



TRANE®

Cooling and Heating
Systems and Services

Systemes basse temperature

Pour applications agro-alimentaires



La chaîne du froid – qui va des producteurs aux consommateurs, en passant par le traitement, la transformation, le conditionnement, le stockage et la distribution – constitue un élément essentiel de garantie de la qualité, de la sécurité et des résultats de l'activité agro-alimentaire.

Comprendre vos besoins

Trane, la société indépendante et leader mondial des produits HVAC, comprend quels sont les enjeux et les conditions essentielles au fonctionnement du secteur agro-alimentaire.

Des solutions de stockage simples aux installations complexes de transformation des produits, Trane développe des systèmes de réfrigération intégrés appropriés, en répondant aux besoins de **distribution de l'air, de température, d'humidité et de filtration**, en appliquant des méthodes de conception optimales et en respectant les réglementations locales.

Des charges de refroidissement particulières, basées sur des conditions extrêmes, nécessitent **des refroidisseurs à haut rendement, que la charge soit totale ou partielle**. Grâce à l'utilisation de glycol ou de solutions antigel, nous pouvons intervenir avec précision sur les conditions ambiantes et exploiter pleinement la puissance des batteries de refroidissement conçues à cet effet.

L'arrêt de production ne peut être envisagé. La fiabilité du système est obtenue par l'optimisation de la conception, de l'équipement, de l'installation et des opérations d'entretien.



Des exigences primordiales pour l'industrie agro-alimentaire

- Faible coût d'exploitation
- Régulation précise de la température et de l'humidité
- Fiabilité de 100%
- Rendement énergétique
- Fonctionnement et entretien aisés
- Respect des réglementations en matière de fluides frigorigènes et de sécurité
- Respect des réglementations sanitaires
- Modularité

Applications type

- Transformation des aliments : viandes, volailles, oeufs, poissons
- Produits laitiers : lait, crème, fromage
- Boissons : préparation et stockage des sodas, bières, vins
- Légumes, fleurs : refroidissement à sec et par voie humide

Capacités du refroidisseur

- Air extérieur de -18°C à $+52^{\circ}\text{C}$
- Température minimum de sortie d'eau, avec glycol : -12°C



Systèmes intégrés

Dans l'industrie agro-alimentaire, le système utilisé est primordial. Cela comprend l'intégration de plusieurs composants, tels que les refroidisseurs, les pompes, la distribution de l'air, les régulations de température et d'humidité.



Refroidisseurs

Depuis des décennies, les refroidisseurs Trane sont connus pour leur vaste couverture d'applications industrielles et de confort. Le compresseur est le cœur du système : dans les années 90, Trane a opté pour la mise en œuvre des compresseurs rotatifs et ainsi mis en lumière la fiabilité apportée par ce changement de technologie. Le marché CVC a désormais reconnu la pertinence de ce choix et a adopté la technologie Trane comme un standard.



Systèmes à eau glacée ou solutions glycolées

L'utilisation de glycol contribue à réduire le volume de fluide frigorigène dans les refroidisseurs monobloc et, par voie de conséquence, les risques potentiels associés à l'utilisation de l'ammoniac ou d'autres fluides HCFC. L'expansion directe et le recyclage des fluides frigorigènes sont des opérations complexes où il faut faire appel à des spécialistes de la réfrigération pour les tâches quotidiennes d'exploitation et d'entretien.



Régulations

La démarche des régulations Trane est d'exploiter la totalité des informations disponibles sur l'ensemble des équipements, afin d'interagir avec le système complet. Des fonctions préprogrammées sont implémentées dans le système pour que la durée de mise en service soit aussi courte que possible.

Afin d'optimiser le système dans son ensemble, Trane fait appel aux solutions WEB, BACnet et LON pour simplifier l'interopérabilité avec les systèmes de régulation des processus industriels.

Optimisation

Depuis la conception de l'équipement jusqu'à son démantèlement, Trane s'attache à la recherche d'économies. La technologie de l'équipement, le circuit hydraulique, la configuration des terminaux sont optimisés pour tirer le meilleur profit d'une installation, en fonction de son profil de charge.

Température, humidité et qualité de l'air

La distribution de l'air dans les chambres froides fait appel à différents systèmes, depuis l'unité de refroidissement jusqu'aux centrales de traitement d'air, avec des gaines standard ou textile. Vitesse et qualité d'air, température et humidité sont des critères déterminants du choix de la meilleure solution. Une déshumidification excessive altère la qualité de vos produits et peut être à l'origine de pertes financières.

