	103	122	72	86
AT/UAT 110-618		134	81	125	75	114	67	102	71	129	90	118	82	104	141	73	99	108	128	77	91
AT/UAT 110-718		137	87	128	80	118	74	106	77	133	94	121	87	108	144	79	103	112	132	83	96
AT/UAT 110-818		145	90	136	83	124	75	112	78	141	98	128	91	113	153	81	108	118	140	85	100
AT/UAT 110-918		150	95	140	88	128	81	116	84	145	103	132	96	118	157	87	112	122	144	90	104

* Les tours de refroidissement AT/UAT conformes à la réglementation CE doivent avoir une grille spéciale de protection du ventilateur. Cette grille de ventilateur réduit la capacité de refroidissement mentionnée de 2%. Cette réduction est intégrée dans la certification CTI.

Remarque: consultez le programme de sélection ou votre représentant local EVAPCO pour des sélections et conditions alternatives autres que celles spécifiées ci-dessus.

CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT MODÈLES AT/UAT 210-124 À 112-914

Capacité de refroidissement en l/s*																					
MODÈLE N°	Entrée	32	36	32	36	32	36	32	37	35	40	35	40	35	37	40	42	36	37	41	42
	Sortie	27	26	27	26	27	26	27	27	30	30	30	30	30	32	30	32	31	32	31	32
	BH	19	19	20	20	21	21	22	22	24	24	25	25	26	26	26	26	27	27	27	27
AT/UAT 210-124		167	100	156	92	142	83	127	87	161	111	147	102	129	176	90	122	135	160	95	113
AT/UAT 210-224		179	105	167	96	152	86	134	90	173	117	157	106	137	189	94	129	144	172	99	119
AT/UAT 210-324		181	110	169	101	154	91	138	96	175	121	159	112	141	190	100	134	147	174	105	123
AT/UAT 210-424		187	111	174	101	159	91	141	95	181	123	164	112	143	197	99	136	150	179	104	125
AT/UAT 210-524		192	118	179	109	164	99	147	104	186	130	169	120	150	202	107	143	156	184	112	132
AT/UAT 210-624		196	124	183	115	168	106	152	110	190	135	173	125	154	206	114	147	160	189	118	137
AT/UAT 210-724		201	125	188	115	173	105	155	110	195	137	178	126	157	211	113	150	164	193	119	139
AT/UAT 210-824		206	131	193	122	177	112	160	116	200	142	182	132	162	217	120	155	169	198	125	144
AT/UAT 210-924		215	136	201	127	185	117	167	122	209	148	190	138	169	---	125	162	176	207	130	150
AT/UAT 210-136		221	124	204	112	184	98	162	105	213	139	191	125	165	234	109	155	173	211	116	141
AT/UAT 210-236		223	138	208	128	191	116	172	122	216	151	197	139	174	235	126	166	182	214	131	154
AT/UAT 210-336		238	141	221	129	202	116	180	122	230	157	208	143	183	250	126	173	191	228	133	159
AT/UAT 210-436		248	142	230	130	208	115	184	122	239	159	216	144	187	262	127	177	197	238	134	162
AT/UAT 210-536		254	153	237	140	216	126	193	133	246	169	223	155	196	267	137	187	205	244	145	172
AT/UAT 210-636		267	163	250	150	228	135	204	142	259	179	236	164	208	281	147	197	217	257	154	182
AT/UAT 210-736		275	173	257	161	236	147	212	153	266	189	243	175	216	289	158	206	225	264	165	191
AT/UAT 210-836		290	179	271	165	249	150	223	157	281	197	256	181	227	305	162	216	237	279	170	200
AT/UAT 210-936		300	189	280	176	257	162	232	169	290	206	265	191	235	315	173	225	245	288	181	209
AT/UAT 310-136		247	149	231	136	211	122	188	128	239	164	217	150	191	260	133	181	200	237	140	167
AT/UAT 310-236		265	155	247	141	224	127	199	133	256	172	232	157	202	280	139	192	212	255	146	175
AT/UAT 310-336		268	163	250	150	229	135	205	142	259	180	236	165	208	282	147	198	217	257	155	183
AT/UAT 310-436		277	163	258	149	235	134	209	141	268	181	243	165	212	291	146	201	222	266	154	184
AT/UAT 310-536		284	175	266	161	243	146	219	153	275	192	251	177	222	299	158	211	232	273	166	195
AT/UAT 310-636		291	184	272	171	250	157	225	163	282	200	257	185	228	306	168	218	238	280	175	203
AT/UAT 310-736		298	185	279	171	256	155	230	162	289	203	263	187	233	314	168	222	243	287	176	206
AT/UAT 310-836		306	193	286	180	263	165	237	172	296	211	270	195	240	322	177	229	250	294	185	213
AT/UAT 310-936		319	202	299	188	274	173	247	180	309	220	282	204	251	336	185	240	261	307	193	223
AT/UAT 310-154		328	183	303	165	273	145	240	155	316	205	283	185	244	348	162	230	257	313	171	209
AT/UAT 310-254		332	205	310	190	284	173	255	181	321	225	292	207	259	349	187	247	270	319	195	228
AT/UAT 310-354		353	209	329	191	300	171	267	181	342	232	310	212	271	372	187	257	284	339	198	236
AT/UAT 310-454		369	211	342	192	309	171	273	180	356	236	321	214	278	389	188	263	292	353	199	240
AT/UAT 310-554		378	227	352	208	322	187	287	197	365	251	332	230	292	397	204	277	305	363	215	255
AT/UAT 310-654		397	241	371	222	339	200	304	210	385	266	350	244	308	418	218	293	322	382	229	270
AT/UAT 310-754		409	257	382	239	350	219	316	228	396	280	361	260	320	430	235	306	334	393	245	284
AT/UAT 310-854		432	266	404	245	370	222	332	233	418	292	381	269	337	454	241	321	352	415	253	297
AT/UAT 310-954		446	281	417	262	382	240	345	250	431	306	394	284	350	468	258	334	364	428	269	311
AT/UAT 112-012		94	53	87	48	79	43	69	45	91	60	81	54	70	99	47	67	74	90	50	61
AT/UAT 112-112		101	58	94	53	85	47	75	50	98	65	88	59	77	107	52	72	81	97	55	66
AT/UAT 112-212		108	63	100	57	91	51	81	54	104	70	94	64	82	113	56	78	86	103	59	71
AT/UAT 112-312		108	66	101	61	92	55	83	57	105	73	95	67	84	114	59	80	88	104	62	74
AT/UAT 112-412		113	67	105	61	96	55	85	58	109	74	99	68	87	119	60	82	91	109	63	75
AT/UAT 112-512		111	70	104	65	95	59	86	62	107	76	98	71	87	117	64	83	91	107	67	77
AT/UAT 112-612		115	71	108	66	99	59	89	62	112	78	102	72	90	121	64	86	94	111	68	79
AT/UAT 112-712		122	76	114	70	105	64	94	67	118	83	108	77	96	128	69	91	100	117	72	84
AT/UAT 112-812		126	80	118	75	109	69	98	71	122	87	112	81	99	133	73	95	103	122	76	88
AT/UAT 112-912		135	86	126	80	116	73	105	76	131	93	120	86	106	---	79	101	111	130	82	94
AT/UAT 112-314		124	72	116	66	105	59	93	62	120	81	109	73	95	131	65	89	99	119	68	82
AT/UAT 112-414		126	77	118	71	108	64	96	67	122	85	111	78	98	133	69	93	102	121	73	86
AT/UAT 112-514		130	82	121	76	111	70	100	73	126	89	115	83	102	137	75	97	106	125	78	90
AT/UAT 112-614		133	82	125	76	114	68	103	72	129	90	118	83	104	140	74	99	109	128	78	92
AT/UAT 112-714		138	87	129	81	118	74	107	77	134	95	122	88	108	145	80	103	113	133	83	96
AT/UAT 112-814		145	90	136	83	124	76	112	79	140	99	128	91	114	152	82	108	118	139	86	100
AT/UAT 112-914		151	95	141	89	129	82	117	85	146	104	133	96	118	158	87	113	123	145	91	105

* Les tours de refroidissement AT/UAT conformes à la réglementation CE doivent avoir une grille spéciale de protection du ventilateur. Cette grille de ventilateur réduit la capacité de refroidissement mentionnée de 2%. Cette réduction est intégrée dans la certification CTI.

Remarque: consultez le programme de sélection ou votre représentant local EVAPCO pour des sélections et conditions alternatives autres que celles spécifiées ci-dessus.

Capacité de refroidissement en l/s*																					
MODÈLE N°	Entrée	32	36	32	36	32	36	32	37	35	40	35	40	35	37	40	42	36	37	41	42
	Sortie	27	26	27	26	27	26	27	27	30	30	30	30	30	32	30	32	31	32	31	32
	BH	19	19	20	20	21	21	22	22	24	24	25	25	26	26	26	26	27	27	27	27
AT/UAT 112-018		147	84	136	76	123	68	109	72	142	94	128	85	111	155	75	105	116	141	79	95
AT/UAT 112-118		154	89	143	81	130	72	114	76	148	99	134	90	116	162	79	110	122	147	84	101
AT/UAT 112-218		156	94	146	87	133	78	119	82	151	104	138	96	121	165	85	115	127	150	89	106
AT/UAT 112-318		164	100	153	92	140	83	126	87	159	110	145	101	128	173	90	121	133	158	95	112
AT/UAT 112-418		169	107	158	99	145	91	131	94	164	116	149	108	132	178	97	127	138	162	102	118
AT/UAT 112-518		179	111	167	102	153	93	138	97	173	122	158	112	140	188	100	133	146	172	105	123
AT/UAT 112-618		185	117	173	109	159	100	143	104	179	127	164	118	145	195	107	139	151	178	112	129
AT/UAT 112-718		191	119	179	110	164	100	148	105	185	131	169	120	150	201	108	143	156	184	113	132
AT/UAT 112-818		199	126	186	117	171	108	154	112	192	137	176	127	156	---	115	149	163	191	120	139
AT/UAT 112-918		206	131	193	122	177	112	160	117	200	142	182	132	162	---	120	155	169	198	125	144
AT/UAT 112-520		186	109	173	100	158	89	140	94	180	121	163	111	142	196	98	135	149	178	103	123
AT/UAT 112-620		192	121	179	112	164	103	148	107	186	132	169	122	150	202	111	144	157	184	115	133
AT/UAT 112-720		201	124	188	115	172	104	155	109	194	136	177	126	157	211	113	150	164	193	118	138
AT/UAT 112-820		207	131	194	122	178	112	160	117	201	142	183	132	163	218	120	155	169	199	125	144
AT/UAT 112-920		215	136	201	127	184	116	166	121	208	148	190	137	169	226	125	161	176	206	130	150
AT/UAT 212-024		203	117	188	106	171	95	151	100	196	130	176	118	153	214	104	145	161	194	110	132
AT/UAT 212-124		200	120	187	110	170	99	152	104	193	133	176	121	154	211	108	147	162	192	113	135
AT/UAT 212-224		215	126	200	115	182	103	161	108	208	140	188	127	164	227	113	156	172	207	119	142
AT/UAT 212-324		216	132	202	121	185	109	165	115	209	145	190	133	168	227	119	160	176	208	125	147
AT/UAT 212-424		226	134	211	122	192	110	171	115	219	148	198	135	174	238	120	164	182	217	126	151
AT/UAT 212-524		231	142	216	131	198	119	178	125	224	156	204	144	180	243	129	172	188	222	135	159
AT/UAT 212-624		239	151	223	140	205	129	185	134	231	164	211	152	187	251	138	179	195	229	144	166
AT/UAT 212-724		244	152	228	140	209	127	188	133	236	166	216	153	191	257	138	182	199	235	144	169
AT/UAT 212-824		253	160	237	149	217	137	196	143	245	174	224	162	199	266	147	190	207	243	153	176
AT/UAT 212-924		270	171	253	160	232	147	209	153	262	186	239	173	212	---	157	203	221	260	164	189
AT/UAT 212-128		236	136	220	124	199	110	176	117	228	152	206	138	179	249	121	169	188	226	128	154
AT/UAT 212-228		237	143	221	130	202	117	180	123	229	158	208	144	183	249	128	174	191	227	135	160
AT/UAT 212-328		248	145	231	132	210	118	186	124	240	161	217	147	189	262	129	179	199	238	137	164
AT/UAT 212-428		252	154	236	141	216	127	193	134	244	169	222	155	196	265	139	186	205	242	146	172
AT/UAT 212-528		260	164	243	152	223	139	201	145	252	178	230	165	204	273	150	195	212	250	156	181
AT/UAT 212-628		267	164	249	151	228	137	205	144	258	180	236	166	208	281	148	198	217	256	156	183
AT/UAT 212-728		276	174	258	162	237	149	213	155	267	190	244	176	216	290	160	207	225	265	166	192
AT/UAT 212-828		290	181	271	167	249	151	224	159	281	198	256	182	227	305	164	217	237	279	172	201
AT/UAT 212-928		301	191	282	178	259	163	233	170	292	207	266	193	237	317	175	226	247	290	182	210
AT/UAT 212-036		296	177	276	162	252	145	224	153	286	196	260	179	228	312	158	216	239	284	167	199
AT/UAT 212-136		308	178	286	162	259	144	229	152	297	198	268	180	233	325	158	220	245	295	167	201
AT/UAT 212-236		320	201	299	186	274	170	247	178	309	219	282	203	250	336	183	239	261	307	191	222
AT/UAT 212-336		328	200	307	184	281	166	251	174	318	221	289	203	255	345	181	243	267	316	190	224
AT/UAT 212-436		338	213	316	198	290	181	261	189	327	232	298	215	265	355	195	253	276	325	203	235
AT/UAT 212-536		358	221	335	205	307	185	276	194	347	243	316	224	280	376	201	267	292	344	210	247
AT/UAT 212-636		370	234	346	218	318	200	287	209	359	255	327	236	291	389	215	278	303	356	224	258
AT/UAT 212-736		382	238	357	220	328	200	295	210	370	261	338	241	300	402	217	286	312	367	227	265
AT/UAT 212-836		397	252	372	235	341	216	308	224	385	274	351	254	312	---	231	298	325	382	240	277
AT/UAT 212-936		412	261	386	243	354	224	319	233	399	284	364	264	324	---	240	309	337	396	250	288
AT/UAT 312-036		307	178	285	162	259	144	229	152	297	198	268	180	233	324	158	220	244	294	167	201
AT/UAT 312-136		303	182	283	167	258	150	230	158	293	201	266	184	234	319	163	222	245	291	172	205
AT/UAT 312-236		326	191	304	175	276	156	245	165	315	212	286	194	249	344	171	236	262	313	181	216
AT/UAT 312-336		327	200	306	184	280	166	251	174	317	220	289	202	255	344	180	242	266	315	189	223
AT/UAT 312-436		336	212	314	197	288	180	260	188	325	231	297	214	264	354	194	252	275	323	202	234
AT/UAT 312-536		350	216	327	199	300	180	269	189	339	237	309	218	273	368	195	260	285	336	205	241
AT/UAT 312-636		361	228	338	213	310	195	280	203	350	249	319	231	284	380	209	271	296	347	218	252
AT/UAT 312-736		370	230	346	212	317	193	285	202	358	252	327	232	289	389	209	276	302	355	218	256
AT/UAT 312-836		383	242	358	226	329	208	296	216	371	264	339	245	301	403	222	287	313	368	232	267
AT/UAT 312-936		410	260	383	242	352	222	317	231	397	282	362	262	322	---	238	307	335	394	248	286

* Les tours de refroidissement AT/UAT conformes à la réglementation CE doivent avoir une grille spéciale de protection du ventilateur. Cette grille de ventilateur réduit la capacité de refroidissement mentionnée de 2%. Cette réduction est intégrée dans la certification CTI.

Remarque: consultez le programme de sélection ou votre représentant local EVAPCO pour des sélections et conditions alternatives autres que celles spécifiées ci-dessus.

CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT MODÈLES AT/UAT 310-042 À 220-918

AT/UAT

Capacité de refroidissement en l/s*																					
MODÈLE N°	Entrée	32	36	32	36	32	36	32	37	35	40	35	40	35	37	40	42	36	37	41	42
	Sortie	27	26	27	26	27	26	27	27	30	30	30	30	30	32	30	32	31	32	31	32
	BH	19	19	20	20	21	21	22	22	24	24	25	25	26	26	26	26	27	27	27	27
AT/UAT 312-042		335	198	312	182	284	163	253	171	323	220	293	201	257	352	178	244	269	321	187	224
AT/UAT 312-142		358	207	333	188	302	168	267	177	346	230	312	210	271	378	184	256	285	343	195	234
AT/UAT 312-242		342	213	319	198	293	180	263	188	331	233	302	215	267	359	194	255	279	328	203	237
AT/UAT 312-342		359	216	335	198	306	178	273	187	347	239	315	219	277	378	194	264	290	345	205	243
AT/UAT 312-442		382	233	357	214	327	193	293	203	370	257	337	236	297	402	211	283	310	367	221	261
AT/UAT 312-542		394	248	368	231	338	211	304	220	381	270	348	251	309	414	227	295	322	378	237	274
AT/UAT 312-642		404	249	378	229	346	208	311	218	391	274	357	252	315	425	225	301	329	388	236	278
AT/UAT 312-742		418	264	391	246	358	225	323	235	404	287	369	266	328	439	242	313	342	402	252	291
AT/UAT 312-842		439	274	411	253	377	230	339	241	425	300	388	276	344	462	249	328	359	422	260	304
AT/UAT 312-942		456	289	427	269	392	247	353	258	442	314	403	292	358	---	265	342	373	439	276	319
AT/UAT 312-054		464	268	431	244	391	217	345	230	448	299	404	272	351	489	239	332	369	444	252	304
AT/UAT 312-154		472	285	440	262	402	235	359	247	456	315	415	288	365	496	256	347	382	453	270	320
AT/UAT 312-254		504	297	469	271	427	243	379	256	487	329	441	300	386	530	266	365	404	483	280	335
AT/UAT 312-354		495	302	462	278	423	250	379	263	479	333	436	306	385	520	273	366	402	476	286	338
AT/UAT 312-454		509	321	476	298	437	273	394	285	493	350	450	324	399	536	293	381	416	490	306	355
AT/UAT 312-554		540	334	505	309	463	280	416	293	522	367	477	338	422	567	303	402	440	519	317	372
AT/UAT 312-654		558	353	522	329	479	302	432	314	541	384	493	356	438	587	323	419	456	537	337	389
AT/UAT 312-754		576	360	539	333	494	302	445	317	558	394	509	363	452	605	327	431	471	554	342	399
AT/UAT 312-854		599	379	560	353	514	325	464	338	580	413	530	383	470	---	348	449	490	576	362	418
AT/UAT 312-954		---	394	581	367	533	338	481	351	602	428	549	397	488	---	361	466	508	597	376	434
AT/UAT 312-260		476	282	443	258	403	231	359	243	460	313	417	285	365	501	252	347	382	456	266	318
AT/UAT 312-360		487	304	455	282	417	257	376	268	472	333	430	307	381	512	277	364	397	468	289	337
AT/UAT 312-460		555	326	517	298	470	267	417	281	536	362	486	330	425	585	292	402	445	532	308	368
AT/UAT 312-560		557	341	520	313	476	282	427	297	539	375	491	344	433	585	307	412	452	535	323	380
AT/UAT 312-660		572	361	535	336	491	307	442	320	554	393	506	364	449	602	330	429	468	550	345	398
AT/UAT 312-760		599	371	560	342	514	310	461	325	580	407	529	375	468	630	336	446	489	576	352	413
AT/UAT 312-860		618	391	578	364	530	334	478	348	599	425	546	395	485	650	358	463	506	594	373	431
AT/UAT 312-960		641	406	600	378	550	347	496	361	621	441	567	410	503	674	372	481	524	616	388	447
AT/UAT 220-112		167	100	156	92	142	83	127	87	161	111	147	102	129	176	90	122	135	160	95	113
AT/UAT 220-212		179	105	167	96	152	86	134	90	173	117	157	106	137	189	94	129	144	172	99	119
AT/UAT 220-312		181	110	169	101	154	91	138	96	175	121	159	112	141	190	100	134	147	174	105	123
AT/UAT 220-412		187	111	174	101	159	91	141	95	181	123	164	112	143	197	99	136	150	179	104	125
AT/UAT 220-512		192	118	179	109	164	99	147	104	186	130	169	120	150	202	107	143	156	184	112	132
AT/UAT 220-612		196	124	183	115	168	106	152	110	190	135	173	125	154	206	114	147	160	189	118	137
AT/UAT 220-712		201	125	188	115	173	105	155	110	195	137	178	126	157	211	113	150	164	193	119	139
AT/UAT 220-812		206	131	193	122	177	112	160	116	200	142	182	132	162	217	120	155	169	198	125	144
AT/UAT 220-912		215	136	201	127	185	117	167	122	209	148	190	138	169	---	125	162	176	207	130	150
AT/UAT 220-118		221	124	204	112	184	98	162	105	213	139	191	125	165	234	109	155	173	211	116	141
AT/UAT 220-218		223	138	208	128	191	116	172	122	216	151	197	139	174	235	126	166	182	214	131	154
AT/UAT 220-318		238	141	221	129	202	116	180	122	230	157	208	143	183	250	126	173	191	228	133	159
AT/UAT 220-418		248	142	230	130	208	115	184	122	239	159	216	144	187	262	127	177	197	238	134	162
AT/UAT 220-518		254	153	237	140	216	126	193	133	246	169	223	155	196	267	137	187	205	244	145	172
AT/UAT 220-618		267	163	250	150	228	135	204	142	259	179	236	164	208	281	147	197	217	257	154	182
AT/UAT 220-718		275	173	257	161	236	147	212	153	266	189	243	175	216	289	158	206	225	264	165	191
AT/UAT 220-818		290	179	271	165	249	150	223	157	281	197	256	181	227	305	162	216	237	279	170	200
AT/UAT 220-918		300	189	280	176	257	162	232	169	290	206	265	191	235	315	173	225	245	288	181	209

* Les tours de refroidissement AT/UAT conformes à la réglementation CE doivent avoir une grille spéciale de protection du ventilateur. Cette grille de ventilateur réduit la capacité de refroidissement mentionnée de 2%. Cette réduction est intégrée dans la certification CTI.

Remarque: consultez le programme de sélection ou votre représentant local EVAPCO pour des sélections et conditions alternatives autres que celles spécifiées ci-dessus.



AT/UAT

CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT MODÈLES AT/UAT 420-124 À 424-936

Capacité de refroidissement en l/s*																					
MODÈLE N°	Entrée	32	36	32	36	32	36	32	37	35	40	35	40	35	37	40	42	36	37	41	42
	Sortie	27	26	27	26	27	26	27	27	30	30	30	30	30	32	30	32	31	32	31	32
	BH	19	19	20	20	21	21	22	22	24	24	25	25	26	26	26	26	27	27	27	27
AT/UAT 420-124		332	200	310	183	283	164	252	173	321	221	292	202	256	349	179	243	268	319	189	224
AT/UAT 420-224		356	209	332	190	302	170	267	180	344	232	312	211	272	376	186	257	285	342	197	236
AT/UAT 420-324		359	219	336	202	307	182	275	191	348	242	317	222	280	378	198	266	292	345	208	245
AT/UAT 420-424		372	220	346	201	315	180	281	190	359	244	326	222	285	391	197	270	299	357	207	248
AT/UAT 420-524		382	235	357	217	327	196	293	206	369	258	337	238	298	401	213	284	311	367	223	262
AT/UAT 420-624		391	247	365	230	335	210	302	219	378	268	345	249	306	411	226	293	319	375	236	272
AT/UAT 420-724		400	249	374	230	343	208	309	218	388	273	354	251	313	421	226	299	327	385	236	277
AT/UAT 420-824		411	260	384	242	352	222	318	231	398	283	363	262	322	432	238	308	336	395	248	287
AT/UAT 420-924		429	271	401	253	368	232	332	242	415	295	379	274	337	451	249	322	351	412	259	299
AT/UAT 420-136		427	237	394	214	355	187	311	199	411	266	368	240	317	453	209	299	334	408	222	271
AT/UAT 420-236		433	267	404	247	370	225	333	235	419	293	382	270	338	455	243	321	352	416	254	297
AT/UAT 420-336		461	272	429	248	391	222	347	234	446	302	404	275	353	486	243	335	370	442	256	307
AT/UAT 420-436		480	274	445	249	402	221	355	233	463	306	417	277	361	508	243	341	380	460	258	311
AT/UAT 420-536		493	295	460	270	419	242	374	255	477	326	433	299	380	519	265	361	398	473	278	332
AT/UAT 420-636		519	314	484	288	442	259	396	272	502	347	457	317	402	546	282	382	420	498	297	352
AT/UAT 420-736		534	336	499	312	458	285	412	297	517	366	471	339	418	561	306	399	436	513	320	371
AT/UAT 420-836		564	347	527	319	483	288	433	303	546	381	498	350	440	593	313	419	459	542	329	387
AT/UAT 420-936		582	367	544	342	499	313	450	326	563	400	514	371	456	612	336	436	476	559	351	405
AT/UAT 224-018		294	168	273	153	247	136	218	143	284	188	256	170	221	311	149	209	233	282	158	191
AT/UAT 224-118		308	178	286	162	259	144	229	152	297	198	268	180	233	325	158	220	245	295	167	201
AT/UAT 224-218		313	189	292	173	267	156	238	164	303	209	275	191	242	329	170	230	253	300	179	212
AT/UAT 224-318		334	197	311	180	283	161	251	169	323	218	293	199	256	352	176	242	268	321	186	222
AT/UAT 224-418		328	200	307	184	281	166	251	174	318	221	289	203	255	345	181	243	267	316	190	224
AT/UAT 224-518		338	213	316	198	290	181	261	189	327	232	298	215	265	355	195	253	276	325	203	235
AT/UAT 224-618		358	221	335	205	307	185	276	194	347	243	316	224	280	376	201	267	292	344	210	247
AT/UAT 224-718		382	238	357	220	328	200	295	210	370	261	338	241	300	402	217	286	312	367	227	265
AT/UAT 224-818		397	252	372	235	341	216	308	224	385	274	351	254	312	---	231	298	325	382	240	277
AT/UAT 224-918		412	261	386	243	354	224	319	233	399	284	364	264	324	---	240	309	337	396	250	288
AT/UAT 224-720		376	237	351	220	322	202	291	210	364	258	332	239	295	395	217	282	307	361	226	262
AT/UAT 224-820		406	257	380	239	348	219	314	229	393	279	359	259	319	427	235	304	332	390	245	283
AT/UAT 224-920		421	266	394	248	361	228	326	237	408	290	372	269	331	443	244	316	344	405	254	294
AT/UAT 424-024		374	212	346	192	312	170	275	180	360	237	324	214	280	395	187	264	295	357	199	241
AT/UAT 424-124		403	232	375	211	339	188	300	199	389	259	351	235	305	425	207	288	320	386	218	263
AT/UAT 424-224		398	239	371	218	339	196	302	207	385	264	350	242	307	419	214	291	321	382	225	268
AT/UAT 424-324		429	250	399	228	362	204	321	215	414	278	375	253	327	452	224	309	343	411	236	283
AT/UAT 424-424		430	262	402	241	367	217	329	228	416	289	379	265	334	452	236	318	349	413	248	293
AT/UAT 424-524		450	266	419	243	382	218	340	229	435	295	394	269	345	474	238	327	362	432	251	300
AT/UAT 424-624		442	278	413	259	379	237	342	247	428	303	390	281	346	465	254	331	361	425	265	307
AT/UAT 424-724		460	283	430	261	394	236	353	248	445	311	406	286	359	483	256	342	375	442	269	316
AT/UAT 424-824		486	302	454	279	417	253	375	265	470	331	429	305	380	511	274	362	397	467	286	336
AT/UAT 424-924		538	341	503	318	462	292	417	304	521	371	476	344	423	---	313	404	440	518	326	376
AT/UAT 424-028		441	250	408	226	368	201	324	212	425	280	382	253	330	466	221	312	347	421	234	284
AT/UAT 424-128		438	272	409	252	375	230	337	240	424	298	386	275	342	460	248	327	357	421	259	302
AT/UAT 424-228		470	271	437	246	395	219	349	232	454	302	409	274	355	496	241	336	373	450	255	307
AT/UAT 424-328		471	283	440	259	401	233	358	245	456	313	414	287	364	496	254	346	381	453	268	318
AT/UAT 424-428		483	303	452	281	414	257	373	268	468	331	427	306	379	508	277	361	395	465	289	336
AT/UAT 424-528		502	305	469	281	429	253	384	266	486	337	442	309	390	528	276	371	408	483	289	342
AT/UAT 424-628		517	326	484	303	444	277	400	289	501	355	457	329	406	544	298	387	423	497	311	360
AT/UAT 424-728		531	326	496	301	455	272	408	285	514	359	469	330	414	558	295	394	432	510	310	364
AT/UAT 424-828		549	347	513	323	471	296	425	308	532	377	485	350	431	577	318	411	449	528	331	383
AT/UAT 424-928		600	380	561	354	515	325	464	338	581	413	530	383	471	631	348	450	491	577	363	419
AT/UAT 424-036		542	304	501	275	452	242	397	258	522	341	468	308	404	574	268	381	426	518	284	347
AT/UAT 424-136		570	323	528	292	476	260	420	275	549	361	493	327	427	602	286	403	449	545	303	368
AT/UAT 424-236		607	365	566	334	517	300	461	316	587	403	533	369	469	639	327	445	490	583	344	410
AT/UAT 424-336		648	378	603	345	548	309	485	326	626	421	567	383	494	683	338	468	518	621	357	428
AT/UAT 424-436		638	387	595	355	544	319	487	336	617	426	561	391	494	670	348	470	517	612	366	433
AT/UAT 424-536		656	413	613	383	563	351	507	366	635	450	580	417	514	690	377	491	536	631	394	456
AT/UAT 424-636		695	428	650	395	595	357	535	375	673	471	614	433	543	731	387	517	567	668	407	478
AT/UAT 424-736		742	462	694	426	636	387	573	405	718	506	656	466	581	780	419	554	606	713	438	513
AT/UAT 424-836		772	488	722	455	662	418	597	435	747	531	682	493	606	811	448	579	631	742	467	539
AT/UAT 424-936		801	507	749	473	687	434	620	452	775	551	708	512	629	---	465	601	655	770	484	559

* Les tours de refroidissement AT/UAT conformes à la réglementation CE doivent avoir une grille spéciale de protection du ventilateur. Cette grille de ventilateur réduit la capacité de refroidissement mentionnée de 2%. Cette réduction est intégrée dans la certification CTI.

Remarque: consultez le programme de sélection ou votre représentant local EVAPCO pour des sélections et conditions alternatives autres que celles spécifiées ci-dessus.

CAPACITÉ DE REFROIDISSEMENT MODÈLES AT/UAAT 114-0124 À 428-1248

Capacité de refroidissement en l/s*																					
MODÈLE N°	Entrée	32	36	32	36	32	36	32	37	35	40	35	40	35	37	40	42	36	37	41	42
	Sortie	27	26	27	26	27	26	27	27	30	30	30	30	30	32	30	32	31	32	31	32
	BH	19	19	20	20	21	21	22	22	24	24	25	25	26	26	26	26	27	27	27	27
AT/UAAT 114-0124		206	114	190	103	171	91	150	97	198	129	177	116	153	218	101	144	161	196	107	131
AT/UAAT 114-0224		220	125	204	113	184	100	162	106	212	139	191	126	165	233	110	156	173	211	117	142
AT/UAAT 114-0324		221	137	206	127	189	116	170	121	214	150	195	139	173	232	125	165	180	212	131	153
AT/UAAT 114-0424		234	134	217	122	197	109	174	115	226	150	204	136	177	247	120	167	186	224	126	152
AT/UAAT 114-0524		230	144	215	133	197	122	178	127	223	157	203	145	180	242	131	172	188	221	137	160
AT/UAAT 114-0624		241	145	225	133	205	119	183	126	233	160	212	147	186	253	130	177	195	231	137	163
AT/UAAT 114-0724		250	157	233	146	214	133	193	139	242	171	220	158	196	263	143	187	204	240	149	173
AT/UAAT 114-0824		255	155	238	143	218	128	195	135	246	171	224	157	198	268	140	188	207	245	147	173
AT/UAAT 114-0924		263	166	246	154	225	141	203	147	254	180	232	167	206	276	151	197	215	253	158	183
AT/UAAT 114-1024		269	165	251	152	230	138	206	144	260	182	237	167	209	282	149	199	219	258	157	184
AT/UAAT 114-1124		278	175	260	163	238	150	215	156	269	191	245	177	218	292	161	208	227	267	168	194
AT/UAAT 114-1224		292	185	273	172	251	158	226	165	283	201	258	187	229	307	169	219	239	281	177	204
AT/UAAT 214-0148		403	223	372	202	335	176	294	188	388	251	347	226	299	427	197	282	315	385	209	256
AT/UAAT 214-0248		432	243	399	220	360	194	317	206	416	272	373	246	323	457	215	304	339	413	228	277
AT/UAAT 214-0348		460	262	426	239	385	212	340	224	444	293	399	266	346	486	233	327	364	440	247	298
AT/UAAT 214-0448		434	269	406	250	371	227	334	238	420	295	383	272	339	456	245	324	354	417	256	299
AT/UAAT 214-0548		453	282	423	261	388	239	349	249	438	309	400	285	354	476	257	338	369	435	269	313
AT/UAAT 214-0648		473	284	441	259	402	233	359	246	457	314	415	287	365	497	254	346	382	454	268	319
AT/UAAT 214-0748		491	308	459	286	420	261	379	272	475	336	433	311	384	516	281	367	401	472	293	341
AT/UAAT 214-0848		516	325	483	302	443	276	399	288	500	354	456	328	405	543	297	386	422	496	310	359
AT/UAAT 214-0948		528	324	493	298	451	269	405	283	511	356	466	327	411	555	292	391	429	507	307	361
AT/UAAT 214-1048		546	345	510	321	468	294	422	306	529	375	482	348	428	574	315	409	446	525	329	380
AT/UAAT 214-1148		574	363	537	338	493	310	444	323	556	395	508	366	451	604	333	431	470	552	347	401
AT/UAAT 314-0172		600	331	554	299	498	262	436	278	577	373	516	335	444	636	291	419	468	572	310	380
AT/UAAT 314-0272		643	361	594	326	536	288	471	307	619	404	556	366	480	680	319	452	505	614	338	412
AT/UAAT 314-0372		684	390	634	354	573	314	505	332	660	436	594	395	514	723	346	486	541	655	367	443
AT/UAAT 314-0472		646	401	604	371	553	338	498	354	626	439	570	405	505	680	365	482	527	621	382	446
AT/UAAT 314-0572		674	420	630	389	578	355	520	371	653	460	595	425	527	709	383	503	550	648	400	466
AT/UAAT 314-0672		704	422	656	386	599	346	534	365	681	467	618	427	543	741	378	515	568	676	398	474
AT/UAAT 314-0772		745	452	696	415	636	373	569	392	721	498	656	457	578	784	406	549	604	716	428	506
AT/UAAT 314-0872		731	458	683	425	626	388	564	405	707	501	645	463	572	768	418	546	597	702	437	508
AT/UAAT 314-0972		769	484	719	449	659	411	594	429	744	528	679	489	603	809	442	576	628	739	461	535
AT/UAAT 314-1072		786	482	735	443	672	400	603	420	761	530	693	487	612	827	435	582	639	756	456	538
AT/UAAT 314-1172		813	513	760	477	697	437	629	456	787	559	719	518	638	855	469	609	665	782	490	566
AT/UAAT 314-1272		856	541	800	504	734	462	662	481	828	588	756	546	671	900	496	641	700	823	516	597
AT/UAAT 228-0124		430	242	398	218	359	193	315	205	414	271	372	245	321	455	214	303	338	411	226	276
AT/UAAT 228-0224		458	261	424	237	383	210	338	223	442	292	397	264	344	483	232	325	362	438	246	297
AT/UAAT 228-0324		432	268	404	248	370	226	333	237	418	294	381	271	338	455	244	322	352	415	255	298
AT/UAAT 228-0424		451	281	421	260	386	238	348	248	436	307	398	284	353	474	256	337	368	433	267	312
AT/UAAT 228-0524		471	283	439	258	401	232	357	244	455	312	414	286	363	496	253	345	380	452	266	317
AT/UAAT 228-0624		498	302	465	278	425	250	380	262	482	333	439	306	386	524	272	367	404	479	286	339
AT/UAAT 228-0724		526	322	491	296	450	267	403	281	509	354	464	326	409	553	291	390	428	505	305	360
AT/UAAT 228-0824		544	343	508	319	466	292	421	305	526	374	480	346	427	572	314	407	444	523	328	379
AT/UAAT 228-0924		572	362	535	337	491	309	443	322	554	394	506	365	449	602	331	429	468	550	345	399
AT/UAAT 428-0148		757	413	698	370	626	324	548	345	728	466	651	419	559	804	360	525	589	722	385	475
AT/UAAT 428-0248		813	450	750	407	675	356	592	380	782	507	700	456	603	861	397	569	636	776	422	516
AT/UAAT 428-0348		867	489	802	441	723	391	636	415	835	547	750	495	648	917	432	611	682	828	458	557
AT/UAAT 428-0448		823	508	769	470	704	428	632	447	797	557	726	513	642	866	462	611	670	791	484	566
AT/UAAT 428-0548		859	533	802	493	735	449	661	470	831	583	757	538	671	903	485	640	700	825	507	592
AT/UAAT 428-0648		895	530	834	485	759	434	676	457	865	588	784	536	687	943	475	652	720	858	500	598
AT/UAAT 428-0748		949	570	885	521	808	468	721	493	917	630	833	576	732	998	511	695	766	911	538	640
AT/UAAT 428-0848		931	582	870	539	797	492	718	514	901	636	822	587	728	979	530	695	759	894	554	646
AT/UAAT 428-0948		979	615	916	570	840	521	756	544	948	671	865	621	767	1030	561	732	800	941	586	680
AT/UAAT 428-1048		1001	607	935	558	854	502	764	528	969	670	882	614	776	1053	547	738	812	962	576	680
AT/UAAT 428-1148		1036	653	968	606	888	554	801	578	1003	711	915	659	812	1089	596	775	846	996	622	721
AT/UAAT 428-1248		1090	688	1019	640	935	586	843	611	1055	749	963	694	855	1146	629	817	891	1048	657	759

* Les tours de refroidissement AT/UAAT conformes à la réglementation CE doivent avoir une grille spéciale de protection du ventilateur. Cette grille de ventilateur réduit la capacité de refroidissement mentionnée de 2%. Cette réduction est intégrée dans la certification CTI.

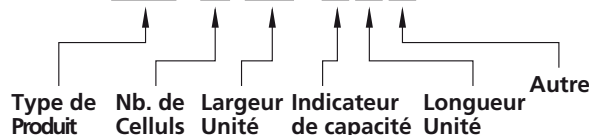
Remarque: consultez le programme de sélection ou votre représentant local EVAPCO pour des sélections et conditions alternatives autres que celles spécifiées ci-dessus.

Capacité de refroidissement en l/s*																					
MODÈLE N°	Entrée	32	36	32	36	32	36	32	37	35	40	35	40	35	37	40	42	36	37	41	42
	Sortie	27	26	27	26	27	26	27	27	30	30	30	30	30	32	30	32	31	32	31	32
	BH	19	19	20	20	21	21	22	22	24	24	25	25	26	26	26	26	27	27	27	27
AT 114-526		260	167	244	155	225	142	204	148	252	181	232	168	207	272	152	198	215	251	159	184
AT 114-626		277	179	261	167	241	153	219	160	269	195	248	181	222	290	164	212	230	268	171	198
AT 114-726		292	190	275	177	254	163	231	170	284	207	261	192	234	305	175	225	243	282	182	209
AT 114-826		316	209	298	195	277	179	252	187	307	226	284	211	255	330	192	245	265	306	200	229
AT 114-926		336	224	317	209	295	193	269	201	327	242	302	226	273	349	206	262	283	325	214	245
AT 214-552		511	327	480	304	443	278	401	290	496	357	456	330	406	535	299	389	423	493	312	361
AT 214-652		546	353	513	328	474	301	430	313	530	384	487	356	436	570	323	417	453	527	336	388
AT 214-752		575	374	541	349	501	320	455	333	558	407	514	378	461	600	343	442	479	555	358	412
AT 214-852		623	411	588	383	545	353	496	367	606	445	559	414	503	650	377	482	522	602	393	450
AT 214-952		662	440	625	411	580	379	530	395	644	476	596	444	537	689	405	515	556	640	422	482
AT 314-578		762	487	716	452	660	414	597	432	739	531	679	492	606	797	445	579	630	735	464	538
AT 314-678		814	525	765	488	707	447	641	467	790	571	726	530	650	850	480	622	675	785	501	579
AT 314-778		857	557	807	519	746	476	678	496	832	606	767	562	687	895	511	658	714	828	533	613
AT 314-878		929	612	876	571	812	525	739	547	903	663	834	617	749	969	562	718	777	898	585	671
AT 314-978		987	656	932	613	865	565	790	588	960	710	888	662	800	1028	604	768	829	955	628	718
AT 228-526		510	326	479	303	441	277	399	289	494	355	454	329	405	533	297	387	421	491	311	360
AT 228-626		544	351	511	326	472	299	428	312	528	382	486	354	435	568	321	416	451	525	335	387
AT 228-726		573	373	539	347	499	319	453	332	556	405	513	376	459	598	342	440	477	553	356	410
AT 228-826		621	409	586	382	543	351	494	365	603	443	557	413	501	647	376	480	520	600	391	449
AT 228-926		659	439	623	410	578	378	528	393	641	475	594	443	535	687	404	513	554	638	420	480
AT 428-552		1003	639	942	593	868	543	785	567	972	698	893	645	796	1049	584	760	828	967	610	707
AT 428-652		1071	690	1006	641	929	587	842	613	1039	751	955	696	854	1119	631	817	888	1033	658	760
AT 428-752		1128	732	1062	682	982	625	892	652	1095	796	1009	739	904	1179	671	865	939	1089	700	806
AT 428-852		1223	804	1153	750	1068	689	973	718	1189	872	1097	811	986	1276	738	945	1023	1182	769	883
AT 428-952		1300	863	1228	806	1139	742	1039	772	1264	934	1169	870	1053	1354	794	1010	1091	1257	825	944
AT 342-526		750	478	704	443	649	406	587	423	727	521	668	482	595	785	436	568	619	723	456	528
AT 342-626		801	515	752	479	695	439	630	458	777	561	714	520	638	837	471	611	664	772	492	568
AT 342-726		844	547	794	509	734	467	667	487	819	595	754	552	676	881	501	647	702	814	523	603
AT 342-826		915	601	862	560	799	515	727	537	889	652	820	606	737	954	552	706	765	884	574	660
AT 342-926		972	645	918	602	852	555	777	577	945	698	874	651	787	1013	593	755	816	940	617	706
AT 456-526		990	630	929	584	856	534	774	558	960	687	881	636	785	1036	575	750	817	954	600	696
AT 456-626		1057	679	993	631	917	578	831	604	1026	740	943	686	842	1105	621	806	876	1020	648	749
AT 456-726		1114	722	1048	672	969	616	880	642	1082	785	996	728	892	1164	661	854	926	1076	689	795
AT 456-826		1209	793	1139	739	1055	679	960	708	1174	860	1083	800	973	1261	728	932	1010	1168	758	871
AT 456-926		1285	851	1213	795	1125	732	1026	761	1249	921	1155	858	1039	1339	783	997	1078	1243	814	932

* Les tours de refroidissement AT/UAT conformes à la réglementation CE doivent avoir une grille spéciale de protection du ventilateur. Cette grille de ventilateur réduit la capacité de refroidissement mentionnée de 2%. Cette réduction est intégrée dans la certification CTI.

Remarque: consultez le programme de sélection ou votre représentant local EVAPCO pour des sélections et conditions alternatives autres que celles spécifiées ci-dessus.

AT-215-89L



NOMENCLATURE

Type de Produit

AT – Indique une tour de la gamme AT

UAT – une tour AT avec construction en acier inoxydable 304 ou 316, ou une combinaison des deux

Nb. de cellules

Détermine le nombre de connexions d'entrée d'eau, et peut être 1, 2, 3, ou 4

Largeur d'unité

La largeur totale de l'unité en pieds, toutes cellules comprises. (Valeur arrondie au supérieur)

Indicateur de capacité

Indicateur de performance relative. Une AT-215-89 a plus de capacité qu'une AT-215-49

Longueur Unité

La longueur totale de l'unité en pieds, toutes cellules comprises. (Valeur arrondie au supérieur)

Autre

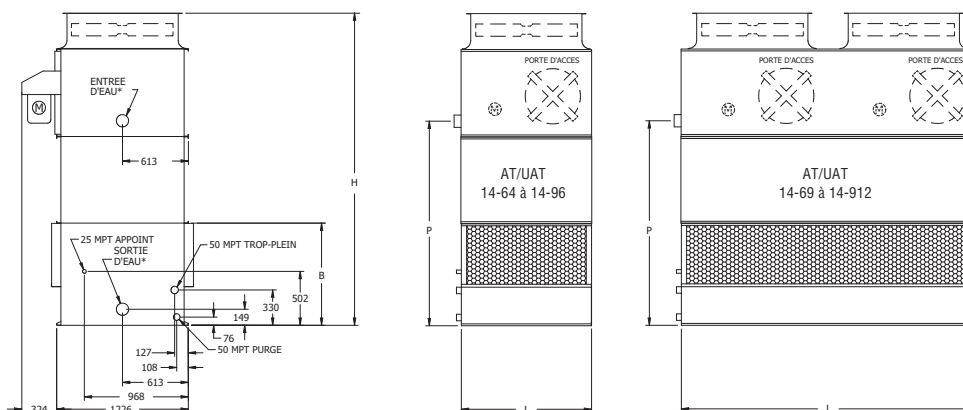
Certaines unités ont une lettre complémentaire: L – indique un moteur sous-dimensionné
S – indique un modèle hors catalogue

DONNÉES TECHNIQUES ET DIMENSIONS

MODÈLES: AT 14-64 à 14-912

*14-64 à 14-99
(1) 100 mm entrée MPT
(1) 100 mm sortie MPT

*14-612 à 14-912
(1) 150 mm entrée BFW
(1) 150 mm sortie BFW

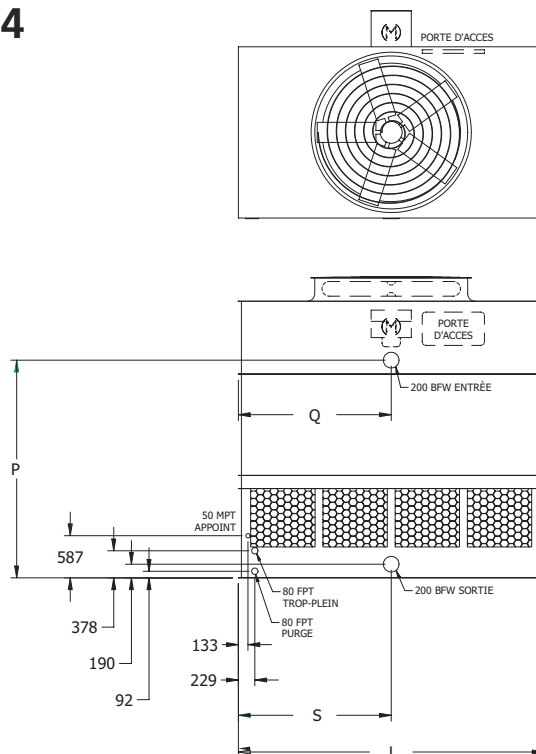
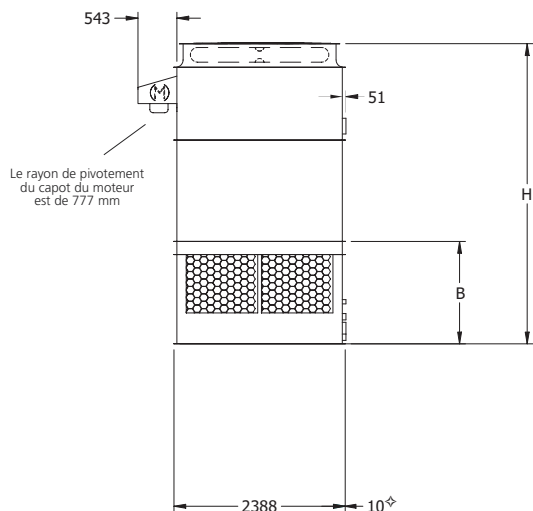


N° de Modèle	Poids (kg)			Moteur du ventilat. (kW)	Débit d'air (m³/s)	Dimensions (mm)			
	Expédition	En opération	Section la plus lourde (supérieure)			H†	B	P	L
AT 14-64	490	798	330	1,5	4,5	2908	952	1905	1213
AT 14-74	526	835	365	1,5	4,4	3213	952	2210	1213
AT 14-84	513	821	355	2,2	5,1	2908	952	1905	1213
AT 14-94	549	857	390	2,2	5,0	3213	952	2210	1213
AT 14-66	630	1116	430	2,2	7,2	2908	952	1905	1822
AT 14-76	676	1161	475	2,2	7,1	3213	952	2210	1822
AT 14-86	640	1125	440	4,0	8,5	2908	952	1905	1822
AT 14-96	685	1170	485	4,0	8,3	3213	952	2210	1822
AT 14-69	907	1633	625	(2)1,5	10,0	2908	952	1905	2737
AT 14-79	980	1705	700	(2)1,5	9,8	3213	952	2210	2737
AT 14-89	953	1678	670	(2)2,2	11,3	2908	952	1905	2737
AT 14-99	1025	1751	745	(2)2,2	11,1	3213	952	2210	2737
AT 14-612	1148	2132	805	(2)2,2	14,6	2908	952	1905	3651
AT 14-712	1238	2223	895	(2)2,2	14,3	3213	952	2210	3651
AT 14-812	1166	2150	820	(2)4,0	17,2	2908	952	1905	3651
AT 14-912	1256	2241	910	(2)4,0	16,8	3213	952	2210	3651

REMARQUE: † La hauteur inclut la protection du ventilateur qui est montée en usine.

- (1) Une ligne de purge de taille adéquate doit être installée sur la tour de refroidissement afin d'éviter l'accumulation d'impuretés dans l'eau de recirculation.
- (2) N'utilisez pas les dessins du catalogue comme plans certifiés. Les dimensions et les poids peuvent changer.
- (3) Il faut un dégagement suffisant pour accéder à la tour de refroidissement.

MODÈLES: AT/UAT 18-49 à 18-914



N° de Modèle	Poids (kg)			Moteur du ventilat. (kW)	Débit d'air (m³/s)	Dimensions (mm)				
	Expédition	En opération	Section la plus lourde (supérieure)			H†	B	P	L	S&Q
AT/UAT 18-49	1830	3050	1275	7,5	19,4	3769	1316	2619	2730	1365
AT/UAT 18-59	1745	2965	1195	11,0	22,5	3464	1316	2315	2730	1365
AT/UAT 18-69	1860	3080	1305	11,0	22,0	3769	1316	2619	2730	1365
AT/UAT 18-79	1985	3205	1435	11,0	21,7	4074	1316	2924	2730	1365
AT/UAT 18-89	1880	3105	1330	15,0	24,1	3769	1316	2619	2730	1365
AT/UAT 18-99	2010	3230	1455	15,0	23,7	4074	1316	2924	2730	1365
AT/UAT 18-511	2075	3495	1455	7,5	21,9	3769	1316	2619	3188	1594
AT/UAT 18-611	2000	3415	1380	15,0	27,8	3464	1316	2315	3188	1594
AT/UAT 18-711	2260	3675	1635	11,0	24,5	4074	1316	2924	3188	1594
AT/UAT 18-811	2130	3545	1510	15,0	27,3	3769	1316	2619	3188	1594
AT/UAT 18-911	2280	3695	1660	15,0	26,8	4074	1316	2924	3188	1594
AT/UAT 18-312	2305	3955	1605	7,5	24,4	3769	1316	2619	3651	1826
AT/UAT 18-412	2470	4120	1770	7,5	24,0	4074	1316	2924	3651	1826
AT/UAT 18-512	2210	3860	1510	15,0	31,0	3464	1316	2315	3651	1826
AT/UAT 18-612	2360	4010	1660	15,0	30,4	3769	1316	2619	3651	1826
AT/UAT 18-712	2520	4175	1825	15,0	29,9	4074	1316	2924	3651	1826
AT/UAT 18-812	2370	4025	1675	18,5	32,7	3769	1316	2619	3651	1826
AT/UAT 18-912	2535	4185	1835	18,5	32,1	4074	1316	2924	3651	1826
AT/UAT 18-214	2550	4485	1765	11,0	30,4	3880	1427	2730	4261	2130
AT/UAT 18-314	2735	4670	1950	11,0	29,8	4185	1427	3035	4261	2130
AT/UAT 18-414	2415	4350	1630	18,5	36,3	3575	1427	2426	4261	2130
AT/UAT 18-514	2570	4510	1785	15,0	33,2	3880	1427	2730	4261	2130
AT/UAT 18-614	2760	4695	1975	15,0	32,7	4185	1427	3035	4261	2130
AT/UAT 18-714	2585	4520	1800	18,5	35,6	3880	1427	2730	4261	2130
AT/UAT 18-814	2595	4530	1810	22,0	37,8	3880	1427	2730	4261	2130
AT/UAT 18-914	2780	4715	1995	22,0	37,1	4185	1427	3035	4261	2130

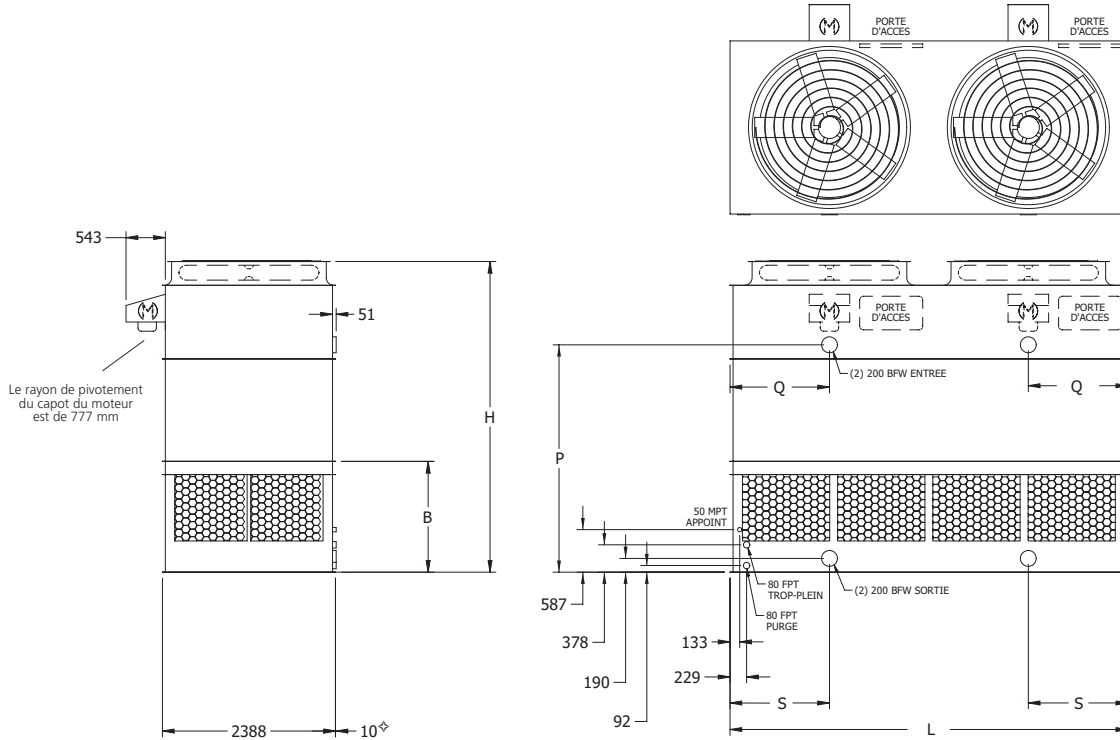
REMARQUE: (1) Une ligne de purge de taille adéquate doit être installée sur la tour de refroidissement afin d'éviter l'accumulation d'impuretés dans l'eau de recirculation.
 (2) N'utilisez pas les dessins du catalogue comme plans certifiés. Les dimensions et les poids peuvent changer.
 (3) Il faut un dégagement suffisant pour accéder à la tour de refroidissement.

◇ Le raccord de sortie dépasse de 10 mm.

† La hauteur inclut la protection du ventilateur qui est montée en usine.

DONNÉES TECHNIQUES ET DIMENSIONS

MODÈLES: AT/UAT 28-518 à 28-921



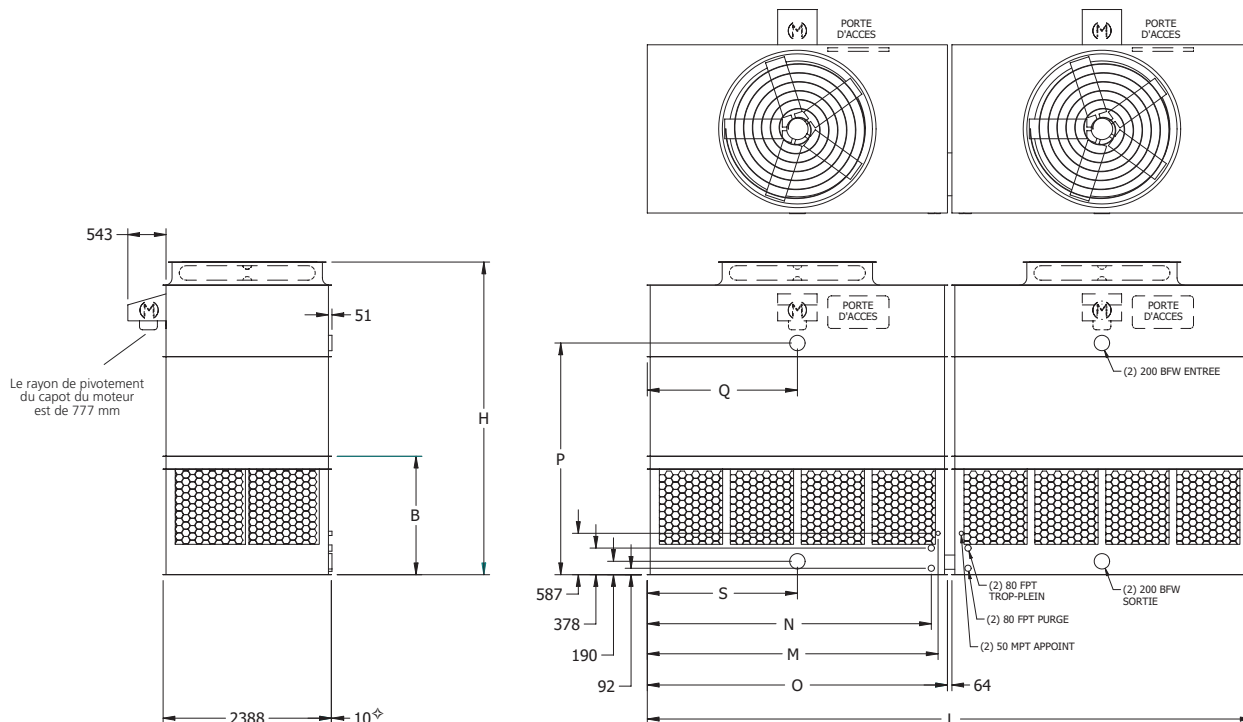
N° de Modèle	Poids (kg)		Section la plus lourde (supérieure)	Moteur du ventilat. (kW)	Débit d'air (m³/s)	Dimensions (mm)				
	Expédition	En opération				H†	B	P	L	S&Q
AT/UAT 28-518	3685	6205	2605	(2) 5,5	35,2	4286	1529	3137	5486	1372
AT/UAT 28-618	3265	5790	2185	(2) 11,0	45,4	3677	1529	2527	5486	1372
AT/UAT 28-718	3490	6010	2410	(2) 11,0	44,5	3981	1529	2832	5486	1372
AT/UAT 28-818	3510	6035	2430	(2) 15,0	48,8	3981	1529	2832	5486	1372
AT/UAT 28-918	3750	6275	2670	(2) 15,0	47,9	4286	1529	3137	5486	1372
AT/UAT 28-521	3945	6915	2760	(2) 7,5	44,2	3981	1529	2832	6401	1600
AT/UAT 28-621	4225	7195	3040	(2) 7,5	43,4	4286	1529	3137	6401	1600
AT/UAT 28-721	3745	6720	2565	(2) 15,0	56,0	3677	1529	2527	6401	1600
AT/UAT 28-821	4000	6970	2815	(2) 15,0	54,9	3981	1529	2832	6401	1600
AT/UAT 28-921	4275	7250	3095	(2) 15,0	54,0	4286	1529	3137	6401	1600

REMARQUE: (1) Une ligne de purge de taille adéquate doit être installée sur la tour de refroidissement afin d'éviter l'accumulation d'impuretés dans l'eau de recirculation.
 (2) N'utilisez pas les dessins du catalogue comme plans certifiés. Les dimensions et les poids peuvent changer.
 (3) Il faut un dégagement suffisant pour accéder à la tour de refroidissement.

◇ Le raccord de sortie dépasse de 10 mm.

† La hauteur inclut la protection du ventilateur qui est montée en usine.

MODÈLES: AT/UAT 28-524 à 28-928



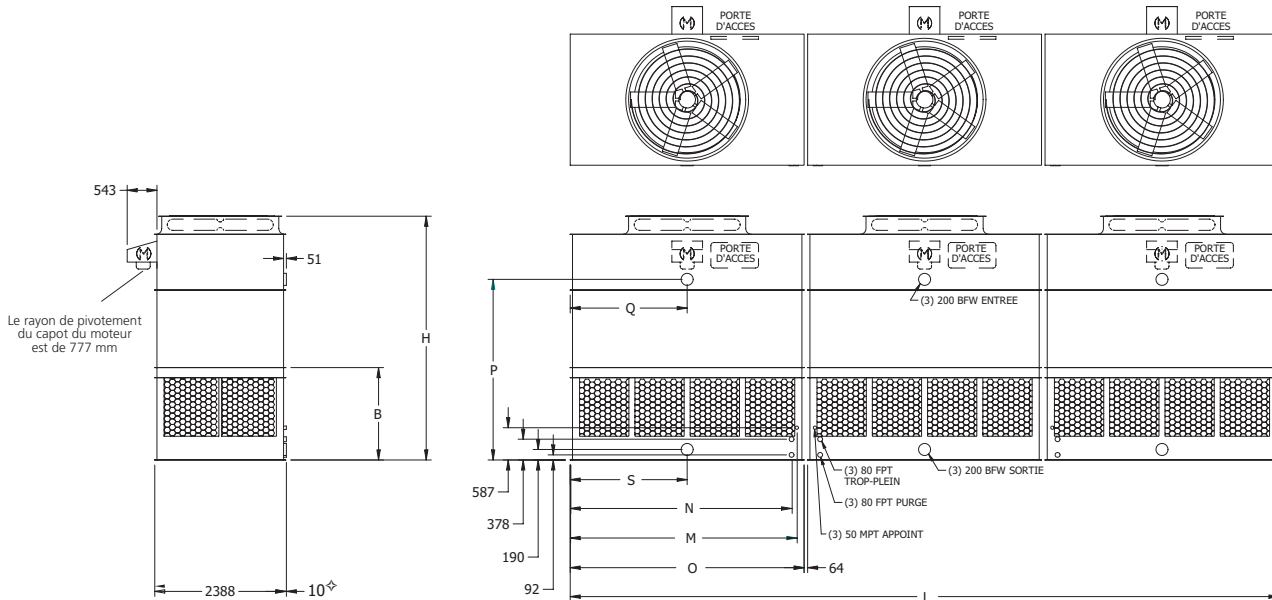
N° de Modèle	Poids (kg)			Moteur du ventilat. (kW)	Débit d'air (m³/s)	Dimensions (mm)							
	Expédition	En opération	Section la plus lourde (supérieure)			H†	B	P	L	S&Q	N	M	O
AT/UAT 28-524	4925	8230	1770	(2) 7,5	47,8	4286	1529	3137	7366	1826	3423	3518	3651
AT/UAT 28-624	4410	7710	1510	(2) 15,0	61,7	3677	1529	2527	7366	1826	3423	3518	3651
AT/UAT 28-724	4710	8010	1660	(2) 15,0	60,5	3981	1529	2832	7366	1826	3423	3518	3651
AT/UAT 28-824	4735	8040	1675	(2) 18,5	65,0	3981	1529	2832	7366	1826	3423	3518	3651
AT/UAT 28-924	5060	8365	1835	(2) 18,5	63,8	4286	1529	3137	7366	1826	3423	3518	3651
AT/UAT 28-428	5125	9000	1765	(2) 11,0	61,7	4134	1681	2984	8585	2130	4032	4128	4261
AT/UAT 28-528	4855	8725	1630	(2) 18,5	73,7	3829	1681	2680	8585	2130	4032	4128	4261
AT/UAT 28-628	5200	9070	1800	(2) 18,5	72,3	4134	1681	2984	8585	2130	4032	4128	4261
AT/UAT 28-728	5215	9090	1810	(2) 22,0	76,7	4134	1681	2984	8585	2130	4032	4128	4261
AT/UAT 28-828	5570	9445	1985	(2) 18,5	71,1	4439	1681	3289	8585	2130	4032	4128	4261
AT/UAT 28-928	5590	9460	1995	(2) 22,0	75,3	4439	1681	3289	8585	2130	4032	4128	4261

REMARQUE: (1) Une ligne de purge de taille adéquate doit être installée sur la tour de refroidissement afin d'éviter l'accumulation d'impuretés dans l'eau de recirculation.
 (2) N'utilisez pas les dessins du catalogue comme plans certifiés. Les dimensions et les poids peuvent changer.
 (3) Il faut un dégagement suffisant pour accéder à la tour de refroidissement.
 (4) La tour peut fonctionner comme deux (2) cellules indépendantes avec l'ajout d'une plaque de séparation étanche.
 (5) Les dimensions « S&Q », « N », « M » et « O » sont similaires pour les deux cellules.

◇ Le raccord de sortie dépasse de 10 mm.
 † La hauteur inclut la protection du ventilateur qui est montée en usine.

DONNÉES TECHNIQUES ET DIMENSIONS

MODÈLES: AT/UAT 38-236 à 38-942



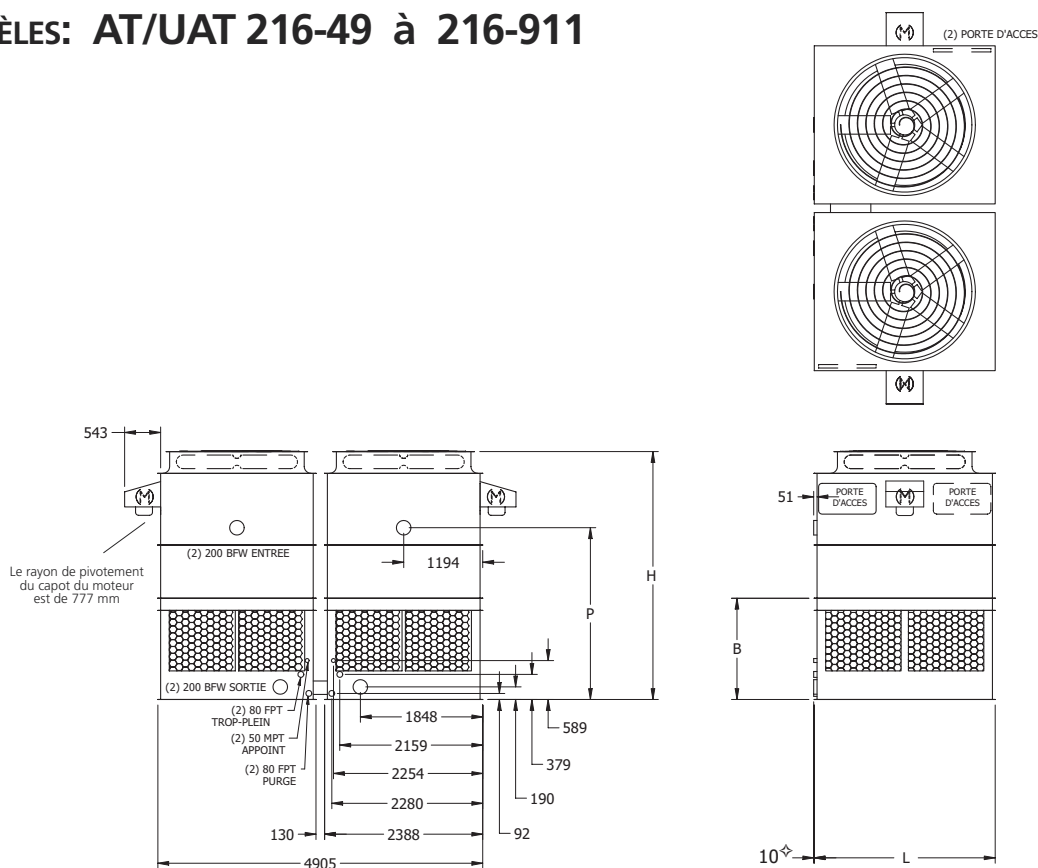
N° de Modèle	Poids (kg)			Moteur du ventilat. (kW)	Débit d'air (m³/s)	Dimensions (mm)							
	Expédition	En opération	Section la plus lourde (supérieure)			H†	B	P	L	S&Q	N	M	O
AT/UAT 38-236	6490	11445	1455	(3) 7,5	73,8	3829	1681	2680	11081	1826	3423	3518	3651
AT/UAT 38-336	6940	11895	1605	(3) 7,5	72,6	4134	1681	2984	11081	1826	3423	3518	3651
AT/UAT 38-436	7430	12385	1770	(3) 7,5	71,3	4439	1681	3289	11081	1826	3423	3518	3651
AT/UAT 38-536	6655	11605	1510	(3) 15,0	92,0	3829	1681	2680	11081	1826	3423	3518	3651
AT/UAT 38-636	7035	11990	1635	(3) 11,0	82,4	4134	1681	2984	11081	1826	3423	3518	3651
AT/UAT 38-736	7105	12055	1660	(3) 15,0	90,2	4134	1681	2984	11081	1826	3423	3518	3651
AT/UAT 38-836	7145	12095	1675	(3) 18,5	96,9	4134	1681	2984	11081	1826	3423	3518	3651
AT/UAT 38-936	7635	12585	1835	(3) 18,5	95,2	4439	1681	3289	11081	1826	3423	3518	3651
AT/UAT 38-442	8135	13950	1920	(3) 7,5	79,4	4439	1681	3289	12910	2130	4032	4128	4261
AT/UAT 38-542	7265	13075	1630	(3) 18,5	110,0	3829	1681	2680	12910	2130	4032	4128	4261
AT/UAT 38-642	7785	13595	1800	(3) 18,5	107,9	4134	1681	2984	12910	2130	4032	4128	4261
AT/UAT 38-742	7810	13620	1810	(3) 22,0	114,4	4134	1681	2984	12910	2130	4032	4128	4261
AT/UAT 38-842	8340	14150	1985	(3) 18,5	106,1	4439	1681	3289	12910	2130	4032	4128	4261
AT/UAT 38-942	8370	14180	1995	(3) 22,0	112,4	4439	1681	3289	12910	2130	4032	4128	4261

REMARQUE: (1) Une ligne de purge de taille adéquate doit être installée sur la tour de refroidissement afin d'éviter l'accumulation d'impuretés dans l'eau de recirculation.
 (2) N'utilisez pas les dessins du catalogue comme plans certifiés. Les dimensions et les poids peuvent changer.
 (3) Il faut un dégagement suffisant pour accéder à la tour de refroidissement.
 (4) La tour peut fonctionner comme trois (3) cellules indépendantes avec l'ajout de deux plaques de séparation étanche.
 (5) Les dimensions « S&Q », « N », « M » et « O » sont similaires pour toutes les cellules.