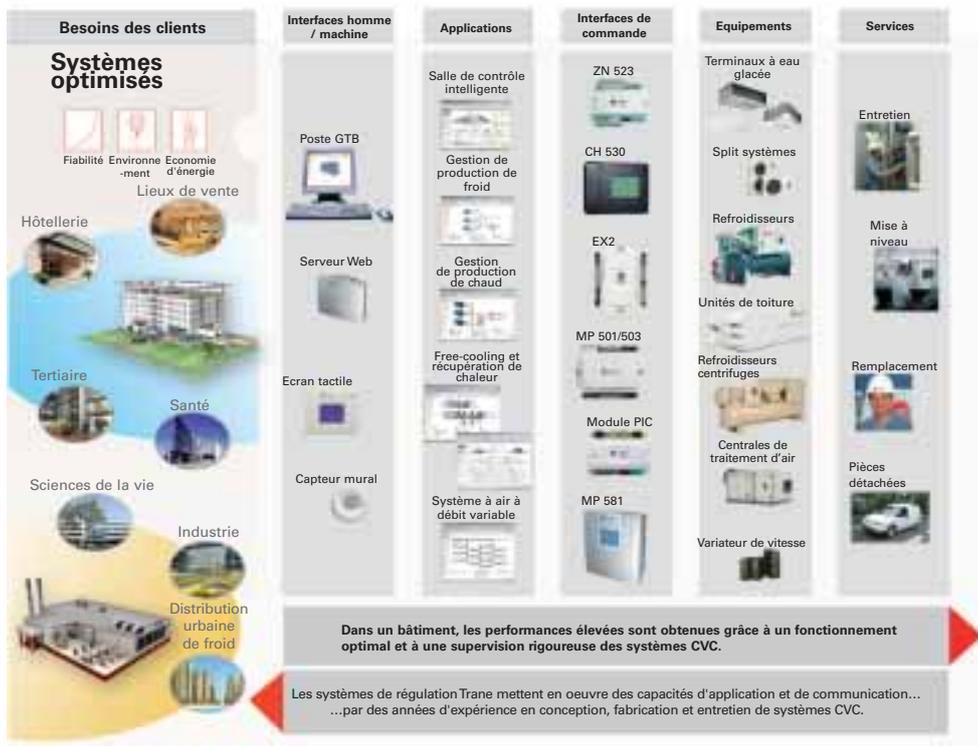
Solutions

Les clients Trane tirent profit de notre grande expérience, forgée grâce aux milliers de projets développés par notre organisation internationale. Nos ingénieurs commerciaux sont épaulés par nos spécialistes applications. Ils travaillent conjointement avec les utilisateurs finaux, les consultants et les installateurs pour concevoir le système optimal.

Une société internationale à la présence locale

De nombreuses entreprises font appel à Trane comme fournisseur unique pour leurs solutions CVC. Trane possède des bureaux et des services à travers le monde entier. Environ 130 sites de Trane EMAIR (Europe, Moyen-Orient, Afrique et Inde) comportent une équipe de professionnels des ventes parmi les plus expérimentés de l'industrie ; ils sont organisés pour fournir des capacités de support local homogènes, telles que l'expertise technique, l'assistance, le service, les pièces et les solutions financières.

En outre, les bureaux Trane offrent tous les avantages qui vont de pair avec la connaissance des pratiques commerciales locales, des réglementations, des langues, etc.



Trane et la qualité

Fermement engagée à fournir des produits et des services irréprochables, la société Trane porte une attention toute particulière à la qualité, étape après étape, du développement à la vente. En 1987, Trane a été la première société CVC à obtenir la certification ISO 9001.

Un rôle de leader pour l'environnement

L'expérience Trane en matière de conception, de construction, d'installation et d'entretien de systèmes vous aide à atteindre vos objectifs en tenant compte des exigences environnementales, sans dépasser ni les délais ni le budget. Nos usines implantées en France sont certifiées ISO 14001.



www.trane.com

For more information, contact your local sales office or e-mail us at comfort@trane.com



Numéro de commande de publication RLC-SLB017-FR

Date 0707

Nouveau

Lieu d'archivage Europe

La société Trane poursuit une politique de constante amélioration de ses produits et se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques et la conception desdits produits.

Trane BVBA
1789 Chaussée de Wavre, 1160 Brussels - Belgium
ON 0888.048.262 - RPR BRUSSELS