◇ Le raccord de sortie dépasse de 10 mm.

† La hauteur inclut la protection du ventilateur qui est montée en usine.

MODÈLES: AT/UAT 216-49 à 216-911



N° de Modèle	Poids (kg)			Moteur du ventilat. (kW)	Débit d'air (m³/s)	Dimensions (mm)			
	Expédition	En opération	Section la plus lourde (supérieure)			H†	B	P	L
AT/UAT 216-49	3655	6095	1275	(2) 7,5	38,4	4048	1529	2899	2730
AT/UAT 216-59	3495	5935	1195	(2) 11,0	44,5	3743	1529	2594	2730
AT/UAT 216-69	3720	6160	1305	(2) 11,0	43,6	4048	1529	2899	2730
AT/UAT 216-79	3975	6415	1435	(2) 11,0	43,0	4353	1529	3204	2730
AT/UAT 216-89	3765	6205	1330	(2) 15,0	47,9	4048	1529	2899	2730
AT/UAT 216-99	4020	6460	1455	(2) 15,0	47,0	4353	1529	3204	2730
AT/UAT 216-511	4155	6985	1455	(2) 7,5	44,2	4048	1529	2899	3188
AT/UAT 216-611	4000	6830	1380	(2) 15,0	56,0	3743	1529	2594	3188
AT/UAT 216-711	4520	7350	1635	(2) 11,0	49,4	4353	1529	3204	3188
AT/UAT 216-811	4265	7095	1510	(2) 15,0	55,0	4048	1529	2899	3188
AT/UAT 216-911	4565	7395	1660	(2) 15,0	54,0	4353	1529	3204	3188

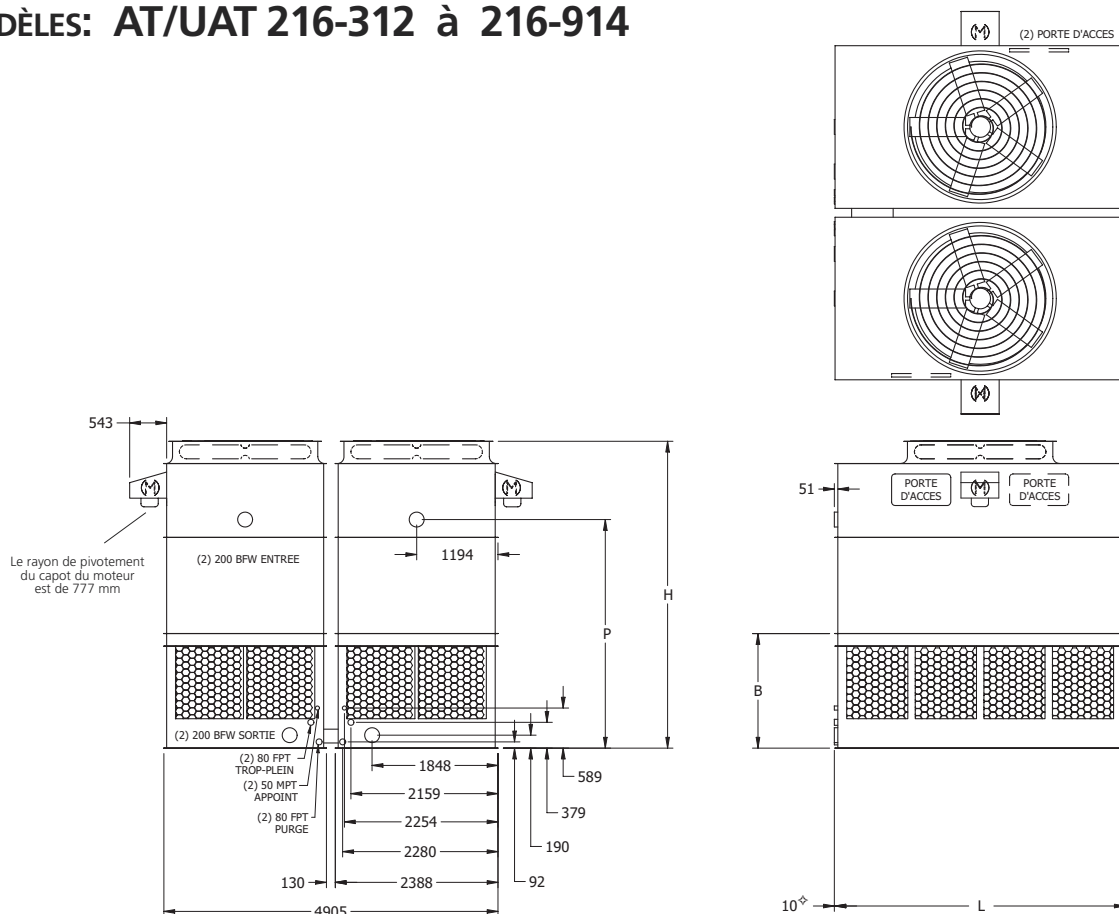
REMARQUE: (1) Une ligne de purge de taille adéquate doit être installée sur la tour de refroidissement afin d'éviter l'accumulation d'impuretés dans l'eau de recirculation.
 (2) N'utilisez pas les dessins du catalogue comme plans certifiés. Les dimensions et les poids peuvent changer.
 (3) Il faut un dégagement suffisant pour accéder à la tour de refroidissement.
 (4) Ces modèles sont disponibles en tant que (2) cellules à fonctionnement indépendant. Consulter EVAPCO pour plus de détails.

◇ Le raccord de sortie dépasse de 10 mm.

† La hauteur inclut la protection du ventilateur qui est montée en usine.

DONNÉES TECHNIQUES ET DIMENSIONS

MODÈLES: AT/UAT 216-312 à 216-914



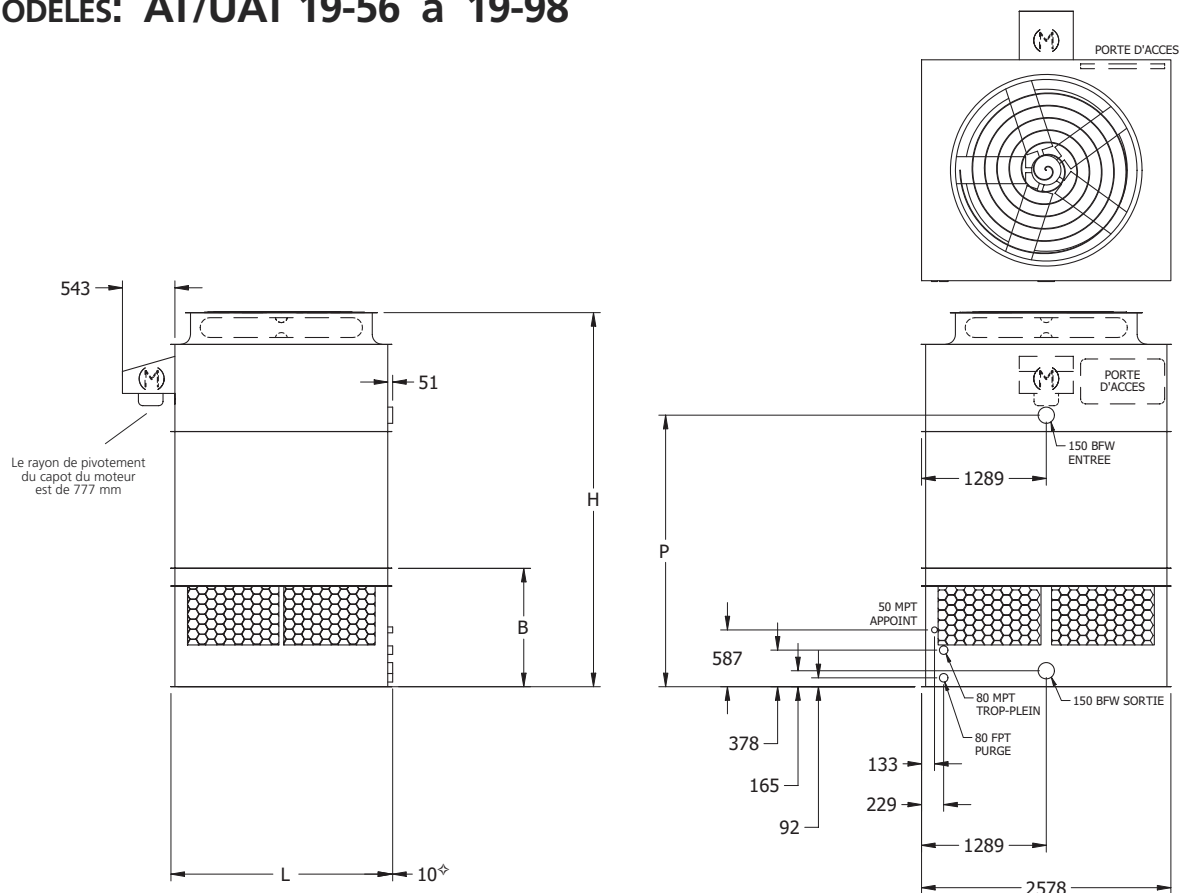
N° de Modèle	Poids (kg)			Moteur du ventilat. (kW)	Débit d'air (m³/s)	Dimensions (mm)			
	Expédition	En opération	Section la plus lourde (supérieure)			H†	B	P	L
AT/UAT 216-312	4610	7910	1605	(2) 7,5	48,0	4048	1529	2899	3651
AT/UAT 216-412	4935	8235	1770	(2) 7,5	47,1	4353	1529	3204	3651
AT/UAT 216-512	4420	7720	1510	(2) 15,0	60,8	3743	1529	2594	3651
AT/UAT 216-612	4715	8020	1660	(2) 15,0	59,6	4048	1529	2899	3651
AT/UAT 216-712	5045	8345	1825	(2) 15,0	58,7	4353	1529	3204	3651
AT/UAT 216-812	4745	8045	1675	(2) 18,5	64,1	4048	1529	2899	3651
AT/UAT 216-912	5070	8375	1835	(2) 18,5	62,9	4353	1529	3204	3651
AT/UAT 216-214	5100	8970	1765	(2) 11,0	61,6	4201	1681	3051	4261
AT/UAT 216-314	5470	9345	1950	(2) 11,0	60,5	4505	1681	3356	4261
AT/UAT 216-414	4825	8700	1630	(2) 18,5	73,6	3896	1681	2746	4261
AT/UAT 216-514	5145	9015	1785	(2) 15,0	67,4	4201	1681	3051	4261
AT/UAT 216-614	5515	9390	1975	(2) 15,0	66,2	4505	1681	3356	4261
AT/UAT 216-714	5170	9045	1800	(2) 18,5	72,2	4201	1681	3051	4261
AT/UAT 216-814	5190	9065	1810	(2) 22,0	76,6	4201	1681	3051	4261
AT/UAT 216-914	5560	9435	1995	(2) 22,0	75,3	4505	1681	3356	4261

REMARQUE: (1) Une ligne de purge de taille adéquate doit être installée sur la tour de refroidissement afin d'éviter l'accumulation d'impuretés dans l'eau de recirculation.
 (2) N'utilisez pas les dessins du catalogue comme plans certifiés. Les dimensions et les poids peuvent changer.
 (3) Il faut un dégagement suffisant pour accéder à la tour de refroidissement.
 (4) Ces modèles sont disponibles en tant que (2) cellules à fonctionnement indépendant. Consulter EVAPCO pour plus de détails.

◇ Le raccord de sortie dépasse de 10 mm.

† La hauteur inclut la protection du ventilateur qui est montée en usine.

MODÈLES: AT/UAT 19-56 à 19-98



N° de Modèle	Poids (kg)			Moteur du ventilat. (kW)	Débit d'air (m³/s)	Dimensions (mm)			
	Expédition	En opération	Section la plus lourde (supérieure)			H†	B	P	L
AT/UAT 19-56	1390	2315	910	4,0	12,5	3258	1224	2197	1826
AT/UAT 19-66	1405	2330	930	5,5	14,2	3258	1224	2197	1826
AT/UAT 19-76	1495	2420	1020	5,5	14,0	3562	1224	2502	1826
AT/UAT 19-86	1510	2435	1035	7,5	15,3	3562	1224	2502	1826
AT/UAT 19-96	1640	2565	1165	11,0	17,1	3867	1224	2807	1826
AT/UAT 19-28	1565	2665	1035	4,0	14,7	3258	1224	2197	2283
AT/UAT 19-38	1585	2680	1050	5,5	16,8	3258	1224	2197	2283
AT/UAT 19-48	1595	2695	1065	7,5	18,5	3258	1224	2197	2283
AT/UAT 19-58	1685	2785	1155	5,5	16,5	3562	1224	2502	2283
AT/UAT 19-68	1700	2800	1170	7,5	18,1	3562	1224	2502	2283
AT/UAT 19-78	1825	2920	1295	7,5	17,8	3867	1224	2807	2283
AT/UAT 19-88	1730	2825	1195	11,0	20,6	3562	1224	2502	2283
AT/UAT 19-98	1850	2950	1320	11,0	20,3	3867	1224	2807	2283

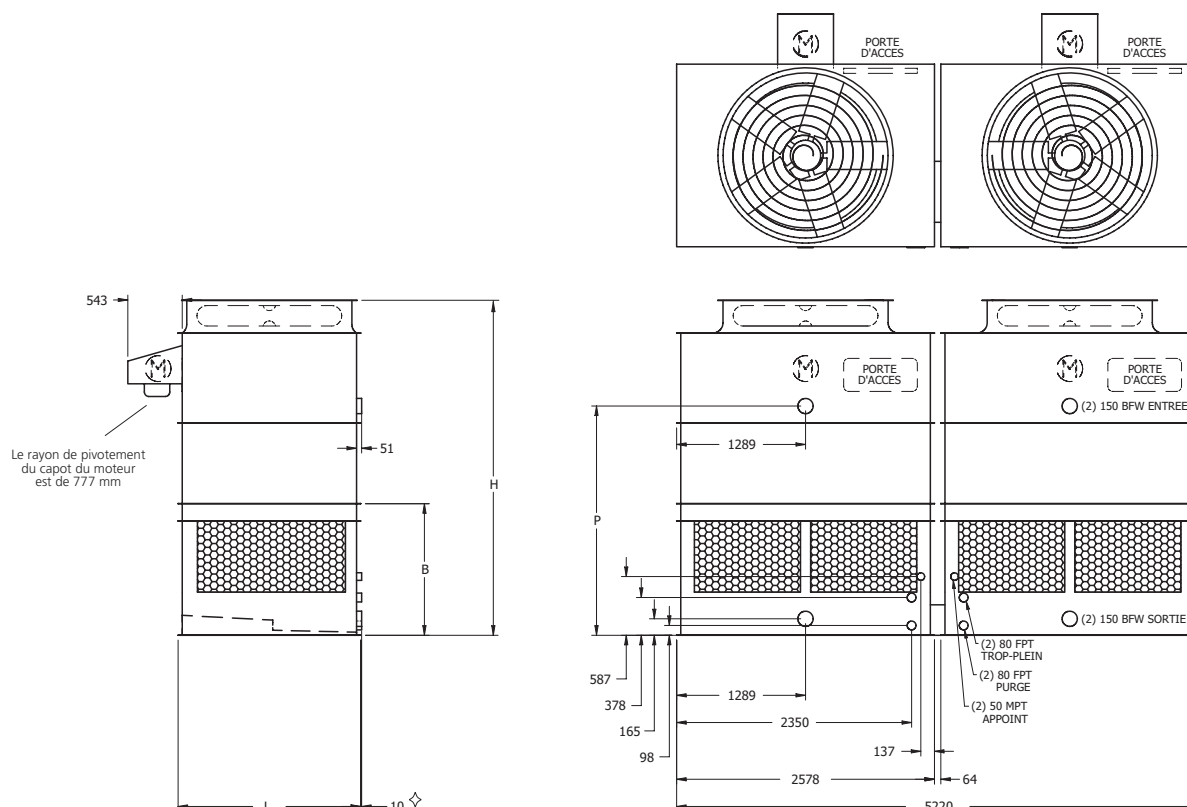
REMARQUE: (1) Une ligne de purge de taille adéquate doit être installée sur la tour de refroidissement afin d'éviter l'accumulation d'impuretés dans l'eau de recirculation.
 (2) N'utilisez pas les dessins du catalogue comme plans certifiés. Les dimensions et les poids peuvent changer.
 (3) Il faut un dégagement suffisant pour accéder à la tour de refroidissement.

◇ Le raccord de sortie dépasse de 10 mm.

† La hauteur inclut la protection du ventilateur qui est montée en usine.

DONNÉES TECHNIQUES ET DIMENSIONS

MODÈLES: AT/UAT 26-517 à 28-917



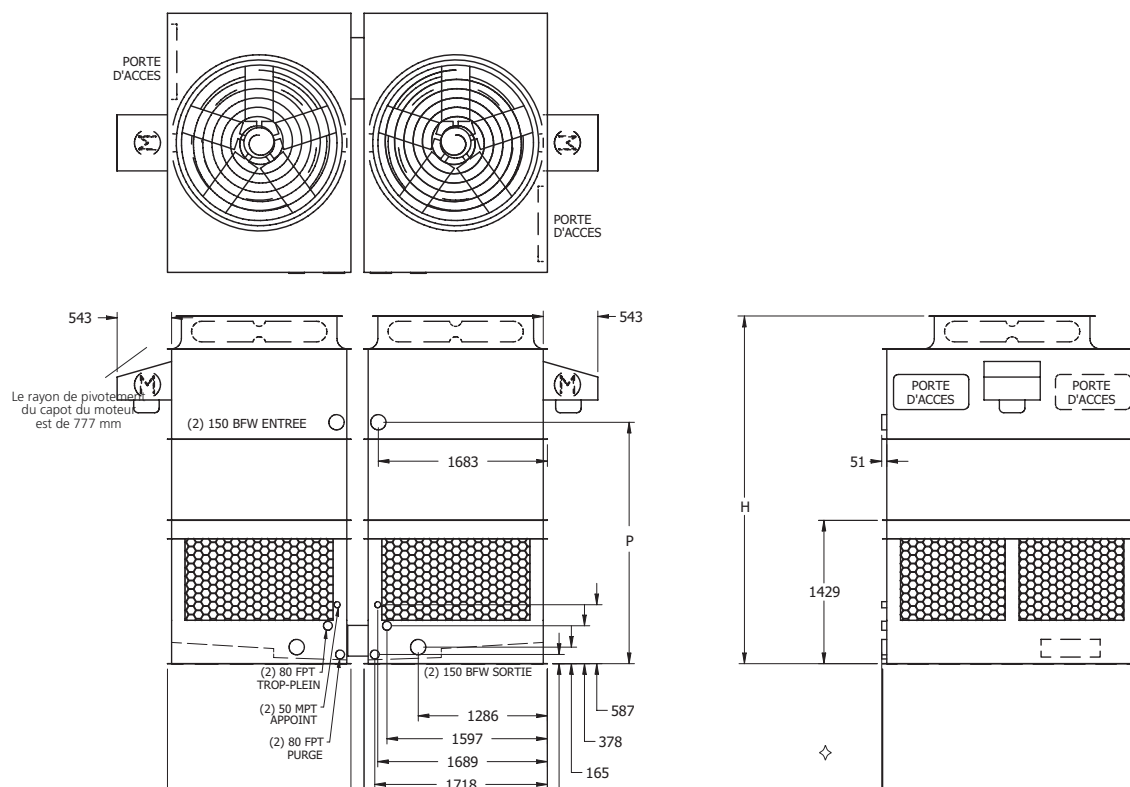
N° de Modèle	Poids (kg)			Moteur du ventilat. (kW)	Débit d'air (m³/s)	Dimensions (mm)			
	Expédition	En opération	Section la plus lourde (supérieure)			H†	B	P	L
AT/UAT 26-517	2775	4625	910	(2) 4,0	25,1	3350	1318	2289	1826
AT/UAT 26-617	2810	4665	930	(2) 5,5	28,6	3350	1318	2289	1826
AT/UAT 26-717	2995	4845	1020	(2) 5,5	28,0	3654	1318	2594	1826
AT/UAT 26-817	3020	4870	1035	(2) 7,5	30,7	3654	1318	2594	1826
AT/UAT 26-917	3285	5135	1165	(2) 11,0	34,4	3959	1318	2918	1826
AT/UAT 28-217	3130	5325	1035	(2) 4,0	29,5	3461	1429	2400	2283
AT/UAT 28-317	3165	5360	1050	(2) 5,5	33,7	3461	1429	2400	2283
AT/UAT 28-417	3195	5390	1065	(2) 7,5	37,0	3461	1429	2400	2283
AT/UAT 28-517	3375	5570	1155	(2) 5,5	33,1	3766	1429	2705	2283
AT/UAT 28-617	3400	5595	1170	(2) 7,5	36,3	3766	1429	2705	2283
AT/UAT 28-717	3645	5840	1295	(2) 7,5	35,7	4070	1429	3010	2283
AT/UAT 28-817	3455	5650	1195	(2) 11,0	41,3	3766	1429	2705	2283
AT/UAT 28-917	3700	5895	1320	(2) 11,0	40,6	4070	1429	3010	2283

REMARQUE: (1) Une ligne de purge de taille adéquate doit être installée sur la tour de refroidissement afin d'éviter l'accumulation d'impuretés dans l'eau de recirculation.
 (2) N'utilisez pas les dessins du catalogue comme plans certifiés. Les dimensions et les poids peuvent changer.
 (3) Il faut un dégagement suffisant pour accéder à la tour de refroidissement.
 (4) Ces modèles sont disponibles en tant que (2) cellules à fonctionnement indépendant. Consulter EVAPCO pour plus de détails.

◇ Le raccord de sortie dépasse de 10 mm.

† La hauteur inclut la protection du ventilateur qui est montée en usine.

MODÈLES: AT/UAT 212-59 à 212-99



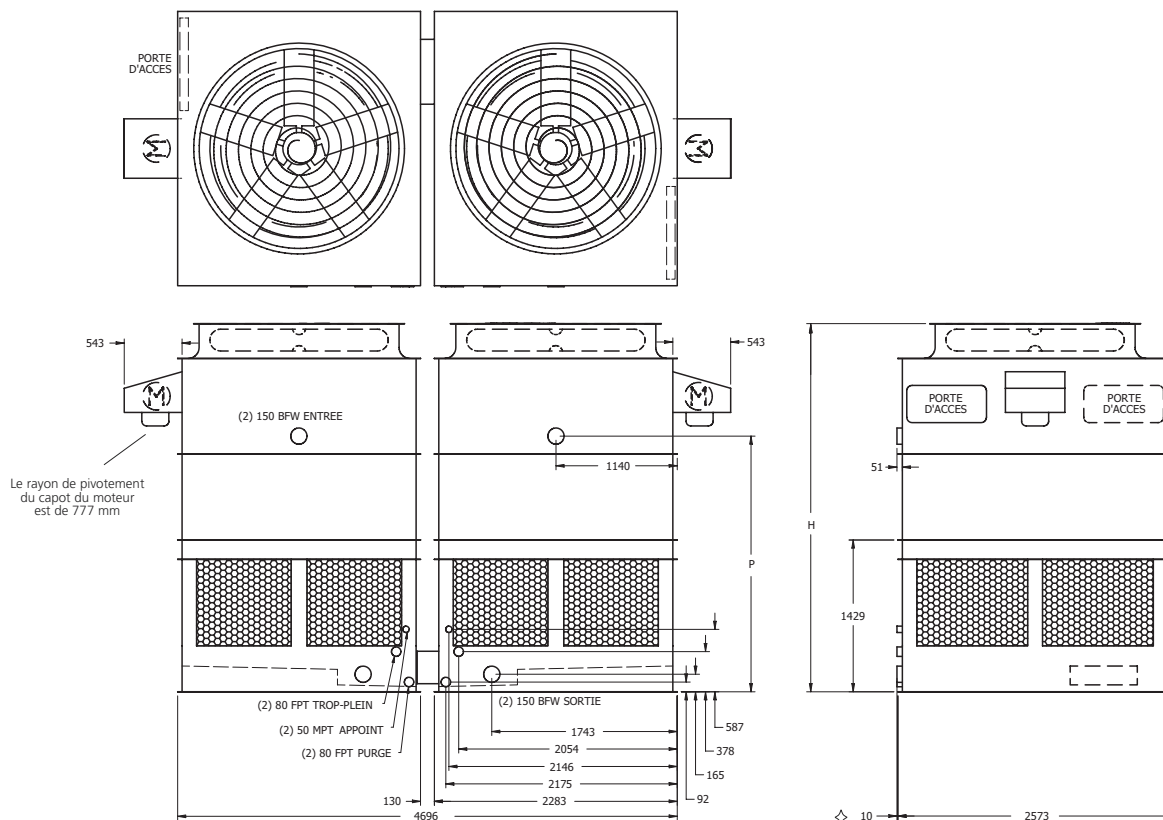
N° de Modèle	Poids (kg)			Moteur de ventilateur (kW)	Débit d'air (m³/s)	Dimensions (mm)	
	Expédition	En opération	Section la plus lourde (supérieure)			H†	P
AT/UAT 212-59	2775	4625	910	(2) 4,0	25,1	3461	2400
AT/UAT 212-69	2810	4665	930	(2) 5,5	28,6	3461	2400
AT/UAT 212-79	2995	4845	1020	(2) 5,5	28,0	3766	2705
AT/UAT 212-89	3020	4870	1035	(2) 7,5	30,7	3766	2705
AT/UAT 212-99	3285	5135	1165	(2) 11,0	34,4	4070	3010

REMARQUE: (1) Une ligne de purge de taille adéquate doit être installée sur la tour de refroidissement afin d'éviter l'accumulation d'impuretés dans l'eau de recirculation.
 (2) N'utilisez pas les dessins du catalogue comme plans certifiés. Les dimensions et les poids peuvent changer.
 (3) Il faut un dégagement suffisant pour accéder à la tour de refroidissement.
 (4) Ces modèles sont disponibles en tant que (2) cellules à fonctionnement indépendant. Consulter EVAPCO pour plus de détails.

◇ Le raccord de sortie dépasse de 10 mm.
 † La hauteur inclut la protection du ventilateur qui est montée en usine.

DONNÉES TECHNIQUES ET DIMENSIONS

MODÈLES: AT/UAT 215-29 à 215-99



N° de Modèle	Poids (kg)			Moteur de ventilateur (kW)	Débit d'air (m³/s)	Dimensions (mm)	
	Expédition	En opération	Section la plus lourde (supérieure)			H†	P
AT/UAT 215-29	3130	5325	1035	(2) 4,0	29,5	3461	2400
AT/UAT 215-39	3165	5360	1050	(2) 5,5	33,7	3461	2400
AT/UAT 215-49	3195	5390	1065	(2) 7,5	37,0	3461	2400
AT/UAT 215-59	3375	5570	1155	(2) 5,5	33,1	3766	2705
AT/UAT 215-69	3400	5595	1170	(2) 7,5	36,3	3766	2705
AT/UAT 215-79	3645	5840	1295	(2) 7,5	35,7	4070	3010
AT/UAT 215-89	3455	5650	1195	(2) 11,0	41,3	3766	2705
AT/UAT 215-99	3700	5895	1320	(2) 11,0	40,6	4070	3010

REMARQUE: (1) Une ligne de purge de taille adéquate doit être installée sur la tour de refroidissement afin d'éviter l'accumulation d'impuretés dans l'eau de recirculation.

(2) N'utilisez pas les dessins du catalogue comme plans certifiés. Les dimensions et les poids peuvent changer.

(3) Il faut un dégagement suffisant pour accéder à la tour de refroidissement.

(4) Ces modèles sont disponibles en tant que (2) cellules à fonctionnement indépendant. Consulter EVAPCO pour plus de détails.

◇ Le raccord de sortie dépasse de 10 mm.

† La hauteur inclut la protection du ventilateur qui est montée en usine.



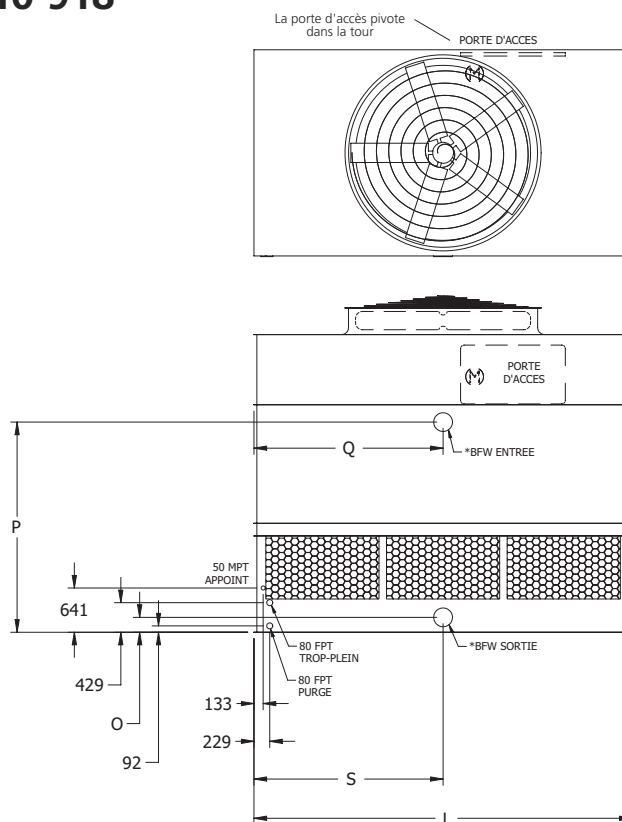
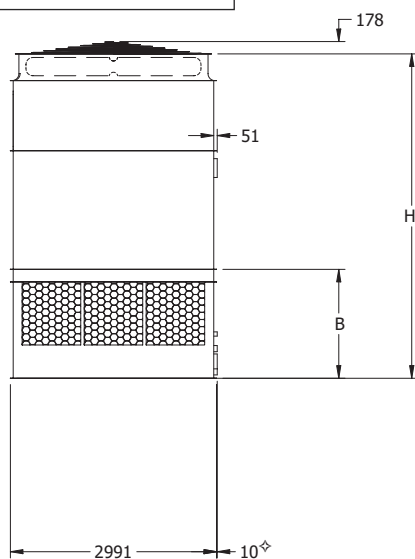
AT/UAT

DONNÉES TECHNIQUES ET DIMENSIONS

MODÈLES: AT/UAT 110-112 à 110-918

*AT/UAT 110-112 à 912
(1) 200 mm entrée
(1) 200 mm sortie

*AT/UAT 110-118 à 918
(1) 250 mm entrée
(1) 250 mm sortie



N° de Modèle	Poids (kg)			Moteur de ventilat. (kW)	Débit d'air (m³/s)	Dimensions (mm)				
	Expédition	En opération	Section la plus lourde (supérieure)			H†	B	P	L	S&Q
AT/UAT 110-112	3105	5615	2155	11,0	34,1	4401	1580	2769	3651	1826
AT/UAT 110-212	2930	5445	1980	18,5	40,8	4096	1580	2464	3651	1826
AT/UAT 110-312	3125	5640	2175	15,0	37,3	4401	1580	2769	3651	1826
AT/UAT 110-412	2975	5490	2030	22,0	43,3	4096	1580	2464	3651	1826
AT/UAT 110-512	3150	5660	2200	18,5	40,0	4401	1580	2769	3651	1826
AT/UAT 110-612	3340	5850	2390	18,5	39,4	††4705	1580	3073	3651	1826
AT/UAT 110-712	3195	5705	2245	22,0	42,4	4401	1580	2769	3651	1826
AT/UAT 110-812	3385	5895	2435	22,0	41,7	†† 4705	1580	3073	3651	1826
AT/UAT 110-912	3495	6010	2550	30,0	43,8	†† 4705	1580	3073	3651	1826
AT/UAT 110-118	4040	7855	2615	15,0	50,6	4096	1580	2438	5486	2743
AT/UAT 110-218	4620	8430	3190	11,0	44,7	†† 4705	1580	3048	5486	2743
AT/UAT 110-318	4355	8170	2925	15,0	49,8	4401	1580	2743	5486	2743
AT/UAT 110-418	4110	7925	2680	22,0	57,6	4096	1580	2438	5486	2743
AT/UAT 110-518	4375	8190	2950	18,5	53,4	4401	1580	2743	5486	2743
AT/UAT 110-618	4425	8235	2995	22,0	56,5	4401	1580	2743	5486	2743
AT/UAT 110-718	4710	8525	3280	22,0	55,6	†† 4705	1580	3048	5486	2743
AT/UAT 110-818	4535	8350	3105	30,0	61,9	4401	1580	2743	5486	2743
AT/UAT 110-918	4820	8635	3395	30,0	60,9	†† 4705	1580	3048	5486	2743

REMARQUE: (1) Une ligne de purge de taille adéquate doit être installée sur la tour de refroidissement afin d'éviter l'accumulation d'impuretés dans l'eau de recirculation.
(2) N'utilisez pas les dessins du catalogue comme plans certifiés. Les dimensions et les poids peuvent changer.
(3) Il faut un dégagement suffisant pour accéder à la tour de refroidissement.

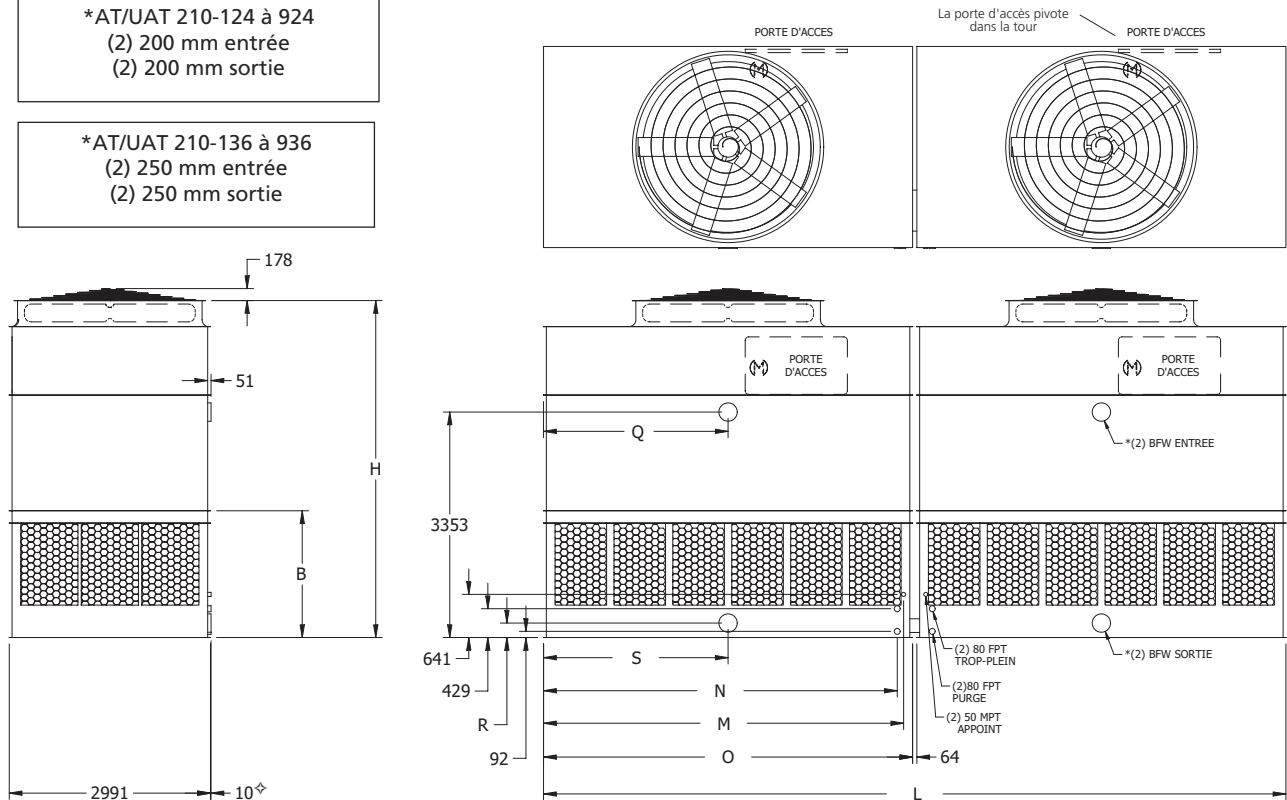
- ◇ Le raccord de sortie dépasse de 10 mm.
- † La hauteur ne comprend pas la protection du ventilateur.
- †† La protection du ventilateur est expédiée en pièces pour être montée sur site.

DONNÉES TECHNIQUES ET DIMENSIONS

MODÈLES: AT/UAT 210-124 à 210-936

*AT/UAT 210-124 à 924
(2) 200 mm entrée
(2) 200 mm sortie

*AT/UAT 210-136 à 936
(2) 250 mm entrée
(2) 250 mm sortie



N° de Modèle	Poids (kg)			Moteur de ventilat. (kW)	Débit d'air (m³/s)	Dimensions (mm)								
	Expédition	En opération	Section la plus lourde (supérieure)			H†	B	P	L	S&Q	N	M	O	R
AT/UAT 210-124	6285	11315	2155	(2) 11,0	68,2	4705	1884	3073	7366	1826	3423	3518	3651	184
AT/UAT 210-224	5940	10970	1980	(2) 18,5	81,6	4401	1884	2769	7366	1826	3423	3518	3651	184
AT/UAT 210-324	6330	11360	2175	(2) 15,0	74,6	4705	1884	3073	7366	1826	3423	3518	3651	184
AT/UAT 210-424	6035	11060	2030	(2) 22,0	86,5	4401	1884	2769	7366	1826	3423	3518	3651	184
AT/UAT 210-524	6380	11405	2200	(2) 18,5	80,1	4705	1884	3073	7366	1826	3423	3518	3651	184
AT/UAT 210-624	6760	11785	2390	(2) 18,5	78,8	5010	1884	3378	7366	1826	3423	3518	3651	184
AT/UAT 210-724	6470	11495	2245	(2) 22,0	84,8	4705	1884	3073	7366	1826	3423	3518	3651	184
AT/UAT 210-824	6850	11875	2435	(2) 22,0	83,5	5010	1884	3378	7366	1826	3423	3518	3651	184
AT/UAT 210-924	7075	12100	2550	(2) 30,0	87,6	5010	1884	3378	7366	1826	3423	3518	3651	184
AT/UAT 210-136	8255	15880	2615	(2) 15,0	101,2	4401	1884	2743	11036	2743	5258	5353	5486	216
AT/UAT 210-236	9410	17030	3190	(2) 11,0	89,4	5010	1884	3353	11036	2743	5258	5353	5486	216
AT/UAT 210-336	8880	16505	2925	(2) 15,0	99,5	4705	1884	3048	11036	2743	5258	5353	5486	216
AT/UAT 210-436	8390	16015	2680	(2) 22,0	115,1	4401	1884	2743	11036	2743	5258	5353	5486	216
AT/UAT 210-536	8925	16550	2950	(2) 18,5	106,7	4705	1884	3048	11036	2743	5258	5353	5486	216
AT/UAT 210-636	9015	16640	2995	(2) 22,0	113,0	4705	1884	3048	11036	2743	5258	5353	5486	216
AT/UAT 210-736	9590	17215	3280	(2) 22,0	111,2	5010	1884	3353	11036	2743	5258	5353	5486	216
AT/UAT 210-836	9245	16870	3105	(2) 30,0	123,7	4705	1884	3048	11036	2743	5258	5353	5486	216
AT/UAT 210-936	9815	17440	3395	(2) 30,0	121,7	5010	1884	3353	11036	2743	5258	5353	5486	216

REMARQUE: (1) Une ligne de purge de taille adéquate doit être installée sur la tour de refroidissement afin d'éviter l'accumulation d'impuretés dans l'eau de recirculation.
 (2) N'utilisez pas les dessins du catalogue comme plans certifiés. Les dimensions et les poids peuvent changer.
 (3) Il faut un dégagement suffisant pour accéder à la tour de refroidissement.
 (4) La tour peut fonctionner comme deux (2) cellules indépendantes avec l'ajout d'une plaque de séparation étanche.
 (5) Les dimensions « N », « M », « O » et « S&Q » sont similaires pour les deux cellules.

◇ Le raccord de sortie dépasse de 10 mm.
 † La hauteur ne comprend pas la protection du ventilateur.



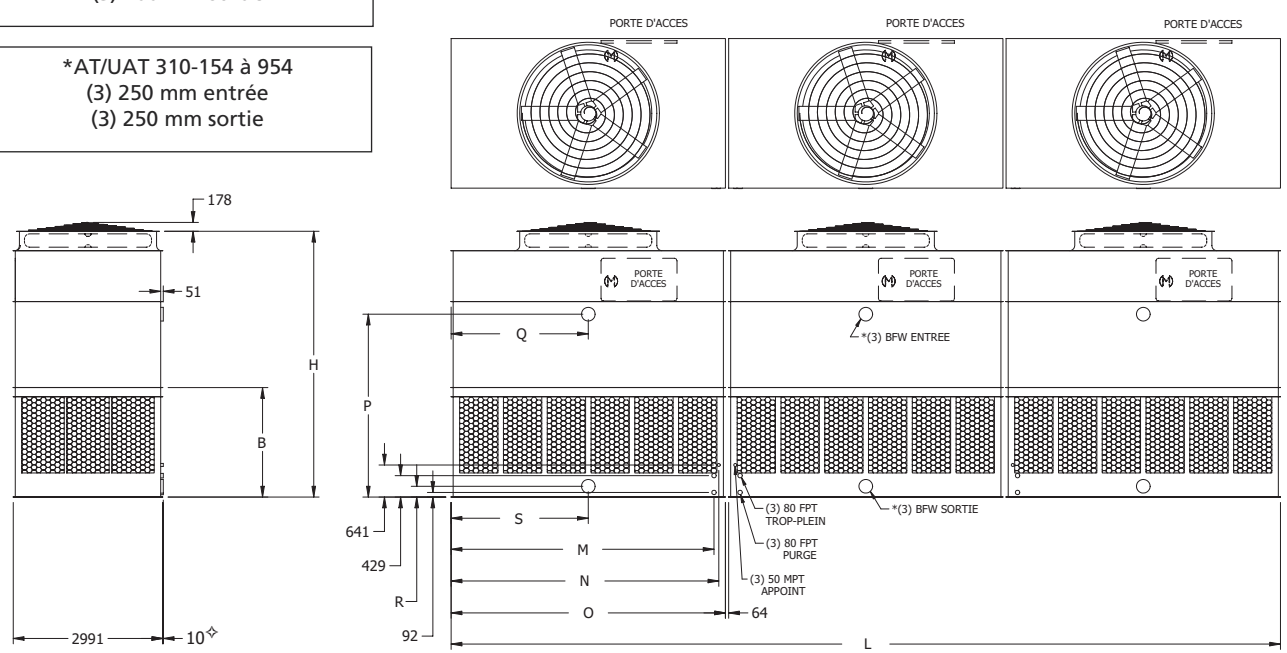
AT/UAT

DONNÉES TECHNIQUES ET DIMENSIONS

MODÈLES: AT/UAT 310-136 à 310-954

*AT/UAT 310-136 à 936
(3) 200 mm entrée
(3) 200 mm sortie

*AT/UAT 310-154 à 954
(3) 250 mm entrée
(3) 250 mm sortie



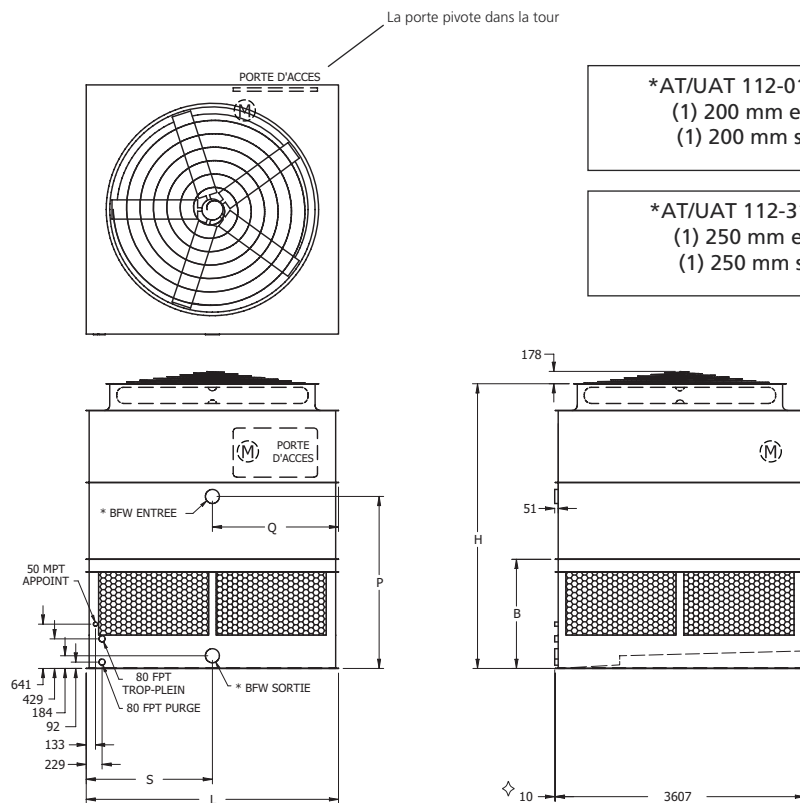
N° de Modèle	Poids (kg)			Moteur de ventilat. (kW)	Débit d'air (m³/s)	Dimensions (mm)								
	Expédition	En opération	Section la plus lourde (supérieure)			H†	B	P	L	S&Q	N	M	O	R
AT/UAT 310-136	9540	17080	2155	(3) 11,0	102,4	5010	2189	3378	11081	1826	3423	3518	3651	184
AT/UAT 310-236	9020	16560	1980	(3) 18,5	122,6	4705	2189	3073	11081	1826	3423	3518	3651	184
AT/ UAT 310-336	9605	17145	2175	(3) 15,0	112,1	5010	2189	3378	11081	1826	3423	3518	3651	184
AT/UAT 310-436	9160	16695	2030	(3) 22,0	130,0	4705	2189	3073	11081	1826	3423	3518	3651	184
AT/UAT 310-536	9675	17215	2200	(3) 18,5	120,3	5010	2189	3378	11081	1826	3423	3518	3651	184
AT/UAT 310-636	10245	17785	2390	(3) 18,5	118,5	5315	2189	3683	11081	1826	3423	3518	3651	184
AT/UAT 310-736	9810	17350	2245	(3) 22,0	127,5	5010	2189	3378	11081	1826	3423	3518	3651	184
AT/UAT 310-836	10385	17920	2435	(3) 22,0	125,4	5315	2189	3683	11081	1826	3423	3518	3651	184
AT/UAT 310-936	10725	18260	2550	(3) 30,0	131,6	5315	2189	3683	11081	1826	3423	3518	3651	184
AT/UAT 310-154	12370	23810	2615	(3) 15,0	152,0	4705	2189	3048	16586	2743	5258	5353	5486	216
AT/UAT 310-254	14100	25535	3190	(3) 11,0	134,2	5315	2189	3658	16586	2743	5258	5353	5486	216
AT/UAT 310-354	13310	24750	2925	(3) 15,0	149,5	5010	2189	3353	16586	2743	5258	5353	5486	216
AT/UAT 310-454	12575	24015	2680	(3) 22,0	173,0	4705	2189	3048	16586	2743	5258	5353	5486	216
AT/UAT 310-554	13375	24815	2950	(3) 18,5	160,3	5010	2189	3353	16586	2743	5258	5353	5486	216
AT/UAT 310-654	13515	24950	2995	(3) 22,0	169,8	5010	2189	3353	16586	2743	5258	5353	5486	216
AT/UAT 310-754	14370	25810	3280	(3) 22,0	167,1	5315	2189	3658	16586	2743	5258	5353	5486	216
AT/UAT 310-854	13855	25290	3105	(3) 30,0	185,8	5010	2189	3353	16586	2743	5258	5353	5486	216
AT/UAT 310-954	14710	26150	3395	(3) 30,0	182,9	5315	2189	3658	16586	2743	5258	5353	5486	216

REMARQUE: (1) Une ligne de purge de taille adéquate doit être installée sur la tour de refroidissement afin d'éviter l'accumulation d'impuretés dans l'eau de recirculation.
 (2) N'utilisez pas les dessins du catalogue comme plans certifiés. Les dimensions et les poids peuvent changer.
 (3) Il faut un dégagement suffisant pour accéder à la tour de refroidissement.
 (4) La tour peut fonctionner comme trois (3) cellules indépendantes avec l'ajout d'une plaque de séparation étanche.
 (5) Les dimensions « N », « M », « O » et « S&Q » sont similaires pour les deux cellules.

◇ Le raccord de sortie dépasse de 10 mm.
 † La hauteur ne comprend pas la protection du ventilateur.

DONNÉES TECHNIQUES ET DIMENSIONS

MODÈLES: AT/UAT 112-012 à 112-914



*AT/UAT 112-012 à 912
(1) 200 mm entrée
(1) 200 mm sortie

*AT/UAT 112-314 à 914
(1) 250 mm entrée
(1) 250 mm sortie

N° de Modèle	Poids (kg)			Moteur de ventilat. (kW)	Débit d'air (m³/s)	Dimensions (mm)			
	Expédition	En opération	Section la plus lourde (supérieure)			H†	B	P	L
AT/UAT 112-012	3375	6190	2270	11,0	38,4	4121	1581	2489	3651
AT/UAT 112-112	3395	6215	2290	15,0	42,1	4121	1581	2489	3651
AT/UAT 112-212	3420	6235	2315	18,5	45,2	4121	1581	2489	3651
AT/UAT 112-312	3640	6460	2535	15,0	41,4	4426	1581	2794	3651
AT/UAT 112-412	3465	6280	2360	22,0	47,9	4121	1581	2489	3651
AT/UAT 112-512	3865	6680	2760	15,0	40,7	†† 4731	1581	3099	3651
AT/UAT 112-612	3665	6480	2560	18,5	44,4	4426	1581	2794	3651
AT/UAT 112-712	3710	6525	2605	22,0	47,0	4426	1581	2794	3651
AT/UAT 112-812	3935	6750	2825	22,0	46,2	†† 4731	1581	3099	3651
AT/UAT 112-912	4045	6865	2940	30,0	50,6	†† 4731	1581	3099	3651
AT/UAT 112-314	3750	7075	2550	22,0	52,1	4274	1734	2616	4261
AT/UAT 112-414	4020	7345	2815	18,5	48,3	4578	1734	2921	4261
AT/UAT 112-514	4255	7580	3055	18,5	47,5	†† 4883	1734	3226	4261
AT/UAT 112-614	4050	7375	2850	22,0	51,1	4578	1734	2921	4261
AT/UAT 112-714	4285	7610	3085	22,0	50,3	†† 4883	1734	3226	4261
AT/UAT 112-814	4170	7495	2965	30,0	56,0	4578	1734	2921	4261
AT/UAT 112-914	4405	7730	3200	30,0	55,0	†† 4883	1734	3226	4261

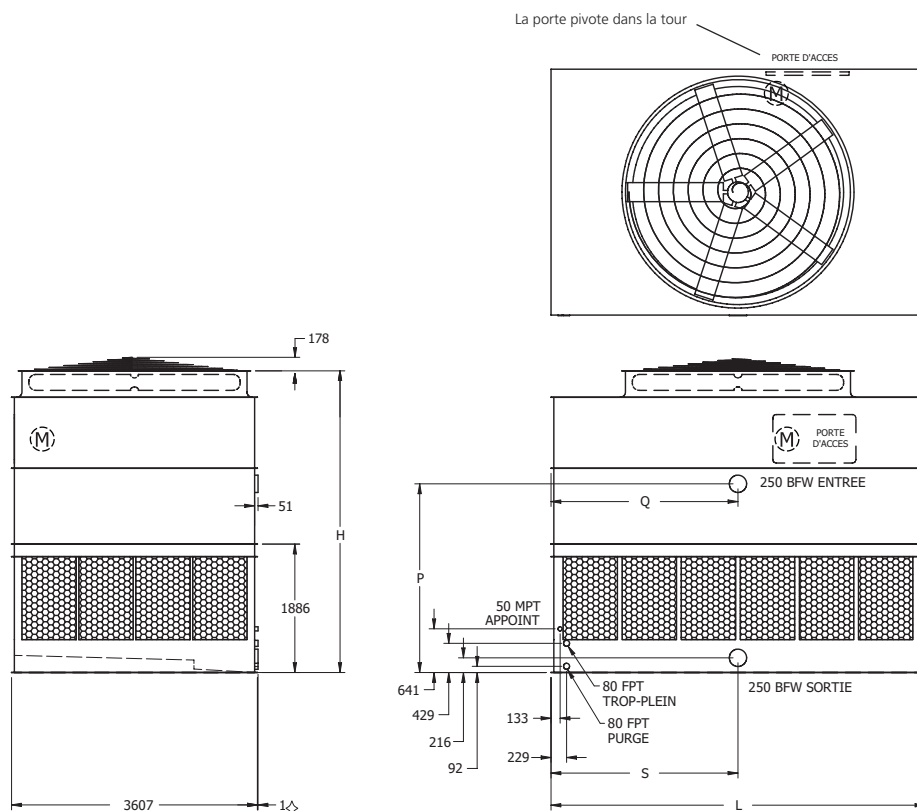
REMARQUE: (1) Une ligne de purge de taille adéquate doit être installée sur la tour de refroidissement afin d'éviter l'accumulation d'impuretés dans l'eau de recirculation.
(2) N'utilisez pas les dessins du catalogue comme plans certifiés. Les dimensions et les poids peuvent changer.
(3) Il faut un dégagement suffisant pour accéder à la tour de refroidissement.

◇ Le raccord de sortie dépasse de 10 mm.

† La hauteur ne comprend pas la protection du ventilateur.

†† La protection du ventilateur est expédiée en pièces pour être montée sur site.

MODÈLES: AT/UAT 112-018 à 112-920



N° de Modèle	Poids (kg)			Moteur de ventilat. (kW)	Débit d'air (m³/s)	Dimensions (mm)			
	Expédition	En opération	Section la plus lourde (supérieure)			H†	P	L	S&Q
AT/UAT 112-018	4705	8910	3090	18,5	61,2	4426	2769	5486	2743
AT/UAT 112-118	4755	8960	3140	22,0	64,9	4426	2769	5486	2743
AT/UAT 112-218	5060	9260	3445	18,5	60,2	4731	3073	5486	2743
AT/UAT 112-318	5105	9310	3495	22,0	63,7	4731	3073	5486	2743
AT/UAT 112-418	5445	9650	3830	22,0	62,7	†† 5036	3378	5486	2743
AT/UAT 112-518	5225	9430	3610	30,0	69,7	4731	3073	5486	2743
AT/UAT 112-618	5560	9765	3945	30,0	68,6	†† 5036	3378	5486	2743
AT/UAT 112-718	5255	9455	3640	37,0	74,8	4731	3073	5486	2743
AT/UAT 112-818	5590	9795	3975	37,0	73,5	†† 5036	3378	5486	2743
AT/UAT 112-918	5640	9845	4025	45,0	77,9	†† 5036	3378	5486	2743
AT/UAT 112-520	5215	9935	3490	37,0	78,1	4426	2769	6096	3048
AT/UAT 112-620	5930	10645	4200	30,0	70,3	†† 5036	3378	6096	3048
AT/UAT 112-720	5545	10265	3820	37,0	76,6	4731	3073	6096	3048
AT/UAT 112-820	5955	10675	4225	37,0	75,3	†† 5036	3378	6096	3048
AT/UAT 112-920	6002	10725	4275	45,0	79,8	†† 5036	3378	6096	3048

REMARQUE: (1) Une ligne de purge de taille adéquate doit être installée sur la tour de refroidissement afin d'éviter l'accumulation d'impuretés dans l'eau de recirculation.
 (2) N'utilisez pas les dessins du catalogue comme plans certifiés. Les dimensions et les poids peuvent changer.
 (3) Il faut un dégagement suffisant pour accéder à la tour de refroidissement.

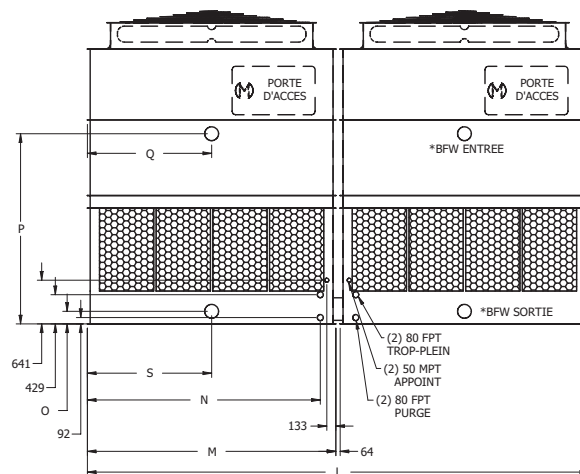
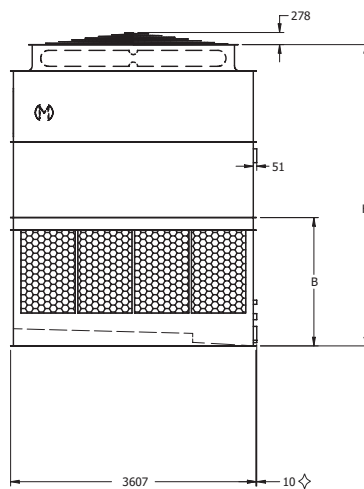
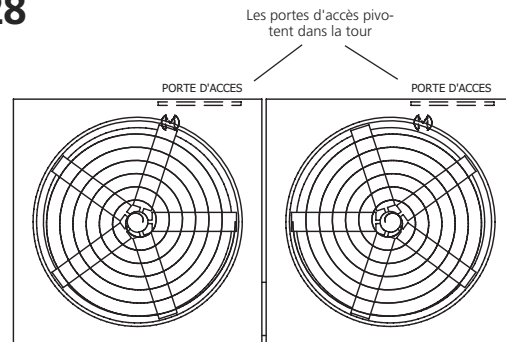
- ◇ Le raccord de sortie dépasse de 10 mm.
- † La hauteur ne comprend pas la protection du ventilateur.
- †† La protection du ventilateur est expédiée en pièces pour être montée sur site.

DONNÉES TECHNIQUES ET DIMENSIONS

MODÈLES: AT/UAT 212-024 à 212-928

*AT/UAT 212-024 à 924
(2) 200 mm entrée
(2) 200 mm sortie

*AT/UAT 212-128 à 928
(2) 250 mm entrée
(2) 250 mm sortie

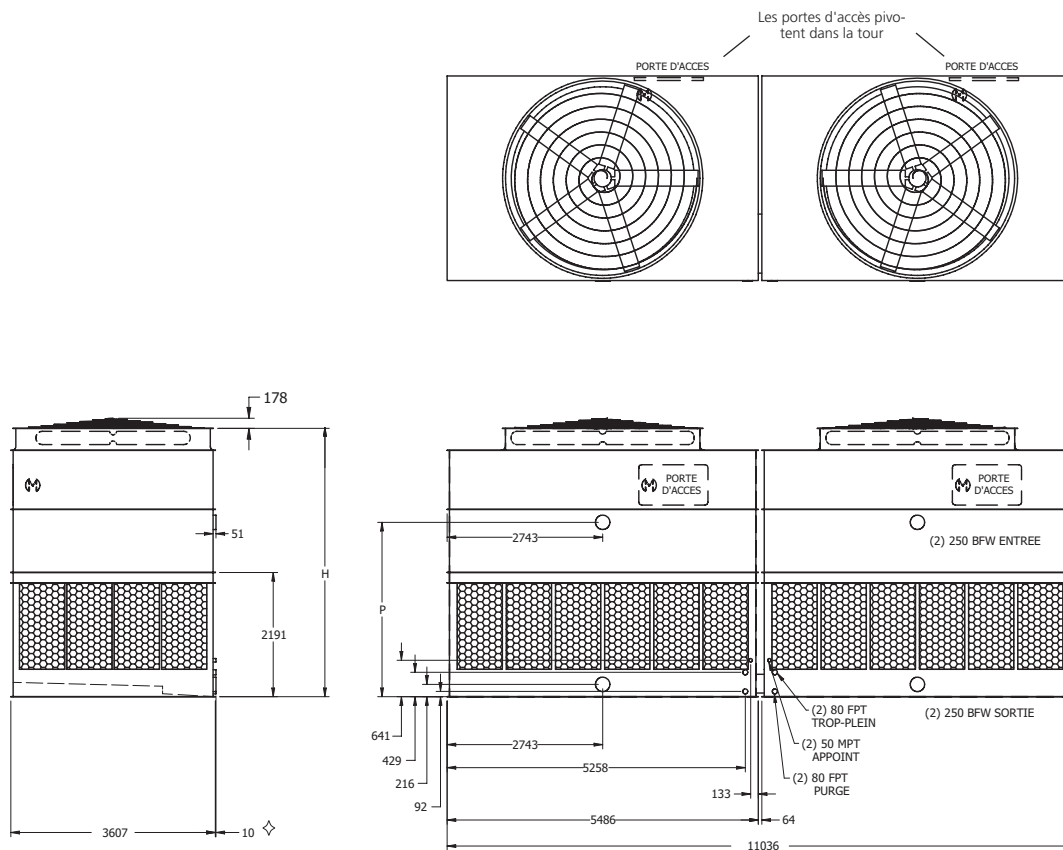


N° de Modèle	Poids (kg)			Moteur du ventilat. (kW)	Débit d'air (m³/s)	Dimensions (mm)							
	Expédition	En opération	Section la plus lourde (supérieure)			†H	B	P	L	N	M	O	S&Q
AT/UAT 212-024	6775	12410	2290	(2) 15,0	84,3	4426	1886	2794	7366	3423	3651	184	1826
AT/UAT 212-124	7220	12855	2515	(2) 11,0	75,6	4731	1886	3099	7366	3423	3651	184	1826
AT/UAT 212-224	6820	12455	2315	(2) 18,5	90,4	4426	1886	2794	7366	3423	3651	184	1826
AT/UAT 212-324	7265	12900	2535	(2) 15,0	82,7	4731	1886	3099	7366	3423	3651	184	1826
AT/UAT 212-424	6915	12545	2360	(2) 22,0	95,8	4426	1886	2794	7366	3423	3651	184	1826
AT/UAT 212-524	7310	12945	2560	(2) 18,5	88,7	4731	1886	3099	7366	3423	3651	184	1826
AT/UAT 212-624	7755	13390	2780	(2) 18,5	87,3	††5036	1886	3404	7366	3423	3651	184	1826
AT/UAT 212-724	7405	13035	2605	(2) 22,0	93,9	4731	1886	3099	7366	3423	3651	184	1826
AT/UAT 212-824	7845	13480	2825	(2) 22,0	92,4	††5036	1886	3404	7366	3423	3651	184	1826
AT/UAT 212-924	8075	13710	2940	(2) 30,0	101,1	††5036	1886	3404	7366	3423	3651	184	1826
AT/UAT 212-128	7430	14080	2515	(2) 18,5	98,4	4731	2191	3073	8585	4032	4261	216	2130
AT/UAT 212-228	7975	14625	2790	(2) 15,0	90,1	5036	2191	3378	8585	4032	4261	216	2130
AT/UAT 212-328	7495	14145	2550	(2) 22,0	104,2	4731	2191	3073	8585	4032	4261	216	2130
AT/UAT 212-428	8030	14680	2815	(2) 18,5	96,6	5036	2191	3378	8585	4032	4261	216	2130
AT/UAT 212-528	8500	15150	3055	(2) 18,5	95,1	††5340	2191	3683	8585	4032	4261	216	2130
AT/UAT 212-628	8090	14740	2850	(2) 22,0	102,3	5036	2191	3378	8585	4032	4261	216	2130
AT/UAT 212-728	8565	15215	3085	(2) 22,0	100,6	††5340	2191	3683	8585	4032	4261	216	2130
AT/UAT 212-828	8330	14980	2965	(2) 30,0	112,0	5036	2191	3378	8585	4032	4261	216	2130
AT/UAT 212-928	8800	15450	3200	(2) 30,0	110,0	††5340	2191	3683	8585	4032	4261	216	2130

REMARQUE: (1) Une ligne de purge de taille adéquate doit être installée sur la tour de refroidissement afin d'éviter l'accumulation d'impuretés dans l'eau de recirculation.
 (2) N'utilisez pas les dessins du catalogue comme plans certifiés. Les dimensions et les poids peuvent changer.
 (3) Il faut un dégagement suffisant pour accéder à la tour de refroidissement.
 (4) La tour peut fonctionner comme deux (2) cellules indépendantes avec l'ajout d'une plaque de séparation étanche.
 (5) Les dimensions « N », « M », « O » et « S&Q » sont similaires pour les deux cellules.

◇ Le raccord de sortie dépasse de 10 mm.
 † La hauteur ne comprend pas la protection du ventilateur.
 †† La protection du ventilateur est expédiée en pièces pour être montée sur site.

MODÈLES: AT/UAT 212-036 à 212-936



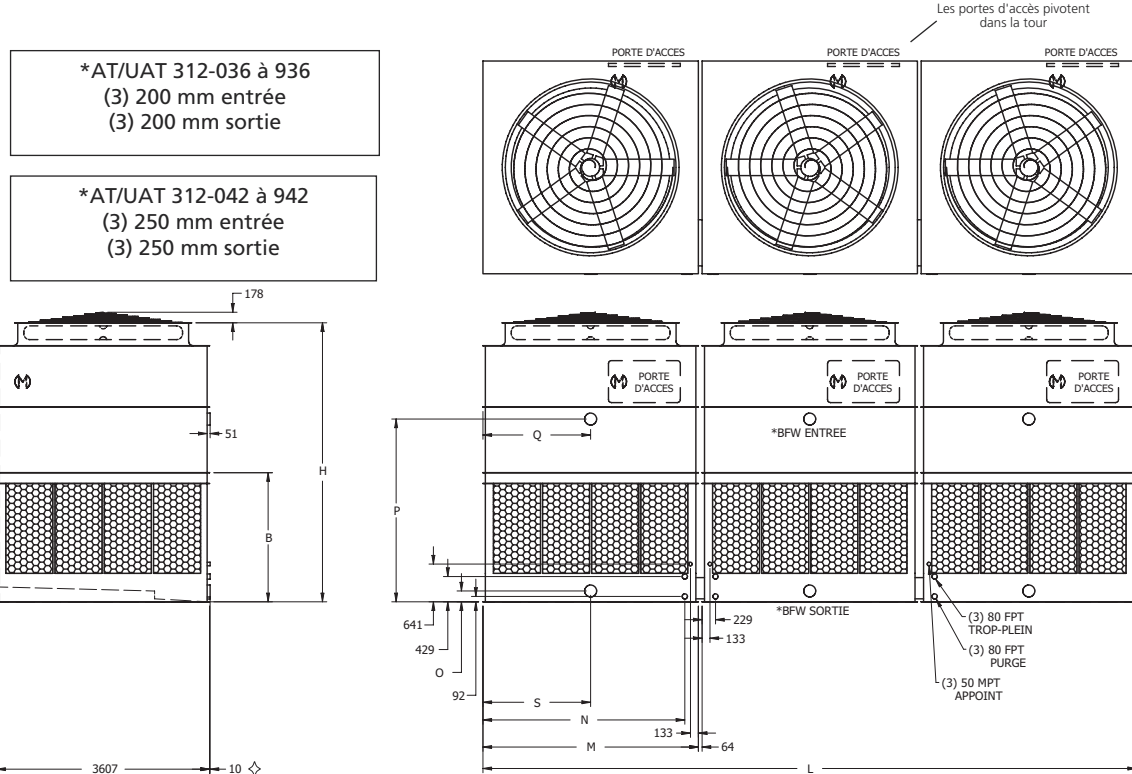
N° de Modèle	Poids (kg)			Moteur du ventilat. (kW)	Débit d'air (m³/s)	Dimensions (mm)	
	Expédition	En opération	Section la plus lourde (supérieure)			H†	P
AT/UAT 212-036	10190	18595	3420	(2) 15,0	112,1	5036	3378
AT/UAT 212-136	9625	18035	3140	(2) 22,0	129,8	4731	3073
AT/UAT 212-236	10905	19315	3780	(2) 18,5	118,5	††5340	3683
AT/UAT 212-336	10335	18740	3495	(2) 22,0	127,5	5036	3378
AT/UAT 212-436	11005	19415	3830	(2) 22,0	125,4	††5340	3683
AT/UAT 212-536	10570	18980	3610	(2) 30,0	139,5	5036	3378
AT/UAT 212-636	11240	19650	3945	(2) 30,0	137,2	††5340	3683
AT/UAT 212-736	10625	19035	3640	(2) 37,0	149,7	5036	3378
AT/UAT 212-836	11295	19705	3975	(2) 37,0	147,0	††5340	3683
AT/UAT 212-936	11395	19805	4025	(2) 45,0	155,7	††5340	3683

REMARQUE: (1) Une ligne de purge de taille adéquate doit être installée sur la tour de refroidissement afin d'éviter l'accumulation d'impuretés dans l'eau de recirculation.
 (2) N'utilisez pas les dessins du catalogue comme plans certifiés. Les dimensions et les poids peuvent changer.
 (3) Il faut un dégagement suffisant pour accéder à la tour de refroidissement.
 (4) La tour peut fonctionner comme deux (2) cellules indépendantes avec l'ajout d'une plaque de séparation étanche.

- ◇ Le raccord de sortie dépasse de 10 mm.
- † La hauteur ne comprend pas la protection du ventilateur.
- †† La protection du ventilateur est expédiée en pièces pour être montée sur site.

DONNÉES TECHNIQUES ET DIMENSIONS

MODÈLES: AT/UAT 312-036 à 312-942



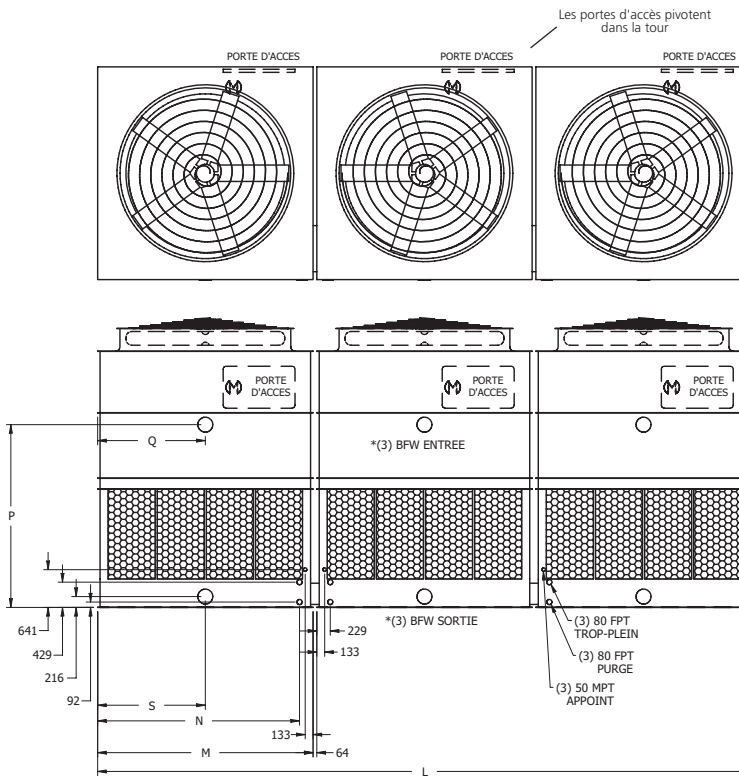
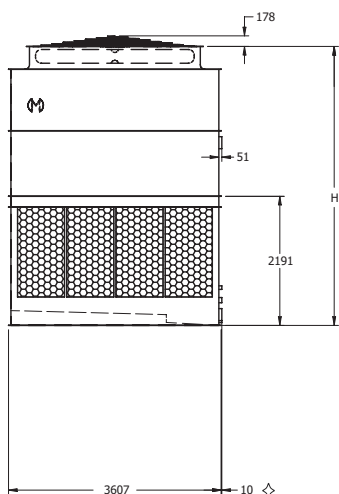
N° de Modèle	Poids (kg)			Moteur du ventilat. (kW)	Débit d'air (m³/s)	Dimensions (mm)						
	Expédition	En opération	Section la plus lourde (supérieure)			†H	B	P	L	N	M	S&Q
AT/UAT 312-036	10095	18545	2290	(3) 15,0	127,6	4731	2191	3099	11081	3423	3651	1826
AT/UAT 312-136	10765	19215	2515	(3) 11,0	114,5	5036	2191	3404	11081	3423	3651	1826
AT/UAT 312-236	10165	18615	2315	(3) 18,5	137,0	4731	2191	3099	11081	3423	3651	1826
AT/UAT 312-336	10830	19280	2535	(3) 15,0	125,3	5036	2191	3404	11081	3423	3651	1826
AT/UAT 312-436	11500	19950	2760	(3) 15,0	123,4	††5340	2191	3708	11081	3423	3651	1826
AT/UAT 312-536	10900	19350	2560	(3) 18,5	134,4	5036	2191	3404	11081	3423	3651	1826
AT/UAT 312-636	11565	20015	2780	(3) 18,5	132,2	††5340	2191	3708	11081	3423	3651	1826
AT/UAT 312-736	11035	19485	2605	(3) 22,0	142,3	5036	2191	3404	11081	3423	3651	1826
AT/UAT 312-836	11705	20155	2825	(3) 22,0	139,9	††5340	2191	3708	11081	3423	3651	1826
AT/UAT 312-936	12045	20495	2940	(3) 30,0	153,2	††5340	2191	3708	11081	3423	3651	1826
AT/UAT 312-042	12150	22125	2760	(3) 11,0	124,5	5340	2496	3683	12910	4032	4261	2130
AT/UAT 312-142	11415	21390	2515	(3) 18,5	148,9	5036	2496	3378	12910	4032	4261	2130
AT/UAT 312-242	12860	22835	3000	(3) 11,0	122,4	††5645	2496	3988	12910	4032	4261	2130
AT/UAT 312-342	12235	22210	2790	(3) 15,0	136,3	5340	2496	3683	12910	4032	4261	2130
AT/UAT 312-442	12315	22290	2815	(3) 18,5	146,2	5340	2496	3683	12910	4032	4261	2130
AT/UAT 312-542	13025	22995	3055	(3) 18,5	143,9	††5645	2496	3988	12910	4032	4261	2130
AT/UAT 312-642	12410	22385	2850	(3) 22,0	154,8	5340	2496	3683	12910	4032	4261	2130
AT/UAT 312-742	13120	23090	3085	(3) 22,0	152,3	††5645	2496	3988	12910	4032	4261	2130
AT/UAT 312-842	12765	22740	2965	(3) 30,0	169,5	5340	2496	3683	12910	4032	4261	2130
AT/UAT 312-942	13470	23445	3200	(3) 30,0	166,5	††5645	2496	3988	12910	4032	4261	2130

REMARQUE: (1) Une ligne de purge de taille adéquate doit être installée sur la tour de refroidissement afin d'éviter l'accumulation d'impuretés dans l'eau de recirculation.
 (2) N'utilisez pas les dessins du catalogue comme plans certifiés. Les dimensions et les poids peuvent changer.
 (3) Il faut un dégagement suffisant pour accéder à la tour de refroidissement.
 (4) La tour peut fonctionner comme trois (3) cellules indépendantes avec l'ajout d'une plaque de séparation étanche.
 (5) Les dimensions « N », « M », « O » et « S&Q » sont similaires pour les deux cellules.

◇ Le raccord de sortie dépasse de 10 mm.
 † La hauteur ne comprend pas la protection du ventilateur.
 †† La protection du ventilateur est expédiée en pièces pour être montée sur site.

MODÈLES: AT/UAT 312-054 à 312-960

*AT/UAT 312-054 à 960
(3) 250 mm entrée
(3) 250 mm sortie



N° de Modèle	Poids (kg)			Moteur du ventilat. (kW)	Débit d'air (m³/s)	Dimensions (mm)					
	Expédition	En opération	Section la plus lourde (supérieure)			H†	P	L	N	M	S&Q
AT/UAT 312-054	14640	27255	3140	(3) 22,0	194,8	5036	3378	16586	5258	5486	2743
AT/UAT 312-154	15555	28170	3445	(3) 18,5	180,6	5340	3683	16586	5258	5486	2743
AT/UAT 312-254	14995	27610	3255	(3) 30,0	213,4	5036	3378	16586	5258	5486	2743
AT/UAT 312-354	15705	28320	3495	(3) 22,0	191,3	5340	3683	16586	5258	5486	2743
AT/UAT 312-454	16710	29325	3830	(3) 22,0	188,3	††5645	3988	16586	5258	5486	2743
AT/UAT 312-554	16055	28670	3610	(3) 30,0	209,3	5340	3683	16586	5258	5486	2743
AT/UAT 312-654	17065	29680	3945	(3) 30,0	205,9	††5645	3988	16586	5258	5486	2743
AT/UAT 312-754	16140	28755	3640	(3) 37,0	224,6	5340	3683	16586	5258	5486	2743
AT/UAT 312-854	17145	29760	3975	(3) 37,0	220,6	††5645	3988	16586	5258	5486	2743
AT/UAT 312-954	17295	29910	4025	(3) 45,0	233,7	††5645	3988	16586	5258	5486	2743
AT/UAT 312-260	16465	30615	3625	(3) 18,5	184,3	5340	3683	18415	5867	6096	3048
AT/UAT 312-360	17690	31840	4030	(3) 18,5	181,3	††5645	3988	18415	5867	6096	3048
AT/UAT 312-460	16055	30210	3490	(3) 37,0	233,2	5036	3378	18415	5867	6096	3048
AT/UAT 312-560	16970	31120	3790	(3) 30,0	213,3	5340	3683	18415	5867	6096	3048
AT/UAT 312-660	18195	32345	4200	(3) 30,0	209,9	††5645	3988	18415	5867	6096	3048
AT/UAT 312-760	17050	31205	3820	(3) 37,0	228,6	5340	3683	18415	5867	6096	3048
AT/UAT 312-860	18275	32425	4225	(3) 37,0	224,9	††5645	3988	18415	5867	6096	3048
AT/UAT 312-960	18425	32575	4275	(3) 45,0	238,4	††5645	3988	18415	5867	6096	3048

REMARQUE: (1) Une ligne de purge de taille adéquate doit être installée sur la tour de refroidissement afin d'éviter l'accumulation d'impuretés dans l'eau de recirculation.
 (2) N'utilisez pas les dessins du catalogue comme plans certifiés. Les dimensions et les poids peuvent changer.
 (3) Il faut un dégagement suffisant pour accéder à la tour de refroidissement.
 (4) La tour peut fonctionner comme trois (3) cellules indépendantes avec l'ajout d'une plaque de séparation étanche.
 (5) Les dimensions « N », « M », « O » et « S&Q » sont similaires pour les deux cellules.

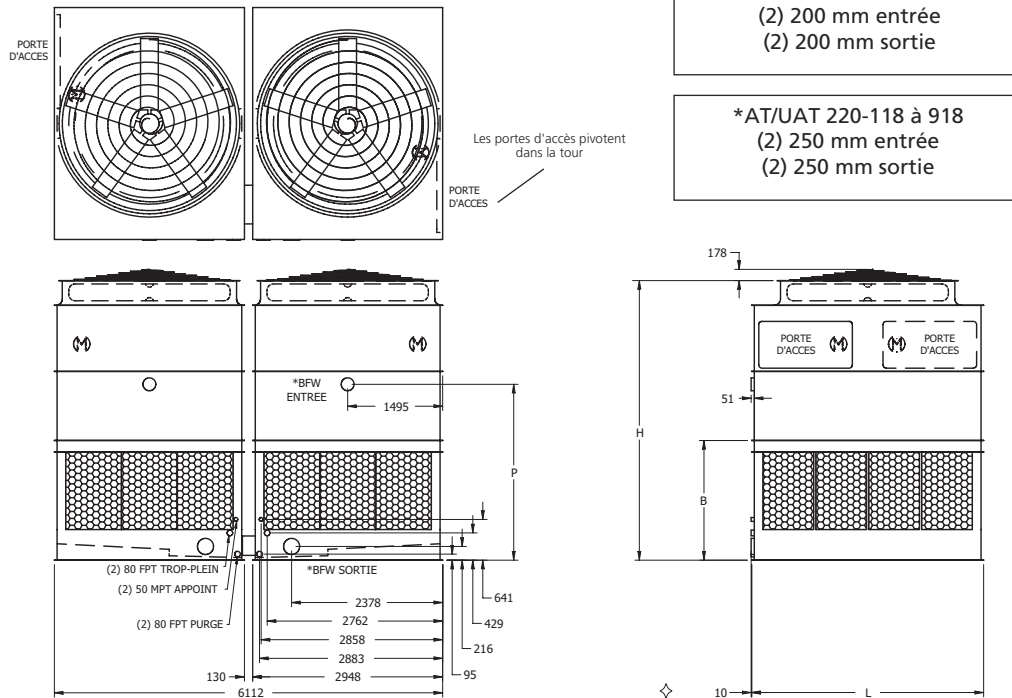
◇ Le raccord de sortie dépasse de 10 mm.

† La hauteur ne comprend pas la protection du ventilateur.

†† La protection du ventilateur est expédiée en pièces pour être montée sur site.

DONNÉES TECHNIQUES ET DIMENSIONS

MODÈLES: AT/UAT 220-112 à 220-918



N° de Modèle	Poids (kg)			Moteur du ventilat. (kW)	Débit d'air (m³/s)	Dimensions (mm)			
	Expédition	En opération	Section la plus lourde (supérieure)			H†	B	P	L
AT/UAT 220-112	6350	11375	2155	(2) 11,0	67,9	4705	1886	3073	3651
AT/UAT 220-212	6005	11030	1980	(2) 18,5	81,3	4401	1886	2769	3651
AT/UAT 220-312	6395	11420	2175	(2) 15,0	74,3	4705	1886	3073	3651
AT/UAT 220-412	6095	11120	2030	(2) 22,0	86,2	4401	1886	2769	3651
AT/UAT 220-512	6440	11465	2200	(2) 18,5	79,8	4705	1886	3073	3651
AT/UAT 220-612	6820	11850	2390	(2) 18,5	78,5	††5010	1886	3378	3651
AT/UAT 220-712	6530	11560	2245	(2) 22,0	84,5	4705	1886	3073	3651
AT/UAT 220-812	6915	11940	2435	(2) 22,0	83,2	††5010	1886	3378	3651
AT/UAT 220-912	7140	12165	2550	(2) 26,0	87,3	††5010	1886	3378	3651
AT/UAT 220-118	8190	15815	2615	(2) 15,0	100,8	4705	2191	3048	5486
AT/UAT 220-218	9345	16970	3190	(2) 11,0	89,0	††5315	2191	3658	5486
AT/UAT 220-318	8820	16445	2925	(2) 15,0	99,1	5010	2191	3353	5486
AT/UAT 220-418	8330	15955	2680	(2) 22,0	114,7	4705	2191	3048	5486
AT/UAT 220-518	8865	16490	2950	(2) 18,5	106,3	5010	2191	3353	5486
AT/UAT 220-618	8955	16580	2995	(2) 22,0	112,6	5010	2191	3353	5486
AT/UAT 220-718	9525	17150	3280	(2) 22,0	110,8	††5315	2191	3658	5486
AT/UAT 220-818	9180	16805	3105	(2) 30,0	123,2	5010	2191	3353	5486
AT/UAT 220-918	9750	17375	3395	(2) 30,0	121,2	††5315	2191	3664	5486

REMARQUE: (1) Une ligne de purge de taille adéquate doit être installée sur la tour de refroidissement afin d'éviter l'accumulation d'impuretés dans l'eau de recirculation.

(2) N'utilisez pas les dessins du catalogue comme plans certifiés. Les dimensions et les poids peuvent changer.

(3) Il faut un dégagement suffisant pour accéder à la tour de refroidissement.

(4) La tour peut fonctionner comme deux (2) cellules indépendantes avec l'ajout d'une plaque de séparation étanche.

◇ Le raccord de sortie dépasse de 10 mm.

† La hauteur ne comprend pas la protection du ventilateur.

†† La protection du ventilateur est expédiée en pièces pour être montée sur site.



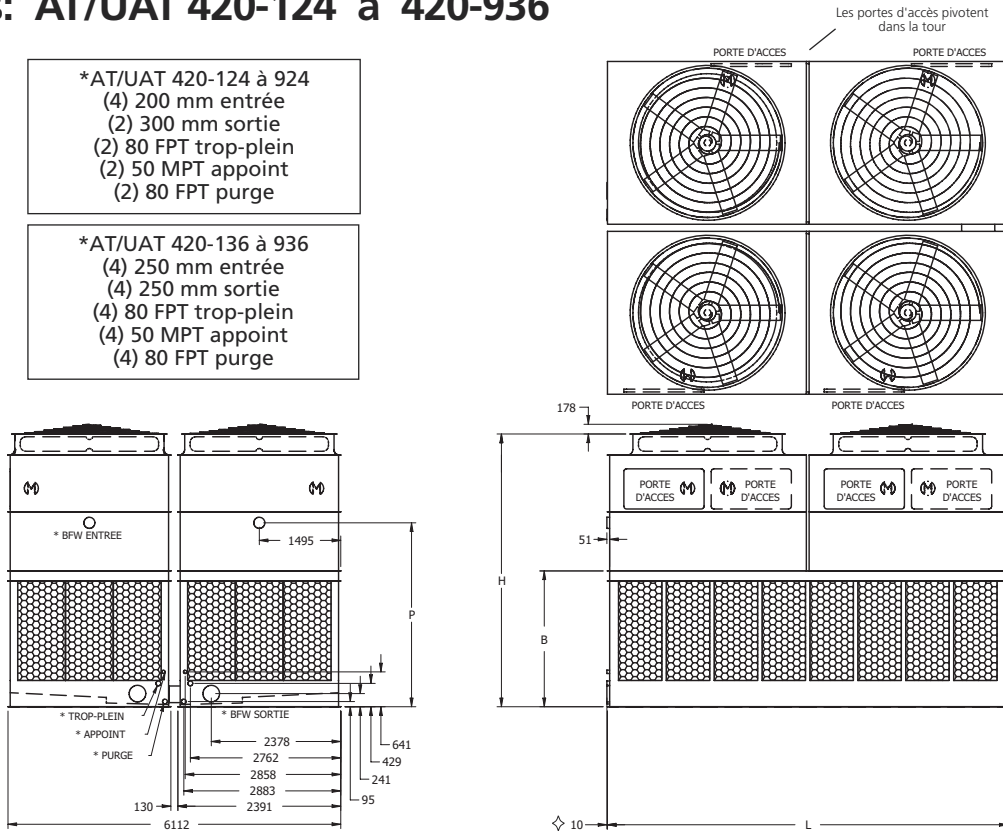
AT/UAT

DONNÉES TECHNIQUES ET DIMENSIONS

MODÈLES: AT/UAT 420-124 à 420-936

*AT/UAT 420-124 à 924
 (4) 200 mm entrée
 (2) 300 mm sortie
 (2) 80 FPT trop-plein
 (2) 50 MPT appoint
 (2) 80 FPT purge

*AT/UAT 420-136 à 936
 (4) 250 mm entrée
 (4) 250 mm sortie
 (4) 80 FPT trop-plein
 (4) 50 MPT appoint
 (4) 80 FPT purge



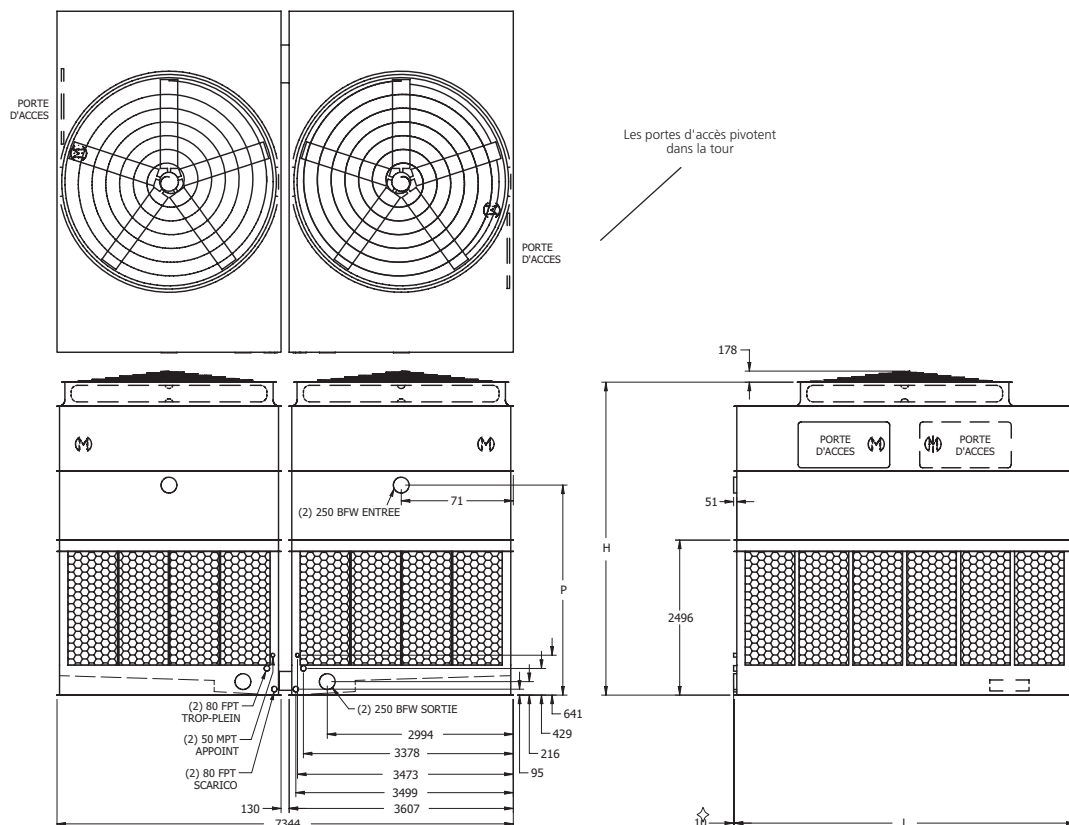
N° de Modèle	Poids (kg)			Moteur du ventilat. (kW)	Débit d'air (m³/s)	Dimensions (mm)			
	Expédition	En opération	Section la plus lourde*			H†	B	P	L
AT/UAT 420-124	12565	22605	U 2155	(4) 11,0	135,2	5315	2496	3683	7360
AT/UAT 420-224	11875	21920	U 1980	(4) 18,5	161,9	5010	2496	3378	7360
AT/UAT 420-324	12655	22700	U 2175	(4) 15,0	148,0	5315	2496	3683	7360
AT/UAT 420-424	12055	22100	U 2030	(4) 22,0	171,6	5010	2496	3378	7360
AT/UAT 420-524	12745	22790	U 2200	(4) 18,5	158,8	5315	2496	3683	7360
AT/UAT 420-624	13510	23550	U 2390	(4) 18,5	156,4	††5620	2496	3988	7360
AT/UAT 420-724	12925	22970	U 2245	(4) 22,0	168,3	5315	2496	3683	7360
AT/UAT 420-824	13690	23730	U 2435	(4) 22,0	165,6	††5620	2496	3988	7360
AT/UAT 420-924	14145	24185	U 2550	(4) 26,0	173,7	††5620	2496	3988	7360
AT/UAT 420-136	16230	31635	L 2890	(4) 15,0	194,6	5010	2496	3353	11036
AT/UAT 420-236	18535	33940	U 3190	(4) 11,0	171,9	††5620	2496	3962	11036
AT/UAT 420-336	17480	32885	U 2925	(4) 15,0	191,5	5315	2496	3658	11036
AT/UAT 420-436	16500	31905	L 2890	(4) 22,0	221,5	5010	2496	3353	11036
AT/UAT 420-536	17570	32975	U 2950	(4) 18,5	205,4	5315	2496	3658	11036
AT/UAT 420-636	17755	33160	U 2995	(4) 22,0	217,5	5315	2496	3658	11036
AT/UAT 420-736	18895	34300	U 3280	(4) 22,0	214,0	††5620	2496	3962	11036
AT/UAT 420-836	18205	33610	U 3105	(4) 30,0	238,1	5315	2496	3658	11036
AT/UAT 420-936	19350	34755	U 3395	(4) 30,0	234,2	††5620	2496	3962	11036

REMARQUE: (1) Une ligne de purge de taille adéquate doit être installée sur la tour de refroidissement afin d'éviter l'accumulation d'impuretés dans l'eau de recirculation.
 (2) N'utilisez pas les dessins du catalogue comme plans certifiés. Les dimensions et les poids peuvent changer.
 (3) Il faut un dégagement suffisant pour accéder à la tour de refroidissement.
 (4) La tour peut fonctionner comme deux (2) cellules indépendantes avec l'ajout d'une plaque de séparation étanche.

◇ Le raccord de sortie dépasse de 10 mm.
 ◆ L = section inférieure, U = section supérieure.
 † La hauteur ne comprend pas la protection du ventilateur.
 †† La protection du ventilateur est expédiée en pièces pour être montée sur site.

DONNÉES TECHNIQUES ET DIMENSIONS

MODÈLES: AT/UAT 224-018 à 224-920



N° de Modèle	Poids (kg)			Moteur du ventilat. (kW)	Débit d'air (m³/s)	Dimensions (mm)		
	Expédition	En opération	Section la plus lourde (supérieure)			H†	P	L
AT/UAT 224-018	9555	17960	3090	(2) 18,5	122,0	5036	3378	5486
AT/UAT 224-118	9650	18060	3140	(2) 22,0	129,3	5036	3378	5486
AT/UAT 224-218	10260	18670	3445	(2) 18,5	119,9	5340	3683	5486
AT/UAT 224-318	9890	18300	3255	(2) 30,0	141,7	5036	3378	5486
AT/UAT 224-418	10360	18770	3495	(2) 22,0	127,0	5340	3683	5486
AT/UAT 224-518	11030	19440	3830	(2) 22,0	125,0	††5645	3988	5486
AT/UAT 224-618	10595	19005	3610	(2) 30,0	138,9	5340	3683	5486
AT/UAT 224-718	10650	19060	3640	(2) 37,0	149,1	5340	3683	5486
AT/UAT 224-818	11320	19730	3975	(2) 37,0	149,4	††5645	3988	5486
AT/UAT 224-918	11420	19830	4025	(2) 45,0	155,1	††5645	3988	5486
AT/UAT 224-720	11975	21410	4200	(2) 30,0	138,6	††5645	3988	6096
AT/UAT 224-820	12030	21465	4225	(2) 37,0	148,5	††5645	3988	6096
AT/UAT 224-920	12130	21565	4275	(2) 45,0	157,4	††5645	3988	6096

REMARQUE: (1) Une ligne de purge de taille adéquate doit être installée sur la tour de refroidissement afin d'éviter l'accumulation d'impuretés dans l'eau de recirculation.

(2) N'utilisez pas les dessins du catalogue comme plans certifiés. Les dimensions et les poids peuvent changer.

(3) Il faut un dégagement suffisant pour accéder à la tour de refroidissement.

(4) La tour peut fonctionner comme deux (2) cellules indépendantes avec l'ajout d'une plaque de séparation étanche.

◇ Le raccord de sortie dépasse de 10 mm.

† La hauteur ne comprend pas la protection du ventilateur.

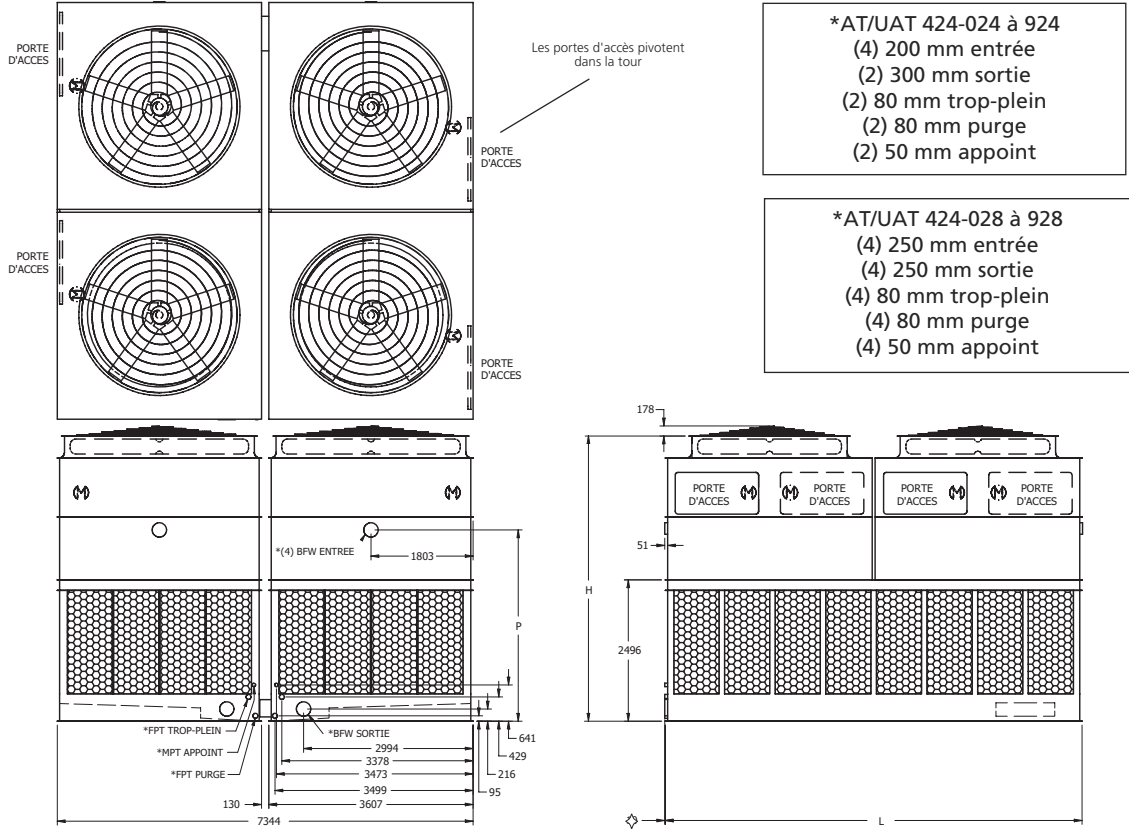
†† La protection du ventilateur est expédiée en pièces pour être montée sur site.



AT/UAT

DONNÉES TECHNIQUES ET DIMENSIONS

MODÈLES: AT/UAT 424-024 à 424-928



*AT/UAT 424-024 à 924
 (4) 200 mm entrée
 (2) 300 mm sortie
 (2) 80 mm trop-plein
 (2) 80 mm purge
 (2) 50 mm appoint

*AT/UAT 424-028 à 928
 (4) 250 mm entrée
 (4) 250 mm sortie
 (4) 80 mm trop-plein
 (4) 80 mm purge
 (4) 50 mm appoint

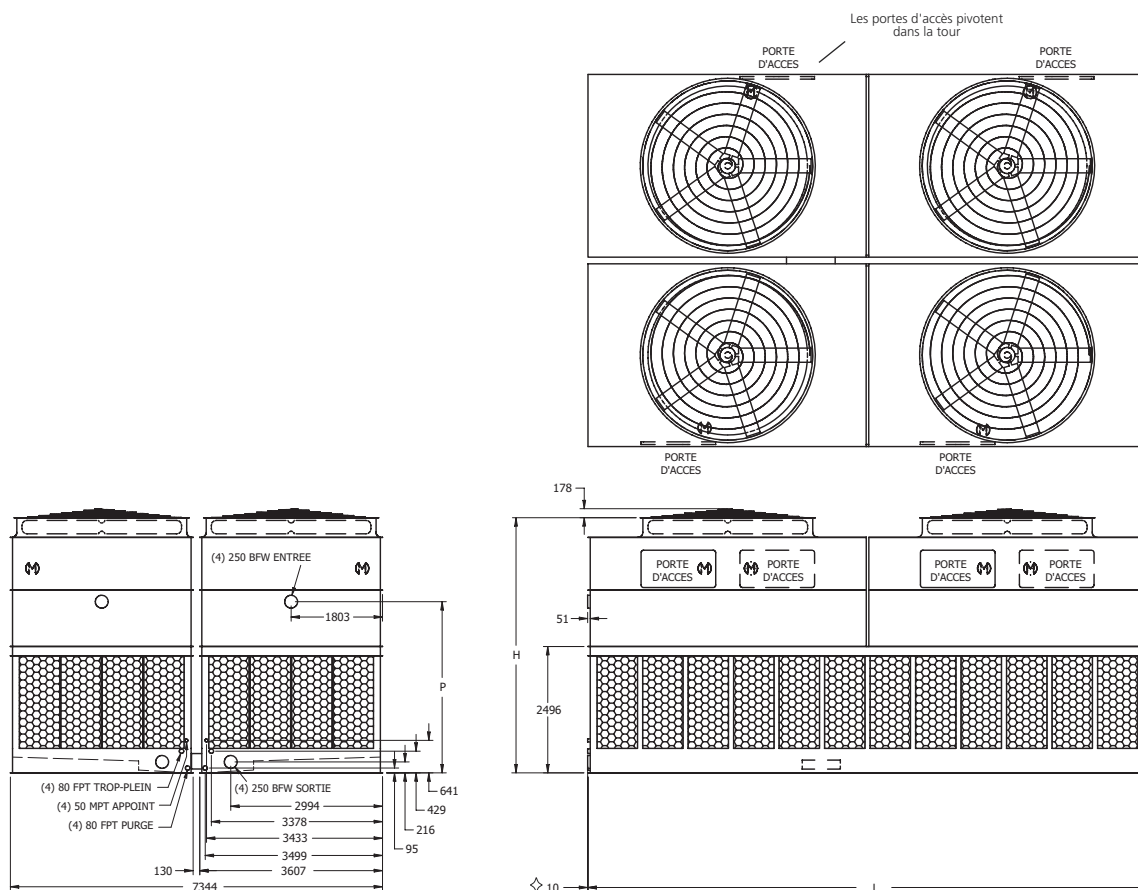
N° de Modèle	Poids (kg)			Moteur du ventilat. (kW)	Débit d'air (m³/s)	Dimensions (mm)		
	Expédition	En opération	Section la plus lourde [♦]			H†	P	L
AT/UAT 424-024	13625	24900	L 2275	(4) 11,0	152,1	5036	3461	7360
AT/UAT 424-124	13715	24995	U 2290	(4) 15,0	166,8	5036	3461	7360
AT/UAT 424-224	14605	25880	U 2515	(4) 11,0	149,6	5340	3771	7360
AT/UAT 424-324	13805	25085	U 2315	(4) 18,5	179,1	5036	3461	7360
AT/UAT 424-424	14695	25975	U 2535	(4) 15,0	164,0	5340	3771	7360
AT/UAT 424-524	13990	25265	U 2360	(4) 22,0	189,7	5036	3461	7360
AT/UAT 424-624	15585	26860	U 2760	(4) 15,0	161,4	††5645	4081	7360
AT/UAT 424-724	14785	26065	U 2560	(4) 18,5	175,8	5340	3771	7360
AT/UAT 424-824	14970	26245	U 2605	(4) 22,0	186,1	5340	3771	7360
AT/UAT 424-924	16310	27585	U 2940	(4) 30,0	200,4	††5645	4081	7360
AT/UAT 424-028	15185	28550	L 2615	(4) 15,0	176,0	5036	3378	8579
AT/UAT 424-128	17220	30580	U 3000	(4) 11,0	155,6	††5645	3988	8579
AT/UAT 424-228	15295	28660	L 2615	(4) 18,5	188,9	5036	3378	8579
AT/UAT 424-328	16385	29745	U 2790	(4) 15,0	173,0	5340	3683	8579
AT/UAT 424-428	17325	30690	U 3025	(4) 15,0	170,2	††5645	3988	8579
AT/UAT 424-528	16495	29855	U 2815	(4) 18,5	185,8	5340	3683	8579
AT/UAT 424-628	17435	30800	U 3055	(4) 18,5	182,8	††5645	3988	8579
AT/UAT 424-728	16620	29980	U 2850	(4) 22,0	196,4	5340	3683	8579
AT/UAT 424-828	17565	30925	U 3085	(4) 22,0	193,5	††5645	3988	8579
AT/UAT 424-928	18035	31400	U 3200	(4) 30,0	211,6	††5645	3988	8579

REMARQUE: (1) Une ligne de purge de taille adéquate doit être installée sur la tour de refroidissement afin d'éviter l'accumulation d'impuretés dans l'eau de recirculation.
 (2) N'utilisez pas les dessins du catalogue comme plans certifiés. Les dimensions et les poids peuvent changer.
 (3) Il faut un dégagement suffisant pour accéder à la tour de refroidissement.
 (4) La tour peut fonctionner comme deux (2) cellules indépendantes avec l'ajout d'une plaque de séparation étanche.

◇ Le raccord de sortie dépasse de 10 mm.
 ♦ L = section inférieure, U = section supérieure.
 † La hauteur ne comprend pas la protection du ventilateur.
 †† La protection du ventilateur est expédiée en pièces pour être montée sur site.

DONNÉES TECHNIQUES ET DIMENSIONS

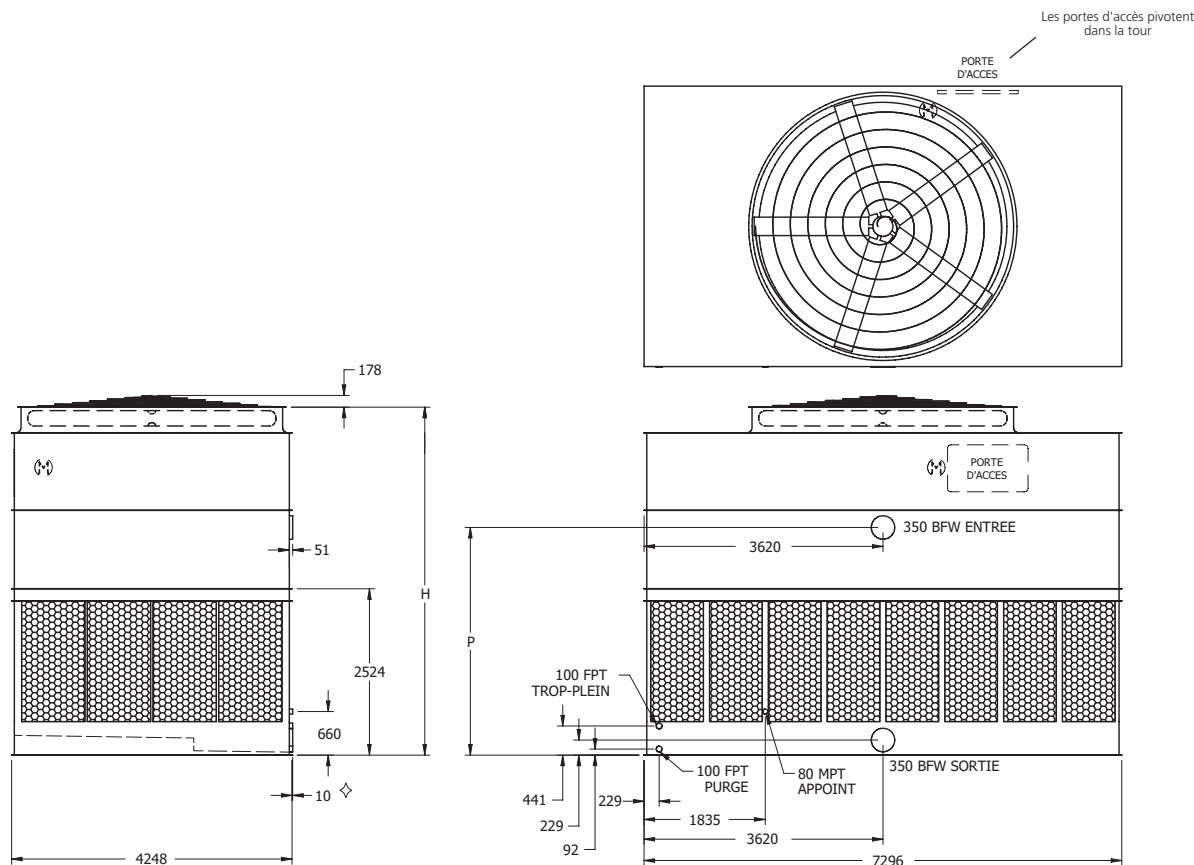
MODÈLES: AT/UAT 424-036 à 424-936



N° de Modèle	Poids (kg)			Moteur du ventilat. (kW)	Débit d'air (m³/s)	Dimensions (mm)		
	Expédition	En opération	Section la plus lourde [♦]			H [†]	P	L
AT/UAT 424-036	19050	35960	L 3395	(4) 15,0	218,7	5036	3378	11030
AT/UAT 424-136	19140	36050	L 3395	(4) 18,5	235,0	5036	3378	11030
AT/UAT 424-236	20555	37465	U 3445	(4) 18,5	231,1	5340	3683	11030
AT/UAT 424-336	19815	36725	L 3395	(4) 30,0	273,0	5036	3378	11030
AT/UAT 424-436	20755	37665	U 3495	(4) 22,0	245,0	5340	3683	11030
AT/UAT 424-536	22100	39010	U 3830	(4) 22,0	241,1	††5645	3988	11030
AT/UAT 424-636	21230	38140	U 3610	(4) 30,0	268,0	5340	3683	11030
AT/UAT 424-736	21335	38245	U 3640	(4) 37,0	287,5	5340	3683	11030
AT/UAT 424-836	22680	39590	U 3975	(4) 37,0	282,6	††5645	3988	11030
AT/UAT 424-936	22880	39790	U 4025	(4) 45,0	299,5	††5645	3988	11030

- REMARQUE: (1) Une ligne de purge de taille adéquate doit être installée sur la tour de refroidissement afin d'éviter l'accumulation d'impuretés dans l'eau de recirculation.
 (2) N'utilisez pas les dessins du catalogue comme plans certifiés. Les dimensions et les poids peuvent changer.
 (3) Il faut un dégagement suffisant pour accéder à la tour de refroidissement.
 (4) La tour peut fonctionner comme deux (2) cellules indépendantes avec l'ajout d'une plaque de séparation étanche.
- ♦ Le raccord de sortie dépasse de 10 mm.
 ♦ L = section inférieure, U = section supérieure.
 † La hauteur ne comprend pas la protection du ventilateur.
 †† La protection du ventilateur est expédiée en pièces pour être montée sur site.

MODÈLES: AT/UAT 114-0124 à 114-1224



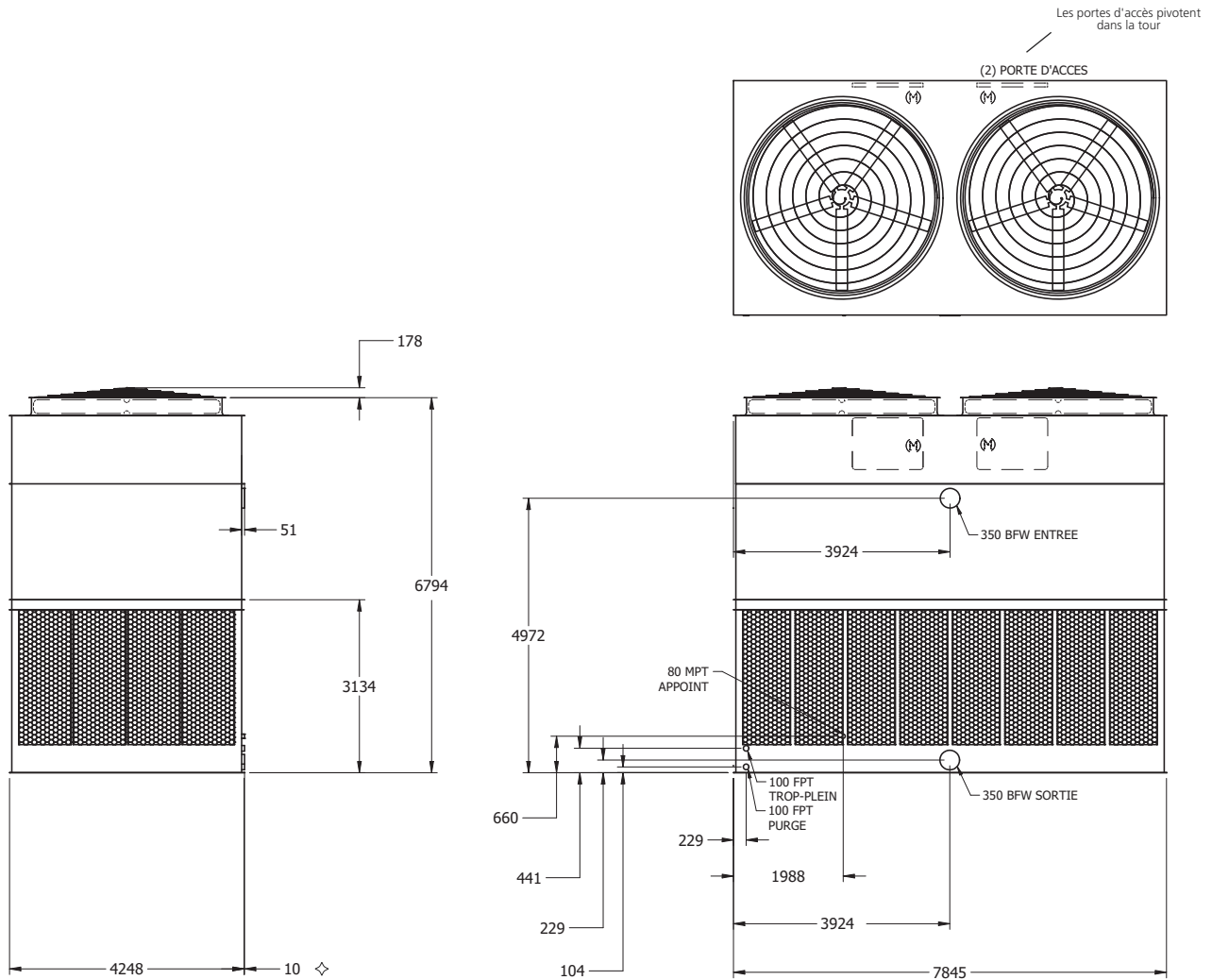
N° de Modèle	Poids (kg)			Moteur du ventilat. (kW)	Débit d'air (m³/s)	Dimensions (mm)	
	Expédition	En opération	Section la plus lourde (supérieure)			H†	P
AT/UAT 114-0124	7490	14680	4840	22,0	85,1	††5324	3451
AT/UAT 114-0224	7555	14745	4910	30,0	93,3	††5324	3451
AT/UAT 114-0324	8425	15615	5775	18,5	77,0	5934	4061
AT/UAT 114-0424	7715	14905	5065	37,0	100,2	††5324	3451
AT/UAT 114-0524	8430	15620	5785	22,0	81,8	5934	4061
AT/UAT 114-0624	8030	15220	5380	30,0	91,6	5629	3756
AT/UAT 114-0724	8500	15690	5850	30,0	90,1	5934	4061
AT/UAT 114-0824	8185	15375	5540	37,0	98,4	5629	3756
AT/UAT 114-0924	8660	15850	6010	37,0	96,7	5934	4061
AT/UAT 114-1024	8265	15455	5615	45,0	104,1	5629	3756
AT/UAT 114-1124	8735	15925	6085	45,0	102,5	5934	4061
AT/UAT 114-1224	8845	16035	6195	55,0	112,3	5934	4061

REMARQUE: (1) Une ligne de purge de taille adéquate doit être installée sur la tour de refroidissement afin d'éviter l'accumulation d'impuretés dans l'eau de recirculation.
 (2) N'utilisez pas les dessins du catalogue comme plans certifiés. Les dimensions et les poids peuvent changer.
 (3) Il faut un dégagement suffisant pour accéder à la tour de refroidissement.

- ◇ Le raccord de sortie dépasse de 10 mm.
- † La hauteur ne comprend pas la protection du ventilateur.
- †† La protection du ventilateur est expédiée en pièces pour être montée sur site.

DONNÉES TECHNIQUES ET DIMENSIONS

MODÈLES : AT/UAT 114-526 à 114-926



N° de Modèle	Poids (kg)			Moteur du ventilateur (kW)	Débit d'air (m ³ /s)
	Expédition	En opération	Section la plus lourde (supérieure)		
AT/UAT 114-526	11250	18885	8010	(2) 15,0	94,5
AT/UAT 114-626	11275	18910	8040	(2) 18,5	101,3
AT/UAT 114-726	11320	18955	8085	(2) 22,0	107,3
AT/UAT 114-826	11465	19100	8230	(2) 30,0	117,3
AT/UAT 114-926	11475	19110	8235	(2) 37,0	125,7

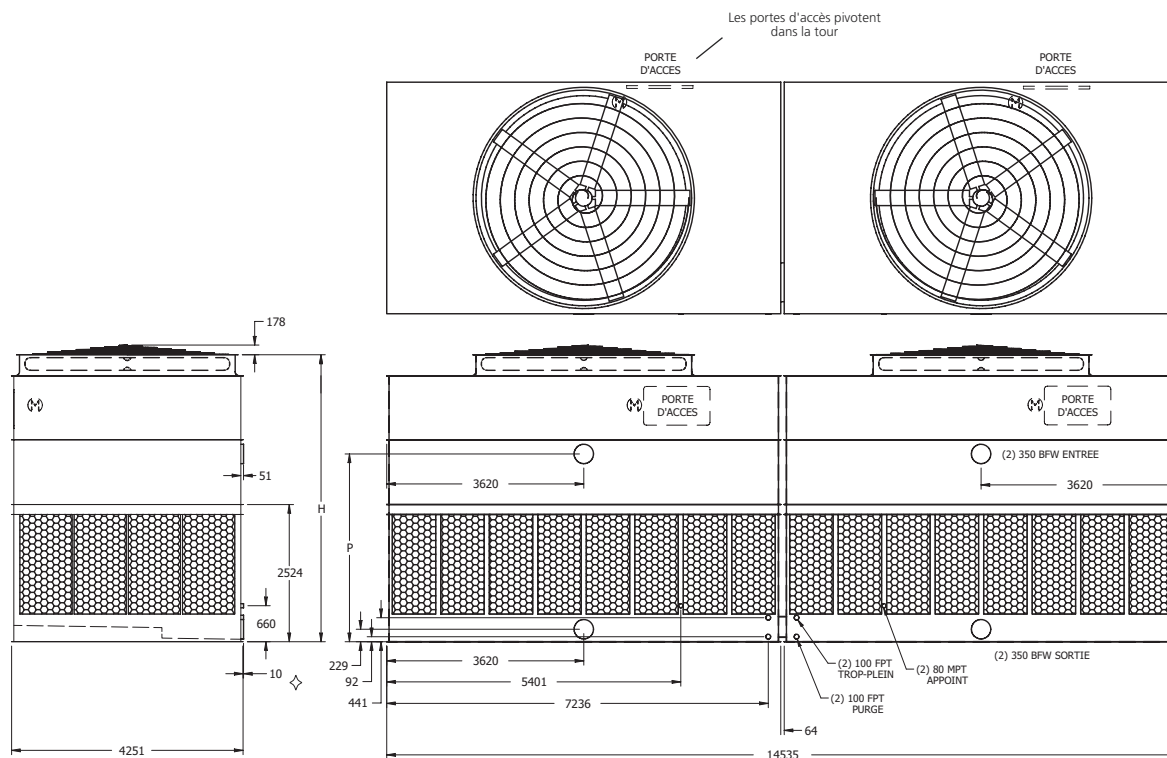
REMARQUE: (1) Une ligne de purge de taille adéquate doit être installée sur la tour de refroidissement afin d'éviter l'accumulation d'impuretés dans l'eau de recirculation.

(2) N'utilisez pas les dessins du catalogue comme plans certifiés. Les dimensions et les poids peuvent changer.

(3) Il faut un dégagement suffisant pour accéder à la tour de refroidissement.

◇ Outlet connection extends 10 mm beyond bottom flange.

MODÈLES: AT/UAT 214-0148 à 214-1148



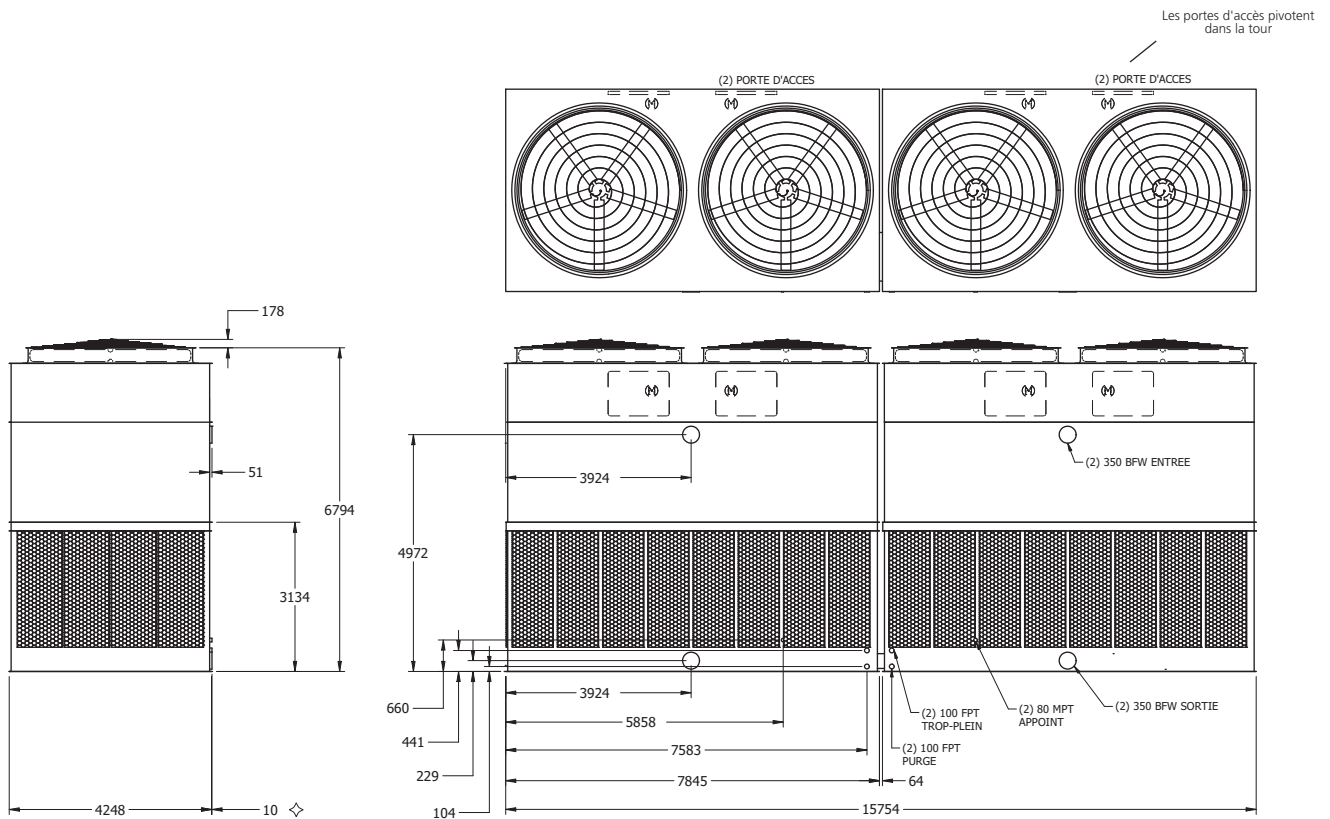
N° de Modèle	Poids (kg)			Moteur du ventilat. (kW)	Débit d'air (m³/s)	Dimensions (mm)	
	Expédition	En opération	Section la plus lourde (supérieure)			H†	P
AT/UAT 214-0148	14870	29250	4840	(2) 22,0	168,5	††5324	3451
AT/UAT 214-0248	15005	29385	4910	(2) 30,0	184,6	††5324	3451
AT/UAT 214-0348	15320	29700	5065	(2) 37,0	198,4	††5324	3451
AT/UAT 214-0448	16740	31115	5775	(2) 18,5	152,5	5934	4061
AT/UAT 214-0548	16755	31135	5785	(2) 22,0	162,0	5934	4061
AT/UAT 214-0648	15950	30325	5380	(2) 30,0	181,4	5629	3756
AT/UAT 214-0748	16890	31270	5850	(2) 30,0	178,4	5934	4061
AT/UAT 214-0848	17210	31590	6010	(2) 37,0	191,6	5934	4061
AT/UAT 214-0948	16420	30800	5615	(2) 45,0	206,1	5629	3756
AT/UAT 214-1048	17365	31740	6085	(2) 45,0	202,9	5934	4061
AT/UAT 214-1148	17580	31960	6195	(2) 55,0	222,4	5934	4061

REMARQUE: (1) Une ligne de purge de taille adéquate doit être installée sur la tour de refroidissement afin d'éviter l'accumulation d'impuretés dans l'eau de recirculation.
 (2) N'utilisez pas les dessins du catalogue comme plans certifiés. Les dimensions et les poids peuvent changer.
 (3) Il faut un dégagement suffisant pour accéder à la tour de refroidissement.
 (4) La tour peut fonctionner comme deux (2) cellules indépendantes avec l'ajout d'une plaque de séparation étanche.

- ◇ Le raccord de sortie dépasse de 10 mm.
- † La hauteur ne comprend pas la protection du ventilateur.
- †† La protection du ventilateur est expédiée en pièces pour être montée sur site.

DONNÉES TECHNIQUES ET DIMENSIONS

MODÈLES : AT/UAT 214-552 à 214-952



N° de Modèle	Poids (kg)			Moteur du ventilateur (kW)	Débit d'air (m ³ /s)
	Expédition	En opération	Section la plus lourde (supérieure)		
AT/UAT 214-552	22315	37585	8010	(4) 15,0	185,7
AT/UAT 214-652	22370	37640	8040	(4) 18,5	199,2
AT/UAT 214-752	22460	37730	8085	(4) 22,0	210,9
AT/UAT 214-852	22750	38020	8230	(4) 30,0	230,6
AT/UAT 214-952	22770	38040	8235	(4) 37,0	247,2

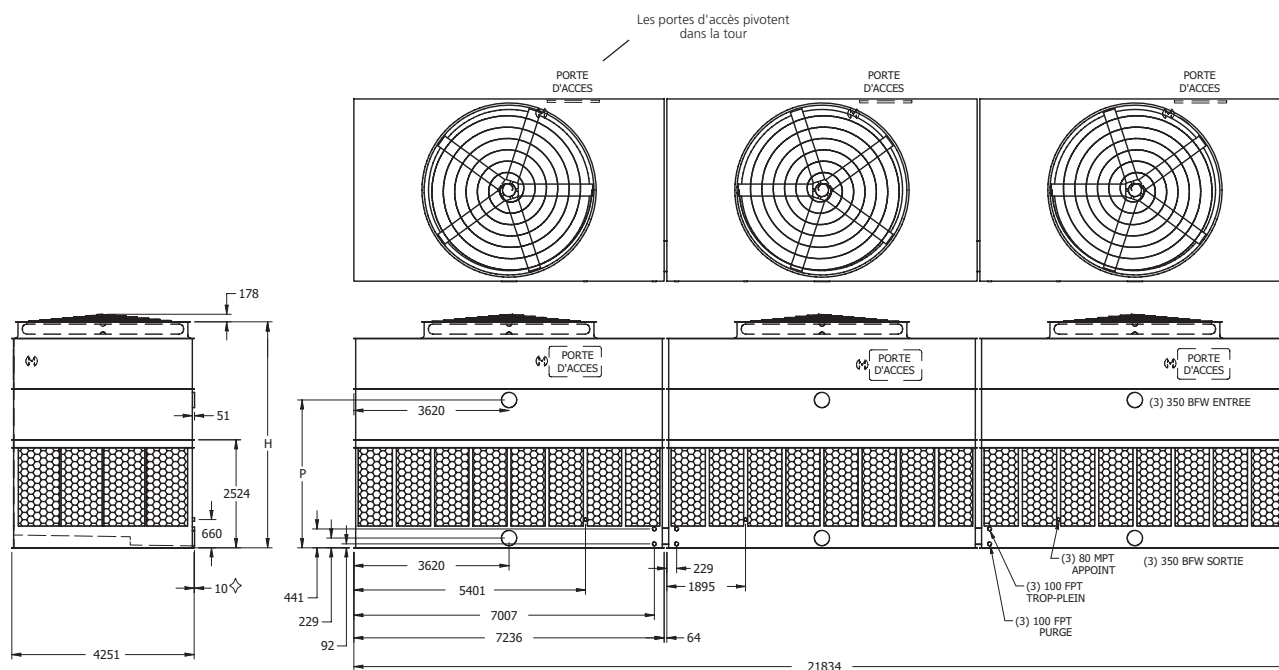
REMARQUE: (1) Une ligne de purge de taille adéquate doit être installée sur la tour de refroidissement afin d'éviter l'accumulation d'impuretés dans l'eau de recirculation.

(2) N'utilisez pas les dessins du catalogue comme plans certifiés. Les dimensions et les poids peuvent changer.

(3) Il faut un dégagement suffisant pour accéder à la tour de refroidissement.

◇ Outlet connection extends 10 mm beyond bottom flange.

MODÈLES: AT/UAT 314-0172 à 314-1272



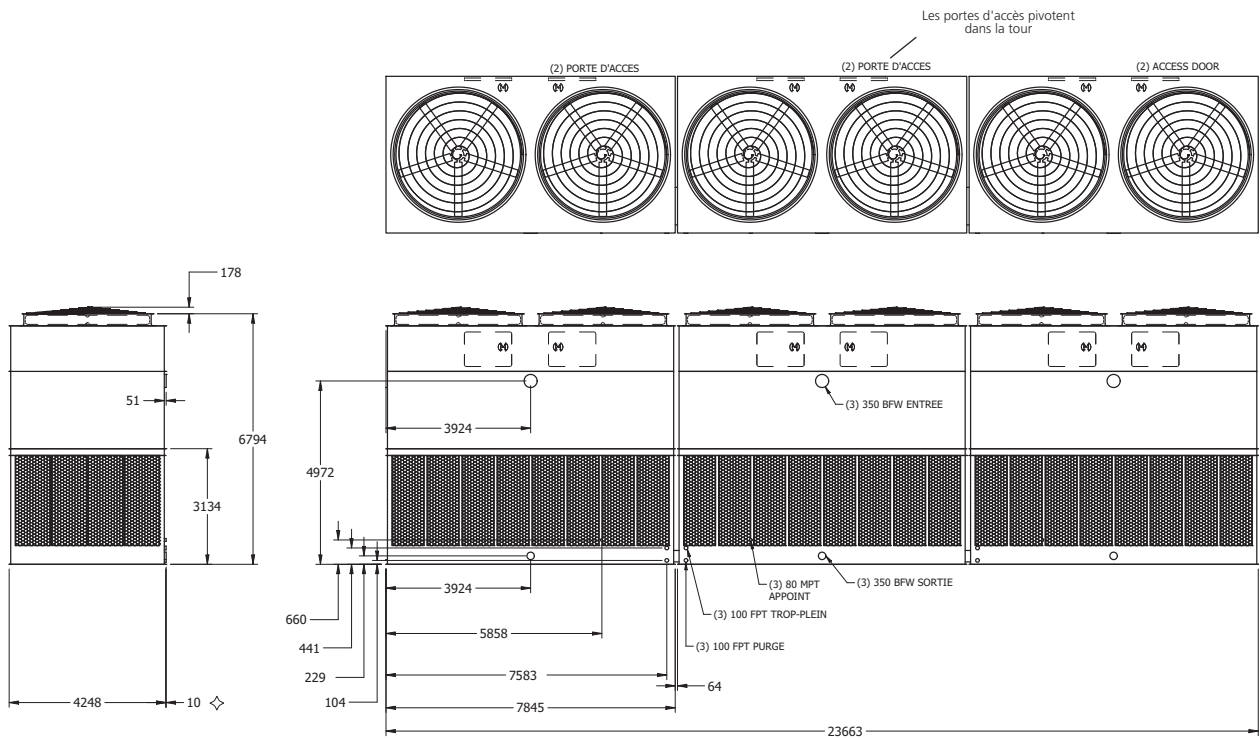
N° de Modèle	Poids (kg)			Moteur du ventilat. (kW)	Débit d'air (m³/s)	Dimensions (mm)	
	Expédition	En opération	Section la plus lourde (supérieure)			H†	P
AT/UAT 314-0172	24290	45860	4840	(3) 22,0	250,2	†† 5324	3451
AT/UAT 314-0272	24495	46060	4910	(3) 30,0	274,2	†† 5324	3451
AT/UAT 314-0372	24970	46540	5065	(3) 37,0	294,6	†† 5324	3451
AT/UAT 314-0472	27095	48660	5775	(3) 18,5	226,4	5934	4061
AT/UAT 314-0572	27120	48690	5785	(3) 22,0	240,6	5934	4061
AT/UAT 314-0672	25910	47480	5380	(3) 30,0	269,3	5629	3756
AT/UAT 314-0772	26385	47955	5540	(3) 37,0	289,3	5629	3756
AT/UAT 314-0872	27325	48895	5850	(3) 30,0	264,9	5934	4061
AT/UAT 314-0972	27800	49370	6010	(3) 37,0	284,4	5934	4061
AT/UAT 314-1072	26615	48185	5615	(3) 45,0	306,1	5629	3756
AT/UAT 314-1172	28030	49600	6085	(3) 45,0	301,2	5934	4061
AT/UAT 314-1272	28360	49925	6195	(3) 55,0	323,4	5934	4061

REMARQUE: (1) Une ligne de purge de taille adéquate doit être installée sur la tour de refroidissement afin d'éviter l'accumulation d'impuretés dans l'eau de recirculation.
 (2) N'utilisez pas les dessins du catalogue comme plans certifiés. Les dimensions et les poids peuvent changer.
 (3) Il faut un dégagement suffisant pour accéder à la tour de refroidissement.
 4) La tour peut fonctionner comme trois (3) cellules indépendantes avec l'ajout d'une plaque de séparation étanche.

- ◇ Le raccord de sortie dépasse de 10 mm.
- † La hauteur ne comprend pas la protection du ventilateur.
- †† La protection du ventilateur est expédiée en pièces pour être montée sur site.

DONNÉES TECHNIQUES ET DIMENSIONS

MODÈLES : AT/UAT 314-578 à 314-978



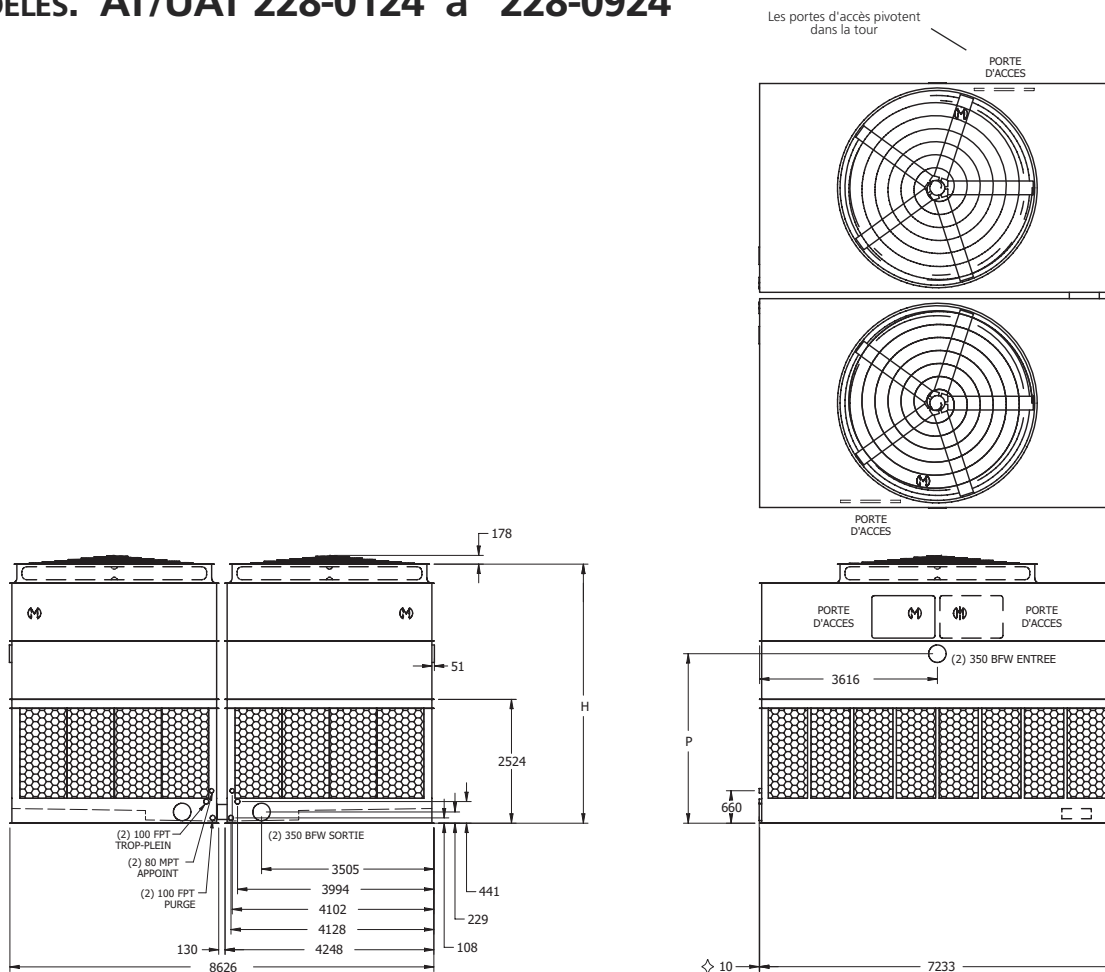
N° de Modèle	Poids (kg)			Moteur du ventilateur (kW)	Débit d'air (m³/s)
	Expédition	En opération	Section la plus lourde (supérieure)		
AT/UAT 314-578	33395	56295	8010	(6) 15,0	276,7
AT/UAT 314-678	33475	56375	8040	(6) 18,5	296,8
AT/UAT 314-778	33610	56515	8085	(6) 22,0	314,2
AT/UAT 314-878	34045	56950	8230	(6) 30,0	343,6
AT/UAT 314-978	34075	56975	8235	(6) 37,0	368,3

REMARQUE: (1) Une ligne de purge de taille adéquate doit être installée sur la tour de refroidissement afin d'éviter l'accumulation d'impuretés dans l'eau de recirculation.

- (2) N'utilisez pas les dessins du catalogue comme plans certifiés. Les dimensions et les poids peuvent changer.
 (3) Il faut un dégagement suffisant pour accéder à la tour de refroidissement.

◇ Outlet connection extends 10 mm beyond bottom flange.

MODÈLES: AT/UAT 228-0124 à 228-0924



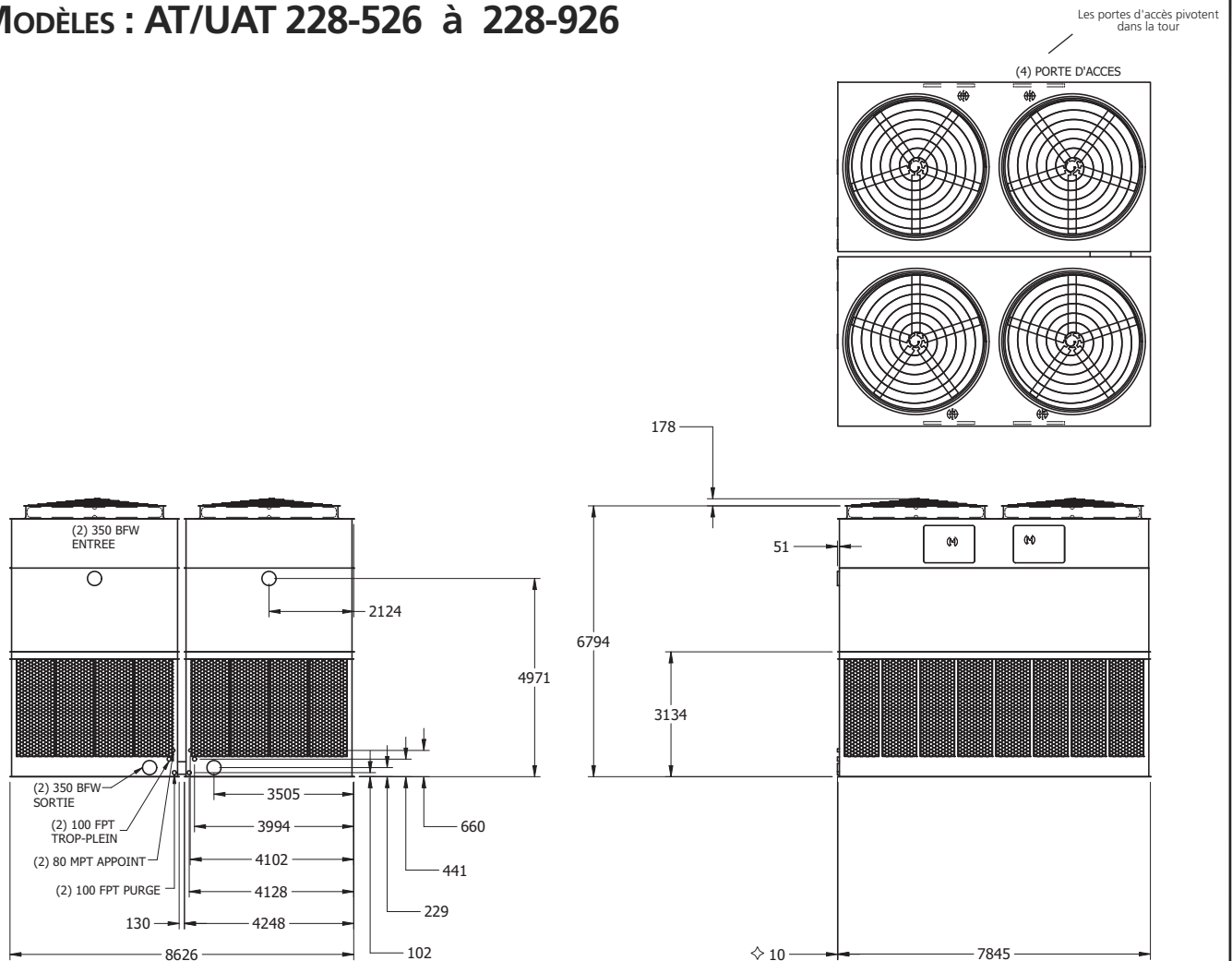
N° de Modèle	Poids (kg)			Moteur du ventilat. (kW)	Débit d'air (m ³ /s)	Dimensions (mm)	
	Expédition	En opération	Section la plus lourde (supérieure)			H†	P
AT/UAT 228-0124	14860	29240	4910	(2) 30,0	183,8	†† 5324	3451
AT/UAT 228-0224	15175	29555	5065	(2) 37,0	197,4	†† 5324	3451
AT/UAT 228-0324	16590	30970	5775	(2) 18,5	152,1	5934	4061
AT/UAT 228-0424	16610	30990	5785	(2) 22,0	161,5	5934	4061
AT/UAT 228-0524	15805	30180	5380	(2) 30,0	180,5	5629	3756
AT/UAT 228-0624	16120	30500	5540	(2) 37,0	193,7	5629	3756
AT/UAT 228-0724	16275	30655	5615	(2) 45,0	205,2	5629	3756
AT/UAT 228-0824	17220	31595	6085	(2) 45,0	201,9	5934	4061
AT/UAT 228-0924	17435	31815	6195	(2) 55,0	221,3	5934	4061

REMARQUE: (1) Une ligne de purge de taille adéquate doit être installée sur la tour de refroidissement afin d'éviter l'accumulation d'impuretés dans l'eau de recirculation.
 (2) N'utilisez pas les dessins du catalogue comme plans certifiés. Les dimensions et les poids peuvent changer.
 (3) Il faut un dégagement suffisant pour accéder à la tour de refroidissement.
 (4) La tour peut fonctionner comme deux (2) cellules indépendantes avec l'ajout d'une plaque de séparation étanche.

- ◇ Le raccord de sortie dépasse de 10 mm.
- † La hauteur ne comprend pas la protection du ventilateur.
- †† La protection du ventilateur est expédiée en pièces pour être montée sur site.

DONNÉES TECHNIQUES ET DIMENSIONS

MODÈLES : AT/UAT 228-526 à 228-926



N° de Modèle	Poids (kg)			Moteur du ventilateur (kW)	Débit d'air (m ³ /s)
	Expédition	En opération	Section la plus lourde (supérieure)		
AT/UAT 228-526	22200	37465	8010	(4) 15,0	185,0
AT/UAT 228-626	22255	37520	8040	(4) 18,5	198,4
AT/UAT 228-726	22345	37610	8085	(4) 22,0	210,1
AT/UAT 228-826	22635	37900	8230	(4) 30,0	229,7
AT/UAT 228-926	22650	37920	8235	(4) 37,0	246,2

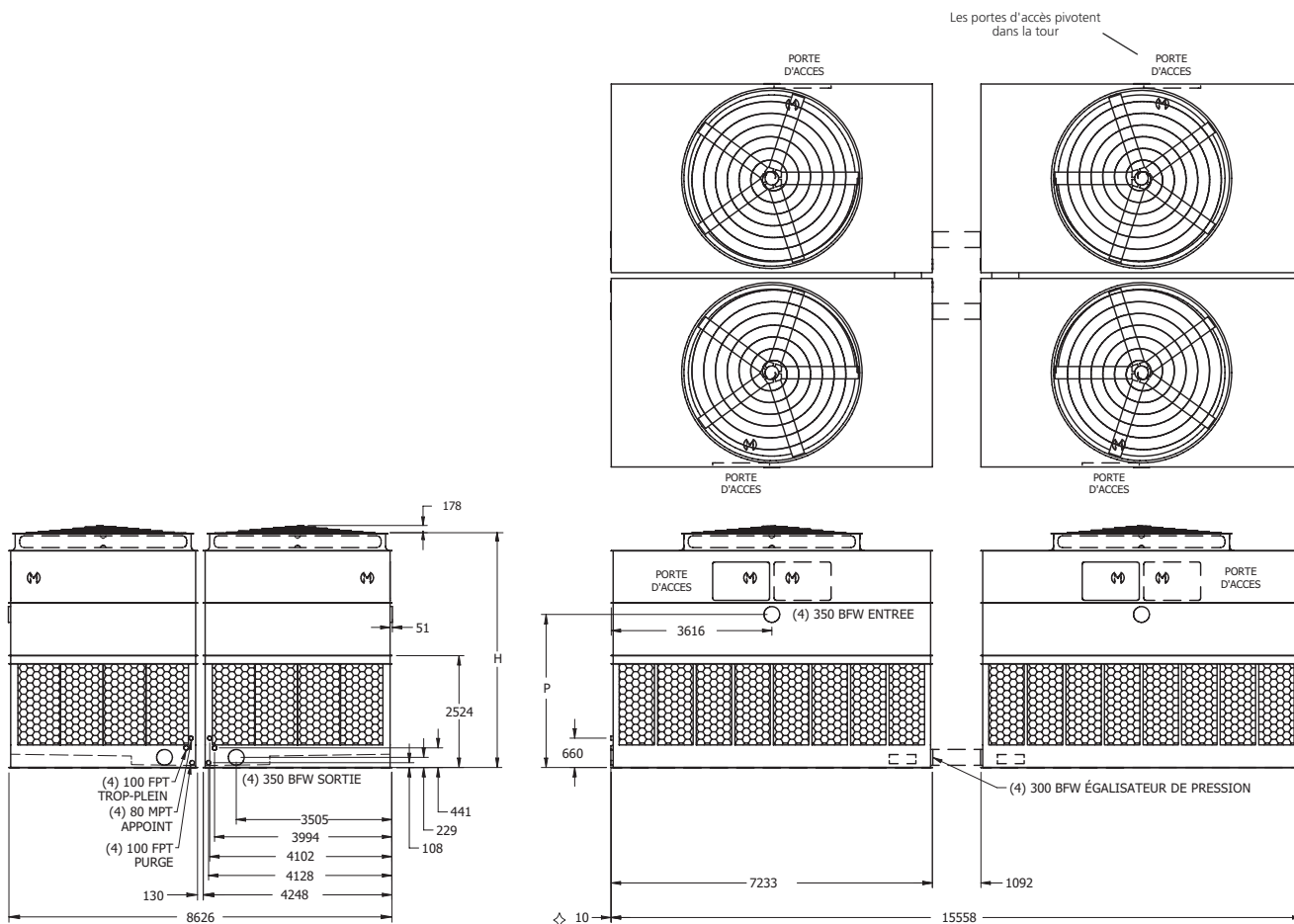
REMARQUE: (1) Une ligne de purge de taille adéquate doit être installée sur la tour de refroidissement afin d'éviter l'accumulation d'impuretés dans l'eau de recirculation.

(2) N'utilisez pas les dessins du catalogue comme plans certifiés. Les dimensions et les poids peuvent changer.

(3) Il faut un dégagement suffisant pour accéder à la tour de refroidissement.

◇ Outlet connection extends 10 mm beyond bottom flange.

MODÈLES: AT/UAT 428-0148 à 428-1248



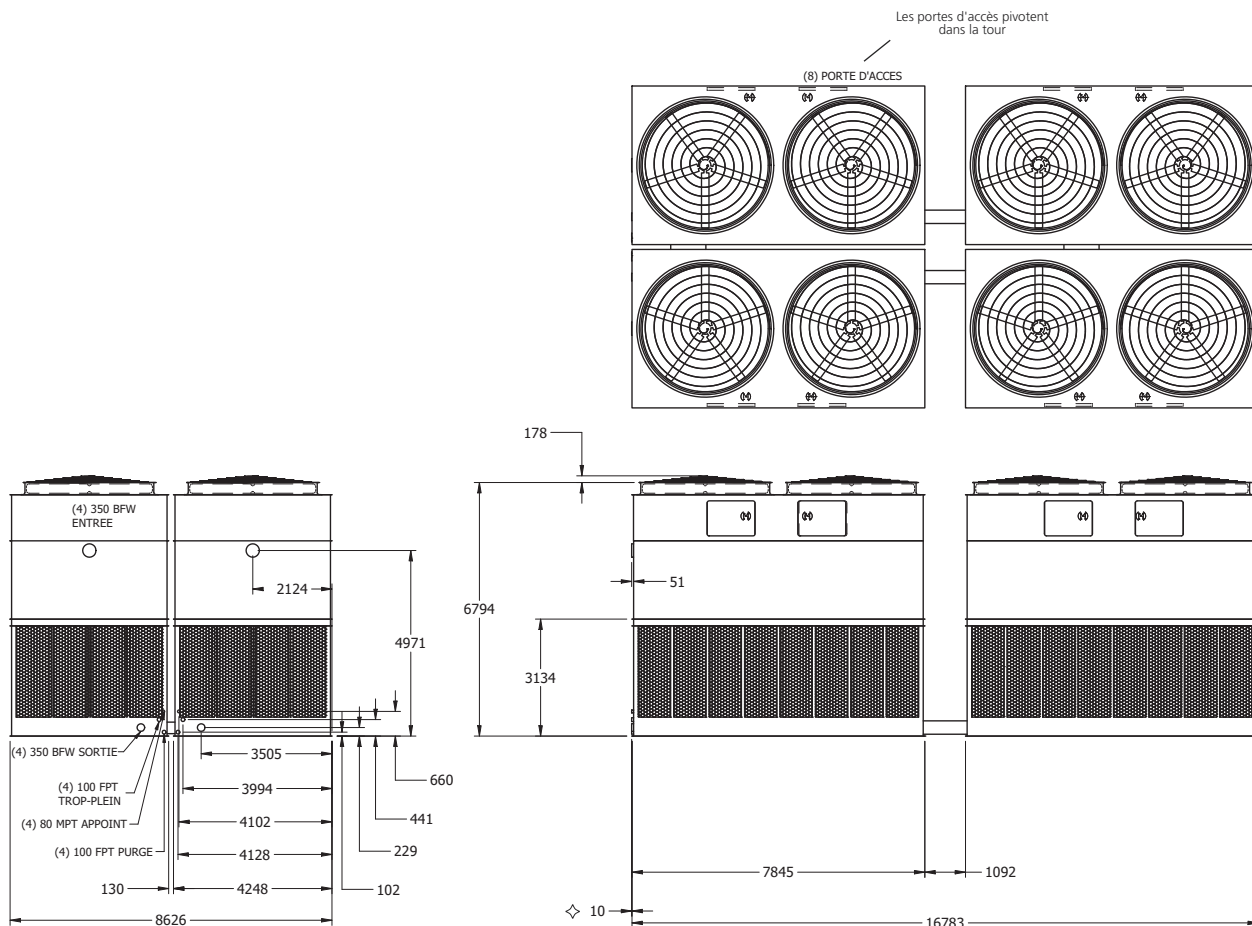
N° de Modèle	Poids (kg)			Moteur du ventilat. (kW)	Débit d'air (m³/s)	Dimensions (mm)	
	Expédition	En opération	Section la plus lourde (supérieure)			H†	P
AT/UAT 428-0148	29740	58495	4840	(4) 22,0	323,5	†† 5324	3451
AT/UAT 428-0248	30010	58765	4910	(4) 30,0	354,9	†† 5324	3451
AT/UAT 428-0348	30645	59400	5065	(4) 37,0	380,9	†† 5324	3451
AT/UAT 428-0448	33475	62235	5775	(4) 18,5	293,1	5934	4061
AT/UAT 428-0548	33510	62270	5785	(4) 22,0	311,5	5934	4061
AT/UAT 428-0648	31895	60655	5380	(4) 30,0	348,9	5629	3756
AT/UAT 428-0748	32530	61290	5540	(4) 37,0	348,7	5629	3756
AT/UAT 428-0848	33785	62540	5850	(4) 30,0	342,9	5934	4061
AT/UAT 428-0948	34420	63175	6010	(4) 37,0	368,2	5934	4061
AT/UAT 428-1048	32840	61600	5615	(4) 45,0	396,6	5629	3756
AT/UAT 428-1148	34725	63485	6085	(4) 45,0	389,9	5934	4061
AT/UAT 428-1248	35160	63920	6195	(4) 55,0	427,1	5934	4061

REMARQUE: (1) Une ligne de purge de taille adéquate doit être installée sur la tour de refroidissement afin d'éviter l'accumulation d'impuretés dans l'eau de recirculation.
 (2) N'utilisez pas les dessins du catalogue comme plans certifiés. Les dimensions et les poids peuvent changer.
 (3) Il faut un dégagement suffisant pour accéder à la tour de refroidissement.
 (4) La tour peut fonctionner comme deux (2) cellules indépendantes avec l'ajout d'une plaque de séparation étanche.

- ◇ Le raccord de sortie dépasse de 10 mm.
- † La hauteur ne comprend pas la protection du ventilateur.
- †† La protection du ventilateur est expédiée en pièces pour être montée sur site.

DONNÉES TECHNIQUES ET DIMENSIONS

MODÈLES : AT/UAT 428-552 à 428-952



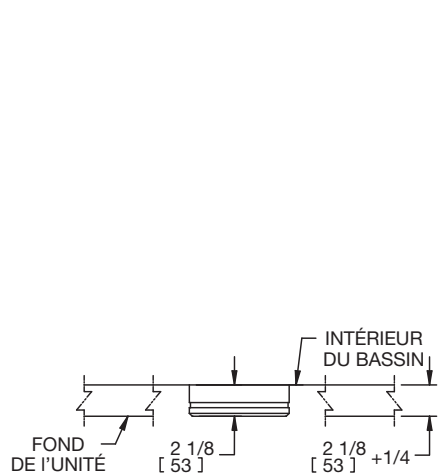
N° de Modèle	Poids (kg)			Moteur du ventilateur (kW)	Débit d'air (m³/s)
	Expédition	En opération	Section la plus lourde (supérieure)		
AT/UAT 428-552	44435	74970	8010	(8) 15,0	352,8
AT/UAT 428-652	44545	75080	8040	(8) 18,5	378,5
AT/UAT 428-752	44725	75260	8085	(8) 22,0	400,7
AT/UAT 428-852	45305	75840	8230	(8) 30,0	438,4
AT/UAT 428-952	45340	75875	8235	(8) 37,0	469,9

REMARQUE: (1) Une ligne de purge de taille adéquate doit être installée sur la tour de refroidissement afin d'éviter l'accumulation d'impuretés dans l'eau de recirculation.

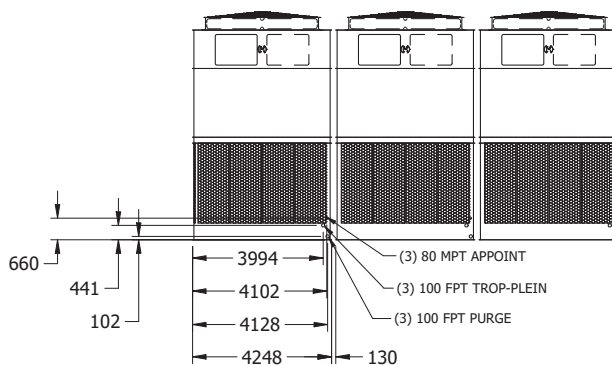
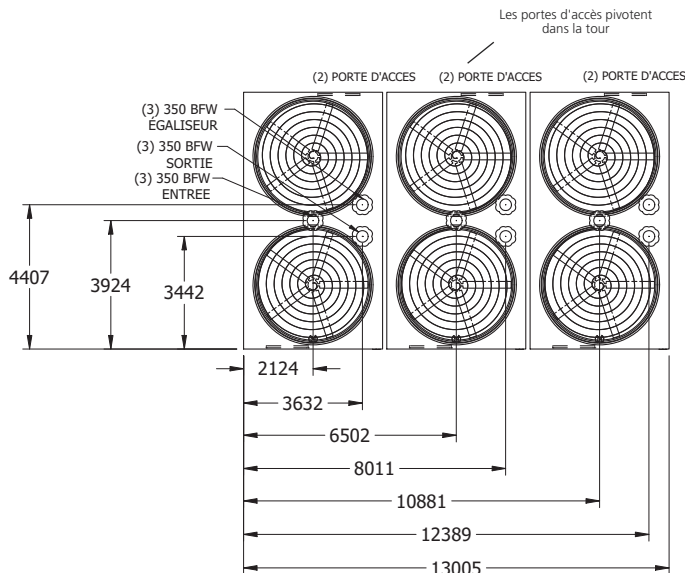
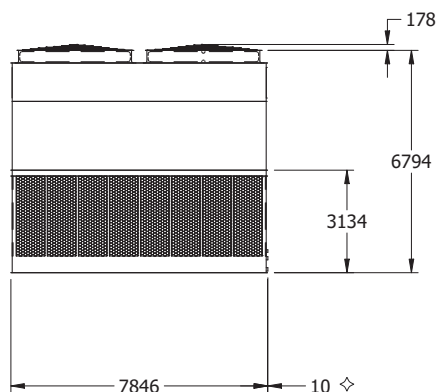
- (2) N'utilisez pas les dessins du catalogue comme plans certifiés. Les dimensions et les poids peuvent changer.
 (3) Il faut un dégagement suffisant pour accéder à la tour de refroidissement.

◇ Le raccord de sortie dépasse de 10 mm.

MODÈLES : AT/UAT 342-526 à 342-926



PLAN TYPE DU RACCORDEMENT PAR LE DESSOUS



N° de Modèle	Poids (kg)			Moteur du ventilateur (kW)	Débit d'air (m³/s)
	Expédition	En opération	Section la plus lourde (supérieure)		
AT/UAT 342-526	33300	101015	8010	(6) 15,0	277,8
AT/UAT 342-626	33380	101095	8040	(6) 18,5	298,0
AT/UAT 342-726	33515	101235	8085	(6) 22,0	315,5
AT/UAT 342-826	33950	101670	8230	(6) 30,0	345,1
AT/UAT 342-926	33980	101695	8235	(6) 37,0	369,9

REMARQUE: (1) Une ligne de purge de taille adéquate doit être installée sur la tour de refroidissement afin d'éviter l'accumulation d'impuretés dans l'eau de recirculation.

(2) N'utilisez pas les dessins du catalogue comme plans certifiés. Les dimensions et les poids peuvent changer.

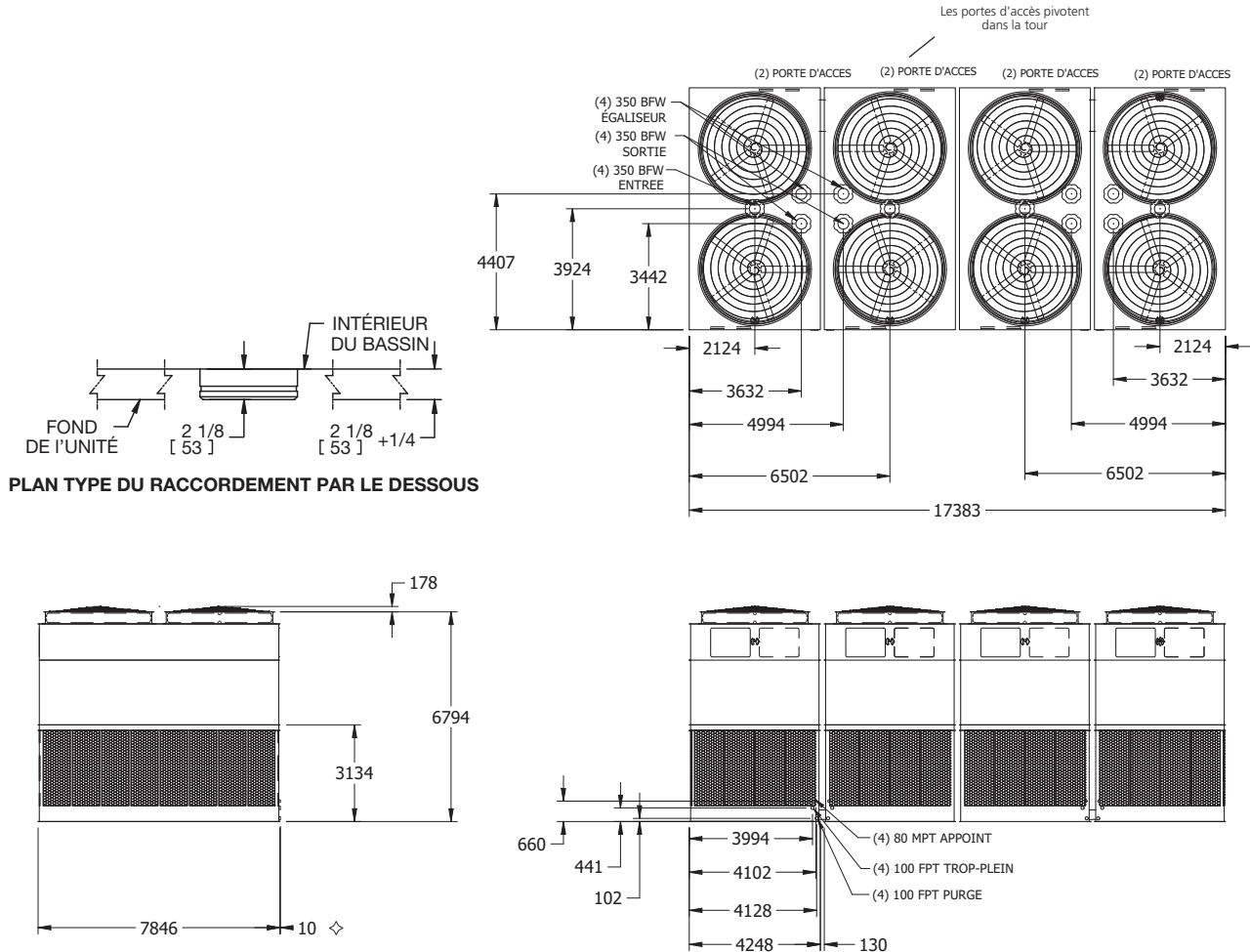
(3) Il faut un dégagement suffisant pour accéder à la tour de refroidissement.

(4) Configuration standard: entrée, sortie, égalisation par le fond du bassin.

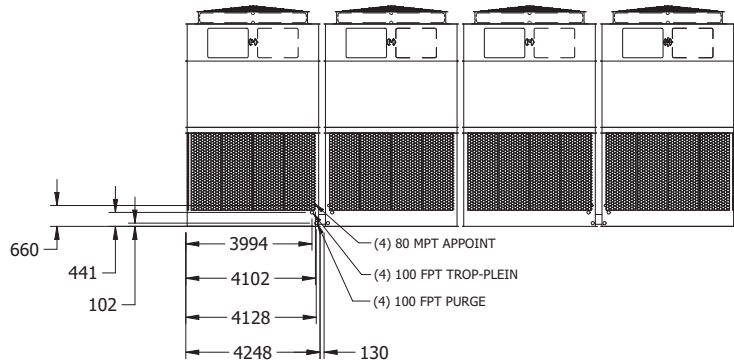
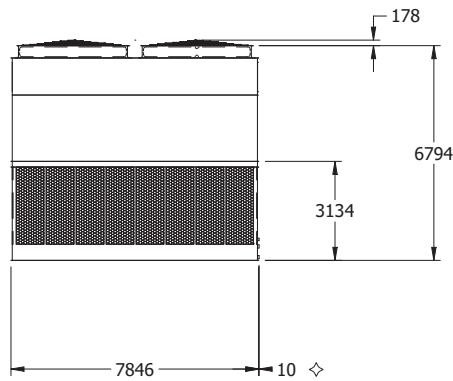
◇ Le raccord de sortie dépasse de 10 mm.

DONNÉES TECHNIQUES ET DIMENSIONS

MODÈLES : AT/UAT 456-526 à 456-926



PLAN TYPE DU RACCORDEMENT PAR LE DESSOUS



N° de Modèle	Poids (kg)			Moteur du ventilateur (kW)	Débit d'air (m ³ /s)
	Expédition	En opération	Section la plus lourde (supérieure)		
AT/UAT 456-526	44400	146635	8010	(8) 15,0	352,5
AT/UAT 456-626	44505	146745	8040	(8) 18,5	378,1
AT/UAT 456-726	44690	146930	8085	(8) 22,0	400,3
AT/UAT 456-826	45270	147510	8230	(8) 30,0	437,9
AT/UAT 456-926	45305	147545	8235	(8) 37,0	469,3

REMARQUE: (1) Une ligne de purge de taille adéquate doit être installée sur la tour de refroidissement afin d'éviter l'accumulation d'impuretés dans l'eau de recirculation.

(2) N'utilisez pas les dessins du catalogue comme plans certifiés. Les dimensions et les poids peuvent changer.

(3) Il faut un dégagement suffisant pour accéder à la tour de refroidissement.

(4) Configuration standard: entrée, sortie, égalisation par le fond du bassin.

◇ Le raccord de sortie dépasse de 10 mm.



AT/UAT

Remarques:

A large empty rectangular box for technical notes or remarks.

VOLUME DE PURGE POUR LES APPLICATIONS AVEC UN BASSIN À DISTANCE

Le tableau suivant fournit le volume de purge maximum admissible par numéro de modèle AT/UAT. Servez-vous de ce tableau lorsque vous calculez les dimensions des bassins à distance intérieurs ou extérieurs. On utilise fréquemment les bassins à distance lorsqu'une tour de refroidissement est inactive quand la température est en dessous de zéro afin de protéger l'eau du bassin du gel ou pour de grandes applications industrielles à tours multiples. Le dispositif permet de faire circuler l'eau de la purge par gravité soit vers le bac de vidange auxiliaire à l'intérieur, soit vers un grand bassin en béton à l'extérieur, situé sous la tour de refroidissement.

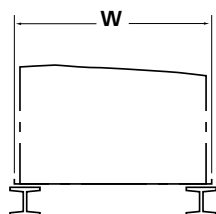
Le volume d'eau obtenu est celui de la partie «tour de refroidissement» uniquement.
Le bac doit aussi permettre de purger l'eau des tuyauteries extérieures.

Modèle AT/UAT n°	Volume maximum de purge (litres)
AT/UAT 14-64 - 94	341
14-66 - 96	530
14-69 - 99	833
14-612 - 912	1041
18-49 - 99	1442
18-511 - 911	1692
18-312 - 912	1945
18-214 - 914	2279
28-518 - 918	2945
28-521 - 921	3444
28-524 - 924	3891
28-428 - 928	4557
38-236 - 936	5836
38-442 - 942	6836
216-49 - 99	2884
216-511 - 911	3217
216-312 - 912	3690
216-214 - 914	4353
19-56 - 96	1056
19-28 - 98	1245
26-517 - 917	2112
28-217 - 917	24191
212-59 - 99	2112
215-29 - 99	2491
110-112 - 912	3149
110-118 - 918	4769
210-124 - 924	6298
210-136 - 936	9538
310-136 - 936	9447
310-154 - 954	14307
112-012 - 912	3149
112-314 - 914	3687
112-018 - 918	4769
112-520 - 920	5303
212-024 - 924	6298
212-128 - 928	7373
212-036 - 936	9538
312-036 - 936	9447
312-042 - 942	11060
312-054 - 954	14307
312-260 - 960	15908

Modèle AT/UAT n°	Volume maximum de purge (litres)
220-112 - 912	6298
220-118 - 918	9538
420-124 - 924	12839
420-136 - 936	19076
224-018 - 918	9538
224-720 - 920	10606
424-024 - 924	12839
424-028 - 928	14939
424-036 - 936	19311
114-0124 - 1224	8274
114-526 - 926	9478
214-0148 - 1148	16548
214-552 - 952	18956
314-0172 - 1272	24822
314-578 - 978	28434
228-0124 - 924	16548
228-526 - 926	18956
428-0148 - 1248	33096
428-552 - 952	37912
342-526 - 926	28434
456-526 - 926	37912

Modèles AT/UAT 14-64 à 314-978

Disposition suggérée de deux fers « I »



Vue en bout



Vue en plan

Modèles AT/UAT 14-64 à 110-924

Deux fers « I » requis (hors fourniture EVAPCO)

Dimensions (mm)		
N° de modèle	W	L
4-64 - 94	1321	1213
14-66 - 96	1321	1822
14-69 - 99	1321	2737
14-612 - 912	1321	3651
26-517 - 917	1826	5220
28-217 - 917	2283	5220
19-56 - 96	1826	2578
19-28 - 98	2283	2578
18-49 - 99	2388	2731
18-511 - 911	2388	3188
18-312 - 912	2388	3654
18-214 - 914	2388	4261
28-518 - 918	2388	5486
28-521 - 921	2388	6401
28-524 - 924	2388	7366
28-428 - 928	2388	8585
38-236 - 936	2388	11081
38-442 - 942	2388	12910
110-112 - 912	2991	3651
110-118 - 918	2991	5486
210-124 - 924	2991	7366

Modèles AT/UAT 210-936 à 314-978

Deux fers « I » requis (hors fourniture EVAPCO)

Dimensions (mm)		
N° de modèle	W	L
210-136 - 936	2991	11036
310-136 - 936	2991	11081
310-154 - 954	2991	16586
112-012 - 912	3607	3651
112-314 - 914	3607	4261
112-018 - 918	3607	5486
112-520 - 920	3607	6096
212-024 - 924	3607	7366
212-128 - 928	3607	8585
212-036 - 936	3607	11036
312-036 - 936	3607	11081
312-042 - 942	3607	12910
312-054 - 954	3607	16586
312-260 - 960	3607	18415
114-0124 - 1224	4248	7239
214-0148 - 1148	4248	14535
314-0172 - 1272	4248	21834
114-526 - 926	4248	7845
214-552 - 952	4248	15754
314-578 - 978	4248	23663

Remarques:

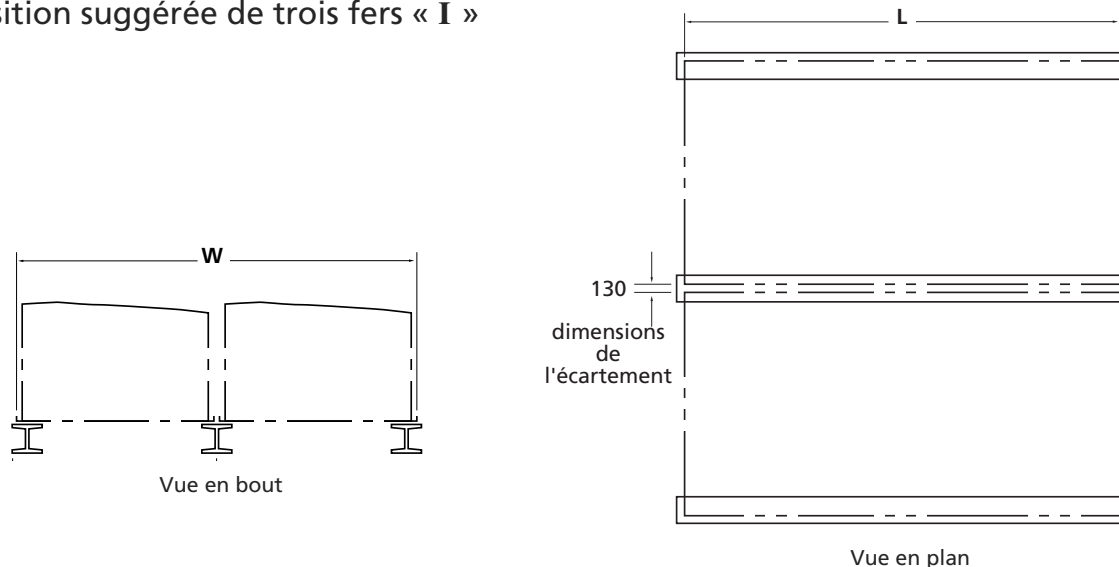
Modèles AT/UAT 14-64 à 314-978

- Ce sont des possibilités d'arrangement pour des implantations préliminaires. Consultez votre représentant EVAPCO ou le site Internet www.evapco.eu pour les plans de support certifiés d'usine.
- Le support recommandé pour la tour de refroidissement AT/UAT doit être constitué de fers « I » situé sous les brides extérieures et faisant toute la longueur de la tour. La tour doit être surélevée pour permettre l'accès sous la tour de refroidissement (et à la toiture le cas échéant). Des trous de fixation, de 19 mm de diamètre, sont situés dans les brides inférieures du bassin pour prévoir une fixation sur le support en acier.
- Les fers « I » doivent être sélectionnés suivant les normes de construction reconnues. La déflexion maximale du fer sous la tour doit être de 1/360 de la longueur de la tour et ne doit pas dépasser 13 mm.
- Pour les modèles où deux fers de support sont requis, la déflexion peut être calculée en prenant 55% du poids en opération comme charge uniformément répartie sur la longueur de chaque fer.
- Les fers doivent être mis à niveau avant de mettre la tour en place. Ne mettez pas de cales entre la tour et les fers en « I » pour mettre à niveau.
- Les fers de support et les boulons d'ancrage seront fournis par des tiers.
- Les dimensions, poids et autres données peuvent changer sans avertissement. Toujours se référer aux plans certifiés d'usine.
- Veillez consulter l'usine pour d'autres dispositions. **REMARQUE: POUR D'AUTRES CONNEXIONS DANS LE BASSIN, IL FAUT SOULEVER LA TOUR AFIN DE PERMETTRE LA POSE DE TUYAUX**

SUPPORT STRUCTUREL EN ACIER

Modèles AT/UAT 212-59 à 428-952

Disposition suggérée de trois fers « I »



Modèles AT/UAT 212-59 à 428-9528

Trois fers en « I » requis (hors fourniture EVAPCO)

Dimensions (mm)		
N° de modèle	W	L
212-59 - 99	378	2578
215-29 - 99	4696	2578
216-49 - 99	5286	2731
216-511 - 911	5286	3188
216-312 - 912	5286	3651
216-214 - 914	5286	4261
220-112 - 912	6112	3651
220-118 - 918	6112	5486
420-124 - 924	6112	7360
420-136 - 936	6112	11036
224-018 - 918	7344	5486
224-720 - 920	7344	6096
424-024 - 924	7344	7360
424-028 - 928	7344	8579
424-036 - 936	7344	11030
228-0124 - 0924	8626	7239
428-0148 - 1248	8626	15570
228-526 - 926	8626	7845
428-552 - 952	8626	16783

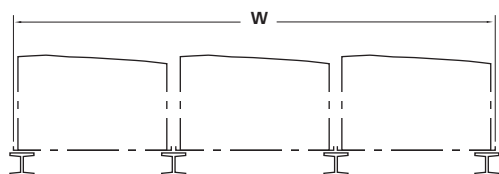
Remarques :

Modèles AT/UAT 212-59 à 428-952

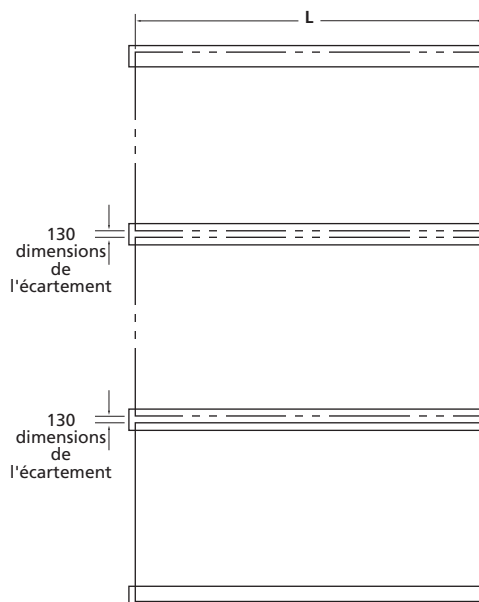
- Ce sont des possibilités d'arrangement pour des implantations préliminaires. Consultez votre représentant EVAPCO ou le site Internet www.evapco.eu pour les plans de support certifiés d'usine.
- Le support recommandé pour la tour de refroidissement AT/UAT doit être constitué de fers « I » situé sous les brides extérieures et faisant toute la longueur de la tour. La tour doit être surélevée pour permettre l'accès sous la tour de refroidissement (et à la toiture le cas échéant). Des trous de fixation, de 19 mm de diamètre, sont situés dans les brides inférieures du bassin pour prévoir une fixation sur le support en acier.
- Les fers « I » doivent être sélectionnés suivant les normes de construction reconnues. La déflexion maximale du fer sous la tour doit être de 1/360 de la longueur de la tour et ne doit pas dépasser 13 mm.
- Pour les modèles où seuls trois fers de support sont requis, la déflexion peut être calculée en prenant 55% du poids en opération comme charge sur le FER CENTRAL et 27 % sur chaque fer EXTÉRIEUR.
- Les fers doivent être mis à niveau avant de mettre la tour en place. Ne mettez pas de cales entre la tour et les fers en « I » pour mettre à niveau.
- Les fers de support et les boulons d'ancrage seront fournis par des tiers.
- Les dimensions, poids et autres données peuvent changer sans avertissement. Toujours se référer aux plans certifiés d'usine.
- Veillez consulter l'usine pour d'autres dispositions. **REMARQUE: POUR D'AUTRES CONNEXIONS DANS LE BASSIN, IL FAUT SOULEVER LA TOUR AFIN DE PERMETTRE LA POSE DE TUYAUX.**

Modèles AT/UAT 342-526 à 342-926

Disposition suggérée de quatre fers « I »



Vue en bout



Vue en plan

Modèles AT/UAT 342-526 à 342-926

Quatre fers « I » requis (hors fourniture EVAPCO)

Dimensions (mm)		
N° de modèle	W	L
342-526 - 926	13005	7845

Remarques:

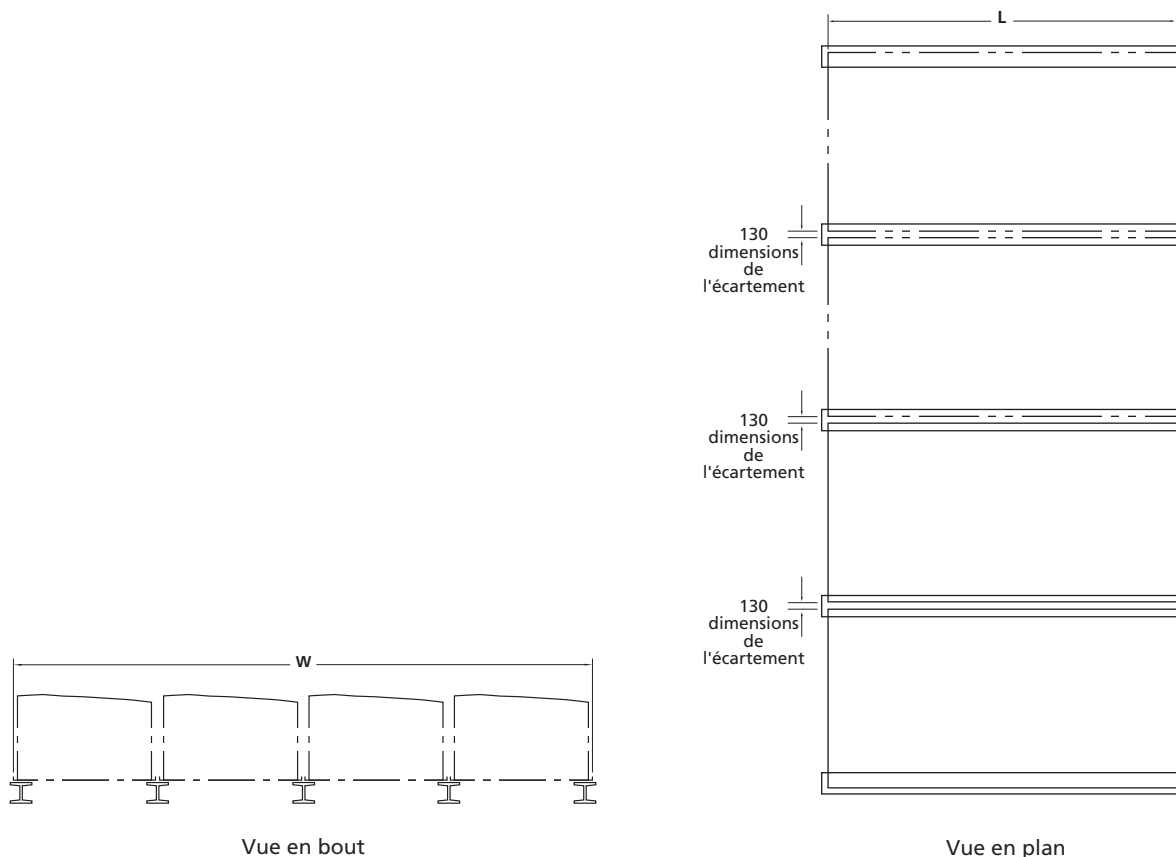
Modèles AT/UAT 342-526 à 342-926

1. Ce sont des possibilités d'arrangement pour des implantations préliminaires. Consultez votre représentant EVAPCO ou le site Internet www.evapco.eu pour les plans de support certifiés d'usine.
2. Le support recommandé pour la tour de refroidissement AT/UAT doit être constitué de fers « I » situé sous les brides extérieures et faisant toute la longueur de la tour. La tour doit être surélevée pour permettre l'accès sous la tour de refroidissement (et à la toiture le cas échéant). Des trous de fixation, de 19 mm de diamètre, sont situés dans les brides inférieures du bassin pour prévoir une fixation sur le support en acier.
3. Les fers « I » doivent être sélectionnés suivant les normes de construction reconnues. La déflexion maximale du fer sous la tour doit être de 1/360 de la longueur de la tour et ne doit pas dépasser 13 mm.
4. Pour les modèles où deux fers de support sont requis, la déflexion peut être calculée en prenant 55% du poids en opération comme charge uniformément répartie sur la longueur de chaque fer.
5. Les fers doivent être mis à niveau avant de mettre la tour en place. Ne mettez pas de cales entre la tour et les fers en « I » pour mettre à niveau.
6. Les fers de support et les boulons d'ancrage seront fournis par des tiers.
7. Les dimensions, poids et autres données peuvent changer sans avertissement. Toujours se référer aux plans certifiés d'usine.
8. Veuillez consulter l'usine pour d'autres dispositions. **REMARQUE: POUR D'AUTRES CONNEXIONS DANS LE BASSIN, IL FAUT SOULEVER LA TOUR AFIN DE PERMETTRE LA POSE DE TUYAUX**

SUPPORT STRUCTUREL EN ACIER

Modèles AT/UAT 456-526 à 456-926

Disposition suggérée de cinq fers « I »



Modèles AT/UAT 456-526 à 456-926

Cinq fers « I » requis (hors fourniture EVAPCO)

Dimensions (mm)		
N° de modèle	W	L
456-526 - 926	17383	7845

Remarques :

Modèles AT/UAT 456-526 à 456-926

- Ce sont des possibilités d'arrangement pour des implantations préliminaires. Consultez votre représentant EVAPCO ou le site Internet www.evapco.eu pour les plans de support certifiés d'usine.
- Le support recommandé pour la tour de refroidissement AT/UAT doit être constitué de fers « I » situé sous les brides extérieures et faisant toute la longueur de la tour. La tour doit être surélevée pour permettre l'accès sous la tour de refroidissement (et à la toiture le cas échéant). Des trous de fixation, de 19 mm de diamètre, sont situés dans les brides inférieures du bassin pour prévoir une fixation sur le support en acier.
- Les fers « I » doivent être sélectionnés suivant les normes de construction reconnues. La déflexion maximale du fer sous la tour doit être de 1/360 de la longueur de la tour et ne doit pas dépasser 13 mm.
- Pour les modèles où seuls trois fers de support sont requis, la déflexion peut être calculée en prenant 55% du poids en opération comme charge sur le FER CENTRAL et 27 % sur chaque fer EXTÉRIEUR.
- Les fers doivent être mis à niveau avant de mettre la tour en place. Ne mettez pas de cales entre la tour et les fers en « I » pour mettre à niveau.
- Les fers de support et les boulons d'ancrage seront fournis par des tiers.
- Les dimensions, poids et autres données peuvent changer sans avertissement. Toujours se référer aux plans certifiés d'usine.
- Veillez consulter l'usine pour d'autres dispositions. **REMARQUE: POUR D'AUTRES CONNEXIONS DANS LE BASSIN, IL FAUT SOULEVER LA TOUR AFIN DE PERMETTRE LA POSE DE TUYAUX.**



AT/UAT

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES

1.0 TOURS DE REFROIDISSEMENTS A TIRAGE INDUIT ASSEMBLÉES EN USINE

1.1 Général

Fournir et installer une tour de refroidissement à contre courant possédant plusieurs entrées d'air horizontales et une sortie d'air verticale. L'unité sera entièrement assemblée en usine et conforme aux spécifications ci-après.

La puissance totale des moteurs ventilateurs n'excédera pas ... kW et les dimensions de l'unité ne dépasseront pas les dimensions suivantes:

Longueur: _____ mm

Largeur: _____ mm

Hauteur: _____ mm

L'unité sera livrée en deux parties :

Le bassin – les grilles d'aspiration d'air

La surface d'échange de chaleur – la section ventilateur

L'unité (sections inférieures et supérieures) sera assemblée à l'aide d'un joint élastique et sera boulonnée avec des attaches résistant à la corrosion.

Modèle approuvé pour le fabricant: Evapco – modél _____

1.2 Performance Thermique – Garantie de Performance

La tour sera capable de délivrer les performances thermiques mentionnées sur la spécification technique et les plans. Les performances thermiques de sélection devront être certifiées par le «Cooling Technology Institute» (C.T.I.) et l'Eurovent Certification Company (ECC).

Seuls les modèles dont les performances sont certifiées par le CTI et l'ECC seront approuvés.

Une garantie de performance de fabricant sans certification CTI - ECC pour le modèle proposé ou un test de performance sur site indépendant ne doit pas être acceptée.

1.3 Standards applicables

CTI ATC 128: Conditions de test pour la mesure des niveaux sonores des tours de refroidissement.

CTI STD 201: Standard pour la certification des performances thermiques des équipements à échange de chaleur évaporatif.

Norme d'évaluation EUROVENT pour les tours de refroidissement

1.4 Dossier technique

- Le fabricant devra soumettre l'historique du type de la tour de refroidissement proposée pour une période de 5 ans avec un minimum de 10 références d'installations d'équipement de dimensions similaires.
- Dessins: soumettre les dessins mentionnant les dimensions, poids de fonctionnement et distances d'installation requises par rapport aux obstacles existants (bâtiments,...) et autres tours de refroidissement.
- Données techniques: soumettre les données techniques du produit, la feuille de sélection originale et distances d'installation requises d'installation par rapport aux obstacles existants (bâtiments,...) et autres tours de refroidissement.
- Performances de l'unité: soumettre les courbes de performance garanties de l'unité certifiée pour une variation de la température bulbe humide (au débit d'air et d'eau de sélection).
En plus, le fabricant devra fournir les courbes de performance (températures d'entrée et sortie d'eau fonction de la température bulbe humide) à 90% et 110% du débit de sélection.
- Compléter la feuille des niveaux sonores pour le modèle sélectionné.
- Donner les instructions de maintenance pour la tour de refroidissement et les accessoires.
- Le fabricant de la tour de refroidissement devra fournir un certificat de test d'usine garantissant le bon fonctionnement des ventilateurs et des moteurs ventilateurs.

1.5 Livraison, stockage et manutention de l'unité

- L'installateur fera le nécessaire pour stocker l'unité correctement sur le site avant son installation et la manipulera suivant les instructions du fabricant.
- Une fois la tour installée, les mesures nécessaires devront être mises en place pour garder l'unité propre, la protéger contre la poussière et les endommagements mécaniques.

1.6 Assurance qualité

- Le fabricant doit avoir un système d'assurance de qualité, lequel est certifié par un organisme extérieur et qui est en conformité avec le standard ISO 9001:2008.
- Les fabricants sans certification ISO 9001:2008 ne seront pas admis.

1.7 Garantie

- Les produits sont garantis pour une période de deux ans à partir de la date de livraison.

2.0 PRODUIT

2.1 Construction – Résistance à la corrosion

EXÉCUTION STANDARD – Tôle galvanisé Z-725

- La structure et tous les éléments du bassin et du caisson seront construits en tôle galvanisé Z-725 pour assurer une longue vie et durabilité. Une alternative avec une épaisseur de zinc inférieure recouverte d'une peinture ou d'époxy ne sera pas considérée comme équivalente.
- Le tamis sera fabriqué en acier inoxydable 304L.
- Pendant la fabrication toutes les parties coupées des panneaux en tôle galvanisée seront protégées par une peinture enrichie en zinc (95% de zinc pur).
- Le caisson sera fabriqué avec des matériaux ininflammables.

EXÉCUTION EN OPTION – Bassin en INOX 304L ou 316L

- La structure et tous les éléments du bassin et des entrées d'air seront construits en acier inoxydable 304L ou 316L.
- Une alternative en acier galvanisé recouverte d'une peinture ou d'époxy ne sera pas considérée comme équivalente et ne sera pas acceptée.
- Tous les autres éléments du caisson seront construits en tôle galvanisé Z-725 pour assurer une longue vie et durabilité. Une alternative avec une épaisseur de zinc inférieure recouverte d'une peinture ou d'époxy ne sera pas considérée comme équivalente.
- Le tamis sera fabriqué en acier inoxydable 304L.
- Pendant la fabrication toutes les parties coupées des panneaux en tôle galvanisée seront protégées par une peinture enrichie en zinc (95% de zinc pur).
- Le caisson sera fabriqué avec des matériaux ininflammables.

EXÉCUTION EN OPTION – Unité UAT entièrement en INOX 304L ou 316L (excepté les pièces plastiques, les ventilateurs et les pièces tournantes)

- La structure et tous les éléments du bassin et du caisson seront construits en acier inoxydable 304L ou 316L.
- Une alternative avec une épaisseur de zinc inférieure recouverte d'une peinture ou d'époxy ne sera pas considérée comme équivalente et ne sera pas acceptée.
- Le caisson sera fabriqué avec des matériaux ininflammables.
- Le matériel d'assemblage (boulons/écrous) sera en acier inoxydable 304L ou 316L.

2.2 Construction - résistance sismique et aux ouragans

- La conception de la structure doit résister aux secousses sismiques de 1g et pouvoir résister aux vents d'une force de 2.87 kN/m².
- La tour de refroidissement doit être conforme à la certification IBC 2009.

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES

2.3 Le bassin

- a) Les accessoires standards inclus dans le bassin seront: trop-plein, vidange, anti vortex et robinet laiton à flotteur en plastique.
- b) La surface entière du bassin sera en pente, pour prévenir des dépôts sédimentaires, de la formation de biofilm et faciliter la maintenance du bassin.
- c) Les bassins des unités d'une largeur de 2,3 m et plus auront de surcroît une configuration en escalier pour réduire le volume d'eau.
- d) Le bassin pourra être inspecté pendant que l'appareil est en fonctionnement (ventilateur et pompe en marche).
- e) Un carter latéral extérieur dépressurisé qui ne fait pas partie intégrante au bassin ne sera pas acceptée.

2.4 Les grilles d'entrée d'air

- a) Les grilles d'entrée d'air seront construites en chlorure de polyvinyle (PVC) et montées en sections facilement démontables.
- b) Les grilles d'entrée d'air seront présentes sur les quatre côtés de la tour de refroidissement pour un accès complet au bassin pour la maintenance.
- c) Les grilles auront un minimum de deux changements de direction de l'air, pour éviter tout éclaboussement d'eau et l'entrée directe du soleil dans le bassin.
- d) Les grilles d'entrée d'air auront une ouverture maximale de 19 mm pour éviter l'entrée de débris dans le bassin.

2.5 La section caisson

2.5.1 Surface de ruissellement

- a) La surface de ruissellement de la tour de refroidissement sera en PVC (Chlorure de polyvinyle) de type à ruissellement à cannelures transversales et profil ondulé pour un transfert thermique optimal.
- b) Les feuilles de la surface de ruissellement adhéreront ensemble pour un maximum de rigidité et de durabilité. Les surfaces de ruissellement dont les feuilles seront indépendantes les unes des autres en constituant pas des blocs manipulables ne seront pas acceptées. Les feuilles adhéreront ensemble de façon à former des blocs à structure rigides qui pourront servir comme surface de travail.
- c) La surface de ruissellement sera en PVC de type auto-extinguible avec un coefficient de propagation de flamme de 5, suivant la norme ASTM E84-81a.
- d) La surface de ruissellement sera imputrescible, résistante et insensible aux attaques biologiques.
- e) La surface de ruissellement résistera à une température d'eau de 55°C.
- f) Le fabricant de la tour de refroidissement sera responsable de la fabrication, ainsi que des tests de performance de la surface de ruissellement. Ceci pour garantir son unique responsabilité.
- g) Le caisson devra enfermer totalement la surface de ruissellement dans le but de protéger celle-ci d'un contact direct avec l'atmosphère.
- h) La construction de l'unité permettra l'enlèvement facile de la surface de ruissellement pour permettre une maintenance aisée.

2.5.2 Système de distribution d'eau

- a) Le système de distribution d'eau doit être complètement fermés et protégé contre l'exposition au direct du soleil, de l'environnement extérieur et des débris. Les systèmes de distribution d'eau avec une exposition directe à l'environnement extérieur ne sont pas autorisés
- b) La tuyauterie principale et les tuyauteries secondaires de pulvérisation seront construites en chlorure de polyvinyle (PVC) pour résister à la corrosion. La tuyauterie principale aura une sortie en acier pour raccordement à la tuyauterie extérieure.
- c) Les tuyauteries secondaires de pulvérisation auront des embouts filetés avec bouchons aux extrémités pour enlever les boues et débris facilement.

- d) L'eau sera distribuée à travers la surface de ruissellement par des pulvérisateurs de haute précision en ABS avec un large orifice d'ouverture de minimum 25mm et une bague interne pour éliminer le bouchage.
- e) Les pulvérisateurs seront filetés et vissés sur la tuyauterie de distribution pour assurer un positionnement idéal. Les diffuseurs seront situés sur le côté de la tuyauterie pour permettre aux débris de s'écouler facilement à travers le système de distribution d'eau.
- f) Chaque cellule n'aura qu'une seule entrée d'eau, sinon le fabricant de la tour de refroidissement devra proposer la fourniture nécessaire (tuyauterie, vannes d'équilibrage,...) pour assurer le même résultat sans frais supplémentaires.

2.5.3 Eliminateurs

- a) Les éliminateurs seront construits entièrement en chlorure de polyvinyle inerte (PVC) qui sera spécialement traitée pour résister aux rayons ultraviolets.
- b) Assemblé en sections facilement démontables, les lames des éliminateurs seront espacées de 25,4 mm et auront trois changements de direction pour permettre d'arrêter les gouttelettes entraînées dans le flux d'air humide.
- c) Le taux maximum d'entraînement vésiculaire sera de 0.001% du débit d'eau en circulation.
- d) Les éliminateurs de gouttes seront certifiés Eurovent OM-14-2009.

2.5.4 Porte d'accès

- a) Une grande porte d'accès avec un système d'ouverture rapide doit faciliter l'accès à la section ventilation pour faciliter la maintenance.

2.6 Equipement mécanique

2.6.1 Ventilateurs axiaux (standard)

- a) Le ventilateur sera de type axial, à haut rendement et équilibré statiquement. Les pales seront construites en alliage d'aluminium extrudé.
- b) Le ventilateur sera installé dans une virole fermée à profil venturi pour une efficacité maximale.
- c) Chaque pale du ventilateur sera réglable individuellement.
- d) La virole du ventilateur sera protégée par une grille en acier galvanisé à chaud.
- e) Le ventilateur – système de transmission (ventilateur – transmission – moteur) sera monté, aligné et testé à l'usine avant l'expédition de la tour de refroidissement.

2.6.2 Ventilateurs axiaux – Faible niveau sonore (option.)

- a) Le ventilateur sera de type axial, à haut rendement et équilibré statiquement. Les pales seront construites en alliage d'aluminium extrudé.
- b) Le ventilateur sera installé dans une virole fermée à profil venturi pour une efficacité maximale.
- c) Chaque pale du ventilateur sera réglable individuellement.
- d) La virole du ventilateur sera protégée par une grille en acier galvanisé à chaud.
- e) Le ventilateur – système de transmission (ventilateur – transmission – moteur) sera monté, aligné et testé à l'usine avant l'expédition de la tour de refroidissement.

2.6.3 Ventilateurs Hélicoïdes – Très faible niveau sonore (optionnel)

- a) Le ventilateur sera de type axial, à haut rendement, équilibrées statiquement, fabriqué d'une seule pièce et réalisé en FRP.
- b) Le ventilateur sera installé dans une virole fermée à profil venturi pour une efficacité maximale.
- c) La virole du ventilateur sera protégée par une grille en acier galvanisé à chaud.
- d) Le ventilateur – système de transmission (ventilateur – transmission – moteur) sera monté, aligné et testé à l'usine avant l'expédition de la tour de refroidissement.
- e) Les ventilateurs seront à haute efficacité et leurs fonctionnent ne généreront pas de pertes de performance thermique.

2.6.4 Paliers et transmission

- L'arbre du ventilateur sera supporté par des paliers à billes, auto-alignant, de forte résistance et équipés de graisseurs reportés pour la maintenance.
- Les lignes de graissage des paliers seront ramenées à proximité de la porte d'accès (pour faciliter le graissage de ceux-ci).
- Les paliers seront dimensionnés pour une durée de vie L-10 de 75 000 heures à 135 000 heures.
- Les poulies ventilateurs seront en alliage d'aluminium.
- La courroie sera une bande de transmission multi gorges, en néoprène renforcée de polyester, de type V à âme commune et dimensionnée pour 150 % de la puissance plaquée moteur.

2.6.5 Moteur (modèles AT 14-64 à AT 38-942)

- Le moteur sera de type complètement fermée (TEFC), à cage d'écureuil et équipé de roulement à billes.
- Le moteur sera spécialement conçu pour l'application "tour de refroidissement" (protection spéciale contre l'humidité pour protéger les enroulements, les roulements et l'arbre).
- Le moteur aura au minimum un degré de protection IP55, une classe d'isolation F et un facteur de service 1. De plus, il sera sélectionné pour la capacité de la tour de refroidissement et une température ambiante minimum de 40°C.
- Les roulements du moteur seront graissés à vie ou une connexion de graissage sera fournie.
- Le moteur sera monté sur une platine métallique réglable.
- Une protection du moteur contre les intempéries sera prévue par un capot en tôle monté sur charnière.
- La puissance du moteur sera ___V / ___ phase / ___ Hz.

2.6.6 Moteur (modèles AT 110-112 à AT 456-926)

- Le moteur sera de type complètement fermée (TEAO), à cage d'écureuil et équipé de roulement à billes.
- Le moteur sera spécialement conçu pour l'application "tour de refroidissement" (protection spéciale contre l'humidité pour protéger les enroulements, les roulements et l'arbre).
- Le moteur aura au minimum un degré de protection IP55, une classe d'isolation F et un facteur de service 1. De plus, il sera sélectionné pour la capacité de la tour de refroidissement et une température ambiante minimum de 40°C.
- Les roulements du moteur seront graissés à vie ou une connexion de graissage sera fournie.
- Le moteur sera monté sur une platine en métallique réglable et tournante vers l'extérieur de l'unité, permettant ainsi une maintenance facile.
- La puissance du moteur sera ___V / ___ phase / ___ Hz.

2.7 Niveaux sonores

La pression sonore maximale (dB) sera mesurée à 15m de la tour de refroidissement à vitesse maximale de rotation des ventilateurs et ne devra pas excéder les valeurs ci-dessous.

Location	63Hz	125Hz	250Hz	500Hz	1000Hz	2000Hz	4000Hz	8000Hz	dB(A)
Sortie d'air									
Entrée d'air									

3.0 ACCESSOIRES (optionnels)

3.1 Résistances électriques

- Des résistances électriques pourront être montées en usine dans le bassin de la tour de refroidissement pour éviter le gel de l'eau que contient celui-ci.
- L'option «résistance électrique» devra inclure: les éléments électriques chauffants, un thermostat et un contact de niveau bas pour contrôler la présence d'eau nécessaire dans le bassin (pour éviter de détériorer les éléments électriques chauffants).
- Les éléments électriques chauffants seront dimensionnés pour maintenir une température d'eau de bassin à 4°C pour une température ambiante extérieure de ___ °C.
- Les éléments électriques chauffants auront les caractéristiques suivantes: ___V / ___ phase / ___ Hz.

3.2 Contrôle de niveau d'eau électrique

- Le fabricant pourra fournir un contrôle de niveau d'eau électrique en option, à la place du robinet à flotteur standard.
- La fourniture du contrôle de niveau d'eau électrique sera constituée des éléments suivants:
 - Plusieurs électrodes en acier inoxydable 316 montées à l'extérieur de l'unité dans une chambre de tranquillisation. Les électrodes ou capteurs installés directement à l'intérieur de l'unité ne sont pas acceptés parce que leurs fonctionnements seront perturbés par les mouvements de l'eau dans le bassin.
 - Un boîtier en ABS IP 56 contiendra les différentes électrodes et fournira un signal automatique de remplissage et d'alarme de niveau.
 - La tension électrique de fonctionnement sera 24 Vac / 230 Vac - ___ Hz .
 - Une vanne solénoïde (PN16) pour le remplissage de la tour qui sera prête à être connectée à la tuyauterie d'eau de remplissage de la tour (pression de fonctionnement entre 140 kPa et 340 kPa).

3.3 Interrupteur de vibrations

- Un interrupteur de vibration pourra être installé sur le support des équipements mécaniques et être connecté au système de contrôle. Le but de ce système sera de couper l'alimentation électrique du moteur en cas de vibrations excessives de l'unité.
- La sensibilité de l'interrupteur devra être ajustable et il sera équipé d'une remise à zéro manuelle.

3.4 Echelle d'accès inclinée

- Une échelle qui donne un accès facile au système de distribution d'eau et au système de transmission doit être fournie avec la tour de refroidissement.
- L'échelle sera équipée d'une main courante pour la sécurité.
- L'échelle sera conforme aux exigences CE.
- L'échelle sera en aluminium.

3.5 Potence moteur/ventilateur

- La tour de refroidissement pourra être équipée d'une potence moteur/ventilateur pour faciliter l'enlèvement des moteurs et ventilateurs.
- La potence et ses supports seront fabriqués en aluminium, ses fixations seront du même matériau que la section supérieure et montés sur le côté de l'unité.
- La potence sera livrée démontée avec l'unité et sera à installer sur site.

3.6 Silencieux sur l'eau

- Les silencieux sur l'eau seront localisés dans le bassin en dessous de la chute d'eau.
- Les silencieux sur l'eau réduiront le niveau sonore de l'unité de 4 dB (A) à 7 dB (A) mesuré à 1.5 m de distance des côtés et extrémités de l'unité quand les ventilateurs seront en fonctionnement, de 9 dB (A) à 12 dB (A) quand ils seront à l'arrêt.
- Les silencieux sur l'eau seront fabriqués en section de PVC et seront facilement enlevable pour un accès facile au bassin.
- Les silencieux sur l'eau n'auront aucun impact sur les performances thermiques de l'unité.

3.7 Plate-forme extérieur avec échelle et crinoline

- La tour devra être équipé d'une plate-forme extérieure pour les opérations de maintenance.
- Cette plate-forme extérieure sera auto portante à l'appareil avec une échelle verticale à crinoline.
- La plate-forme extérieure sera installée devant la porte à large ouverture, permettant d'avoir une base solide pour accéder à la ligne de transmission de la ventilation, au système de distribution d'eau et aux éliminateurs de gouttes.
- La plate-forme sera conforme aux exigences CE (directive ISO 14122).
- La plate-forme sera construite avec de l'acier galvanisé à chaud.

Remarques:



Les produits EVAPCO sont fabriqués dans le monde entier



★ Quartier général /
Centre de recherche et
développement

■ Unités de production
EVAPCO

EVAPCO, Inc. - Siège général et Centre de recherche et développement

EVAPCO, Inc. • P.O. Box 1300 • Westminster, MD 21158 USA
Phone: +1 410-756-2600 • Fax: +1 410-756-6450 • E-mail: marketing@evapco.com

EVAPCO Amérique du Nord

EVAPCO, Inc. World Headquarters

P.O. Box 1300
Westminster, MD 21158 USA
Phone: 410-756-2600
Fax: 410-756-6450
E-mail: marketing@evapco.com

EVAPCO East

5151 Allendale Lane
Taneytown, MD 21787 USA
Phone: 410-756-2600
Fax: 410-756-6450
E-mail: marketing@evapco.com

EVAPCO Midwest

1723 York Road
Greenup, IL 62428 USA
Phone: 217-923-3431
Fax: 217-923-3300
E-mail: evapcomw@evapcomw.com

EVAPCO West

1900 West Almond Avenue
Madera, CA 93637 USA
Phone: 559-673-2207
Fax: 559-673-2378
E-mail: contact@evapcowest.com

EVAPCO Iowa

925 Quality Drive
Lake View, IA 51450 USA
Phone: 712-657-3223
Fax: 712-657-3226

EVAPCO Iowa Sales & Engineering

215 1st Street, NE
P.O. Box 88
Medford, MN 55049 USA
Phone: 507-446-8005
Fax: 507-446-8239
E-mail: evapcomn@evapcomn.com

EVAPCO Newton

701 East Jourdan Street
Newton, IL 62448 USA
Phone: 618-783-3433
Fax: 618-783-3499
E-mail: evapcomw@evapcomw.com

EVAPCO-BLCT Dry Cooling, Inc.

981 US Highway 22 West
Bridgewater, NJ 08807 USA
Phone: 1-908-379-2665
E-mail: info@evapco-blct.com

Refrigeration Valves & Systems Corporation

A wholly owned subsidiary of EVAPCO, Inc.
1520 Crosswind Dr.
Bryan, TX 77808 USA
Phone: 979-778-0095
Fax: 979-778-0030
E-mail: rvs@rvscorp.com

McCormack Coil Company, Inc.

A wholly owned subsidiary of EVAPCO, Inc.
P.O. Box 1727
6333 S.W. Lakeview Boulevard
Lake Oswego, OR 97035 USA
Phone: 503-639-2137
Fax: 503-639-1800
E-mail: mail@mmcccoil.com

EvapTech, Inc.

A wholly owned subsidiary of EVAPCO, Inc.
8331 Nieman Road
Lenexa, KS 66214 USA
Phone: 913-322-5165
Fax: 913-322-5166
E-mail: marketing@evaptechinc.com

Tower Components, Inc.

A wholly owned subsidiary of EVAPCO, Inc.
5960 US HWY 64E
Ramseur, NC 27316
Phone: 336-824-2102
Fax: 336-824-2190
E-mail: mail@towercomponentsinc.com

EVAPCO Europe

EVAPCO Europe, N.V. European Headquarters

Industrieterrein Oost 4010
3700 Tongeren, Belgium
Phone: (32) 12-395029
Fax: (32) 12-238527
E-mail: evapco.europe@evapco.be

EVAPCO Europe, S.r.l.

Via Ciro Menotti 10
I-20017 Passirana di Rho, Milan, Italy
Phone: (39) 02-939-9041
Fax: (39) 02-935-00840
E-mail: evapcoeuropa@evapco.it

EVAPCO Europe, S.r.l.

Via Dosso 2
23020 Piateda Sondrio, Italy

Flex Coil a/s

A subsidiary of Evapco, Inc.
Knøsgårdvej 115
9440 Aabybro, Denmark
Phone: (45) 9824-4999
Fax: (45) 9824-4990
E-mail: flexcoil@flexcoil.dk

EVAPCO Europe, GmbH

Meerbuscher Str. 64-78, Haus 5
D-40670 Meerbusch, Germany
Phone: (49) 2159-69560
Fax: (49) 2159-695611
E-mail: info@evapco.de

EVAPCO S.A. (Pty.) Ltd.

A licensed manufacturer of Evapco, Inc.
18 Quality Road
Isando 1600, Republic of South Africa
Phone: (27) 11 392-6630
Fax: (27) 11-392-6615
E-mail: evapco@evapco.co.za

Evap Egypt Engineering Industries Co.

5 Al Nasr Road St.
Nasr City, Cairo, Egypt
Phone: (20) 2-24022866 / (20) 2-24044997/8
Fax: (20) 2-404-4667/ Mob: (20) 12-3917979
E-mail: primacool@link.net
shady@primacool.net

EVAPCO Asie / Pacifique

EVAPCO China Asia/Pacific Headquarters

1159 Luoning Rd. Baoshan Industrial Zone
Shanghai, P. R. China, Postal Code: 200949
Phone: (86) 21-6687-7786
Fax: (86) 21-6687-7008
E-mail: marketing@evapcochina.com

Evapco (Shanghai) Refrigeration Equipment Co., Ltd.

1159 Luoning Rd., Baoshan Industrial Zone
Shanghai, P.R. China, Postal Code: 200949
Phone: (86) 21-6687-7786
Fax: (86) 21-6687-7008
E-mail: marketing@evapcochina.com

Beijing EVAPCO Refrigeration Equipment Co., Ltd.

Yan Qi Industrial Development District
Huai Rou County
Beijing, P.R. China, Postal Code: 101407
Phone: (86) 10 6166-7238
Fax: (86) 10 6166-7395
E-mail: evapcobj@evapcochina.com

EVAPCO Australia Pty Ltd.

34-42 Melbourne Road - P.O. Box 436
Riverstone, N.S.W. Australia 2765
Phone: (61) 29 627-3322
Fax: (61) 29 627-1715
E-mail: sales@evapco.com.au

EvapTech Composites Sdn. Bhd

No. 70 (Lot 1289) Jalan Industri 2/3
Rawang Integrated Industrial Park
Rawang, Selangor, 48000 Malaysia
Phone: 60 3 6092-2209
Fax: 60 3 6092-2210

EvapTech Asia Pacific Sdn. Bhd

A wholly owned subsidiary of EvapTech, Inc.
IOI Business Park, 2/F Unit 20
Persiaran Puchong Jaya Selatan
Bandar Puchong Jaya,
47170 Puchong, Selangor, Malaysia
Phone: +(60-3) 8070 7255
Fax: +(60-3) 8070 5731
E-mail: marketing-ap@evaptech.com



EVAPCO... Spécialiste en produits et services de transfert de chaleur
Visitez le site Internet d'EVAPCO sur: <http://www.evapco.eu>



Mixed Sources
Cert no. S05-COC-100304
01996 FSC